



TeraPlast®
Instalații pentru generații

Sisteme de canalizări exterioare

Sewage systems



MISIUNE-VIZIUNE-VALORI / MISSION-VISION-VALUES

**Grupul TeraPlast este cel mai mare producător român de materiale de construcții.
TeraPlast Group is the largest Romanian producer of construction materials.**



Misiunea noastră este să dezvoltăm soluții eficiente pentru oameni și mediu prin inovație și adaptabilitate.

Our mission is to develop effective solutions for the people and the environment through innovation and adaptability.

Viziunea noastră este să fim lideri pe piețele pe care activăm prin oferirea de produse românești de înaltă calitate, la standarde internaționale și prin construirea de parteneriate puternice, pe termen lung.

Our vision is to be leaders in the markets that we operate in, by offering high quality Romanian products, at international standards and by building strong, long-term partnerships.

Valorile noastre sunt Tradiție, Responsabilitate și Performanță.

Our values are Tradition, Responsibility and Performance.



1896



2020

- 1896
 - ▶ Meșterul sas Schuster Walter înființează primul atelier de producție a plăcilor ceramice din Bistrița. În 1917, atelierul este vândut Doctorului Biss Cornel și devine societatea pe acțiuni sub numele de „Fabrica de sobe și produse ceramice”.
 - ▶ A ceramic tiles manufacturing unit was set up in Bistrita, belonging to the Saxon craftsman Walter Schuster. In 1917 the family of Dr. Cornel Biss acquired the ceramic tiles unit and turned it into a joint stock company “Factory of stoves and ceramic products”.
- 1948
 - ▶ Fabrica a fost naționalizată.
 - ▶ The factory was nationalized.
- 1977
 - ▶ Au început lucrările de investiții la „Întreprinderea de Materiale de Construcții” Bistrița, iar Fabrica de Teracotă a devenit parte a acesteia.
 - ▶ A fost înființată **secția mase plastice** în cadrul Întreprinderii de Materiale de Construcții Bistrița.
 - ▶ Establishment of Building Materials Enterprise Bistrita and “Factory of Stoves and Ceramic Products” was integrated into this enterprise.
 - ▶ Setting up the **plastic products department** within the Building Materials Enterprise Bistrita.
- 1978
 - ▶ **Se pun în funcțiune primele linii de extrudare țevi PVC.** Experiență de peste 40 de ani în extrudare.
 - ▶ **Comissioning of the first extrusion line for PVC pipes.** Over 40 years experience in extrusion.
- 1990
 - ▶ La naștere **TeraPlast**, prin divizarea Întreprinderii de Materiale de Construcții din Bistrița, care deținea secțiile de teracotă și de prelucrare a maselor plastice. S-a pornit la drum cu o secție de cahle de teracotă și o secție de mase plastice capabilă să fabrice o gamă restransă de profile și țevi cu diametre maxime de 110 mm.
 - ▶ **TeraPlast** was founded by splitting the Building Materials Enterprise from Bistrita, which owned the departments of tiles and plastics processing. “It started out with two production departments: production of tiles stove and production of a small range of profiles and pipes with maximum diameters of 110 mm.”
- 1994
 - ▶ În asociere cu Rompetrol SA, Gaz de France și Socomo-Socotub, **TeraPlast** a înființat firma mixtă Politub, care a fost prima companie din România care a produs tubulatură agrementată din polietilenă.
 - ▶ **TeraPlast** established in colaboration with Rompetrol SA and French companies Gaz de France and Socomo-Socotub, the joint venture company-Politub. This was the first company in Romania that produced certified polyethylene tubing.
- 1998
 - ▶ Se pun bazele **Grupului TeraPlast**, compania TeraPlast fiind fondatorul și liderul acestui nou grup de companii.
 - ▶ The **TeraPlast Group** is founded, with TeraPlast being the founder and leader of the new group of companies.
- 1999
 - ▶ **TeraPlast** preia participația Rompetrol SA în Politub, devenind asociat cu o participație de 50% alături de Socotub.
 - ▶ **TeraPlast** took over the stake of Rompetrol SA in Politub, becoming thus the main associate with a 50% interests along with French partners, Socotub.

- 2001 ▶ Începe producția țevelor multistrat, **TeraPlast** fiind **prima companie din România** care a produs acest tip de tubulatură.
- 2002 ▶ Începe producția de profile PVC pentru tâmplărie.
- 2004 ▶ **TeraPlast** investește 16 milioane de euro în dezvoltarea și modernizarea capacităților de producție.
- ▶ Este demarată, în cadrul **TeraPlast**, producția de ferestre cu geam termoizolant și profil pentacameral sub brand-ul Orizont.
- ▶ **Laboratorul TeraPlast** este acreditat de către **RENAR** – organismul național de acreditare.
- 2008 ▶ **TeraPlast se listează la Bursa de Valori București**
- ▶ **Grupul TeraPlast** demarează cel mai amplu program de investiții din istoria sa, ce presupune relocarea tuturor capacităților de producție din Bistrița, într-un Parc industrial dezvoltat în extravilanul municipiului.
- 2011 ▶ **Grupul TeraPlast** finalizează relocarea în urma unor investiții de peste 36 de milioane de euro.
- 2016 ▶ Compania TeraPlast SA înființează compania **TeraPlast Hungaria KFT**, ca parte a strategiei companiei de a crește valoarea exporturilor.
- ▶ Rebrandingul companiei Plastsistem care devine **TeraSteel**, noul nume reprezentând mai bine domeniul de activitate, direcțiile de dezvoltare viitoare ale companiei și apartenența la grup.
- 2017 ▶ Achiziția a 60% din acțiunile companie **Depaco**-producătorul numărul 2 de țiglă metalică din România.
- ▶ Achiziția unei fabrici de panouri sandwich în Serbia care va dubla capacitatea actuală de producție.
- ▶ Achiziția pachetului reprezentând 50% din capitalul social al **Politub S.A.**, **TeraPlast** ajungând astfel la o participație de **99,99%**.
- 2018 ▶ **TeraPlast** semnează un acord cu E. ON Energie România pentru construirea unei centrale fotovoltaice în Parcul Industrial din Sărățel. Valoarea acordului este de 1,9 milioane de euro.
- ▶ **TeraPlast** devine membru fondator al Asociației pentru Relații cu Investitorii la Bursa din România (ARIR) pentru promovarea bunelor practici în relația cu investitorii și guvernarea corporativă.
- ▶ **TeraPlast** started the production of multilayer pipes, being **the first company in Romania** that produced this type of conduits.
- ▶ **TeraPlast started production of PVC joinery profiles.**
- ▶ **TeraPlast** invests 16 million euros in the development and modernization of production capacities.
- ▶ The production of windows with thermal insulation glass and pentacameral profile under the Orizont brand starts within TeraPlast.
- ▶ **The TeraPlast laboratory** is accredited by **RENAR** – the national accreditation body
- ▶ **Listing on the Bucharest Stock Exchange**
- ▶ Launching the process of relocation of TeraPlast factories from Bistrița, in an Industrial Park developed outside town, which meant the largest investment program in the company history.
- ▶ **TeraPlast Group** completes relocation after investments of over 36 million.
- ▶ TeraPlast SA founded **TeraPlast Hungaria KFT** as part of the company's strategy to increase the value of exports.
- ▶ Rebranding Plastsistem to **TeraSteel**. The new brand is more suitable considering the fields of activity and future development directions. It also emphasizes better the TeraPlast Group affiliation.
- ▶ Acquisition: 60% of the shares of the company **Depaco**-the 2nd player in the Romanian metal tiles.
- ▶ Acquisition of a sandwich panel factory in Serbia which will double the current production capacity.
- ▶ Purchase of the 50% stake in **Politub**. Following this acquisition **TeraPlast** will own **99.99%** of Politub's share capital.
- ▶ **TeraPlast** signs an agreement with E. ON Energie Romania for the construction of a photovoltaic plant in the Industrial Park in Saratel. The value of the agreement is 1.9 million euros.
- ▶ **TeraPlast** becomes a founding member of the Association for Investor Relations on the Romanian Stock Exchange (ARIR) to promote good practices in investor relations and corporate governance.

2019

- ▶ **TeraPlast** ajunge la 99% participatie în Depaco, deținătorul brandului Wetterbest. Valoarea totală a achiziției pachetului depășește 17 milioane euro.
- ▶ **Grupul TeraPlast** finalizează proiectele co-finanțate prin ajutor de stat, în urma cărora: **TeraPlast** și-a extins capacitatea de producție pentru sisteme de canalizare interioare și a adus în piața românească în premieră granule HFFR (fără halogen, rezistente la foc); **TeraGlass** și-a dublat capacitatea de producție de ferestre și uși.
- ▶ Business-ul de reciclare PVC rigid se desprinde din TeraPlast SA și devine **TeraPlast Recycling**. Astfel, compania este cel mai mare reciclator de PVC rigid din România și în top 10 în Europa după capacitatea de procesare de 12.000 tone anual.
- ▶ **Grupul TeraPlast** primește finanțare de 16 milioane de euro din partea BERD – Banca Europeană pentru Reconstrucție și Dezvoltare.

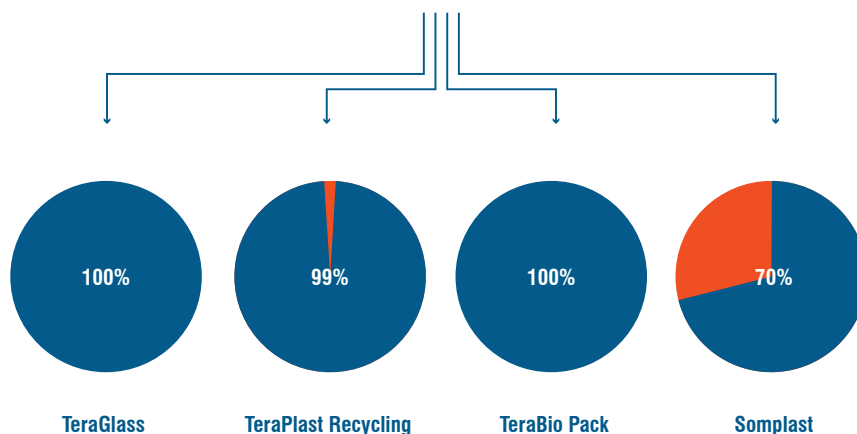
2020

- ▶ În martie, acțiunile **TeraPlast (TRP)** sunt incluse în indicele BET – indicele de referință al Bursei de Valori București. Câteva luni mai târziu, în septembrie, **TeraPlast** este una dintre primele companii românești incluse în indicii MicroCap și TotalCap al FTSE Russell.
- ▶ Este inaugurată centrala fotovoltaică din **Parcul Industrial TeraPlast**, realizată de către E. ON Energie România. Aceasta asigură circa 11% din necesarul de energie electrică a parcului industrial și va reduce emisiile de CO2 pe termen lung, până la 660 tone/an.
- ▶ **TeraPlast** încheie un acord de vânzare active cu Kingspan Group pentru vânzarea diviziei Steel a Grupului (TeraSteel România și Serbia, Wetterbest).
- ▶ **Grupul TeraPlast** solicită și primește acordurile de co-finanțare, prin schema de ajutor de stat, pentru proiecte de investiții de 31 milioane de euro.
- ▶ **TeraPlast SA** vinde linia de business profile de tâmplărie către grupul românesc Dynamic Selling Group.
- ▶ În luna decembrie, **TeraPlast SA** achiziționează pachetul de 70% din acțiunile producătorului de ambalaje flexibile Somplast din Năsăud.

2021

- ▶ **TeraPlast** devine membră a TEPPFA – Asociația Producătorilor Europeni de Țevi și Fittinguri din Plastic.
- ▶ Ca parte din strategia de dezvoltare durabilă, **TeraPlast** devine semnatar al UN Global Compact – cea mai mare inițiativă de sustenabilitate a ONU.
- ▶ Compania **TeraPlast** aniversează 125 de ani de tradiție.

- ▶ **TeraPlast** reaches 99% stake in Depaco, the holder of Wetterbest brand. The total value of the purchase of the package exceeds 17 million euro.
- ▶ **The TeraPlast Group** completes the projects co-financed by the state as a result of which TeraPlast has expanded its production capacity for internal sewerage systems and brought to the Romanian market for the first time HFFR granules production (halogen-free, fire-resistant); TeraGlass had doubled its production capacity for windows and doors.
- ▶ The rigid PVC recycling business separates from TeraPlast SA and becomes **TeraPlast Recycling**. Thus, the company is the largest rigid PVC recycler in Romania and in the top 10 in Europe after the processing capacity of 12.000 per year.
- ▶ **TeraPlast Group** receives € 16 million from EBRD – European Bank for Reconstruction and Development.
- ▶ In March, **TeraPlast** shares (**TRP**) are included in the BET index – the reference index of the Bucharest Stock Exchange. A few months later, in September, **TeraPlast** is one of the first Romanian companies included in the MicroCap and TotalCap indices of FTSE Russell.
- ▶ The photovoltaic power plant in the **TeraPlast Industrial Park**, built by E. ON Energie Romania, is inaugurated. It provides about 11% of the industrial park's electricity needs and will reduce long-term CO2 emissions by up to 660 tons/year.
- ▶ **TeraPlast** concludes an active sale agreement with Kingspan Group for the sale of the Group's Steel division (TeraSteel Romania and Serbia, Wetterbest).
- ▶ **TeraPlast** receives co-financing agreements, through a state aid scheme for 31 million euros investment projects.
- ▶ **TeraPlast** sells the joinery profiles business line to Dynamic Selling Group.
- ▶ In December **TeraPlast** acquires 70% of the shares from the flexible packaging manufacturer Somplast.
- ▶ **TeraPlast** becomes member in TEPPFA – the Association of European Manufacturers of Plastic Pipes and Fittings.
- ▶ As part of its sustainable development strategy, **TeraPlast** becomes a subscriber to the UN Global Compact – the largest UN sustainability initiative.
- ▶ **TeraPlast** celebrates 125 years of tradition.



100 mil. €

Cifra de afaceri
Revenue



>100 mil. €

Investiții în ultimii 10 ani
Investments in the last 10 years



> 300.000 m²

Facilități de producție
Production facilities



1.100

Angajați
Employees

Grupul TeraPlast este un exemplu de determinare, un reper pentru antreprenoriatul românesc. Forța Grupului nostru stă în complementaritatea business-urilor din portofoliu, în echipa puternică de experți și în capacitatea de a anticipa și fructifica oportunitățile din piață. Proiectele de succes sunt prioritatea noastră. De aceea, oferim soluții eficiente pentru oameni și mediu, care răspund optim nevoilor partenerilor noștri.

Din Grupul TeraPlast fac parte următoarele companii: TeraPlast, TeraGlass, TeraPlast Recycling, TeraBio Pack și Somplast.

Începând cu 2 iulie 2008, cea mai mare companie din Grup, TeraPlast SA, este listată la Bursa de Valori București sub simbolul TRP.

Ne dezvoltăm continuu pentru a crea valoare pentru angajați, acționarii și partenerii noștri. De-a lungul timpului, aici, în cadrul Grupului TeraPlast, am adus în piață soluții în premieră, la standarde internaționale de calitate, și ne continuăm dezvoltarea portofoliului în acord cu misiunea noastră de a oferi soluții eficiente pentru oameni și mediu.

Astăzi, Grupul TeraPlast este cel mai mare procesator de polimeri din estul Europei.

TeraPlast Group is an example of determination, and a landmark for Romanian entrepreneurship. The strength of our Group lies in the complementarity of businesses in our portfolio, in the strong team of experts and in the ability to anticipate and take advantage of market opportunities. Successful projects are our priority. Therefore, we offer efficient solutions for people and the environment, which respond optimally to the needs of our partners.

The TeraPlast Group consists of the following companies: TeraPlast, TeraGlass, TeraPlast Recycling, TeraBio Pack and Somplast.

On July 2nd, 2008, the largest company in the Group, TeraPlast, was listed on the Bucharest Stock Exchange, under the symbol TRP.

We are constantly developing ourselves to create value for our employees, shareholders and partners. Over time, here at the TeraPlast Group, we have brought pioneering solutions on the market, at international quality standards, and we continue to develop our portfolio in line with our mission to provide efficient solutions for people and the environment.

Today, TeraPlast Group is the largest polymer processor in Eastern Europe.



SOLUȚII EFICIENTE PENTRU OAMENI ȘI MEDIU

Cu o tradiție de peste 125 de ani, TeraPlast SA este astăzi nu doar compania-mamă a Grupului TeraPlast, ci și liderul piețelor de canalizări exterioare din PVC și de granule din România.

Portofoliul de produse al companiei este structurat pe două linii de business: Instalații și Granule.

Misiunea noastră este să dezvoltăm soluții eficiente pentru oameni și mediu prin inovație și adaptabilitate.

Viziunea noastră este să fim lideri pe piețele pe care activăm prin oferirea de produse românești de înaltă calitate, la standarde internaționale, și prin construirea de parteneriate puternice, pe termen lung.

Valorile noastre sunt Tradiție, Responsabilitate și Performanță.

Fabricile din Parcul Industrial TeraPlast dispun de tehnologie de ultimă generație, de la producători de renume mondial, dar și de propriul laborator de testare, acreditat RENAR. Acestea se împart în:

- Fabrica de produse PVC (secția de țevi PVC, secția de granule PVC);
- Fabrica de poliolefine (secția de cămine de polietilenă și rezervoare, secția de fittinguri PVC, PP și PE și secția țevi PP);
- Fabrica de țevi Politub (secția de țevi PE gorugate, secția de țevi din PE pentru transport și distribuție apă, transport și distribuție gaz, protecție cabluri, etc.)

Politica ambițioasă de investiții, echipa tânără de profesioniști cu experiență în zone cheie și extinsă rețea de distribuție au făcut ca TeraPlast să dețină astăzi poziția de lider pe piețele de PVC și Granule în România.

Din iulie 2008, compania este listată la Bursa de Valori București sub simbolul TRP.

Grupul TeraPlast este cel mai mare procesator de polimeri din estul Europei. Din Grupul TeraPlast fac parte următoarele companii: TeraPlast, TeraGlass, TeraPlast Recycling, TeraBio Pack și Somplast.

EFFICIENT SOLUTIONS FOR PEOPLE AND THE ENVIRONMENT

With a history of more than 125 years, TeraPlast SA is today both the parent company of the TeraPlast Group, and the leader of the external sewage and PVC compounds markets in Romania.

Its portfolio features two lines of business: Installations and PVC Compounds.

Our mission is to develop effective solutions for the people and the environment through innovation and adaptability.

Our vision is to be leaders in the markets that we operate in, by offering high quality Romanian products, at international standards and by building strong, long-term partnerships.

Our values are Tradition, Responsibility and Performance.

The factories located inside the TeraPlast Industrial Park feature state-of-the-art technology, from world-renowned manufacturers, as well as its own testing laboratory, accredited by the RENAR. The factories include:

- The PVC products factory (the PVC pipes division, and the PVC compounds division);
- The polyolefine products factory (the polyethylene tanks division, the PVC, PP and PE fittings division and the PP pipes division);
- The Politub pipes factory (the corrugated PE pipes division, the PE water pipes division, the PE gas pipes division, cable protection division, etc.).

Our ambitious investment policy, our young team of professionals with experience in key areas and our large distribution network have helped TeraPlast become a leader on the Romanian PVC and compounds markets.

As of July 2008, the company is listed on the Bucharest Stock Exchange, under the TRP symbol.

The TeraPlast Group consists of the following companies: TeraPlast, TeraGlass, TeraPlast Recycling, TeraBio Pack and Somplast.



Cu o experiență de peste 15 ani în domeniul producției tâmplăriei termoizolante, fabrica de uși și ferestre TeraGlass activează atât pe piața internă, cât și pe piețe dezvoltate din Europa. Competiția cu marii producători europeni a făcut nivelul performanțelor și al calității tâmplăriei produse de TeraGlass să crească. Astfel, acestea se aliniază astăzi cu succes normelor europene.

Ca parte a Grupului TeraPlast, TeraGlass împarte aceleași valori și caută mereu să aducă cele mai bune soluții pentru clienții săi. Fabrica sa din Bistrița are o capacitate anuală de 120.000 de unități. Cele mai multe din aceste produse sunt destinate exportului. De altfel, exportul reprezintă 75% din activitatea TeraGlass.

Gama variată de produse din portofoliul TeraGlass îi permite companiei să le ofere tuturor clienților săi soluții de cea mai înaltă calitate, care să asigure confortul acestora, prin izolare fonică și termică, având în același timp un aspect plăcut, care să se potrivească diferitelor stiluri arhitecturale. Lista de produse oferite de TeraGlass include:

- Ferestre din PVC;
- Uși din PVC;
- Fațade și terase;
- Confecții din aluminiu.

With more than 15 years of experience in the thermo-insulating carpentry manufacturing sector, the TeraGlass windows and doors factory is active both on the Romanian market and in other, powerful European markets. Competing against larger, European manufacturers has helped the company grow and improve the performance and quality of its products. As a result, these are now in conformity with all European standards.

As part of the TeraPlast Group, TeraGlass shares the same values and is always looking to offer the best solutions to its clients. Its factory in Bistrita has an annual capacity of 120.000 units. Most of these products are exported. In fact, exports make up 75% of all TeraGlass activities.

The wide range of products featured in TeraGlass' portfolio allows the company to offer its clients solutions of the highest quality, which can guarantee their comfort, through thermal and sound insulation, and a pleasant look, perfect with all architectural styles. TeraGlass' list of products includes:

- PVC Windows;
- PVC Doors;
- Facades and terraces;
- Aluminum products.



