

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. 01384.1.R

TERAPLAST SA asigura, garanteaza si declara pe propria raspundere ca produsele la care se refera aceasta declaratie nu pun in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului si sunt in conformitate cu specificatiile in vigoare mentionate.

În conformitate cu Hotararea Guvernului nr. 668/2017 privind stabilirea conditiilor pentru comercializarea produselor pentru constructii, declaram pe proprie raspundere ca a fost efectuata atestarea conformitatii produselor de mai jos și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: Țevi POLITUB MULTISTRAT DIN POLIETILENA (strat interior/exterior PE 100RC si strat interior/exterior PE100) PENTRU ALIMENTARE CU APA POTABILA Tip:2; grupa 1,2,3,4

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții – dacă este cazul:

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică aplicabilă:
Sisteme de alimentare cu apa potabila rece, apa conventional curata, irigatii si canalizari sub presiune;

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului: TERAPLAST SA, sat Sărățel, comuna Șieu-Măgheruș, Calea TERAPLAST, Nr. 1, 427301, județ Bistrița-Năsăud, tel: 0741019019, fax: 0263231221.

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:- nu este cazul.

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SR EN 12201-2:2024 -SISTEME DE CANALIZARE DE MATERIALE PLASTICE PENTRU ALIMENTAREA CU APĂ, BRANȘAMENTE ȘI SISTEME DE EVACUARE SUB PRESIUNE. POLIETILENĂ (PE). PARTEA 2: ȚEVI

Certificare de catre organismul de certificare ICECON CERT, nr. Certificate: 01384.1.R/08.11.2024, schema de certificare aplicabila: 3, conform SR EN ISO/CEI 17067:2014

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Metoda	UM	Valori declarate
Variatia indicelui de curgere (MFR, 190°C/5 Kg) dupa prelucrare	SR EN ISO 1133	%	±20
Contractia longitudinala la cald , temperatura de 110°C	SR EN ISO 2505	%	≤3
Rezistenta la presiune interioara la 80°C apa in apa , 165 de ore, pt. PE 100 si PE 100-RC tensiune de proba 5,4MPa	SR EN ISO 1167-1,2	ore	≥ 170
Rezistenta la presiune interioara la 80°C apa in apa , 1000 de ore, pt. PE 100 si PE 100-RC tensiune de proba 5,0MPa	SR EN ISO 1167-1,2	ore	≥ 1000
Rezistenta la presiune interioara la 20°C apa in apa , 100 de ore, pt. PE 100 si PE 100-RC tensiune de proba 12,0MPa	SR EN ISO 1167-1,2	ore	≥ 100
Determinarea rezistenței la propagarea lenta a fisurilor in teava crestata -pentru tevi din PE 100, t=80°C, presiune 9,2 bari, (interior teava apa -exterior teava apa NPT) -pentru tevi din PE 100RC, t=80°C, presiune 9,2 bari (interior teava apa – exterior teava detergent ANPT)	SR EN ISO 13479:2022	ore	≥ 500 h ≥ 300 h
Determinarea rezistenței la propagarea lenta a fisurilor in teava crestata, SHT (pentru PE 100RC)	ISO 18488	MPa	≥50
Alungirea la rupere	SR EN ISO 6259	%	≥ 350
Stabilitate termica (OIT la 210°C)	SR EN ISO 11357-6	min.	≥ 10
Determinarea rezistenței la creșterea lentă a fisurilor sub sarcină ciclică, CRB (pentru PE 100RC) ≥ 1,5 × 10 ⁶ cicluri la un interval de tensiune interpolat (Δσ0) de 12,5 MPa și convertit și normalizat la un diametru de 14 mm și o lungime inițială a fisurii de 1,40 mm	ISO 18489	mm	Lungime fisura 1,5mm
Integritate structurala Deformare a diametrului de 30%	SR EN ISO 13968 SR EN 12201-2 Anexa B	MPa	≥ 80% din rigiditatea initiala

*caracteristici realizate si puse la dispozitie de producatorul de compound PE 100/ PE100-RC conform cerintelor din standardul de produs SR EN 12201-1 si SR EN 1555-2 Tabel 2.

Nota: Tevile PE pentru apa potabila si gaz fabricate de TERAPLAST S.A. sunt realizate din material virgin 100%.

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: Laborator TERAPLAST, acreditat RENAR, nr. LI 279.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4, semnată pentru și în numele fabricantului de către: Director Calitate
Pop Maricica.

Bistrița
August 2025