Minimizarea impactului pe care activitatea Grupului TeraPlast o are asupra mediului înconjurător este parte importantă din standardele de guvernare corporativă pe care acesta le aplică. Gestionarea responsabilă a deșeurilor rezultate din activitatea companiilor este constant în atenția noastră și investim anual în această direcție.

În urma unei investiții de peste 4 milioane de euro, în 2018 linia de business reciclare PVC rigid și-a început activitatea în cadrul TeraPlast SA. Din aprilie 2019, linia de business a fost transferată către TeraPlast Recycling.

Fabrica este dotată cu cele mai moderne tehnologii de curățare și sortare, achiziționate de la liderii de piață europeni. Cu o capacitate de procesare de 12.000 tone/an, aceasta se poziționează în top 10 reciclatori de PVC rigid din Europa, și pe primul loc în România, după capacitatea de procesare.

Minimizing the impact which the TeraPlast Group's activity has on the environment is an important part of the company's corporate governance standards. We are constantly paying attention to the responsible management of all waste resulted from the activities of all our companies and we invest each year towards this goal.

Following a more than 4 million euros investment, in 2018, TeraPlast's rigid PVC recycling business line commenced operations. In April 2019, it was transferred to TeraPlast Recycling.

The factory is equipped with modern cleaning and sorting technology, acquired from world-renowned manufacturers. With a processing capacity of 12.000 tonnes/year, it is the largest rigid PVC recycler in Romania and is among the top 10 largest recyclers of rigid PVC in Europe.



Fabrica TeraBio Pack este rezultatul unei investiții de peste 12 milioane de euro în tehnologii de ultimă generație, de înaltă performanță, superioare majorității echipamentelor disponibile în piață la ora actuală. Soluțiile din portofoliu corespund standardului EN 13432 privind materialele biodegradabile și compostabile, sunt certificate OK Compost Home și Industrial. Astfel, TeraBio Pack vă oferă garanția calității și încrederea că aveți alături un partener stabil și puternic.

Portofoliul de produse al TeraBio Pack este structurat pe două divizii:

TeraPack reprezintă divizia de produse din polietilenă:

- Folii și filme din polietilenă pentru uz industrial;
- Folii pentru construcții;
- Sacoșe, saci și pungi din polietilenă;
- Folie termocontractibilă din polietilenă.

TeraBio reprezintă divizia de produse biodegradabile:

- Folii și filme biodegradabile;
- Saci biodegradabili;
- Sacoșe și pungi biodegradabile, inclusiv zip-lock.

Tehnologia avansată, liniile de producție cu un nivel ridicat de automatizare și materia primă de la furnizori de renume, permit TeraBio Pack adaptarea la nevoile clienților pentru proiecte și produse personalizate.

Produsele companiei ajung pe marile piețe europene, fiind un partener de încredere pentru soluții personalizate de ambalaje flexibile atât pentru domeniul industrial, cât și pentru retaileri și distribuitori.

The TeraBio Pack factory is the result of an investment of over 12 million euros in state-of-the-art, high-performance technology, superior to most of the equipment currently available on the market. The solutions in the portfolio comply with the EN 13432 standard for biodegradable and compostable materials, are certified OK Compost Home and Industrial. Thus, TeraBio Pack offers you the guarantee of quality and the confidence that you have a stable and strong partner with you.

The product portfolio of the TeraBio Pack company is structured in two divisions:

TeraPack represents the polyethylene products division:

- Polyethylene film and foil for industrial use;
- Construction films;
- Polyethylene bags and sacks;
- Polyethylene shrink film.

TeraBio represents the biodegradable products division:

- Biodegradable film and foil;
- Biodegradable sacks;
- Biodegradable bags, including zip-lock.

The advanced technology, highly automated production lines and raw materials from reputable suppliers allow TeraBio Pack to adapt to customer needs for custom projects and products.

The company's products reach the major European markets, being a reliable partner for customized flexible packaging solutions for its clients in both industrial and retail & distribution areas.



UTILITĂȚI ÎN INFRASTRUCTURĂ

Deși în ultimii ani în România s-au făcut progrese remarcabile în ceea ce privește dezvoltarea rețelilor de utilități în infrastructura urbană și rurală, există încă numeroase gospodării ce nu au acces la servicii esențiale cum sunt apa potabilă, canalizarea sau rețele de telefonie și date. Sistemele din material plastic oferite de TeraPlast asigură soluții pentru aceste nevoi astfel încât populația să poată beneficia în siguranță, fără riscul contaminării sau îmbolnăvirii de aceste utilități.

APLICAȚII

- Canalizări exterioare
- Apă și gaz
- Electrice

SOLUȚII PENTRU

- Transport ape uzate și pluviale
- Inspecție și acces rețele canalizare
- Drenaj ape subterane și supraterane
- Sisteme de Management - ape pluviale
- Epurare și tratare apă
- Transport și distribuție apă și gaz
- Cămine de apometre și apometre
- Protecție cabluri electrice și fibră optică

INFRASTRUCTURE UTILITIES

Although remarkable progress was made in the last years in Romania related to the development of urban and rural infrastructure utility networks, there are still numerous households with no access to the essential services such as drinking water, sewerage and telephone and data networks. The plastic products offered by TeraPlast assure solutions for such needs so that the population can safely use these utilities with no risk of contamination and disease.

APPLICATIONS

- Buried sewerage systems
- Water and gas pipes and fittings
- Electrical cable protection

SOLUTIONS FOR

- Transporting waste and rainwater
- Inspection and access to the sewer networks
- Underground and surface water drainage
- Rainwater Management System
- Water cleaning and treatment
- Water and gas transport and distribution
- Meter chambers and water meters
- Protection of electrical cables and optical fibre



INSTALAȚII ÎN CONSTRUCȚII

Nevoia pentru instalații inovative în construcții este în creștere tot mai accentuată. Acolo unde se dorește echiparea clădirii cu sisteme de instalații interioare sigure și sustenabile, TeraPlast vă poate asigura o gamă largă de sisteme și soluții realizate din materiale de o excelentă durabilitate și performanțe înalte pe termen lung. Oferim soluții atât pentru aplicații din interiorul clădirii cât și pentru cele din exteriorul clădirii.

APLICAȚII

- Canalizări interioare
- Termice
- Apă și gaz
- Canalizări exterioare
- Electrice

SOLUȚII PENTRU

- Evacuare - ape menajere și pluviale
- Sifoane în aplicații interioare
- Treceți etanșe prin fundații
- Sisteme de încălzire
- Canalizare și drenaj apă din subteran
- Receptori de acoperișuri și terase
- Jgheaburi și burlane
- Inspecție conducte canalizări exterioare
- Sisteme de Management - ape pluviale
- Epurare și tratare apă
- Distribuție apă și gaz
- Cămine pentru apometre și apometre
- Protecție cabluri electrice

PIPING SYSTEMS IN BUILDINGS

The need for innovative installations for constructions is continuously rising. If you wish to fit your building with safe and sustainable indoor systems, TeraPlast can provide you with an extensive range of systems and solutions made of materials with an excellent durability and long-term high performance. We offer solutions both for applications inside and outside the building.

APPLICATIONS

- In-house soil & waste piping systems
- Heat
- Water and gas
- Outdoor sewerage
- Electrical

SOLUTIONS FOR

- Drainage of wastewater and rainwater
- Traps for indoor applications
- Tight passing through foundations
- Heating systems
- Sewerage and underground water drainage
- Roof and terrace receptors
- Chutes and pipes
- Inspecting the exterior sewer pipes
- Management System – rainwater
- Water cleaning and treatment
- Water and gas distribution
- Water meters and meter chambers
- Protection of electrical cables



INDUSTRIE

TeraPlast este liderul pieței interne de granule și produce granule plastificate și rigide cu aplicații în industria prelucrătoare pentru extrudare și injecție. TeraPlast livrează granule pentru cei mai importanți producători de cabluri din România și își propune constant dezvoltarea portofoliului de produse.

APLICAȚII

- Granule PVC plastificate
- Granule PVC rigide

SOLUȚII PENTRU

- Mantale și izolații cabluri electrice
- Tălpi încălțăminte
- Furtune transparente
- Injecție fittinguri și alte accesorii și componente
- Extrudare țevi, jgheaburi electrice, lambriuri
- Alte aplicații pentru extrudare sau injecție

INDUSTRY

TeraPlast is the leader of the internal market of pellets and manufactures plastic and rigid pellets which are used in the processing industry for extrusion and injection moulding. TeraPlast delivers pellets to the most important cable producers in Romania and constantly seeks to enlarge its product portfolio.

APPLICATIONS

- Plasticised PVC pellets
- Rigid PVC pellets

SOLUTIONS FOR

- Covers and insulations for electrical cables
- Shoe soles
- Transparent hoses
- Injection molding of fittings and other accessories and components
- Pipe extrusion, electrical chutes, wainscot panelling
- Other applications for extrusion or injection



TeraPlast®
Instalații pentru generații

INFRASTRUCTURĂ - UTILITĂȚI INFRASTRUCTURE - UTILITIES

Cap. 1 Transport ape menajere și pluviale
Sewage and rainwater transport

Cap. 2 Inspecție și vizitare rețele de canalizare
Inspection chambers and manholes for sewer
networks



CAP. 1 TRANSPORT APE MENAJERE ȘI PLUVIALE SEWAGE AND RAINWATER TRANSPORT

- 1.1 Țevi și fittinguri PVC
PVC pipes and fittings
- 1.2 Țevi și fittinguri PP și PE CORUGATE
PP and PE corrugated pipes and fittings
- 1.3 Țevi și fittinguri PE pentru canalizare
PE pipes and fittings for sewage
- 1.4 Accesorii pentru canalizare
Sewage accessories





1.1 Țevi și fittinguri PVC

PVC pipes and fittings

Descrierea sistemului

TeraPlast, în calitate de cel mai mare procesator de PVC-U din România, produce o varietate largă de țevi din PVC neplastifiat (PVC-U) pentru sisteme de canalizări gravitaționale îngropate, supuse unor sarcini normale sau sarcini de lucru deosebite.

Domeniile de utilizare a sistemelor din PVC-U sunt variate, acoperind atât rețele de canalizare îngropate în sol pentru ape menajere cât și pentru ape pluviale cu aplicabilitate în infrastructură și construcții rezidențiale, evacuarea apei în agricultură și industrie sau pentru drenaj.

Temperaturile maxime ale apelor uzate transportate prin sistemele din PVC-U sunt de:

60°C – pentru țevi cu D 110 – 200mm și de 40°C pentru țevile cu D 250 – 500mm. Se admit și temperaturi de 60°C pentru perioade de scurtă durată.

Intervalul recomandat de pantă este între 4 – 50‰.

Țevile și fittingurile din PVC-U se produc prin extrudare, respectiv injecție dintr-un amestec de PVC și carbonat de calciu, respectiv granule de PVC dur neplastifiat în combinație cu coloranți, materiale de umplutură, stabilizatori și adaosuri de fricțiune.

Caracteristicile PVC-Ului neplastifiat (materia primă)

Densitatea	1.37-1.6 kg/dm ³
Sarcina unitara max.	>45 MPa
Modul elasticitate	Aprox. 3000MPa
Rezistența electrică superficială	>10 ¹² Ω
Coef dilatare liniara	0,08 mm/mK
Conductivitate termica	0,15 W/mK
Alungirea la rupere	< 10%

Etanșarea este asigurată cu garnituri fabricate din cauciuc sintetic cu durată mare de viață, ce sunt montate în elementul profilat al mufei țevii. Etanșarea rămâne asigurată chiar și în cazul deformării țevii în limitele admise sau deplasării sale. Țevile se livrează cu garnitura de etanșare montată.

Durata estimată de viață a sistemului PVC-U este de minim 50 de ani.

Sistemul de canalizări exterioare din PVC-U, oferit de TeraPlast, este un sistem complet și variat, ce cuprinde atât țevi realizate în varianta MULTISTRAT, conform standardelor SR EN13476-1,2 și SF36/2017 cât și în varianta COMPACT conform SR-EN 1401-1.

Din punct de vedere dimensional gama de diametre a țevelor PVC-U produse de TeraPlast este cuprinsă între 110 și 500mm.

În funcție de rigiditatea inelară, TeraPlast produce țevi din PVC (multistrat sau compact) în gama SN2, SN4, SN8 și SN12.

Mai jos prezentăm corespondența între SN și SDR în cazul conductelor din PVC neplastifiat pentru canalizări exterioare.

Tip Type	Rigiditate inelară Ring stiffness	Etanșare Sealing
SN2 (SDR51)	2 kN/m ²	Garnituri EPDM
SN4 (SDR41)	4 kN/m ²	Garnituri EPDM
SN8 (SDR34)	8 kN/m ²	Garnituri EPDM
SN12 (SDR30)	12 kN/m ²	Garnituri EPDM

System description

TeraPlast, as the largest PVC-U processor in Romania produces a wide variety of PVC-U pipe (un-plasticized) for buried gravitational sewer both sewage and rainwater for applications in infrastructure and beyond.

Application areas of PVC-U systems are varied, covering both networks below ground for sewage and rainwater with application in infrastructure and residential construction, industrial and agricultural water discharge or drainage.

Maximum temperatures of wastewater transported by u-PVC systems are:

60°C – for D 110 - 200mm pipes and 40°C for D 250-500mm pipes. There are allowed temperatures of 60°C for short periods of time at these diameters. Recommended range slope is between 4 – 50‰.

PVC-U pipes and fittings are manufactured by extrusion respectively injection of a mixture of PVC and calcium carbonate, respectively of tough non-plasticized PVC granules in combination with pigments, fillers, stabilizers and friction additives.

Characteristics of PVC-U (raw material)

Density	1.37-1.6 kg/dm ³
Max. Load unit.	>45 MPa
Elasticity module	Aprox. 3000MPa
Superficial electrical resistance	>10 ¹² Ω
Linear expansion	0,08 mm/mK
Thermal conductivity	0,15 W/mK
Break elongation	< 10%

Sealing is ensured by gaskets made of synthetic rubber (EPDM) with long life, which are mounted in the profiled element of the pipe socket. Sealing is assured even if the pipe deformation or movement exists in its permissible limits. The pipes are delivered with the gaskets installed.

Expected life of PVC-U system is 50 years.

PVC-U external sewage system offered by TeraPlast is complete and varied, comprising both alternative pipes made in multilayer according to SR EN13476-1,2 and SF36/2017 as well as compact pipes according SR-EN 1401-1.

From the dimensionally point of view the diameter range of TeraPlast PVC-U pipes is between 110 and 500mm.

Depending on the stiffness, TeraPlast PVC-U pipes (multilayer or compact) range is: SN2, SN4, SN8 and SN12.

Below we present correspondence between SN and SDR for non-plasticized PVC pipes for external sewage.

Principalele caracteristici si avantaje ale sistemului de țevi si fittinguri din PVC-U

REZISTENȚA MECANICĂ

Țevile din PVC fac parte din categoria structurilor flexibile. Această caracteristică conferă țevelor din PVC-U (PVC neplastifiat) o rezistență mecanică deosebită, acestea putând transfera în solul din jurul lor o mare parte din sarcina ce se exercita asupra lor. În cazul supraîncărcărilor, țevelile din PVC-U reacționează printr-o deformare reversibilă ce nu are efect asupra funcționalității acestora, în condițiile unei instalări corespunzătoare.

REZISTENȚA LA AGENȚI CHIMICI

Atât țevelile cât și fittingurile din PVC-U au o rezistență chimică ridicată la majoritatea soluțiilor apoase, la acțiunea agresivă a materiilor din sol, sărurilor și substanțelor caustice sau a soluțiilor acide apoase. Astfel, țevelile și fittingurile din PVC-U se pot utiliza pentru transportul de soluții apoase bazice sau acide, săruri minerale, etc cu pH între 2 și 12 și temperaturi de lucru de max. 60° C.

CARACTERISTICI HIDRAULICE

Remarcabilele caracteristici hidraulice ale sistemului de țevi și fittinguri din PVC-U sunt determinate de posibilitatea de a produce pereți interiori cu o rugozitate extrem de redusă (<0.01mm) care este de până la 10 ori mai redusă comparativ cu alte țevi realizate din alte materiale decât plastic. Astfel vitezele de curgere și evident debitele sunt mai ridicate față de țevelile din beton (până cu aprox. 20%), iar apariția depunerilor în conducte este eliminată.

MANEVRABILITATE

Greutatea redusă a componentelor sistemului de țevi și fittinguri din PVC-U asigură o manevrabilitate extrem de ridicată în ceea ce privește transportul, depozitarea și manevrarea elementelor precum și instalarea acestuia. Deasemenea existența garniturilor asigură o îmbinare facilă și etanșă a elementelor componente asigurându-se astfel o viteză ridicată la montaj. Pentru o viteză ridicată la montaj se recomandă lubrifierea garniturii și a capătului țevii care se mufează.

PVC-U pipes and fittings system key features and benefits

MECHANICAL RESISTANCE

PVC-U pipes are flexible structures. This feature gives u-PVC pipes (un-plasticized PVC) outstanding mechanical strength, which can transfer in their soil around much of the loads exerted on them. In case of overload, PVC-U pipes react in a reversible deformation which has no effect on their functionality, if installation conditions are respected.

CHEMICAL RESISTANCE

Both PVC-U pipes and fittings have high chemical resistance to most aqueous solutions, the aggressive action of materials in the soil, salts and caustics or acidic aqueous solutions. Thus, PVC-U pipes and fittings may be used for the transport of aqueous acidic or basic solutions, minerals, etc. with pH between 2 and 12 and working temperature max. 60° C.

HYDRAULIC FEATURES

The outstanding characteristics of the hydraulic system of pipes and fittings in PVC-U are determined by the ability to produce interior walls with an extremely low roughness (<0.01mm) which means 10 times less than other pipes made from materials other than plastic. Such velocities and flow rates are obviously higher than the concrete pipes (up to approx 20%). Also the deposits in pipes are eliminated.

HANDLING

The lightweight PVC-U pipes and fittings system components ensures extremely high maneuverability in terms of transport, storage, handling and installation. The gaskets assure easy connection and seal the components thus ensuring a high speed assembly.

For quick and safe assembly is recommended to use lubricant on the gasket and spigot pipe end.

Prezentarea sistemului de țevi PVC-U multistrat

TeraPlast este prima companie din România ce a produs acest tip de țevă (multistrat) încă din anul 2004 utilizând noua și revoluționară la acea vreme, tehnologie de coextrudare. Caracteristica principală a țevelor PVC-U multistrat o constituie structura peretelui care este formată din 3 straturi independente de PVC-U, astfel:

- Un strat interior din PVC compact,
- Miezul, format din PVC expandat,
- Un strat exterior din PVC compact.

Rezulta astfel o țevă din PVC-U cu proprietăți mecanice similare țevelor realizate cu perete compact însă cu o greutate specifică mai redusă și implicit cu un cost mai redus.

TeraPlast produce țevi din PVC-U multistrat pentru canalizări îngropate exterioare în sistem gravitațional în conformitate cu standardele SR EN13476-1,2 și SF36/2017.

Gama de diametre este cuprinsă între 110mm și 500mm cu rigiditatea inelară SN2 (SDR51), SN4 (SDR41), SN8 (SDR34) și SN12 (SDR30).

Culoarea este orange RAL8023.

Produsele se utilizează la canalizarea gravitațională a apelor reziduale menajere și industriale în exteriorul clădirilor, îngropat, cu adâncimi de îngropare între 0,8 m și 6 m.

SN2 - în zone fără trafic stradal,

SN4 - trafic stradal cu încărcătură medie,

SN8, SN12 - trafic stradal cu încărcătură medie sau grea.

Se recomandă efectuarea unui calcul static de către un specialist pentru determinarea exactă a clasei de rigiditate inelară necesară în cadrul unui proiect.

Sistemul este completat cu o gamă extinsă de fittinguri din PVC-U injectate în aceeași gamă dimensională ca și țevile din PVC-U. TeraPlast oferă fittinguri din PVC-U atât în clasa de rigiditate SN4 cât și în clasa de rigiditate SN8.

Pentru clasa de rigiditate SN2 se folosesc fittingurile din clasa de rigiditate SN4.

Proprietățile fizice testate la țevile multistrat includ și flexibilitatea inelară. Testul constă în deformarea până la 30% din diametru a unui eșantion de țevă, iar cerința fiind că țevă să nu se spargă și să revină la forma inițială după eliminarea forței de apăsare.

Folosirea țevelor cu rigiditatea inelară SN2, 4 sau 8/12 va fi stabilită de proiectantul sistemului. Pentru stabilirea cerințelor se va elabora un calcul static și dinamic al sistemului îngropat având în vedere solicitările statice și dinamice.

Multilayer PVC-U pipes system presentation

TeraPlast is the first company in Romania which produced this type of pipe since the early 2004 using revolutionary new co-extrusion technology at that time. The main characteristic of the PVC-U multilayer pipes is the wall structure which is composed of three independent layers of PVC-U, as follows:

- An inner layer of compact PVC,
- The core, consisting of foamed PVC,
- An outer layer of compact PVC.

It results a PVC-U pipe with mechanical properties similar with compact wall pipes but with a lower specific weight and therefore a lower cost.

TeraPlast produce multilayer PVC-U sewage pipes for buried outside installation in the gravitational system in accordance with SR EN13476-1,2 and SF36/2017.

The range of diameters is between 110mm and 500mm with ring stiffness: SN2 (SDR51), SN4 (SDR41), SN8 (SDR34) and SN12 (SDR30).

Color is orange RAL8023.

The products are used for gravitational sewage and industrial waste outside buildings, buried with depths between 0.8 m and 6 m.

SN2 - in areas without traffic,

SN4 - street with medium traffic load,

SN8, SN12 - street with medium or high traffic load.

It is recommended that a static calculation is performed by a specialist to determine the exact ring stiffness class required by a project.

The system is complemented by an extensive range of PVC-U injected fittings in the same range size as PVC-U pipes. TeraPlast offer PVC-U fittings both stiffness class SN4 and SN8.

The PVC-U pipes stiffness class for SN2 use PVC-U fittings stiffness class SN4.

The physical properties tested on multilayer pipes include also the annular ring flexibility. The test consists of deformation of a sample of pipe up to 30% of its diameter and the requirement is that the pipe does not break and return to the initial shape after removing the downforce.

The use of SN2, 4 or 8/12 ring stiffness pipes will be determined by the system designer. To establish the requirements, a static and dynamic calculation of the buried system will be elaborated taking into account the static and dynamic demands.

Prezentarea sistemului de țevi PVC-U compact

Pe lângă țevile din PVC-U multistrat, TeraPlast produce și țevi de PVC-U în varianta de perete compact. Evident în acest caz structura peretelui nu mai este de tip multistrat ci este o structură compactă din PVC-U.

La acest tip de țevă proprietățile mecanice sunt aceleași ca și în cazul țevilor multistrat însă greutatea specifică este mai mare.

TeraPlast produce acest tip de țevi din PVC-U cu perete compact pentru canalizări îngropate exterioare în sistem gravitațional în conformitate cu standardele SR EN1401-1.

Gama de diametre este similară cu cea produsă în cazul țevilor multistrat, respectiv între 110mm și 500mm cu rigiditatea inelară SN4 (SDR41), SN8 (SDR34).

Culoarea este orange RAL8023.

Produsele se utilizează la canalizarea gravitațională a apelor reziduale menajere și industriale în exteriorul clădirilor, îngropat, cu adâncimi de îngropare între 0,8 m și 6 m.

SN4 - trafic stradal cu încărcatura medie,

SN8 - trafic stradal cu încărcatura medie sau grea.

Se recomandă efectuarea unui calcul static de către un specialist pentru determinarea exactă a clasei de rigiditate inelară necesară în cadrul unui proiect.

Fitingurile folosite în cadrul acestui sistem sunt aceleași fittinguri ce se utilizează și în cazul țevilor multistrat respectiv fittinguri din PVC-U injectate, în aceeași gamă dimensională ca și țevile din PVC-U. TeraPlast oferă fittinguri din PVC-U atât în clasa de rigiditate SN4 cât și în clasa de rigiditate SN8.

Proprietățile fizice testate la țevile multistrat includ și flexibilitatea inelară. Testul constă în deformarea până la 30% din diametru a unui eșantion de țevă, iar cerința fiind că țeava să nu se spargă și să revină la forma inițială după eliminarea forței de apăsare.

Solid wall PVC-U pipes system presentation

Besides multilayer PVC-U pipes, TeraPlast produce also PVC-U pipes with solid PVC-U wall. Obviously in this case the wall structure is no longer multilayer type and is a compact solid wall of PVC-U.

In this type of pipe the mechanical properties are the same as in the case of multilayer pipes, however, the specific weight is higher.

TeraPlast produces this type of solid wall PVC-U pipe for buried sewer installation in gravitational system in accordance with SR EN1401-1.

Diameter range is similar to the one produced in case of multilayer pipes, respectively between 110mm and 500mm and the ring stiffness SN4 (SDR41), SN8 (SDR34).

The color of the pipes and fittings is orange RAL8023.

The products are used for gravitational sewage and industrial waste outside buildings, buried with depths between 0.8 m and 6 m.

SN4 - street with traffic medium load,

SN8 - street with medium or high traffic loads.

It is recommended that a static calculation is performed by a specialist to determine the exact ring stiffness class required by a project.

The fittings used in this system are the same fittings with the one used for multilayer pipes respectively injected PVC-U fittings, in the same size range as PVC-U pipes. TeraPlast offers PVC-U fittings in both stiffness class SN4 and SN8.

The physical properties tested at multilayer pipes include also the annular flexibility. The test consists of deformation of a sample of pipe up to 30% of its diameter and the requirement is that the pipe does not break and return to the initial shape after removing the downforce.

Dimensionarea hidraulică – secțiune plină

Caracteristicile hidraulice de excepție ale sistemelor de canalizare din PVC-U sunt determinate de posibilitatea de a produce aceste sisteme cu o rugozitate interioară a peretilor extrem de redusă (<0.01mm).

Pentru dimensionarea rețelei de canalizare este necesară cunoașterea volumului de apă menajeră și pluvială ce trebuie transportat.

Volumul de apă menajeră rezultă din consumul de apă din zona în care se execută proiectul. În cazul în care nu există informații certe cu privire la acesta, atunci se folosesc standardele în vigoare pentru realizarea acestui calcul.

În cazul apei pluviale, volumul apei se determină în funcție de mărimea suprafeței, intensitatea ploii din zona respectivă și caracteristicile suprafeței de pe care urmează să fie colectată apa de ploaie.

Atunci când se dimensionează o conductă de canalizare se compară debitul anticipat de apă ce trebuie canalizat Q (l/sec) cu tabelele hidraulice.

Dimensionarea hidraulică se bazează pe formula Prandtl-Colebrook, fundamentată fizic și experimental.

v – viteza medie de curgere, pentru conducta complet plină

Q – debitul, pentru conducta complet plină.

$$Q = \frac{\pi D^3}{4} \sqrt{2gDl} \left[-2.1 \log \left(\frac{2.51 \nu}{D \sqrt{2gDl}} + \frac{K}{3.71 D} \right) \right]$$

$$\nu = \sqrt{2gDl} \left[-2.1 \log \left(\frac{2.51 \nu}{D \sqrt{2gDl}} + \frac{K}{3.71 D} \right) \right]$$

unde:

g – accelerația gravitațională

l – panta

D – diametrul interior al țevii

ν – vâscozitatea cinematică a apei
(pentru 10°C este $1,31 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$)

k_b – coeficientul de rugozitate

$k_b = 0,04 \text{ mm}$ pentru rețele fără racorduri laterale sau cămine de vizitare

$k_b = 0,067 \text{ mm}$ pentru rețele cu racorduri laterale

$k_b = 0,125 \text{ mm}$ pentru rețele cu racorduri laterale și cămine de vizitare amplasate la o distanță nu mai mare de 50m unul de altul.

Astfel, rezultă datele cu privire la viteza de curgere și debit pentru o conductă cu secțiune plină.

Mai jos ca exemplu un tabel în care sunt prezentate aceste date pentru țevi din PVC-U SN4 și $k_b = 0,04 \text{ mm}$.

Hydraulic design – full bore pipe

The exceptional hydraulic characteristics of the sewer PVC-U systems are determined by the ability to produce these systems with an extremely low inner wall roughness extremely low (<0.01mm).

When designing the sewer network is necessary to know the volume of domestic and rain water to be transported through the pipes.

The volume of sewage results from domestic water consumption in the area where the project will be implemented. If there is no reliable information regarding this, then use the standards in force for this account.

In case of rainwater, the water volume is determined according to the surface size, the rain intensity and characteristics of the surface area that will be collected from the rainwater.

When a sewer pipe is designed we compare the anticipated flow of water that has to be transported Q (l / sec) with hydraulic tables.

Hydraulic dimensioning is based on Prandtl-Colebrook formula, based on physical and experimental calculus.

v - average speed of flow in full pipe.

Q - flow in the completely full pipe.

$$Q = \frac{\pi D^3}{4} \sqrt{2gDl} \left[-2.1 \log \left(\frac{2.51 \nu}{D \sqrt{2gDl}} + \frac{K}{3.71 D} \right) \right]$$

$$\nu = \sqrt{2gDl} \left[-2.1 \log \left(\frac{2.51 \nu}{D \sqrt{2gDl}} + \frac{K}{3.71 D} \right) \right]$$

where:

g - gravitational acceleration

l - slope

D - internal diameter of the pipe

ν - kinematic viscosity of the water
(to 10°C is $1,31 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$)

k_b - roughness coefficient

$k_b = 0.04 \text{ mm}$ for networks free of connections or manholes

$k_b = 0,067 \text{ mm}$ for networks with lateral connections

$k_b = 0,125 \text{ mm}$ for networks with lateral connections and manholes spaced not more than 50m apart.

It follows data on the flow speed rate and flow for a full pipe section.

As example below a table which presents the data for u-PVC pipes SN4 and $k_b = 0.04 \text{ mm}$.



APLICAȚII DE CALCUL
Scanează aici!

Debitul și viteza maximă de curgere în țevi din PVC pentru canalizare SN4, cu secțiunea plină ($K_b=0,04$).
 Maximum flow rate and flow velocity in sewer PVC pipes SN4, completely filled ($K_b=0,04$).

DN/OD (mm) DN/ID (mm)		110 103,6	125 118,6	160 152	200 190,2	250 237,6	299,6	400 380,4	500 475,6
Panta / Slope ‰	2 Q(l/s)	3,50	5,00	9,70	17,60	31,90	59,00	111,20	200,70
	2 v(m/s)	0,41	0,45	0,53	0,62	0,72	0,84	0,98	1,13
	3 Q(l/s)	4,30	6,20	12,10	22,00	39,70	73,50	138,20	249,30
	3 v(m/s)	0,51	0,56	0,67	0,77	0,90	1,04	1,22	1,40
	4 Q(l/s)	5,10	7,30	14,10	25,70	46,40	85,80	161,20	290,50
	4 v(m/s)	0,60	0,66	0,78	0,90	1,05	1,22	1,42	1,64
	5 Q(l/s)	5,70	8,20	16,00	29,00	52,30	96,70	181,60	327,00
	5 v(m/s)	0,68	0,75	0,88	1,02	1,18	1,37	1,60	1,84
	6 Q(l/s)	6,30	9,10	17,60	32,00	57,70	106,60	200,10	360,20
	6 v(m/s)	0,75	0,82	0,97	1,13	1,30	1,51	1,76	2,03
	7 Q(l/s)	6,90	9,90	19,20	34,80	62,70	115,70	217,10	390,70
	7 v(m/s)	0,81	0,88	1,06	1,22	1,41	1,64	1,91	2,20
	8 Q(l/s)	7,40	10,60	20,60	37,40	67,30	124,20	233,00	419,20
	8 v(m/s)	0,88	0,96	1,14	1,31	1,52	1,76	2,05	2,36
	9 Q(l/s)	7,90	11,30	21,90	39,80	71,70	132,30	248,00	446,00
	9 v(m/s)	0,94	1,03	1,21	1,40	1,62	1,88	2,18	2,51
	10 Q(l/s)	8,40	12,00	23,20	42,10	75,80	139,80	262,10	471,40
	10 v(m/s)	0,99	1,09	1,28	1,48	1,71	1,98	2,31	2,65
	15 Q(l/s)	10,40	14,90	28,70	52,20	94,00	173,20	324,40	582,90
	15 v(m/s)	1,24	1,35	1,59	1,84	2,12	2,46	2,85	3,28
	20 Q(l/s)	12,20	17,40	33,60	60,90	109,40	201,40	377,10	677,20
	20 v(m/s)	1,44	1,58	1,85	2,14	2,47	2,86	3,32	3,81
	25 Q(l/s)	13,70	19,60	37,90	68,50	123,10	226,40	423,60	760,40
	25 v(m/s)	1,62	1,78	2,09	2,40	2,78	3,21	3,73	4,28
	30 Q(l/s)	15,10	21,60	41,70	75,40	135,40	249,00	465,80	835,80
	30 v(m/s)	1,79	1,96	2,30	2,65	3,05	3,53	4,10	4,70
	35 Q(l/s)	16,40	23,50	45,30	81,70	146,80	269,90	504,60	905,20
	35 v(m/s)	1,95	2,13	2,49	2,88	3,31	3,83	4,44	5,10
	40 Q(l/s)	17,60	25,20	48,60	87,70	157,40	289,30	540,80	969,90
	40 v(m/s)	2,09	2,81	2,67	3,08	3,55	4,10	4,76	5,46
	50 Q(l/s)	19,80	28,40	54,60	88,50	176,80	324,80	606,90	1088,10
	50 v(m/s)	2,35	2,57	3,00	3,47	3,99	4,61	5,34	6,12
	60 Q(l/s)	21,80	31,20	60,10	108,40	194,40	357,00	666,80	1195,10
	60 v(m/s)	2,59	2,83	3,31	3,81	4,38	5,06	5,87	6,73
	70 Q(l/s)	23,70	33,80	66,10	117,40	210,60	386,60	721,90	1293,60
	70 v(m/s)	2,81	3,06	3,59	4,13	4,75	5,48	6,35	7,28
	80 Q(l/s)	25,40	36,30	69,80	125,80	235,60	414,10	773,20	1385,30
	80 v(m/s)	3,01	3,29	3,85	4,43	5,09	5,87	6,80	7,80
	90 Q(l/s)	27,00	38,60	74,20	133,80	239,80	440,10	821,40	1471,40
	90 v(m/s)	3,20	3,49	4,09	4,71	5,41	6,24	7,23	8,28
	100 Q(l/s)	28,60	40,80	78,40	141,30	253,20	464,60	867,10	1552,90
	100 v(m/s)	3,39	3,69	4,32	4,97	5,71	6,59	7,63	8,74

Pentru valorile acestor parametri în cazul altor tipuri de țevi (SN8) sau altor rugozități (K_b) sau pante vă rugăm să ne contactați.
 For the values of these parameters in other pipes systems (SN8) or other operational roughness and slope, please contact us.

Dimensionarea hidraulică – umplere parțială

Pentru a determina gradul parțial de umplere al țevii trebuie să multiplicăm debitul și viteza de curgere din tabelul anterior cu coeficienții $Q/Q_{100\%}$ și $v/v_{100\%}$ prezentați în tabelul și graficul de mai jos:

$$Q = Q_{100\%} \cdot Q/Q_{100\%}$$

$$v = v_{100\%} \cdot v/v_{100\%}$$

$Q_{100\%}$ - debitul, pentru țeava cu secțiune plină

$v_{100\%}$ - viteza de curgere în țeava cu secțiune plină

Grad umplere/ Filling	COEFICIENȚI / COEFFICIENTS	
	$Q/Q_{100\%}$	$v/v_{100\%}$
5%	0,004	0,184
10%	0,017	0,333
15%	0,043	0,457
20%	0,080	0,565
25%	0,129	0,661
30%	0,188	0,748
35%	0,256	0,821
40%	0,332	0,889
45%	0,414	0,948
50%	0,500	1,000
55%	0,589	1,045
60%	0,678	1,083
65%	0,766	1,113
70%	0,850	1,137
75%	0,927	1,152
80%	0,994	1,159
85%	1,048	1,157
90%	1,082	1,142
95%	1,087	1,108
100%	1,000	1,000

Dilatarea liniara a țevelor de PVC

În cazul proiectării rețelelor cu țevi din PVC-U trebuie să se țină cont de faptul că modificările în lungime ale acestora ca urmare a variațiilor de temperatură sunt considerabil mai mari comparativ cu țevile metalice sau ceramice.

Pentru calculul modificării lungimii țevelor din PVC-U se vor lua în considerare temperatura existentă la momentul pozării și temperatura maximă și minimă prevăzută pentru pereții țevei în timpul exploatării rețelei.

Modificarea lungimii este egală cu:

$$\Delta L = L_c \cdot \Delta T \cdot \alpha$$

unde:

L_c = lungimea conductei

ΔT = diferența de temperatură

α = coeficientul de dilatare liniară (0,08mm/m · K – pentru PVC)

Hydraulic design - partial filling

To determine the partial filling of the pipe you must multiply the flow rate and flow velocity from the previous table with coefficients $Q/Q_{100\%}$ and $v/v_{100\%}$ shown in table and graph below:

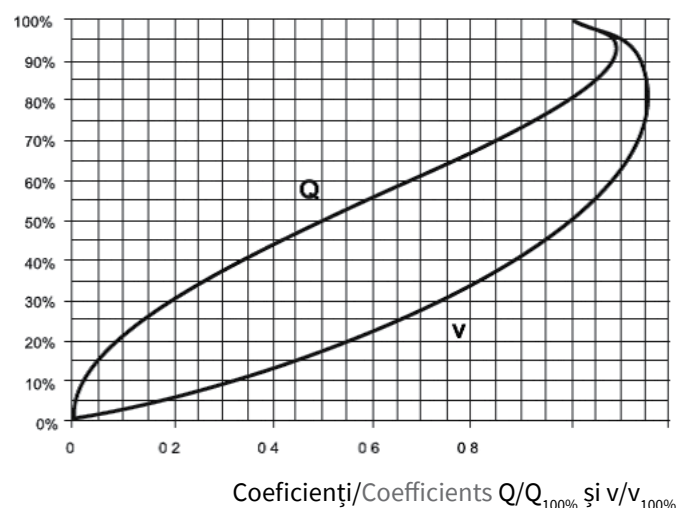
$$Q = Q_{100\%} \cdot Q/Q_{100\%}$$

$$v = v_{100\%} \cdot v/v_{100\%}$$

$Q_{100\%}$ - flow for the full pipe section

$v_{100\%}$ - flow velocity for the full pipe

Grad umplere
Filling



PVC pipes linear expansion

When designing networks with PVC-U pipes you must take into consideration that changes in their length due to temperature variations are considerably higher compared to ceramic or metal pipes.

To calculate the change in length of PVC-U pipes will be taken into account the temperature at the moment of installation and maximum and minimum temperature foreseen for the pipe walls during operation of the network.

Change in length is equal to:

$$\Delta L = L_c \cdot \Delta T \cdot \alpha$$

where:

L_c = length of the pipe

ΔT = temperature difference

α = coefficient of linear thermal expansion (0,08mm / m · K - for PVC)

TRANSPORTUL, MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA

Când se transportă țevi, se vor utiliza vehicule a căror platforme trebuie să fie libere de cuie sau alte protuberanțe metalice ce pot deteriora țevile. Asigurați în mod eficient conductele înainte de a le transporta.

Atunci când se încarcă țevi cu mufă, țevile se vor stivui astfel încât mufele să nu fie în contact cu țevile adiacente. Țevile cu diametrul cel mai mare ar trebui să fie plasate pe podeaua vehiculului. De preferință, țevile nu trebuie să fie în exteriorul vehiculului, și în orice caz, nu cu mai mult de cinci ori diametrul sau 2 metri.

La manipularea țevelor, fittingurilor și căminelor, asigurați-vă să preveniți deteriorarea acestora. Produsele din material plastic pot fi deteriorate atunci când intră în contact cu obiecte ascuțite sau în cazul în care cad, sunt aruncate sau târâte pe sol. În nici un caz, nu lăsați să cadă sau aruncați produsele și paletii. În cazul descărcării țevelor din camioane cu o macara utilizați centuri textile, de preferință sprijinite în două puncte de-a lungul lungimii paletului.

În cazul în care țevile se încarcă sau descarcă folosind stivuitoare, asigurați-vă să fie folosite numai motostivuitoarele cu furci netede. Trebuie luate măsuri pentru a se asigura ca furcile să nu lovească țeava atunci când ridicați paletii. În cazul în care conductele sunt livrate în palet, asigurați-vă că furcile să fie poziționate central pe palet la o distanță de 3,5 m. Este important să se asigure un spațiu cât mai mare între furci pentru stabilitatea paletilor.

Rezistența la impact a produselor din plastic este redusă la temperaturi foarte scăzute și în astfel de condiții, o atenție suplimentară trebuie acordată în timpul manipulării pentru a se evita orice impact cu obiecte ascuțite la momentul manipulării, încărcării sau descărcării. Recomandăm o atenție deosebită la manevrarea țevelor și fittingurilor în cazul în care temperatura este sub -5° C.

La depozitarea țevelor și fittingurilor în șantier, constructorul trebuie să asigure un spațiu adecvat pentru depozitarea acestora. Țevile PVC vrac sau în palet trebuie depozitate pe suprafețe plane, fără obiecte ascuțite (pietre sau proeminențe). Fittingurile se recomandă să fie pastrate în ambalajul original cât mai mult cu putință. Dacă nu există un spațiu acoperit se pot păstra și în exterior.

În cazul pastrării țevelor în palet, aceștia se pot stivui, însă nu mai mult de 3 palet - pentru țevile cu diametrul D110 - 200mm și maxim 2 palet în cazul țevelor cu diametrul D250 - 500mm. În ambele situații se vor lua măsuri de siguranță pentru prevenirea deplasărilor laterale sau posibilității de prabușire a acestora în cazul rafalelor de vânt.

În cazul depozitării țevelor vrac, înălțimea stivei nu trebuie să depășească 1,5m. În această situație, țevile trebuie așezate pe suporturi de lemn cu o lățime de minim 7,5cm poziționați la o distanță de 1 - 2m. Suportii de la capetele stivei trebuie poziționați la o distanță de 0,5, maxim 1m față de capatul țevei.

Țevile cu diametrul mai mic pot fi telescopate în țevile cu diametrul mai mare atât timp cât țevile sunt prevăzute cu suporturi pe toată lungimea lor.

În cazul depozitării pe o perioadă mai îndelungată (peste 6 luni) se recomandă protejarea țevelor de radiațiile solare astfel încât să nu se împiedice aerisirea acestora și deasemenea demontarea garniturilor țevelor și păstrarea acestora într-un spațiu ferit de radiații solare puternice și temperaturi ridicate.

TRANSPORT, HANDLING AND STORAGE

When transporting pipes, flat-bed vehicles shall be used. The bed shall be free from nails and other metallic protuberances, which may damage the pipes. Secure the pipes effectively before transporting them.

When loading socket-ended pipes, stack the pipes so that the sockets are not in contact with adjacent pipes. The largest diameter pipes should be placed on the bed of the vehicle. Pipes should preferably not overhang the vehicle, and in any case not by more than five times the diameter or 2 meters.

When handling the pipes, fittings and chambers, take care to prevent damage. Plastics products can be damaged when get in contact with sharp objects or if dropped, thrown or dragged along the ground. In all circumstances, do not drop or throw products and pallets. In case of unloading pipes from the trucks with a crane use textile belts, preferably supported at two points along the length of the pallet.

If loading or unloading pipes using forklifts, ensure that only fork lift trucks with smooth forks should be used. Care should be taken to ensure that forks do not strike the pipe when lifting. If pipes are supplied in pallets, ensure that the slings are to be mounted centrally on the pallet at a distance of 3,5 m. It is important to ensure as large a space between the forks as possible for stability of the pallets. The impact resistance of plastics products is lowered at very low temperatures and under such conditions, extra care during handling is recommended to avoid any sharp impacts at the time of handling or loading and unloading.

We recommend special attention to handling pipes and fittings when the ambient temperature is below -5° C.

When storing pipes and fittings on site, the manufacturer must provide adequate space for storage. PVC pipes in bulk or pallets have to be stored on flat surfaces without sharp objects (stones or bumps). We recommend to keep the fittings in the original packaging as much as possible. If there is not available a covered space, fittings can be kept also outdoors.

If keeping the pipes in pallets, they can be stacked, but not more than 3 pallets - for pipes with diameter 110-200mm and maximum 2 pallets for pipes with diameter D250 - 500mm. In both cases safety measures shall be taken to prevent the possibility of collapse or lateral displacement in the case of wind.

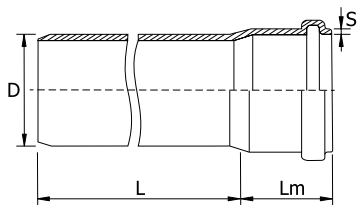
In the case of loose pipes, stack height must not exceed 1.5m. In this case, the pipes must be laid on wooden racks with a minimum width of 7,5cm positioned at a distance of 1 - 2m. The supports at the ends of the stack should be positioned at a distance of 0.5, maximum 1m before the end of the pipe.

Smaller diameter pipes may be telescopic pipes with diameter so long as the pipes are provided with supports throughout their entire length.

When stored on a longer term (6+ months) it is recommended to protect pipes from solar radiation in a manner that does not obstruct the ventilation and also to remove the pipes seals and keeping them in a place protected from intense sunlight and high temperatures.

Țevi canalizări exterioare PVC-U multistrat cu o mufă și garnitură SN2 (SDR51) (KGEM)

PVC-U multilayer sewer single socket pipes SN2 (SDR51) (KGEM)



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	Ltotal L+Lm(m)	Lm (mm)
V93110022I11000OR	110	2,2	2	1	60
V93110022I12000OR	110	2,2	2	2	60
V93110022I13000OR	110	2,2	2	3	60
V93110022I14000OR	110	2,2	2	4	60
V93110022I16000OR	110	2,2	2	6	60
V93125025I11000OR	125	2,5	2	1	67
V93125025I12000OR	125	2,5	2	2	67
V93125025I13000OR	125	2,5	2	3	67
V93125025I14000OR	125	2,5	2	4	67
V93125025I16000OR	125	2,5	2	6	67
V93160032I11000OR	160	3,2	2	1	81
V93160032I12000OR	160	3,2	2	2	81
V93160032I13000OR	160	3,2	2	3	81
V93160032I14000OR	160	3,2	2	4	81
V93160032I16000OR	160	3,2	2	6	81
V93200039I11000OR	200	3,9	2	1	99
V93200039I12000OR	200	3,9	2	2	99
V93200039I13000OR	200	3,9	2	3	99
V93200039I14000OR	200	3,9	2	4	99
V93200039I16000OR	200	3,9	2	6	99
V93250049I11000OR	250	4,9	2	1	125
V93250049I12000OR	250	4,9	2	2	125
V93250049I13000OR	250	4,9	2	3	125
V93250049I14000OR	250	4,9	2	4	125
V93250049I16000OR	250	4,9	2	6	125
V93315062I11000OR	315	6,2	2	1	132
V93315062I12000OR	315	6,2	2	2	132
V93315062I13000OR	315	6,2	2	3	132
V93315062I14000OR	315	6,2	2	4	132
V93315062I16000OR	315	6,2	2	6	132
V93400079I11000OR	400	7,9	2	1	150
V93400079I12000OR	400	7,9	2	2	150
V93400079I13000OR	400	7,9	2	3	150
V93400079I14000OR	400	7,9	2	4	150
V93400079I16000OR	400	7,9	2	6	150
V93500098I11000ORB	500	9,8	2	1	160
V93500098I12000ORB	500	9,8	2	2	160
V93500098I13000ORB	500	9,8	2	3	160
V93500098I14000ORB	500	9,8	2	4	160
V93500098I16000ORB	500	9,8	2	6	160

Notă

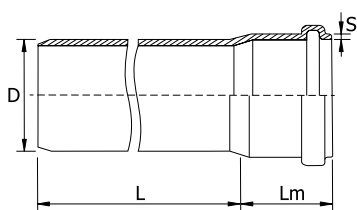
La cerere se pot livra țevi SN2 și cu lungimea de 5m.
La comandă se pot livra țevi SN2 cu mufă lisă la 4 și 6m.

Note

On request we can deliver SN2 pipes - 5m length. On order we can deliver SN2 pipes 4m and 6m length with glued socket.

Țevi canalizări exterioare PVC-U multistrat cu o mufă și garnitură SN4 (SDR41) (KGEM)

PVC-U multilayer sewer single socket pipes SN4 (SDR41) (KGEM)



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V95110032I11000ORB	110	3,2	4	1	60
V95110032I12000ORB	110	3,2	4	2	60
V95110032I13000ORB	110	3,2	4	3	60
V95110032I14000ORB	110	3,2	4	4	60
V95110032I15000ORB	110	3,2	4	5	60
V95110032I16000ORB	110	3,2	4	6	60
V95125032I11000ORB	125	3,2	4	1	67
V95125032I12000ORB	125	3,2	4	2	67
V95125032I13000ORB	125	3,2	4	3	67
V95125032I14000ORB	125	3,2	4	4	67
V95125032I15000ORB	125	3,2	4	5	67
V95125032I16000ORB	125	3,2	4	6	67
V95160040I11000ORB	160	4,0	4	1	81
V95160040I12000ORB	160	4,0	4	2	81
V95160040I13000ORB	160	4,0	4	3	81
V95160040I14000ORB	160	4,0	4	4	81
V95160040I15000ORB	160	4,0	4	5	81
V95160040I16000ORB	160	4,0	4	6	81
V95200049I11000ORB	200	4,9	4	1	99
V95200049I12000ORB	200	4,9	4	2	99
V95200049I13000ORB	200	4,9	4	3	99
V95200049I14000ORB	200	4,9	4	4	99
V95200049I15000ORB	200	4,9	4	5	99
V95200049I16000ORB	200	4,9	4	6	99
V95250062I11000ORB	250	6,2	4	1	125

Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V95250062I12000ORB	250	6,2	4	2	125
V95250062I13000ORB	250	6,2	4	3	125
V95250062I14000ORB	250	6,2	4	4	125
V95250062I15000ORB	250	6,2	4	5	125
V95250062I16000ORB	250	6,2	4	6	125
V95315077I11000ORB	315	7,7	4	1	132
V95315077I12000ORB	315	7,7	4	2	132
V95315077I13000ORB	315	7,7	4	3	132
V95315077I14000ORB	315	7,7	4	4	132
V95315077I15000ORB	315	7,7	4	5	132
V95315077I16000ORB	315	7,7	4	6	132
V95400098I11000OM	400	9,8	4	1	150
V95400098I12000OM	400	9,8	4	2	150
V95400098I13000OM	400	9,8	4	3	150
V95400098I14000OM	400	9,8	4	4	150
V95400098I15000OM	400	9,8	4	5	150
V95400098I16000OM	400	9,8	4	6	150
V95500123I11000ORB	500	12,3	4	1	160
V95500123I12000ORB	500	12,3	4	2	160
V95500123I13000ORB	500	12,3	4	3	160
V95500123I14000ORB	500	12,3	4	4	160
V95500123I15000ORB	500	12,3	4	5	160
V95500123I16000ORB	500	12,3	4	6	160

Notă

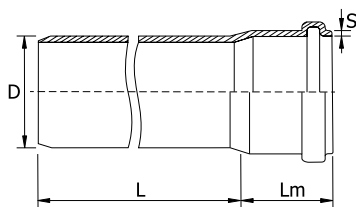
La comandă se pot livra țevi SN4 cu mufă lisa la 4 și 6m.

Note

On order we can deliver SN4 pipes 4m and 6m length with glued socket.

Țevi canalizări exterioare PVC-U multistrat cu o mufă și garnitură SN8 (SDR34) (KGEM)

PVC-U multilayer sewer single socket pipes SN8 (SDR34) (KGEM)



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V97110032I11000ORM	110	3,2	8	1	60
V97110032I12000ORM	110	3,2	8	2	60
V97110032I13000ORM	110	3,2	8	3	60
V97110032I14000ORM	110	3,2	8	4	60
V97110032I15000ORM	110	3,2	8	5	60
V97110032I16000ORM	110	3,2	8	6	60
V97160047I11000ORM	160	4,7	8	1	81
V97160047I12000ORM	160	4,7	8	2	81
V97160047I13000ORM	160	4,7	8	3	81
V97160047I14000ORM	160	4,7	8	4	81
V97160047I15000ORM	160	4,7	8	5	81
V97160047I16000ORM	160	4,7	8	6	81
V97200059I11000ORM	200	5,9	8	1	99
V97200059I12000ORM	200	5,9	8	2	99
V97200059I13000ORM	200	5,9	8	3	99
V97200059I14000ORM	200	5,9	8	4	99
V97200059I15000ORM	200	5,9	8	5	99
V97200059I16000ORM	200	5,9	8	6	99
V97250073I11000ORM	250	7,3	8	1	125
V97250073I12000ORM	250	7,3	8	2	125
V97250073I13000ORM	250	7,3	8	3	125
V97250073I14000ORM	250	7,3	8	4	125
V97250073I15000ORM	250	7,3	8	5	125
V97250073I16000ORM	250	7,3	8	6	125
V97315092I11000ORM	315	9,2	8	1	132
V97315092I12000ORM	315	9,2	8	2	132
V97315092I13000ORM	315	9,2	8	3	132
V97315092I14000ORM	315	9,2	8	4	132
V97315092I15000ORM	315	9,2	8	5	132
V97315092I16000ORM	315	9,2	8	6	132
V97400117I11000ORM	400	11,7	8	1	150
V97400117I12000ORM	400	11,7	8	2	150
V97400117I13000ORM	400	11,7	8	3	150
V97400117I14000ORM	400	11,7	8	4	150
V97400117I15000ORM	400	11,7	8	5	150
V97400117I16000ORM	400	11,7	8	6	150
V97500146I11000ORM	500	14,6	8	1	160
V97500146I12000ORM	500	14,6	8	2	160
V97500146I13000ORM	500	14,6	8	3	160
V97500146I14000ORM	500	14,6	8	4	160
V97500146I15000ORM	500	14,6	8	5	160
V97500146I16000ORM	500	14,6	8	6	160

Notă

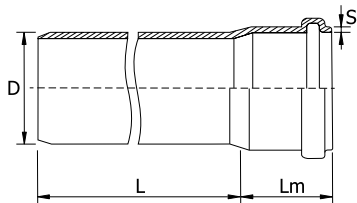
La comandă se pot livra țevi SN8 cu mufă lisa la 4 și 6m.

Note

On order we can deliver SN8 pipes 4m and 6m length with glued socket.

Țevi canalizări exterioare PVC-U multistrat cu o mufă și garnitură SN4 (SDR41) (KGEM) - SR EN 13476-1,2

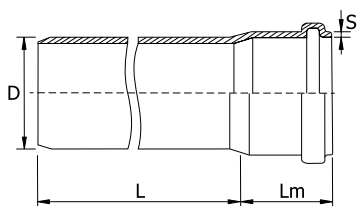
PVC-U sewer multilayer single socket pipes SN4 (SDR41) (KGEM) - SR EN 13476-1,2



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V95110032I11000EN	110	3,2	4	1	60
V95110032I12000EN	110	3,2	4	2	60
V95110032I13000EN	110	3,2	4	3	60
V95110032I14000EN	110	3,2	4	4	60
V95110032I15000EN	110	3,2	4	5	60
V95110032I16000EN	110	3,2	4	6	60
V95125032I11000EN	125	3,2	4	1	67
V95125032I12000EN	125	3,2	4	2	67
V95125032I13000EN	125	3,2	4	3	67
V95125032I14000EN	125	3,2	4	4	67
V95125032I15000EN	125	3,2	4	5	67
V95125032I16000EN	125	3,2	4	6	67
V95160040I11000EN	160	4,0	4	1	81
V95160040I12000EN	160	4,0	4	2	81
V95160040I13000EN	160	4,0	4	3	81
V95160040I14000EN	160	4,0	4	4	81
V95160040I15000EN	160	4,0	4	5	81
V95160040I16000EN	160	4,0	4	6	81
V95200049I11000EN	200	4,9	4	1	99
V95200049I12000EN	200	4,9	4	2	99
V95200049I13000EN	200	4,9	4	3	99
V95200049I14000EN	200	4,9	4	4	99
V95200049I15000EN	200	4,9	4	5	99
V95200049I16000EN	200	4,9	4	6	99
V95250062I11000EN	250	6,2	4	1	125
V95250062I12000EN	250	6,2	4	2	125
V95250062I13000EN	250	6,2	4	3	125
V95250062I14000EN	250	6,2	4	4	125
V95250062I15000EN	250	6,2	4	5	125
V95250062I16000EN	250	6,2	4	6	125
V95315077I11000EN	315	7,7	4	1	132
V95315077I12000EN	315	7,7	4	2	132
V95315077I13000EN	315	7,7	4	3	132
V95315077I14000EN	315	7,7	4	4	132
V95315077I15000EN	315	7,7	4	5	132
V95315077I16000EN	315	7,7	4	6	132
V95400098I11000EN	400	9,8	4	1	150
V95400098I12000EN	400	9,8	4	2	150
V95400098I13000EN	400	9,8	4	3	150
V95400098I14000EN	400	9,8	4	4	150
V95400098I15000EN	400	9,8	4	5	150
V95400098I16000EN	400	9,8	4	6	150
V95500123I11000EN	500	12,3	4	1	160
V95500123I12000EN	500	12,3	4	2	160
V95500123I13000EN	500	12,3	4	3	160
V95500123I14000EN	500	12,3	4	4	160
V95500123I15000EN	500	12,3	4	5	160
V95500123I16000EN	500	12,3	4	6	160

Țevi canalizări exterioare PVC-U multistrat cu o mufă și garnitură SN8 (SDR34) (KGEM) - SR EN 13476-1,2

PVC-U sewer multilayer single socket pipes SN8 (SDR34) (KGEM) - SR EN 13476-1,2

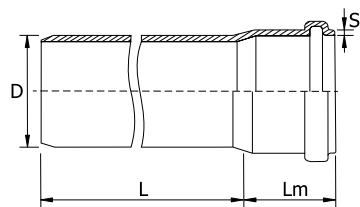


Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V97110032I11000EN	110	3,2	8	1	60
V97110032I12000EN	110	3,2	8	2	60
V97110032I13000EN	110	3,2	8	3	60
V97110032I14000EN	110	3,2	8	4	60
V97110032I15000EN	110	3,2	8	5	60
V97110032I16000EN	110	3,2	8	6	60
V97125037I11000EN	125	3,7	8	1	91
V97125037I12000EN	125	3,7	8	2	91
V97125037I13000EN	125	3,7	8	3	91
V97125037I14000EN	125	3,7	8	4	91
V97125037I15000EN	125	3,7	8	5	91
V97125037I16000EN	125	3,7	8	6	91
V97160047I11000EN	160	4,7	8	1	81
V97160047I12000EN	160	4,7	8	2	81
V97160047I13000EN	160	4,7	8	3	81
V97160047I14000EN	160	4,7	8	4	81
V97160047I15000EN	160	4,7	8	5	81
V97160047I16000EN	160	4,7	8	6	81
V97200059I11000EN	200	5,9	8	1	99
V97200059I12000EN	200	5,9	8	2	99
V97200059I13000EN	200	5,9	8	3	99

Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V97200059I14000EN	200	5,9	8	4	99
V97200059I15000EN	200	5,9	8	5	99
V97200059I16000EN	200	5,9	8	6	99
V97250073I11000EN	250	7,3	8	1	125
V97250073I12000EN	250	7,3	8	2	125
V97250073I13000EN	250	7,3	8	3	125
V97250073I14000EN	250	7,3	8	4	125
V97250073I15000EN	250	7,3	8	5	125
V97250073I16000EN	250	7,3	8	6	125
V97315092I11000EN	315	9,2	8	1	132
V97315092I12000EN	315	9,2	8	2	132
V97315092I13000EN	315	9,2	8	3	132
V97315092I14000EN	315	9,2	8	4	132
V97315092I15000EN	315	9,2	8	5	132
V97315092I16000EN	315	9,2	8	6	132
V97400117I11000EN	400	11,7	8	1	150
V97400117I12000EN	400	11,7	8	2	150
V97400117I13000EN	400	11,7	8	3	150
V97400117I14000EN	400	11,7	8	4	150
V97400117I15000EN	400	11,7	8	5	150
V97400117I16000EN	400	11,7	8	6	150
V97500146I11000EN	500	14,6	8	1	160
V97500146I12000EN	500	14,6	8	2	160
V97500146I13000EN	500	14,6	8	3	160
V97500146I14000EN	500	14,6	8	4	160
V97500146I15000EN	500	14,6	8	5	160
V97500146I16000EN	500	14,6	8	6	160

Țevi canalizări exterioare PVC COMPACT cu o mufă și garnitură SN4 (KGEM) - EN1401

PVC sewer SOLID WALL single socket pipes SN4 (KGEM)



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V84110032I16000ORM	110	3,2	4	6	60
V84125032I16000ORM	125	3,2	4	6	67
V84160040I16000ORM	160	4,0	4	6	81
V84200049I16000ORM	200	4,9	4	6	99
V84250062I16000ORM	250	6,2	4	6	125
V84315077I16000ORM	315	7,7	4	6	132
V84400098I16000ORM	400	9,8	4	6	150
V84500123I16000ORM	500	12,3	4	6	160

Notă

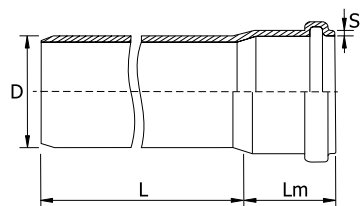
La cerere se pot livra și bare cu lungimile de 1,2,3,4 și 5m lungime.

Note

On order we can deliver also pipes with length of 1,2,3,4 and 5m length.

Țevi canalizări exterioare PVC COMPACT cu o mufă și garnitură SN8 (KGEM) - EN1401

PVC sewer SOLID WALL single socket pipes SN8 (KGEM)



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)	Lm (mm)
V88110032I16000ORM	110	3,2	8	6	60
V88125037I16000ORM	125	3,7	8	6	67
V88160047I16000ORM	160	4,7	8	6	81
V88200059I16000ORM	200	5,9	8	6	99
V88250073I16000ORM	250	7,3	8	6	125
V88315092I16000ORM	315	9,2	8	6	132
V88400117I16000ORM	400	11,7	8	6	150
V88500146I16000ORM	500	14,6	8	6	160

Notă

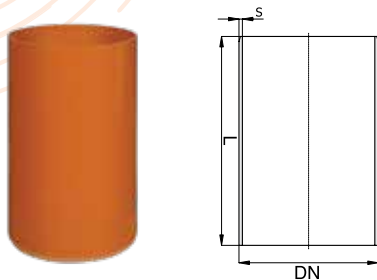
La cerere se pot livra și bare cu lungimile de 1,2,3,4 și 5m lungime.

Note

On order we can deliver also pipes with length of 1,2,3,4 and 5m length.

Țevi PVC-U multistrat fără mufă SN2 (SDR51) (KGGL)

PVC-U multilayer pipes SN2 (SDR 51) without socket (KGGL)



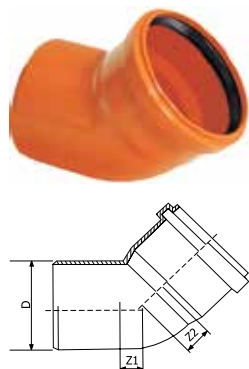
Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	Lm (mm)
V93160032N01000OR	160	3,2	2	1
V93160032N01000OR	160	3,2	2	2
V93160032N06000OR	160	3,2	2	6
V93200039N01000OR	200	3,9	2	1
V93200039N02000OR	200	3,9	2	2
V93200039N06000OR	200	3,9	2	6
V93250049FM1000OR	250	4,9	2	1
V93250049FM2000OR	250	4,9	2	2
V93250049FM6000OR	250	4,9	2	6
V93315062FM01000OR	315	6,2	2	1
V93315062FM02000OR	315	6,2	2	2
V93315062FM06000OR	315	6,2	2	6
V93400079FM01000OR	400	7,9	2	1
V93400079FM02000OR	400	7,9	2	2
V93400079FM06000OR	400	7,9	2	6

Se utilizează în special cu rol de coloană de cămin la căminele de inspecție pentru canalizare.

Mainly used as a shaft for the sewer line inspection chambers.

Cot PVC cu mufă și garnitură SN4 (KGB)

PVC single socket elbow SN4 (KGB)

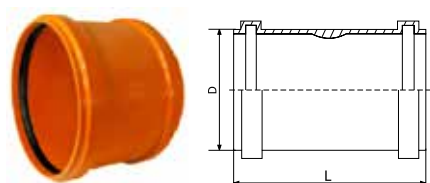


Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	SN	Z1 (mm)	Z2 (mm)
FVE0188*	110	15	4	9	15
FVE0197	125	15	4	10	16
FVE0191	160	15	4	13	19
FVE0201	200	15	4	15	25
FVE0202	250	15	4	28	34
FVE0192	315	15	4	35	42
FVE0294	400	15	4	34	53
FVE0309	500	15	4	150	160
FVE0169	110	30	4	17	22
FVE0190	125	30	4	19	23
FVE0168	160	30	4	24	30
FVE0255	200	30	4	30	38
FVE0203	250	30	4	46	50
FVE0222	315	30	4	59	62
MFD0370	400	30	4	64	83
FVE0310	500	30	4	165	230
FPVCT110XXX45IOR	110	45	4	19	36
FVE0076	125	45	4	28	33
FPVCT160XXX45IOR	160	45	4	33	45
FVE0034	200	45	4	46	54
FVE0014	250	45	4	66	69
FVE0056	315	45	4	84	86
FVE0052	400	45	4	96	110
MFD0368	500	45	4	103	152
FVE0010	110	67	4	41	47
FVE0138	125	67	4	46	50
FVE0131	160	67	4	59	65
FVE0108	200	67	4	73	82
FVE0011	110	87	4	59	65
FVE0077	125	87	4	65	70
FVE0001	160	87	4	83	89
FVE0013	200	87	4	105	113
FVE0002	250	87	4	141	143
FVE0046	315	87	4	178	180
FVE0047	400	87	4	216	229
FVE0195	500	87	4	380	430

*=SN8

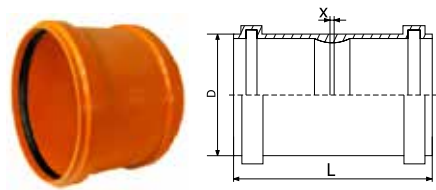
Mufă PVC dublă pentru reparații SN4 (KGU)

PVC repair coupler SN4 (KGU)



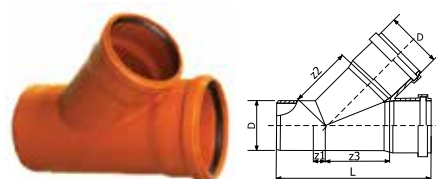
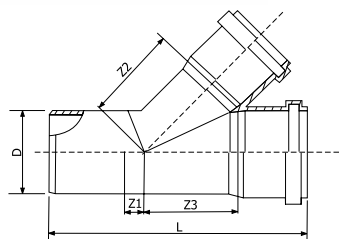
Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0262	110	122
FVE0189	125	110
FVE0246	160	176
SPVMR200XX200IOR	200	160
SPVMR250XX250IOR	250	210
SPVMR315XX315IOR	315	225
SPVMR400XX400IOR	400	235
FVE0273	500	380

Mufă PVC dublă cu opritor SN4 (KGMM)
PVC double socket coupler SN4 (KGMM)



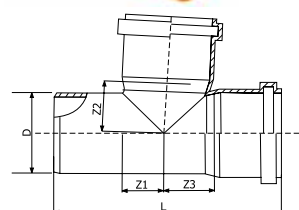
Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0030	110	122
FVE0142	125	110
FVE0031	160	132
FVE0045	200	158
FVE0126	250	250
FVE0078	315	293

Ramificație PVC la 45° și 67° SN4 (KGEA)
PVC branch 45° and 67° SN4 (KGEA)



Cod articol	Diametrul (mm)	Unghi (grd)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)	L (mm)
FVE0019	110/110	45	25	134	134	275
FVE0134	125/110	45	18	144	141	290
FVE0075	125/125	45	28	152	152	310
FVE0020	160/110	45	2	168	159	318
FVE0095	160/125	45	13	176	170	340
FVE0043	160/160	45	36	194	194	387
FVE0021	200/110	45	-14	197	182	358
FVE0135	200/125	45	-3	205	192	379
FVE0081	200/160	45	21	223	216	426
FVE0023	200/200	45	48	243	243	485
FVE0125	250/110	45	41	228	209	484
FVE0185	250/125	45	30	236	220	484
FVE0025	250/160	45	6	254	244	484
FVE0156	250/200	45	33	275	271	537
FVE0072	250/250	45	66	304	304	604
FVE0140	315/110	45	-9	272	244	491
FVE0158	315/125	45	-19	279	254	491
FVE0103	315/160	45	-43	297	278	491
FVE0154	315/200	45	7	318	305	568
FVE0174	315/250	45	40	345	338	633
FVE0141	315/315	45	84	382	382	722
FVE0257	400/125	45	-94	400	400	740
FPI0207	400/160	45	-77	358	327	545
FVE0236	400/200	45	-49	379	354	598
FVI0052	400/250	45	35	445	440	820
FVE0254	400/315	45	73	530	480	883
FVI0040	400/400	45	170	535	510	1020
FVE0289	500/160	45	-65	680	450	965
FVI0207	500/200	45	87	575	400	937
FVI0110	500/250	45	-10	530	510	970
FVI0111	500/315	45	-45	503	475	970
FVE0314	500/400	45	115	640	615	1180
FVE0315	500/500	45	240	675	665	1355
FVE0091	110/110	67	39	80	86	240
FVE0173	160/160	67	48	115	120	385

Ramificație PVC la 87° SN4 (KGEA)
PVC branch 87° SN4 (KGEA)

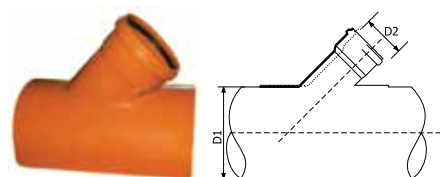


Cod articol	Diametrul (mm)	Unghi (grd)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)	L (mm)
FVE0253	110/110	87	59	62	62	238
FVE0136	125/110	87	58	69	63	250
FVE0160	125/125	87	65	70	70	265
FVE0060	160/110	87	58	86	64	278
FVE0178	160/125	87	66	87	71	294
FVE0044	160/160	87	83	89	89	328
FVE0022	200/110	87	63	108	69	320
FVE0175	200/125	87	71	108	77	337
FVE0089	200/160	87	88	110	93	369
FVE0024	200/200	87	107	113	113	409
FVE0179	250/110	87	90	132	100	433
FVE0226	250/125	87	99	132	100	433
FVE0026	250/160	87	99	134	100	433
FVE0093	250/200	87	99	136	143	518
FVE0071	250/250	87	141	143	143	518
FVE0101	315/110	87	78	162	104	438

Cod articol	Diametrul (mm)	Unghi (grd)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)	L (mm)
FVE0232	315/125	87	78	162	104	438
FVE0170	315/160	87	78	164	104	438
FVE0083	315/200	87	178	170	178	612
FVE0193	315/250	87	178	174	178	612
FVE0067	315/315	87	178	178	178	612
FVE0296	400/110	87	153	240	183	661
FVI0051	400/160	87	120	135	205	700
FVI0036	400/200	87	145	145	240	775
FVE0334	400/250	87	186	270	227	738
FVI0222	400/315	87	186	260	227	738
FVE0244	400/400	87	250	230	270	910
FVE0208	500/160	87	163	300	205	848
FVI0053	500/200	87	163	300	205	748
FVE0316	500/250	87	-	-	-	660
FVI0221	500/315	87	-	-	-	725
FVE0317	500/400	87	-	-	-	810
FVI0211	500/500	87	265	345	355	1160

Șa PVC bransament prin lipire 45° - SN4

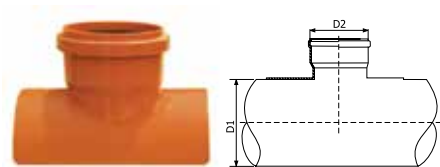
PVC saddle 45° SN4 glued



Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)
FVE0320	200	45	200	160	390
FVE0321	250	45	250	160	400
FVE0277	315	45	315	160	432
FVI0122	315	45	315	200	513
FVE0276	400	45	400	160	400
FVI0034	400	45	400	200	400
FVE0278	500	45	500	160	400

Șa PVC bransament prin lipire 87° - SN4

PVC saddle 87° SN4 glued



Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)
FVE0319	200	90	200	160	322
SPVSA250X160IOR	250	90	250	160	300
SPVSA315X160IOR	315	90	315	160	320
FVI0033	315	90	315	200	390
SPVSA400X160IOR	400	90	400	160	380
SPVSA400X200IOR	400	90	400	200	380
MFD0261	500	90	500	160	400
MFD0271	500	90	500	200	400

Șa mecanică pentru bransament

Mechanical saddle



Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	A (mm)
FVE0367	250	90	250	160	116	168
FVE0368	315	90	315	160	116	168
FVE0369	400	90	400	160	116	168
FVE0352	500	90	500	160	116	168

Cheie pentru montaj șa mecanică

Key for mechanical saddle



Cod articol	Diametrul D (mm)
FVE0323	160

Notă

Se folosește numai la șeile de branșare mecanice de mai sus!

Note

Used only with above mechanical saddles!

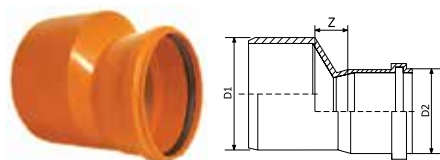
Carotă perforare conductă - pentru șa branșare mecanică

Core drill for mechanical saddle



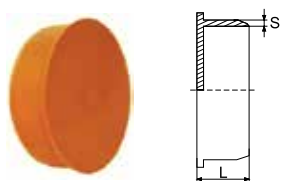
Cod articol	Diametrul D (mm)
FVE0366	160/168

Reducție excentrică PVC SN4 (KGR)
PVC abxial reduction SN4 (KGR)



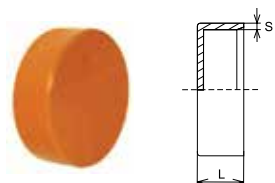
Cod articol	Diametrul D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Z (mm)	L (mm)
FPVRD125110XXIOR	125/110	125	110	15	139
FPVRD160110XXIOR	160/110	160	110	34	183
FVE0080	160/125	160	125	29	173
FVE0038	200/160	200	160	31	204
FVE0068	250/160	250	160	122	260
FVE0066	250/200	250	200	47	261
FVE0233	315/160	315	160	62	288
FVE0069	315/200	315	200	78	319
FVE0070	315/250	315	250	62	302
FVE0318	400/200	400	200	50	240
FVE0243	400/250	400	250	50	250
FVE0059	400/315	400	315	67	340
FVI0047	500/400	500	400	150	-

Dop PVC SN4 (KGM)
PVC socket stopper SN4 (KGM)



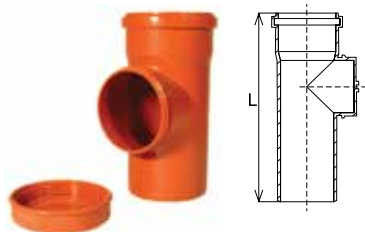
Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0182	110	45
FVE0228	125	45
FVE0196	160	53
FVE0218	200	64
FVE0183	250	95
FVE0207	315	100
FVE0229	400	114
FVE0275	500	80

Capac PVC SN4 (KGK)
PVC end cap SN4 (KGK)



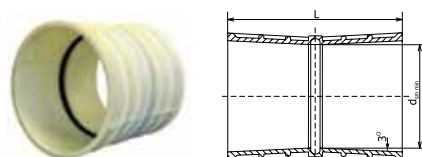
Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0167	110	46
FVE0209	125	46
FVE0084	160	53
FVE0058	200	65
FVE0249	250	69
FVE0057	315	76
FVE0250	400	86
FVE0266	500	80

Piesă de curățire PVC SN4 (KGRE)
PVC access pipe SN4 (KGRE)



Cod articol	Diametrul D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)
FVE0032	110	110	110	238
FVE0073	125	125	125	316
FVE0042	160	160	160	328
FVE0082	200	200	160	369
SPVPC25016090	250	250	160	445
SPVPC31516090	315	315	160	480
SPVPC40016090	400	400	160	530

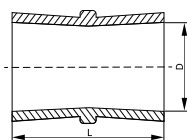
Piesă de trecere prin perete de beton cămin (KGF-SB)
Shaft Connector for PVC pipe connection (KGF-SB)



Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0153	110	240
FVE0177	125	240
FVE0180	160	240
FVE0109	200	240
FVE0176	250	240
FVE0110	315	240
FVE0111	400	240
FVE0112	500	240

Piesă de trecere prin perete de beton cămin (KGFP)

Shaft Connector for PVC pipe connection (KGFP)



Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0153	110	240
FVE0177	125	240
FVE0105	160	240
FVE0063	200	240
FVE0085	250	240
FVE0064	315	240
FVE0065	400	240
FVE0221	500	240

Notă

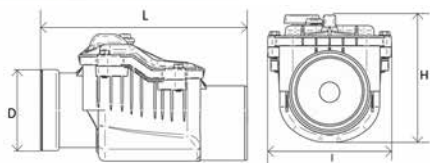
* există și varianta scurtă L(mm) = 110

Note

* there is also the short version L (mm) = 110

Clapetă de sens PVC (anti-retur) (KGSZ)

PVC non-return valve (KGSZ)



Cod articol	Diametrul D (mm)	I (mm)	L (mm)	H (mm)
FVE0365	50	92	169	87
FVE0048	110	190	310	200
FVE0094	125	200	400	270
FVE0062	160	235	340	260
FVE0186	200	304	560	353
FVE0293	250	-	520	374
FVE0184	315	-	615	440
FVE0271	400	-	800	480
FVE0348 *	500	-	1400	750

Notă

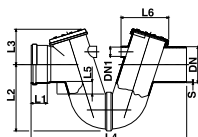
* Fără închidere manuală.

Note

* Without manual closure.

Sifon canalizare exterioară PVC

PVC siphon for external sewer



Cod articol	DN (mm)	DN1 (mm)	s (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)
FVE0298	110	40	3	61	202	88	495	35	153
FVE0299	160	63	3	72	295	158	655	50	210
FVE0300	200	63	4	84	345	198	795	50	270

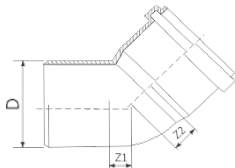
Branșament CONNEX cu articulație sferică 0 - 11°

CONNEX junction with adjustable socket 0 - 11 degree



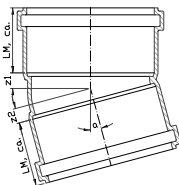
Cod articol	D colector (mm)	Diametrul interior colector (mm)	Grosime maximă perete colector (mm)	DN bransament (mm)	Diametru carotă (mm)
FVECO201.191	200	185-191	15,0	160	162
FVE0536	250	231-242	15,0	160	162
FVE0547	315	291-306	15,0	160	162
FVECO403.380	400	364-380	31,8	160	200
CO502.513	500	461-513	31,8	160	200
FVE0546	250	233-241	31,8	200	200
FVECO301.313	315	295-313	31,8	200	200
FVE0548	400	364-380	31,8	200	200
FVE0549	500	461-513	31,8	200	200

Cot PVC cu mufă și garnitură SDR34 (SN8)
PVC single socket elbow SDR34 (SN8)



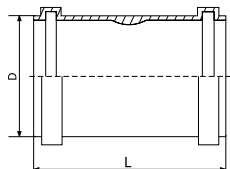
Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	Grosime perete	Z1 (mm)	Z2 (mm)
FVE0440	125	15	3,7	8	8
FVE0442	160	15	4,7	7	7
FVE0444	200	15	5,9	15	15
FVE0446	250	15	7,3	35	45
FVE0449	315	15	9,2	95	35
FVE0450	400	15	11,7	160	160
FVE0451	500	15	14,6	200	200
FVE0452	630	15	18,4	280	280
FVE0453	710	15	20,8	220	220
FVE0454	800	15	23,4	220	220
FVE0456	125	30	3,7	17	17
FVE0458	160	30	4,7	20	20
FVE0460	200	30	5,9	37	37
FVE0462	250	30	7,3	55	65
FVE0465	315	30	9,2	120	55
FVE0466	400	30	11,7	225	225
FVE0467	500	30	14,6	285	285
FVE0468	630	30	18,4	375	375
FVE0469	710	30	20,8	330	330
FVE0470	800	30	23,4	330	330
FVE0472	125	45	3,7	26	26
FVE0474	160	45	4,7	32	32
FVE0476	200	45	5,9	48	48
FVE0478	250	45	7,3	75	85
FVE0481	315	45	9,2	140	80
FVE0482	400	45	11,7	255	255
FVE0483	500	45	14,6	325	325
FVE0484	630	45	18,4	460	460
FVE0485	710	45	20,8	410	410
FVE0486	800	45	23,4	420	420
FVE0488	125	87	3,7	59	59
FVE0490	160	87	4,7	59	59
FVE0492	200	87	5,9	99	99
FVE0495	315	87	9,2	440	440
FVE0496	400	87	11,7	495	495
FVE0497	500	87	14,6	575	575
FVE0498	630	87	18,4	770	770
FVE0499	710	87	20,8	745	745
FVE0500	800	87	23,4	780	780

Cot PVC cu 2 mufe și garnitură SDR34 (SN8)
PVC double socket elbow SDR34 (SN8)



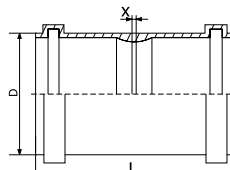
Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	Grosime perete	Z1 (mm)	Z2 (mm)
FVE0439	110	15	55	10	10
FVE0441	125	15	60	8	8
FVE0443	160	15	70	7	7
FVE0445	200	15	80	15	15
FVE0447	250	15		35	45
FVE0448	315	15		45	55
FVE0455	110	30	55	16	16
FVE0457	125	30	60	17	17
FVE0459	160	30	70	20	20
FVE0461	200	30	80	37	37
FVE0463	250	30		55	65
FVE0464	315	30		65	80
FVE0471	110	45	55	24	24
FVE0473	125	45	60	26	26
FVE0475	160	45	70	32	32
FVE0477	200	45	80	48	48
FVE0479	250	45		75	85
FVE0480	315	45		90	100
FVE0487	110	87	55	140	140
FVE0489	125	87	60	59	59
FVE0491	160	87	70	59	59
FVE0493	200	87	80	99	99

Mufă PVC dublă pentru reparații SDR34 (SN8)
PVC sliding socket SDR34 (SN8)



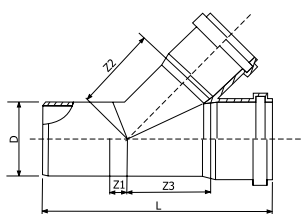
Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0506	160	180
FVE0507	200	210
FVE0508	250	245
FVE0509	315	300
FVE0510	400	350
FVE0511	500	400
FVE0512	630	440
FVE0513	710	460
FVE0514	800	530

Mufă PVC dublă cu opritor SDR34 (SN8)
PVC double socket coupler SDR34 (SN8)



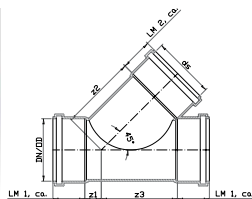
Cod articol	Diametrul D (mm)	L (mm)
FVE0501	160	180
FVE0502	200	210
FVE0503	250	245
FVE0504	315	300
FVE0505	400	350

Ramificație PVC la 45° și 87° SDR34 (SN8)
PVC branch 45° and 87° SDR34 (SN8)



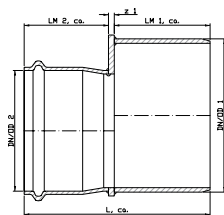
Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)	L (mm)
FVE0394	125/110	45	18	144	141	279
FVE0396	125/125	45	29	152	152	301
FVE0399	160/160	45	37	194	194	370
FVE0402	200/160	45	19	221	214	395
FVE0406	250/160	45	45	285	285	530
FVE0408	250/200	45	45	290	285	530
FVE0410	250/250	45	45	315	285	610
FVE0414	315/160	45	60	325	325	320
FVE0415	315/200	45	60	325	325	320
FVE0416	315/250	45	170	585	585	470
COA301545	315/160	45	20	330	330	610
FVE0420	400/160	45	-70	465	440	800
FVE0421	400/200	45	-95	510	465	800
FVE0422	400/250	45	345	640	725	1500
FVE0423	400/315	45	345	530	725	1500
FVE0425	500/160	45	550	535	480	1500
FVE0426	500/200	45	520	580	510	1500
FVE0427	500/250	45	280	710	750	1500
FVE0428	500/315	45	280	595	750	1500
FVE0429	500/400	45	280	670	750	1500
FVE0430	630/160	45	195	670	785	1500
FVE0431	630/250	45	195	795	785	1500
FVE0432	630/315	45	195	680	785	1500
FVE0433	710/160	45	90	740	760	1500
FVE0434	710/250	45	90	850	760	1500
FVE0435	710/315	45	90	735	760	1500
FVE0436	800/200	45	45	835	795	1500
FVE0437	800/250	45	45	885	795	1500
FVE0438	800/500	45	295	900	1045	2000

Ramificație PVC cu 3 mufe la 45° și 87° SDR34 (SN8)
PVC 3 sockets branch 45° and 87° SDR34 (SN8)



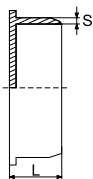
Cod articol	Diametrul D (mm)	Unghi (grd)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)	L (mm)
FVE0393	110/110	45	55	26	134	134
FVE0395	125/110	45	60	18	144	141
FVE0397	125/125	45	60	29	152	152
FVE0400	160/160	45	70	37	194	194
FVE0403	200/160	45	80	19	221	214
FVE0404	200/200	45	89	46	241	241
FVE0407	250/160	45	110	45	280	275
FVE0409	250/200	45	110	45	285	275
FVE0412	315/160	45	115	10	325	320
FVE0413	315/200	45	115	10	325	320
FVE0398	125/125	87	65	75	100	80

Reducție excentrică PVC SDR34 (SN8) PVC abxial reduction SDR34 (SN8)



Cod articol	D1 (mm)	D2 (mm)	z1 (mm)	LM1 (mm)	LM2 (mm)	L (mm)
FVE0515	200	125	11	95	65	171
FVE0516	200	160	30	100	80	210
FVE0518	250	200	10	130	90	230
FVE0520	315	250	15	170	200	385
FVE0521	400	315	15	200	220	435
FVE0522	500	400	15	220	260	495
FVE0523	630	500	20	250	310	675
FVE0524	710	630	20	310	350	675

Dop PVC SDR34 (SN8) PVC socket stopper SDR34 (SN8)



Cod articol	D1 (mm)	D2 (mm)
FVE0528	160	42
FVE0529	250	95
FVE0530	315	110
FVE0531	400	200
FVE0532	500	220
FVE0533	630	250
FVE0534	710	310
FVE0535	800	320



1.2 Țevi și fittinguri PP și PE corugate pentru canalizări PP and PE corrugated pipes and fittings

Descrierea sistemelor de tevi și fittinguri din PE și PP corugate

Pentru a veni în întâmpinarea cerințelor partenerilor noștri de a dezvolta și diversifica gama noastră de soluții, TeraPlast a completat oferta sa și cu sistemele de țevi și fittinguri pentru canalizare cu perete structurat, cunoscute sub numele de sistem de țevi și fittinguri corugate din PE (polietilenă) și sistem de țevi și fittinguri corugate din PP (polipropilenă).

Țevile din PE și PP corugate se produc prin coextrudare, din granule de polietilenă, respectiv polipropilenă ce asigură o duritate ridicată dar și elasticitate, caracteristici specifice acestor tipuri de materiale.

Coextrudarea celor doi pereti ai țevii se realizează pe un corugator ce realizează profilarea peretelui exterior. Peretele extern adera pe matrita corugatorului în timp ce peretele intern aluneca pe un dorn răcit cu apă. Cei doi pereti ai țevii se sudează între ei la cald în interiorul corugatorului, evitându-se astfel crearea de tensiuni interne. Astfel, prin sudarea lor cei doi pereti ai țevii formează o structură unitară.

Caracteristicile polietilenei (PE)

Densitatea	0,96 g/cm ³
Indice de fluiditate	5,0kg; 0,5g/10min (190°C)
Conductivitate termică	0,43 W/mK
Modul elasticitate	900-1200 Mpa
Coef dilatare liniară	0,18 mm/mK

Caracteristicile polipropilenei (PP)

Densitatea	0,91 g/cm ³
Indice de fluiditate	2,16kg; 0,3g/10min (230°C)
Conductivitate termică	0,2 W/mK
Modul de elasticitate	1300-1700 MPa
Coef dilatare liniară	0,15 mm/mK

Etanșarea este asigurată cu garnituri fabricate din cauciuc sintetic cu durată mare de viață, ce sunt pe partea exterioară a țevii montate în elementul profilat al țevii. Garniturile asigură etanșarea în intervalul de presiune -0,3 până la 0,5 bar. Etanșarea rămâne asigurată chiar și în cazul deformării țevii în limitele admise sau deplasării sale. Durata estimată de viață a sistemelor de țevi și fittinguri din PE și PP corugat este de 50 de ani.

În continuare vă prezentăm câteva dintre proprietățile mecanice importante ale țevelor din PE și PP corugate.

PP and PE corrugated pipes and fittings system description

To meet our partners demands to develop and diversify our range of solutions, TeraPlast completed its product portfolio with pipes and fittings systems for sewer with structured-wall, known as the corrugated pipe and fittings systems made in PE (polyethylene) and corrugated pipes and fittings in PP (polypropylene).

PE and PP corrugated pipes are produced by coextrusion of polyethylene granules, respectively polypropylene ensuring high hardness and elasticity, important characteristics of these types of materials.

The coextrusion of the two walls of the pipe is performed on an outer wall corrugator that makes the profile. External wall joins on the corrugator mould while the internal wall is sliding on a water cooled mandrel. The two walls of the pipe are welded between them inside corrugator, avoiding in this way the creation of internal tensions. Thus, by welding of the two walls of the pipe it forms a unitary structure.

Polyethylene (PE) characteristics

Density	0,96 g/cm ³
Melt flow rate	5,0kg; 0,5g/10min (190°C)
Thermal conductivity	0,43 W/mK
Bending elasticity module	900-1200 Mpa
Linear expansion	0,18 mm/mK

Polypropylene (PP) characteristics

Density	0,91 g/cm ³
Melt flow rate	2,16kg; 0,3g/10min (230°C)
Thermal conductivity	0,2 W/mK
Bending elasticity module	1300-1700 MPa
Linear expansion	0,15 mm/mK

Sealing is ensured by gaskets made of synthetic rubber (EPDM) with long life, which are mounted on the outside of the pipe in the pipe profile element. Gaskets provide sealing pressure in the range of -0.3 to 0.5 bar. Sealing is assured even if the pipe deformation or movement in its permissible limits. Expected life of pipes and fittings systems in PE and PP corrugated is 50 years.

Please find below some of the important mechanical properties of PE and PP pipes of corrugated.

Proprietăți mecanice ale țevelor din PE / Mechanical properties of PE pipes

Caracteristica / Characteristic	Unitate măsură / Unit	Valoare / Value
Modul de elasticitate la tracțiune/Traction Elasticity Module	MPa	700
Modul de elasticitate la încovoiere/Bending elasticity Module	MPa	1050
Sarcina de rezistență la tracțiune/Traction resistance	MPa	24
Alungirea la rupere/Elongation at break	%	> 700
Rezistența la impact/Impact resistance (23°C)	kJ/m ²	25

Proprietăți mecanice ale țevelor din PP / Mechanical properties of PP pipes

Caracteristica / Characteristic	Unitate măsură / Unit	Valoare / Value
Modul de elasticitate la tracțiune/Traction Elasticity Module	MPa	1350
Modul de elasticitate la încovoiere/Bending elasticity Module	MPa	1450
Sarcina de rezistență la tracțiune/Traction resistance	MPa	33
Alungirea la rupere/Elongation at break	%	400
Rezistența la impact/Impact resistance (23°C)	kJ/m ²	66

Principalele caracteristici și avantaje ale sistemelor din PE și PP

REZISTENȚA MECANICĂ

Țevile din PE și PP corugat fac parte din categoria țevelor flexibile. Peretele exterior corugat conferă țevelor o rezistență mecanică deosebită, acestea putând transfera în solul din jurul lor o mare parte din sarcina ce se exercită asupra lor. În cazul supraîncărcărilor, țevelile din PE și PP, asemenea țevelor din PVC reacționează printr-o deformare reversibilă ce nu are efect asupra funcționalității acestora, în condițiile unei instalări corespunzătoare.

REZISTENȚA LA AGENȚII CHIMICI

Atât țevelile cât și fittingurile din PE și PP au o rezistență chimică ridicată la majoritatea soluțiilor apoase, la acțiunea agresivă a materiilor din sol, sărurilor și substanțelor caustice sau a soluțiilor acide apoase. Astfel, țevelile și fittingurile din PE și PP se pot utiliza pentru transportul de soluții apoase bazice sau acide, săruri minerale, etc. cu pH între 2 și 12.

REZISTENȚA LA TEMPERATURĂ

Sistemul de țevi și fittinguri din PE rezistă la temperaturi de până la 50° C și pentru perioade scurte de până la 60° C.

În cazul sistemelor din PP temperaturile de lucru sunt mai ridicate ca urmare a caracteristicilor mai bune ale propilenei din acest punct de vedere, astfel poate funcționa la temperaturi de lucru continue de 60° C și max. 95° – 100°C pe termen scurt.

Main features and advantages of the PE and PP systems

MECHANICAL RESISTANCE

PE and PP pipes are part of flexible pipes category. This feature gives plastic pipes outstanding mechanical strength, which can transfer in their around soil much of the loads exerted on them. In case of overload, PE and PP pipes, similar with PVC-U pipes, react in a reversible deformation which has no effect on their functionality, if installation conditions are respected.

CHEMICAL RESISTANCE

Both pipes and fittings in PE and PP have high chemical resistance to most aqueous solutions, the aggressive action of materials in the soil, salts and caustics or acidic aqueous solutions. Thus, pipes and fittings in PE and PP may be used for the transport of aqueous acidic or basic solutions, minerals, etc. with pH between 2 and 12.

TEMPERATURE RESISTANCE

PE pipe and fittings system can withstand at temperatures up to 50° C for short periods up to 60° C.

In the case of PP systems, working temperatures are higher due to better characteristics of propylene from this point of view, so it can continue operating at working temperatures of 60° C and max. 95° – 100°C on short term.

CARACTERISTICI HIDRAULICE

Remarcabilele caracteristici hidraulice ale sistemului de țevi și fittinguri din PP sunt determinate de posibilitatea de a produce pereți interiori cu o rugozitate extrem de redusă (între 0.0011 și 0.0015mm/m). De asemenea, sistemul prezintă o rezistență ridicată la abraziune, mult mai ridicată comparativ cu alte sisteme realizate din material plastic fiind un sistem potrivit în special pentru canalizarea apelor pluviale ce conțin numeroase particule de nisip sau pietriș.

MANEVRABILITATE

Greutatea redusă a componentelor sistemului de țevi și fittinguri din PE și PP asigură o manevrabilitate extrem de ridicată în ceea ce privește transportul, depozitarea și manevrarea elementelor precum și instalarea acestuia. De asemenea, garniturile asigură o îmbinare facilă și etanșă a elementelor componente asigurându-se astfel o viteză ridicată la montaj. Pentru o viteză ridicată la montaj se recomandă lubrifierea garniturii și a capătului țevii care se mufează.

INSPECTARE FACILĂ

Interiorul țevelor sistemului este realizat într-o culoare deschisă ce asigură o vizibilitate foarte bună pentru a facilita inspecția cu ajutorul camerelor video.

Prezentarea sistemului PE corugat

Sistemul este alcătuit din țevi și fittinguri din PE corugat. Țevile se produc prin coextrudare, conform standardului SR EN13476-3:2007 rezultând o țeavă cu un perete interior lis de culoare deschisă pentru a ușura inspectarea cu camere video, cu o rugozitate extrem de redusă și un perete exterior, de tip profilat.

Peretele exterior profilat asigură rezistența la sarcinile externe, fiind caracterizat printr-o foarte bună rezistență. Structura profilată a peretelui exterior prezintă o serie de avantaje majore: grosime mult mai mică a peretelui în comparație cu un perete neted, pentru o aceeași rezistență a țevii, ceea ce determină o greutate specifică mult redusă a țevelor.

Pentru a rezista efectului distructiv al radiațiilor solare, pereții exteriori ai țevelor corugate sunt realizați din materiale stabilizate contra acțiunii radiațiilor ultraviolete.

Țevile corugate din PEID, fittingurile și accesoriile se utilizează la realizarea rețelelor exterioare îngropate pentru canalizarea apelor pluviale, a apelor menajere, sisteme anti-viitură, subtraversări de drumuri și căi ferate, în condiții de curgere liberă (non-presiune), cu temperatura de cel mult +50°C (accidental se acceptă creșteri pe timp scurt de până la +50%) și cu pH cuprins între 2 și 12.

Gama de diametre este cuprinsă între 200mm și 1200mm iar rigiditatea inelara (conform EN ISO 9969), în clasele SN4 și SN8.

HYDRAULIC FEATURES

The outstanding characteristics of the hydraulic system of pipes and fittings in PP are determined by the ability to produce interior walls with an extremely low roughness (between 0.0011mm and 0.0015mm/m). System also features a high abrasion resistance, much higher compared to other systems made of plastics being a particularly suitable system for channeling rainwater containing numerous grains of sand or gravel.

HANDLING

The lightweight of PE and PP pipes and fittings system components ensures extremely high manoeuvrability in terms of transport, storage, handling and installation. Also the gaskets ensure easy connection and sealing of the components thus ensuring a high speed assembly. For high speed assembly is recommended to use lubricant on the gasket and spigot pipe end.

EASY INSPECTION

Piping system inside is manufactured in a bright color that provides a very good visibility to facilitate inspection with video cameras.

PE corrugated system overview

The system consists of PE corrugated pipes and fittings. PE corrugated pipes are manufactured by extrusion, according to SR EN13476-3: 2007 standard, resulting a smooth pipe inside wall in light color for ease inspection with video cameras, with extremely low roughness and an outside wall profiled type.

Shaped outer wall provides resistance to external loads, characterized by a very good resistance. The profiled structure of the outer wall has a number of major advantages: smaller wall thickness than a smooth wall, for the same strength of the pipe, which results in a reduced specific weight of the pipe. To resist the destructive effect of solar radiation, the exterior walls of corrugated pipes are made of materials stabilized against the action of UV radiation.

HDPE corrugated pipes, fittings, and accessories are used in external buried networks for storm water, wastewater, anti-flood tailboard, undercrossing of roads and railways, under free-flow (non-pressure) with temperature not more than + 50° C (are accepted for a short time increases of up to + 50%) and a pH of between 2 and 12.

Diameter range is between 200mm and 1200mm and ring stiffness (according EN ISO 9969), in classes SN4 and SN8.

Depending on the connection method the pipes are produced with or without socket, with standard length of 6,21m for pipes with integrated socket and 6m length for pipes without socket.

Funcție de modalitatea de conectare țevile se produc cu mufă sau fără mufă cu lungimi standard de 6,21m în cazul țevilor cu mufă integrată și de 6m în cazul țevilor fără mufă.

Conectarea țevilor se face cu mufe și garnituri O-ring profilate, din cauciuc sintetic (EPDM, SBR, NBR), asigurând etanșeitatea sistemului.

Geometria mufei asigură continuitatea peretelui interior a țevilor îmbinate, determinând foarte bune caracteristici hidrodinamice pentru transportul fluidelor, fără porțiuni în care se poate acumula material solid și care pot genera turbulențe.

Rigiditatea inelară (SN) în zona de îmbinare este asigurată prin suprapunerea mufei peste profilele țevii următoare.

The pipes connection is made with sockets and sealing profiled gaskets in synthetic rubber (EPDM, SBR, NBR), which ensure the tightness of the system.

The socket geometry ensures the continuity of the inner wall joined pipes, leading very good hydrodynamic characteristics for transporting fluids, without zones that can build up solid material and can generate turbulence.

The ring stiffness (SN) in the socket joint is provided by overlapping the socket over the profile of the next pipe.

Prezentarea sistemului PP corugat

Țevile se produc prin coextrudare, conform standardului SR EN13476-3:2007 rezultând o țevă cu un perete interior lis de culoare deschisă pentru a ușura inspectarea cu camere video, cu o rugozitate extrem de redusă și un perete exterior, de tip profilat.

Peretele exterior profilat asigură rezistența la sarcinile externe, fiind caracterizat printr-o foarte bună rezistență. Structura profilată a peretelui exterior prezintă o serie de avantaje majore: grosime mult mai mică a peretelui în comparație cu un perete neted, pentru o aceeași rezistență a țevii, ceea ce determină o greutate specifică mult redusă a țevilor.

Pentru a rezista efectului distructiv al radiațiilor solare, pereții exteriori ai țevilor corugate sunt realizați din materiale stabilizate contra acțiunii radiațiilor ultraviolete.

Țevile corugate din PP, fittingurile și accesorii se utilizează la realizarea rețelelor exterioare îngropate pentru canalizarea apelor pluviale, a apelor menajere, sisteme anti-viitură, subtraversări de drumuri și căi ferate, în condiții de curgere liberă (non-presiune), cu temperatura de 60° C și max. 95° – 100°C pe termen scurt și cu pH cuprins între 2 și 12.

Sistemul este alcătuit din țevi și fittinguri din PP corugat în clasa de rigiditate **SN16 (SN8-10-16)**. Din punct de vedere dimensional țevile se diferențiază în funcție de diametrul lor în:

- 1.Țevi DN/OD - diametrul indicat este diametrul exterior al țevii.
- 2.Țevi DN/ID - diametrul indicat este diametrul interior al țevii.

Evident fiecare dintre aceste game sunt prevăzute cu gama de fittinguri aferentă.

Gama de diametre este cuprinsă între 160mm și 1000mm.

Conectarea țevilor se face cu mufe și garnituri O-ring profilate, din cauciuc sintetic (EPDM, SBR, NBR), asigurând etanșeitatea sistemului.

Geometria mufei asigură continuitatea peretelui interior a țevilor îmbinate, determinând foarte bune caracteristici hidrodinamice pentru transportul fluidelor, fără porțiuni în care se poate acumula material solid și care pot genera turbulențe.

PP corrugated system overview

The pipes are produced by coextrusion, according to SR EN13476-3: 2007 norm, standard, resulting a smooth pipe inside wall in light color for ease inspection with video cameras, with extremely low roughness and an outside wall profiled type.

Shaped outer wall provides resistance to external loads, characterized by a very good resistance. The profiled structure of the outer wall has a number of major advantages: smaller wall thickness than a smooth wall, for the same strength of the pipe, which results in a reduced specific weight of the pipe.

To resist the destructive effect of solar radiation, the exterior walls of corrugated pipes are made of materials stabilized against the action of UV radiation.

PP corrugated pipes, fittings, and accessories are used in external buried networks for storm water, wastewater, anti-flood tailboard, undercrossing of roads and railways, under free-flow (non-pressure) with working constant temperature of + 60°C and maximum 95° – 100°C on short term and a pH between 2 and 12.

The system consists of PP corrugated pipes and fittings in stiffness class **SN16 (SN8-10-16)**. Dimensionally the PP corrugated pipes differentiates depending on their diameter in:

- 1.DN/OD pipes - indicate the outside diameter of the pipe.
- 2.DN/ID pipes - indicate the internal diameter of the pipe.

Obviously each of these range of pipes are provided with corresponding range of fittings.

The range of diameters is between 160mm and 1000mm.

The pipes connection is made with sockets and seal profiled gaskets in synthetic rubber (EPDM, SBR, NBR), which ensure the tightness of the system.

The socket geometry ensures the continuity of the inner wall joined pipes, leading very good hydrodynamic characteristics for transporting fluids, without zones that can build solid material and can generate turbulence.

TRANSPORTUL, MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA

Se pot utiliza mijloace de transport deschise, asigurând buna ancorare a țevelor fără a produce deteriorarea acestora. Pentru ancorare se vor utiliza de preferință chingi sau rigle de lemn fixate în chingi, fiind interzisă utilizarea de cabluri metalice, sârme, lanțuri care pot deteriora pereții țevelor. În cazul țevelor din PE se va acorda o atenție deosebită protejării și nedeformării mufelor pe timpul transportului, stivindu-le corespunzător țevele în mijlocul de transport.

Pe timpul manipulării se va acorda atenție păstrării integrității țevelor. Țevile corugate au o greutate specifică redusă și se manipulează în general manual pentru diametre mici sau mecanic pentru diametre mari.

Țeava nu va fi trasă sau rostogolită în special pe suprafețe denivelate sau abrazive. Se interzice zgârierea țevelor, lovirea, sau supunerea la eforturi mecanice suplimentare pe timpul manipulării, depozitării și transportului. Deși țevele corugate cu pereți dubli au o foarte bună rezistență la impact, acestea nu vor fi lăsate să cadă liber de la înălțime, în special pentru a evita deformarea țevelor, deformarea mufelor sau a zonelor de etanșare.

Țevile cu diametre cuprinse între 160 și 400 mm (inclusiv) pot fi manipulate manual, de preferință de câte două persoane, câte una la fiecare capăt.

Pentru țevele cu diametre peste 500 mm se recomandă folosirea de utilaje mecanice de ridicare (stivuitoare, macarale, excavatoare etc.) iar țeava va fi suspendată cu chingi rezistente. Nu se vor utiliza cabluri metalice, sârme sau lanțuri care pot deteriora pereții țevelor.

Țevile cu diametre de 500 mm pot fi suspendate prin legare doar de mijlocul acestora. Țevile cu diametre mai mari de 500 mm vor fi ridicate mecanic, suspendate în două puncte, la distanțe egale de capete.

Țevile corugate se vor depozita pe suprafețe orizontale plane, lipsite de obiecte ascuțite, pietre sau alte proeminențe care pot deforma sau deteriora țevele și ferite de surse de foc sau de căldură excesivă.

Datorită greutății specifice reduse și a rezistenței circulare ridicate, țevele corugate pot fi stivuite fără probleme. Se recomandă ca înălțimea maximă a stivei să fie de 2 metri iar în șantier de 1,5 m.

Desi mufele țevelor sunt elastice, în același timp însă, plasticitatea peretelui face ca mufa să fie mai ușor deformabilă și în consecință trebuie protejată, având grijă să nu fie turtită pe timpul manipulării și depozitării. Pentru a evita aplatizarea mufelor în contact cu suprafața de așezare a țevelor depozitate, sub țevi se vor amplasa grinzi sau cadre din lemn de înălțime și lățime corespunzătoare (să cuprindă minim 2 profile iar mufa să nu fie presată pe sol), din 2 în 2 metri. De asemenea, straturile succesive din stivă vor avea mufele situate alternativ pe cele două laterale. Este important întrucât de calitatea și integritatea mufei depinde calitatea etanșării.

TRANSPORT, HANDLING AND STORAGE

For transport you can use open vehicles, ensuring proper anchoring of the pipes without causing damage. Anchor will preferably use straps or wooden rods fixed with straps, being forbidden the use of metal cables, wires, chains which can damage the pipe walls. For PE pipes will be paid particular attention to protect sockets against deformation during transport, stacking in an appropriate way the pipes in the transport vehicle.

During manipulation attention will be given to preserving the integrity of the pipes. Corrugated pipes have a low specific weight and generally manipulation is manually for smaller diameters or mechanically for large diameters.

The pipe will not be drawn or rolled particularly on rough surfaces. It is prohibited scratching, hitting, or subjected to additional mechanical stress of the pipes during handling, storage and transport. Although corrugated double-walled pipes have a very good impact resistance, these will not be allowed to fall freely from height, in particular to avoid pipe deformation, socket deformation or deformations on sealing areas.

The pipes with diameters between 160 and 400 mm (inclusive) can be handled manually, preferably two people, one at each end.

For pipes with diameter over 500mm it is recommended to use mechanical lifting equipment (forklifts, cranes, excavators, etc.) and the pipe will be suspended with resistant straps. Do not use metal cables, wires or chains which can damage the pipe walls.

The pipes with diameters of 500 mm can be suspended only by binding their midst. The pipes with diameters larger than 500 mm will be lifted mechanically, suspended in two points at equal distances heads.

Corrugated pipes will be stored on horizontal flat surface, without sharp objects, stones or other projections which can warp or damage the pipes and away from sources of fire or heat.

Due to low specific weight and high circular strength, corrugated pipes can be stacked without problems. It is recommended that the maximum stack height to be of 2 meters and 1.5 meters on the site.

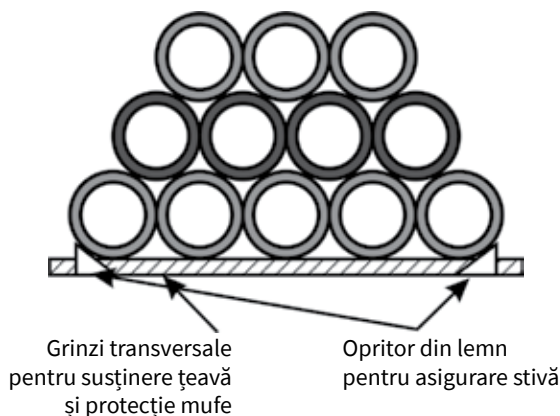
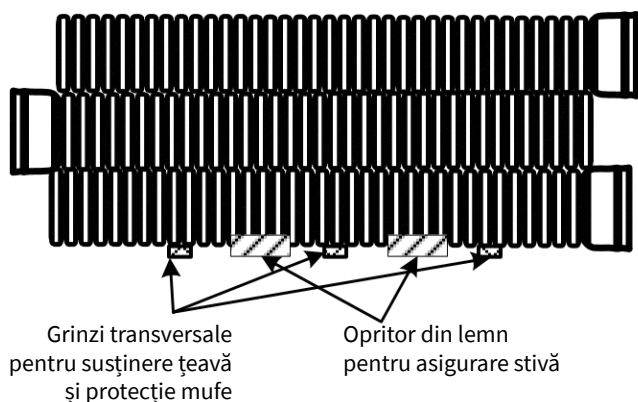
Although socket pipes are elastic, also at the same time, plasticity of the wall makes the socket easier deformable and therefore must be protected, being careful not to be flattened during handling or storing. To avoid flattening of the pipes sockets at contact with the surface of the stored pipes under the pipes will be located beams or frames of wood on the height and width corresponding to (comprising a minimum of 2 sections and the socket is not pressed to the ground) every 2,2 meters. Also, the successive layers of the stack will have sockets positioned alternately on the two sides. It is important as the quality and integrity of the sealing depends on the quality of the socket.

Având în vedere forma cilindrică a țevelor, în situația stivuirii acestora se vor lua măsuri de evitare a rostogolirii prin blocarea laterală cu cale din lemn.

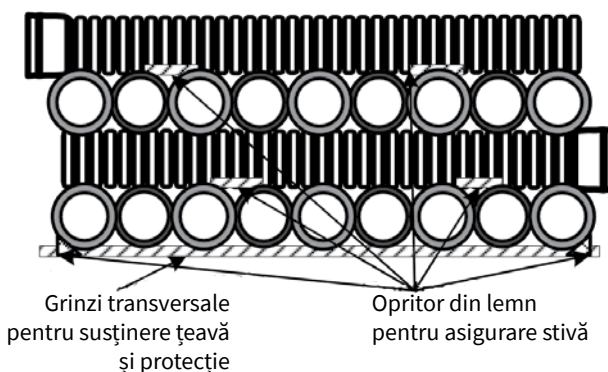
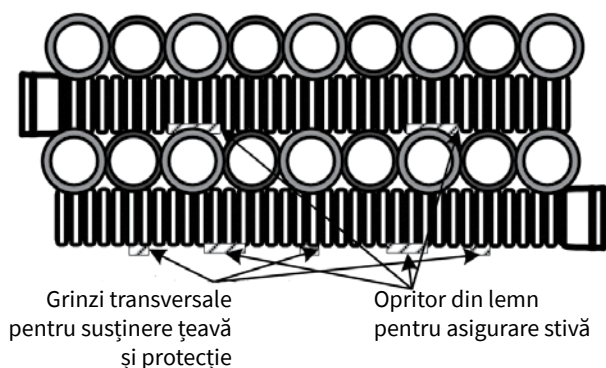
Țevile pot fi depozitate în atmosferă liberă, nefiind afectate de umiditate, fiind preferabile zone umbrite, ferite de radiația solară directă. Pentru depozitări îndelungate se recomandă totuși depozitarea sub șoproane protejate de radiații solare sau protejarea cu folie din material plastic opac permițând simultan circulația aerului prin stivele de țevi. Timpul de depozitare nu va depăși un an de la data producerii țevelor.

In the situation of stacking them, given the cylindrical shape of the pipes, you have to take measures to avoid rolling, by blocking side with wood.

The pipes can be stored in free atmosphere because are not affected by moisture, preferable in shaded areas, away from direct sunlight. However in case of long storage is recommended to storage under sunlight protected sheds or protect with opaque plastic film simultaneously allowing air circulation through stacks of pipes. The storage time should not exceed one year from the date of the pipes production.



Stivuire pe două direcții perpendiculare, cu mufe alternative



Instalarea

Excavarea șanțului

Se recomandă ca excavarea șanțului să nu se execute cu mult timp înainte de instalarea țevelor. Șanțul trebuie acoperit cât mai repede după instalarea țevelor, dacă este posibil, chiar în aceeași zi. Lucrul în șanțuri deschise prezintă un potențial pericol. Se recomandă asigurarea pereților șanțului.

Pe lângă încărcarea statică și dinamică la care vor fi supuse țevile îngropate, la stabilirea adâncimii minime a șanțului se va ține cont și de adâncimea de îngheț a zonei în care se pun în operă țevile și fittingurile.

Este interzisă pozarea conductelor la suprafața solului, chiar dacă se iau măsuri tehnice adiționale.

Lățimea șanțului pentru îngroparea conductei trebuie să fie

Installation

Trench Excavation

It is recommended that the trench excavation not run long before installing pipes. The trench should be covered as soon as possible after installing the pipes, if possible, even in the same day.

Working in open trenches is a potential danger. You should provide protection of the trench walls.

In addition to static and dynamic loading at which buried pipes will be submitted, to establish minimum depth of the trench will take into account the frost depth of the area where the pipes and fittings will be installed. It is forbidden laying pipelines along the ground, even taking additional technical measures.

minimă, astfel încât să permită totuși realizarea rezonabilă a îmbinărilor. Ca regulă generală, lățimea șanțului nu trebuie să fie mai mare decât diametrul țevii plus 600 mm. Dacă lățimea șanțului este mai mare, umpleți cu material de umplutură compactat o mai mare înălțime deasupra țevii, ajungând până la 2½ OD.

Țevile corugate din PE și PP se încadrează în categoria țevelor flexibile, în acord cu prevederile SR EN 13476-3. Acest fapt implică o serie de particularități la punerea în operă a rețelelor construite cu tuburi ce au un nivel de flexibilitate. Adâncimea de montare fiind funcție de sarcinile statice și dinamice prevăzute a fi suportate, natura solului, natura umpluturii și gradul de compactare al acesteia etc.

Pregătirea patului de montaj și instalarea țevelor

Dimensionarea patului de așezare al țevii depinde de caracteristicile solului. În general se pot întâlni două situații:

Așezarea pe pat de pământ natural.

Așezarea pe un pat de pământ selecționat și compactat.

În cazul în care partea inferioară a șanțului excavat este alcătuită din soluri cu granulație fină, fără obiecte ascuțite, cum ar fi pietre mari, este suficient să nivelăm suprafața, în conformitate cu gradientul necesar și să o afânăm, fie cu dinții cupei excavator sau cu o cazma. În caz contrar se va achiziționa și folosi un material granular adecvat. Pentru realizarea patului de pozare și pentru umplere în jurul țevii se va utiliza de preferință un material cu granulație fină, sorturi cu a căror dimensiune maximă nu trebuie să depășească ½ din înălțimea profilului țevii. Cu acesta se va realiza un strat de așternut, de preferință de 100-150 mm. Este indicat să se asigure un mic spațiu în zonele în care se vor poziționa muștele țevelor. Se va asigura o lățime suficientă a șanțului pentru a permite o bună compactare a materialului de umplutură sub axa țevii (90-95% standard Proctor), evitând a rămâne goluri sau zone afânate care scad considerabil rezistența conductei la presiune interioară.

În cazul apariției apei în șanț din pânza freatică se vor lua măsuri de evacuare a acesteia cu echipamente adecvate.

Instalarea țevelor și fittingurilor

Înainte de instalare, se vor verifica garniturile țevelor și fittingurilor și existența altor eventuale defecte. La instalare se va introduce capatul fără mufă al țevii în mufa țevii instalate anterior. Direcția de curgere este de la capatul țevii cu mufă către capatul fără mufă al țevii. Din acest motiv este recomandat să se înceapă instalarea din zona de jos (cota inferioară) a secțiunii de lucru către partea superioară (cota superioară). Fiecare țeavă și fitting se vor instala conform pantei prevăzute în proiect. Întindeți țeava în șanț astfel încât să fie uniform așezată pe toată lungimea sa pe patul șanțului.

Poziționarea se va executa pe cât posibil în centrul șanțului pentru a permite o umplere corectă cu material de umplutură și o bună compactare. Se va evita apariția de tensiuni sau distorsiuni în conducte. Se vor elimina distorsiunile datorate contracției termice.

Trench width of the pipeline has to be minimal, but also has to allow joints still be achieved reasonable. As a general rule, the trench width should not be larger than the diameter of the pipe plus 600 mm. If the width of the trench is higher, fill with compacted filler at a greater height above the pipe, up to 2½ OD.

PE and PP corrugated pipes are included into the flexible pipes category, in accordance with the provisions of SR EN 13476-3. This fact involve a number of features at the installation of networks built with tubes that have a level of flexibility. The installation depth is according the static and dynamic loads expected to be incurred, nature of the soil, the nature of the filler and the degree of compaction etc.

Preparation of the bed assembly and pipes installation

The sizing of the laying bed of the pipe depends on the soil characteristics. In general we can meet two conditions:

Laying on a bed of natural earth.

Laying on a bed of selected and compacted earth.

If the bottom of the excavated trench is composed of soils with fine-grained without sharp objects, such as large and sharp stones is enough to level the surface, according to the gradient necessary, to loose with teeth bucket excavator or a spade. Otherwise has to be acquired and used an appropriate granular material. In order to achieve the laying bed and for backfilling around the pipe will preferably use a fine-grained material, which sorts the maximum size should not exceed ½ of the height profile of the pipe. With this material will be create a layer bed, preferably 100-150 mm. It is desirable to provide a small space in which to place the areas of the pipe sockets. It will be ensured a sufficient width of the trench to allow a good compaction of the filler material under the axis of the pipe (90-95% standard proctor), avoiding the remains voids or loose zones which considerably reduces the internal pressure resistance of the pipeline.

In case of water in the trench from groundwater discharge will be taken by its adequate equipment.

Installation of pipes and fittings

Before the pipe installation, it is necessary to check pipes and fittings sealing and any other potential damage. At installation the spigot end pipe will be introduced into the previously installed pipe socket. Flow direction is from the pipe socket to the pipe end spigot. For this reason it is recommended to begin installation from the downstream part of the section working upwards. Each pipe and fittings will be installed according the slope of the project. Lay the pipe in the trench so that it bears evenly on the bedding throughout its length.

The positioning will be performed as much as possible in the center of the trench in order to allow correct filling of the filling material and good compaction. It will avoid tensions or distortions in the pipeline. It will eliminate distortions due to thermal contraction.

În mod normal rețelele de canalizare se instalează liniar. Totuși, în cazul țevelor cu pereți structurați, datorită flexibilității longitudinale, este posibil a obține raze de curbă prin îndoirea țevelor. În acest caz, se recomandă precauții pentru a nu se introduce tensiuni suplimentare în secțiunile de conectare dintre țevi, unghiurile de deviație maxime recomandate fiind:

- pentru diametre de până la 315 mm, unghiuri de deviație în conectori de maxim 2°;
- pentru diametre cuprinse între 315 mm și 630 mm, unghiuri de deviație în conectori de maxim 1.5°;
- pentru diametre mai mari de 630 mm, unghiuri de deviație în conectori de maxim 1°;

Țevile și fittingurile corugate PP se produc cu mufă de îmbinare integrată iar cele din PE se produc în două variante constructive pentru toate diametrele și rezistențele:

- cu mufă de îmbinare integrată;
- fără mufă de îmbinare.

Îmbinarea prin sudură cap la cap a țevelor din PE corugate

Se pretează pentru țevile fără mufă de îmbinare. Grosimea pereților acestora permițând sudura cap la cap și garantând o perfectă etanșeizare.

Tehnologia utilizată este similară cu cea pentru sudura cap la cap a tuburilor lise din PEID. Parametrii utilizați (presiuni și temperaturi) sunt aceiași ca și pentru tuburile lise cu pereți subțiri din PEID.

Frezarea capetelor se va realiza pe porțiunea unde cei doi pereți formează un strat dublu, pe o zonă foarte scurtă, astfel încât încălzirea să nu implice și zona profilată. Atenție, pentru a realiza o sudura corectă este necesar ca grosimea peretelui dublu să fie minim 3mm.

Îmbinarea cu mufă integrată

Sistemul de îmbinare cu mufă integrată reduce semnificativ numărul de faze de execuție precum și complexitatea lucrărilor de instalare a rețelelor de țevi, asigurând simultan o perfectă etanșeizare prin garnituri O-ring din cauciuc (EPDM) produse în conformitate cu EN 681-1.

Îmbinarea cu acest tip de mufă permite inserarea în interiorul acesteia a mai multor profile circulare ale capătului țevii următoare. În acest fel se poate realiza o aliniere corectă a țevelor. De asemenea, deși pentru marea majoritate a aplicațiilor etanșeizarea cu o singură garnitură O-ring asigură cerințele de utilizare, în situația în care se dorește obținerea de performanțe superioare, se pot monta 2 garnituri în primele două profile de la capătul țevii ce va fi introdusă în mufă.

Îmbinarea cu mufă integrată prezintă avantajul de a fi simplu de realizat, fără a necesita utilaje sau dispozitive special. Este facilitată de greutatea specifică redusă a țevelor riflate. Totodată, se asigură menținerea diametrului extern în toate punctele de îmbinare, permițând o perfectă aliniere a conductei pe patul de pozare.

Normally sewer network systems are installed linear. However, in the case of structured-wall pipes due to longitudinal flexibility, it is possible to obtain curvature radius of the bend pipes. In this case, it is recommended precautions to not introduce additional tension in the connecting sections of pipe being recommended maximum deviation angles:

- For diameters up to 315 mm socket deviation angles no more than 2°;
- For diameters between 315 mm and 630 mm socket deviation angles up to 1.5°;
- For diameters greater than 630 mm socket angles deviation less than 1°;

PP corrugated pipes and fittings are produced with integrated socket joint and the PE is produced in two variants for all diameters and resistances:

- With integrated socket joint;
- Without socket joint.

Butt welding of the corrugated PE pipes

Suitable for pipes without socket. Their wall thickness allowing butt welding and ensuring a perfect seal.

The technology used is similar to the one of butt welding HDPE smooth pipes. The parameters used (pressure and temperature) are the same as for the smooth thin-walled tubes of the HDPE.

Milling of pipe ends will be done on the portion where two walls form a double layer, on a very short area, so that heating does not involve also the profiled area. Attention, in order to achieve a correct welding it is necessary that the thickness of the double wall is at least 3mm.

Connection with integrated socket

Socket joint integrated system significantly reduces the number of execution stages and the complexity of installing pipe networks, while ensuring a perfect seal with O-ring seals rubber (EPDM) produced in accordance with EN 681-1.

Connection with this type of socket permits the insertion inside it of more circular profile of the next pipe end. In this way it can achieve a proper alignment of pipes. Also, although in the vast majority of applications a seal with a single O-ring seal provides the requirements for use, when it is desired to produce superior performance, can be mounted two gaskets in the first two sections of the pipe end to be inserted into the socket.

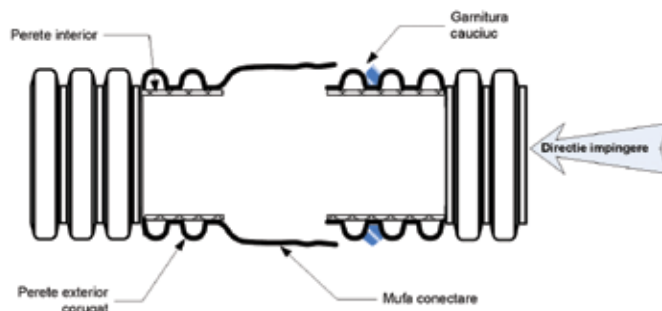
Integrated socket joint has the advantage of easy installation, without requiring special tools or devices. It is facilitated by the low specific weight of corrugated pipes. At the same time, it will ensure the external diameter in all connection points, allowing a perfect alignment of pipe laying on the bed.

Etapele operațiunii de îmbinare:

1. Curățarea zonelor de îmbinare ale țevelor și a garniturii.
2. Determinarea lungimii de țevă ce va fi introdusă în mufă: măsurare și marcarea pe țevă cu un instrument care nu deteriorează pereții acesteia: marker, cretă etc.
3. Ungerea cu lubrifianț a primului profil de la capătul țevii peste care trebuie să treacă garnitura pentru a fi introdusă în profil. Inserarea garniturii de cauciuc pe capătul tubului care va fi introdus în mufă. Se va avea grijă ca pe timpul montării garniturii aceasta să nu fie deteriorată și de asemenea să nu fie deteriorată țeava. Garnitura O-ring este concepută astfel încât să asigure etanșeitate atât de la interior la exterior cât și de la exterior la interior.
4. Ungerea zonelor de contact ale îmbinării din interiorul mufei și a garniturii cu lubrifianț care să faciliteze alunecarea.
5. Inserarea tubului în mufă. Se va avea în vedere ca pe timpul operațiunii să nu fie antrenate corpuri străine în interiorul mufei (nisip, pietriș etc.). De asemenea, se vor lua măsuri pentru a se evita deteriorarea mufei următoare prin acțiuni mecanice. Este preferabil a se utiliza un capăt de țevă fără garnitură, introdus în ultima mufă pentru a o proteja în momentul în care se presează pe aceasta. Pentru diametre mici operațiunea se poate realiza manual, țeava introdusă în mufă fiind prinsă de pereții laterali. Pentru diametre mari este necesară utilizarea unor echipamente mecanice (ex. cupa unui excavator) care vor împinge țeava introdusă, luând precauțiuni ca aceasta să nu fie deteriorată. La capătul liber al țevii se pot utiliza două bucăți de scândură groase și late care să asigure suprafața de presare fără a produce deformări.

Joint operation steps:

1. Clean the bonding areas of the pipes and gaskets.
2. Determine the length of pipe that is inserted into the socket: measuring and marking on the pipe with a tool that does not damage its walls: marker, chalk, etc.
3. Lubricate the first profile at the end of the pipe with grease to be passed over the gasket to be inserted in the profile. Insert the rubber seal on the end of the pipe to be inserted into the socket. Be careful when mounting gasket as it is not damaged and also not damaged the pipe. The O-ring is designed so as to ensure tightness both the inside to the outside and from outside to inside.
4. Lubricate the contact areas within socket joint and seal lubricant to facilitate sliding.
5. Insert the pipe into the socket. It will consider that during the operation are not engaged foreign bodies inside socket (sand, gravel, etc.). Also, measures will be taken to avoid damage by mechanical actions of the following socket. It is preferable to use a pipe end without gasket, placed in the last socket to protect it when it is pressed on. For small diameters operation can be done manually, the pipe inserted into the socket being attached to the side walls. For large diameters is necessary to use mechanical equipment (eg. an excavator bucket) that will push the pipe inserted, taking precautions as it is not damaged. At the free end of the pipe can use two pieces of thick and wide plank to ensure that the pressure surface without causing deformation.



Umplutura și compactarea șanțului

Odată ce conducta a fost instalată și testată în modul prescriș, puteți începe umplerea șanțului.

În ceea ce privește straturile umpluturii se poate face o distincție clară între patul de așezare al țevii, pe care l-am descris anterior, umplutura laterală, umplutura inițială și umplutura finală.

O compactare optimă a materialului de re-umplere, realizată astfel încât să nu fie deteriorată țeava instalată, va asigura un echilibru rigiditate – elasticitate a întregului sistem care va fi stabilă pe termen lung, asigurând foarte bune caracteristici de utilizare.

În cazul umpluturii laterale, umplerea cât și compactarea trebuie făcute pe ambele părți simultan prevenindu-se formarea unor cavități sub conductă.

Backfilling and compaction

Once the pipe has been installed and tested in the prescribed manner, you can start filling the trench.

With backfilling a clear distinction can be made between the bedding, side fill, initial backfill and final backfill.

An optimal compaction of the backfill material, in a manner that not damaged installed pipe, will provide a rigidity-elasticity balance of the whole system that will be stable on the long term, ensuring the very best features of use.

Both pack of side filling and compaction must be done on both sides si-multaneously preventing any cavities to be created under the drains.

Compactarea materialului se va asigura uniform la un indice Proctor standard de 90 – 95%. Material cu granulație fină se va utiliza de preferință până la minim 30 cm deasupra țevii. Peste acesta, pentru umplerea șanțului se poate utiliza un material bun, compact, cu granulație mai mare, pentru următorii 80 -100 cm. La peste 1 m deasupra țevii se poate utiliza pentru umplere material provenit din excavarea șanțului.

Sub axa țevii, umplutura se va aplica în straturi de 150 mm. Deasupra nivelului țevii, umplutura se poate aplica în straturi de 300 mm. Straturile de umplutură se compactează corespunzător.

Pentru compactare se va folosi un mai cu care se va compacta pe ambele părți ale conductei. Niciodată nu utilizați maiul direct deasupra conductei!

Atât pentru umplutura laterală cât și pentru cea inițială se va folosi o umplutură similară cu cea utilizată la patul țevii.

Umplutura finală trebuie să fie compactată pe toată lățimea șanțului. Nu se recomandă utilizarea pământului înghețat sau a pământului ce conține particule cu un diametru mai mare de 150mm pentru stratul de umplutură final.

În locațiile cu nivelul ridicat al pânzei de apă freatică este necesar să se execute umpluturile și compactarea cu viteză mare pentru a preveni fenomenul de flotabilitate al conductei. Elementele de sprijin ale șanțului se vor îndepărta simultan cu avansarea umpluturii și compactării.

În cazul instalării a două conducte paralele, între cele două conducte se va lăsa un spațiu suficient pentru a permite buna compactare a materialului. Pentru țevi cu diametre până la 600 mm, distanța minimă dintre acestea va fi de 300 mm. Pentru diametre peste 600 mm, distanța va fi ½ OD.

The compaction of the material will ensure a uniform standard Proctor index of 90-95%. Fine-grained material will be used preferably by at least 30 cm above the pipe. Above it, to fill the trench you can use good material, compact, higher grain for the next 80 -100 cm. Over 1 m above the pipe can be used for fill material from the trench excavation.

Under axis of the pipe, filling material should be applied in layers of 150 mm. Above the pipe, filling layers can be 300 mm. Compacted layers of filler appropriately.

For compacting the layers will be used a mallet that compacts on both sides of the pipe. Never use the mallet directly over the pipe!

Both for side filling and for the initial one use a filler similar to that used at the bedside pipe.

Final filling has to be compacted on the full width of the trench. It is not recommended for use frozen earth or earth containing particles with a diameter greater than 150mm for final filling layer.

At locations with higher levels of groundwater, it is necessary to pack, backfill and compact faster to prevent the pipeline from floating. The trench reinforcement is to be removed simultaneously as the backfill and compaction advance.

When installing parallel pipes you have to ensure a sufficient compaction space between the pipes to allow proper compaction of the material. For pipes diameters up to 600 mm, the minimum distance between them will be 300 mm. For diameters over 600 mm, the distance will be ½ OD.

Țevi canalizări exterioare PP corugat DN/OD - SN8

PP corrugated pipe DN/OD SN8 for storm water and sewer



Cod articol	DN/OD (mm)	Di min (mm)	de (mm)	L (m)
CORPPOD160SN8PO	160	135	160	6
CORPPOD200SN8PO	200	170	200	6
CORPPOD250SN8PO	250	218	250	6
CORPPOD315SN8PO	315	273	315	6
CORPPOD350SN8PO	350	300	350	6
CORPPOD400SN8PO	400	344	400	6
CORPPOD465SN8PO	465	400	465	6
CORPPOD500SN8PO	500	427	500	6
CORPPOD580SN8PO	580	500	580	6
CORPPOD630SN8PO	630	533	630	6
CORPPOD700SN8PO	700	600	700	6
CORPPOD800SN8PO	800	691	800	6
CORPPOD930SN8PO	930	800	930	6
CORPPOD1000SN8PO	1000	855	1000	6
CORPPOD1200SN8PO	1200	1024	1200	6
CORPPOD1395SN8PO	1395	1200	1395	6

IMPORTANT !

La comandă vă putem oferi fittinguri din PP corugate pentru ambele variante de țevi corugate (DN/OD sau DN/ID).

IMPORTANT !

On request we can offer PP corrugated fittings for both types of PP corrugated pipes (DN/OD or DN/ID).

Țevi canalizări exterioare PP corugat DN/ID - SN8

PP corrugated pipe DN/ID SN8 for storm water and sewer



Cod articol	DN/ID (mm)	Di min (mm)	dem (mm)	dy (mm)	t (mm)	L1 (mm)	L (m)
COR0019	200	195	228	248	118	170	6
COR0020	250	245	285	308	127	185	6
COR0021	300	299	343	374	116	185	6
COR0022	400	398	458	498	139	226	6
COR0023	500	498	573	624	170	284	6
TPE0178	630	597	688	750	197	400	6
TPE0040	800	799	925	1003	247	421	6
TPE0023	1000	993	1140	1222	340	546	6

IMPORTANT !

La comandă vă putem oferi fittinguri din PP corugate pentru ambele variante de țevi corugate (DN/OD sau DN/ID).

IMPORTANT !

On request we can offer PP corrugated fittings for both types of PP corrugated pipes (DN/OD or DN/ID).

Țevi canalizări exterioare PP corugat DN/OD - SN16

PP corrugated pipe DN/OD SN16 for storm water and sewer



Cod articol	DN/OD (mm)	Di min (mm)	de (mm)	L (m)
CORPPOD160SN16PO	160	135	160	6
CORPPOD200SN16PO	200	170	200	6
CORPPOD250SN16PO	250	218	250	6
CORPPOD315SN16PO	315	273	315	6
CORPPOD350SN16PO	350	300	350	6
CORPPOD400SN16PO	400	344	400	6
CORPPOD465SN16PO	465	400	465	6
CORPPOD500SN16PO	500	427	500	6
CORPPOD580SN16PO	580	500	580	6
CORPPOD630SN16PO	630	533	630	6
CORPPOD700SN16PO	700	600	700	6
CORPPOD800SN16PO	800	691	800	6
CORPPOD930SN16PO	930	800	930	6
CORPPOD1000SN16PO	1000	855	1000	6
CORPPOD1200SN16PO	1200	1024	1200	6
CORPPOD1395SN16PO	1395	1200	1395	6

IMPORTANT !

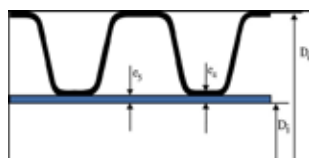
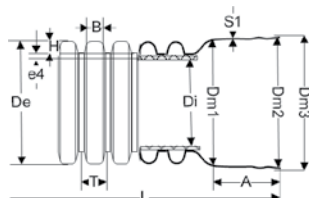
La comandă vă putem oferi fittinguri din PP corugate pentru ambele variante de țevi corugate (DN/OD sau DN/ID).

IMPORTANT !

On request we can offer PP corrugated fittings for both types of PP corrugated pipes (DN/OD or DN/ID).

Țevi canalizări exterioare PE corugat DN/OD - SN4

PE corrugated pipe DN/OD SN4 for storm water and sewer



Cod articol	DN/OD (mm)	Di min (mm)	e5 (mm)	e4 (mm)	L(mm)
CORPEOD200SN4PO	200	170	1.1	1.4	6210
CORPEOD250SN4PO	250	214	1.4	1.7	6210
CORPEOD315SN4PO	315	268	1.6	1.9	6210
CORPEOD350SN4PO	350	300	1.7	2.0	6210
CORPEOD400SN4PO	400	339	2.0	2.3	6210
CORPEOD465SN4PO	465	400	2.3	2.5	6210
CORPEOD500SN4PO	500	422	2.8	2.8	6210
CORPEOD580SN4PO	580	500	3.0	3.0	6210
CORPEOD630SN4PO	630	530	3.3	3.3	6210
CORPEOD700SN4PO	700	600	3.5	3.5	6210
CORPEOD800SN4PO	800	691	4.1	4.1	6210
CORPEOD930SN4PO	930	800	4.5	4.5	6210
CORPEOD1000SN4PO	1000	855	5.0	5.0	6210
CORPEOD1200SN4PO	1200	1025	>5,0	>5,0	6210
CORPEOD1395SN4PO	1395	1200	>5,0	>5,0	6210

* disponibil și în varianta fără mufă

* also available without socket

IMPORTANT !

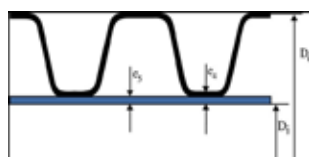
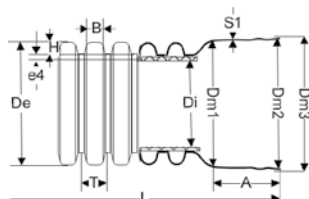
La comandă vă putem oferi o gamă largă de fittinguri din PE corugate.

IMPORTANT !

On request we can offer a wide range of PE corrugated fittings.

Țevi canalizări exterioare PE corugat DN/OD - SN8

PE corrugated pipe DN/OD SN8 for storm water and sewer



Cod articol	DN/OD (mm)	Di min (mm)	e5 (mm)	e4 (mm)	L(mm)
CORPEOD160SN8PO	160	134	1.0	1.2	6210
CORPEOD200SN8PO	200	167	1.1	1.4	6210
CORPEOD250SN8PO	250	209	1.4	1.7	6210
CORPEOD315SN8PO	315	263	1.6	1.9	6210
CORPEOD350SN8PO	350	300	1.7	2.0	6210
CORPEOD400SN8PO	400	335	2.0	2.3	6210
CORPEOD465SN8PO	465	400	2.3	2.5	6210
CORPEOD500SN8PO	500	427	2.8	2.8	6210
CORPEOD580SN8PO	580	500	3.0	3.0	6210
CORPEOD630SN8PO	630	533	3.3	3.3	6210
CORPEOD700SN8PO	700	600	3.5	3.5	6210
CORPEOD800SN8PO	800	691	4.1	4.1	6210
CORPEOD930SN8PO	930	800	4.5	4.5	6210
CORPEOD1000SN8PO	1000	855	5.0	5.0	6210
CORPEOD1200SN8PO	1200	1025	>5,0	>5,0	6210
CORPEOD1395SN8PO	1395	1200	>5,0	>5,0	6210

* disponibil și în varianta fără mufă

* also available without socket

IMPORTANT !

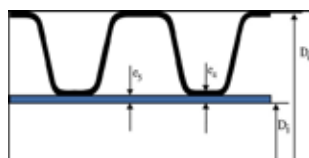
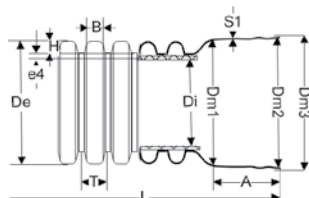
La comandă vă putem oferi o gamă largă de fittinguri din PE corugate.

IMPORTANT !

On request we can offer a wide range of PE corrugated fittings.

Țevi canalizări exterioare PE corugat DN/ID - SN4

PE corrugated pipe DN/ID SN4 for storm water and sewer



Cod articol	DN/ID (mm)	Di min (mm)	e5 (mm)	e4 (mm)	L(mm)
CORPEID176SN4PO	176	170	1,1	1,4	6210
CORPEID218SN4PO	218	214	1,4	1,7	6210
CORPEID273SN4PO	273	268	1,6	1,9	6210
CORPEID300SN4PO	300	300	1,7	2,0	6210
CORPEID344SN4PO	344	339	2,0	2,3	6210
CORPEID400SN4PO	400	400	2,3	2,5	6210
CORPEID427SN4PO	427	422	2,8	2,8	6210
CORPEID500SN4PO	500	500	3,0	3,0	6210
CORPEID533SN4PO	533	530	3,3	3,3	6210
CORPEID600SN4PO	600	600	3,5	3,5	6210
CORPEID690SN4PO	690	691	4,1	4,1	6210
CORPEID800SN4PO	800	800	4,5	4,5	6210
CORPEID853SN4PO	853	855	5,0	5,0	6210
CORPEID1025SN4PO	1025	1025	>5,0	>5,0	6210
CORPEID1200SN4PO	1200	1200	>5,0	>5,0	6210

IMPORTANT !

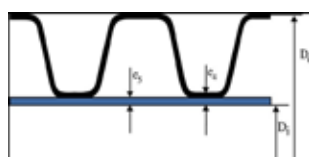
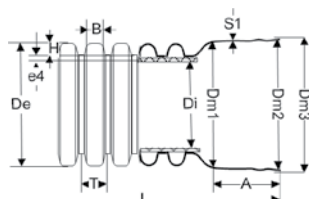
La comandă vă putem oferi o gamă largă de fittinguri din PE corugate.

IMPORTANT !

On request we can offer a wide range of PE corrugated fittings.

Țevi canalizări exterioare PE corugat DN/ID - SN8

PE corrugated pipe DN/ID SN8 for storm water and sewer



Cod articol	DN/ID (mm)	Di min (mm)	e5 (mm)	e4 (mm)	L(mm)
CORPEID135SN8PO	135	134	1,0	1,2	6210
CORPEID176SN8PO	176	167	1,0	1,4	6210
CORPEID218SN8PO	218	209	1,4	1,7	6210
CORPEID273SN8PO	273	263	1,6	1,9	6210
CORPEID300SN8PO	300	300	1,7	2,0	6210
CORPEID344SN8PO	344	335	2,0	2,3	6210
CORPEID400SN8PO	400	400	2,3	2,5	6210
CORPEID427SN8PO	427	427	2,8	2,8	6210
CORPEID500SN8PO	500	500	3,0	3,0	6210
CORPEID533SN8PO	533	533	3,3	3,3	6210
CORPEID600SN8PO	600	600	3,5	3,5	6210
CORPEID690SN8PO	690	691	4,1	4,1	6210
CORPEID800SN8PO	800	800	4,5	4,5	6210
CORPEID853SN8PO	853	855	5,0	5,0	6210
CORPEID1025SN8PO	1025	1025	>5,0	>5,0	6210
CORPEID1200SN8PO	1200	1200	>5,0	>5,0	6210

IMPORTANT !

La comandă vă putem oferi o gamă largă de fittinguri din PE corugate.

IMPORTANT !

On request we can offer a wide range of PE corrugated fittings.



1.3 Țevi și fittinguri PE pentru canalizare PE pipes and fittings for sewage networks

Sistemul de tevi și fittinguri din polietilenă pentru canalizare

Țevile din polietilenă sunt produse prin extrudarea granulelor de polietilenă (PE80 sau PE100).

Țevile din polietilenă, au suprafața interioară și exterioară netedă, sunt flexibile și rezistente la temperaturi exterioare de până la -30°C.

Țevile și fittingurile din polietilenă au numeroase domenii de utilizare dintre care amintim:

- Rețele de distribuție a apei potabile pentru consumatori casnici și industriali.
- Rețele de distribuție a gazelor naturale.
- Rețele de irigații și gospodărirea apelor.
- **Rețele de canalizare fie în sistem gravitațional fie în presiune.**
- Rețele de canalizări interioare pentru construcții.
- Sisteme de protecție pentru cabluri electrice.
- Transport de lichide alimentare sau industriale.
- Conducte de protecție în sisteme preizolate termic.

Durata de viață este apreciată la minim 50 de ani în condițiile respectării condițiilor de de presiune și temperatură precum și a tehnologiei de punere în operă.

Țevile din polietilenă sunt definite după următorii parametri de bază:

-D = diametrul exterior al țevii

-PN = presiunea nominală (în bari)

-S = seria țevii

-SDR = raportul dimensional standard – reprezintă raportul dintre diametrul extern și grosimea peretelui țevii.

Diametrele exterioare ale țevelor din polietilenă au fost stabilite de subcomisia tehnică a ISO.

Grosimea de perete a țevii de polietilenă se stabilește, în funcție de presiunea nominală cu ajutorul formulei:

$$s = \frac{PN \cdot D}{2\sigma + PN}$$

unde:

s = grosimea de perete a țevii (mm);

PN = presiunea nominală (bari);

D = diametrul exterior al țevii (mm);

σ = tensiunea tangențială de calcul la 20°C (Mpa).

Valoarea lui σ este o caracteristică a fiecărui material, fiind extrasă de pe diagrama curbilor de regresie la 20°C, extrapolată la 50 de ani. Această valoare este corectată cu un coeficient de siguranță de 1,25.

Polyethylene pipes and fittings for water and gas

Polyethylene pipes are produced by extruding polyethylene granules (PE80 and PE100).

Polyethylene pipes have smooth outer and inner surface, are flexible and resistant to external temperatures up to -30°C.

Polyethylene pipes and fittings have many area of use such as:

- Drinking water supply networks for domestic and industrial consumers.
- Natural gas distribution networks.
- Irrigation networks and water management.
- **Gravity or pressure sewer system networks.**
- Soil & waste systems in construction.
- Security systems for electrical cables.
- Transport for food and industrial liquids.
- Pre-insulated pipes for thermal protection systems.

The life of the system is estimated at a minimum of 50 years under the conditions of pressure and temperature as well as implementing technology work.

Polyethylene pipes are defined by the following basic parameters:

-D = outer diameter of pipe

-PN = Nominal pressure (in bars)

-S = Pipe series

-SDR = Standard dimension ratio - is the ratio between external diameter and wall thickness.

The outside diameters of polyethylene pipes were set by the ISO Technical Subcommittee.

The wall thickness of the polyethylene pipe is determined according to the nominal pressure given by the formula:

$$s = \frac{PN \cdot D}{2\sigma + PN}$$

where:

s = thickness of the wall of the tube (mm);

PN = nominal pressure (bar);

D = outer diameter of pipe (mm);

σ = tangential tension at 20°C (Mpa).

The value of σ is a characteristic for each material, being extracted from regression curves diagram at 20°C, extrapolated to 50 years. This value is corrected with a safety factor of 1.25.

Marcarea unitară acceptată internațional a seriilor de conducte se face cu ajutorul unor valori adimensionale astfel :

$$S = \frac{D - s}{2s}$$

Unde :

S = numărul de serie al țevii

D = diametrul exterior al țevii (mm)

s = grosimea de perete (mm)

Corelația dintre seria țevii (S) și raportul dimensional standard (SDR) se poate exprima cu formula:

$$S = \frac{SDR - 1}{2}$$

Astfel, obținem:

Uniform marking, internationally accepted of the pipe series is made using dimensionless values as follows:

$$S = \frac{D - s}{2s}$$

where:

S = pipe serial number

D = outer diameter of pipe (mm)

s = wall thickness (mm)

The relation between the pipe series (S) and standard dimension ratio (SDR) can be expressed by the formula:

$$S = \frac{SDR - 1}{2}$$

Thus, we get:

SDR	S	PE80 PN (bar)	PE100 (PN (bar)
41	20	3,2	4
33	16	4	5
27,6	13,3		6
26	12,5	5	6
21	10	6	8
17,6	8,3	6	
17	8	8	10
13,6	6,3	10	12,5
11	5	12,5	16
9	4	16	20
7,4	3,2	20	25
6	2,5	25	

Țevile și fittingurile din polietilenă sunt mai cunoscute pentru utilizarea lor în rețele de alimentare și distribuție apă și gaz însă sunt utilizate cu succes și în cazul sistemelor de canalizare îngropată gravitațională dar mai ales pentru cele în presiune.

Sunt deseori situații în care o anumită porțiune a rețelei de canalizare este în sistem de presiune (canalizare pompată). În astfel de situații cel mai recomandat sistem este sistemul de țevi și fittinguri din polietilenă ca urmare a faptului că îmbinarea elementelor sistemului se execută prin sudură, ce asigură o etanșeitate a sistemului în cazul unor presiuni mai mari de 0,5 bari, presiunea de verificare pentru rețelele de canalizare din PVC cu îmbinare cu mufă și garnitură.

Deși țevile de polietilenă se produc pentru rețele în care presiunile pot ajunge și până la 25 de bari, în cele mai multe dintre situații în sistemele de canalizare în presiune se utilizează țevi cu presiuni nominale de 3,2 sau 4 bari.

Tevele de polietilenă pentru canalizare sunt de culoare neagră, fără dungi sau negre cu dungi de culoare maron.

Gama de diametre pentru țevi de presiune de canalizare oferită de TeraPlast este cuprinsă între 200 și 630mm și se livrează în bare de 12m lungime.

În continuare sunt prezentate câteva dintre caracteristicile și avantajele utilizării țevilor și fittingurilor din polietilenă.

Polyethylene pipes and fittings are known for their use in water distribution networks and gas supply but are used successfully also in the case of buried gravity sewer systems but especially for those in pressure.

There are often situations where a certain part of the sewerage network is in pressure (pumped sewage). In such situations the recommended system is the system of polyethylene pipe and fittings due to the fact that the combination of elements is executed by welding, which ensures tightness of the system more than 0.5 bar pressure which is the check pressure for the PVC sewerage networks with connection by coupler and sealing gasket.

Although polyethylene pipes are produced for networks that can reach pressures up to 25 bar, in most of the situations in sewage pressure system are used pipes with nominal pressure of 3,2 up to 4 bars.

Sewer polyethylene pipes are black, without stripes or black with brown stripes.

Pipe diameters range from sewage offered TeraPlast pressure is between 200 and 630mm delivered in 12m bars.

Following are some of the features and benefits of using polyethylene pipes and fittings.

Caracteristici si avantaje ale sistemului de țevi si fittinguri din polietilenă

MANEVRABILITATE

Greutatea redusă a componentelor sistemului de țevi și fittinguri din PE asigură o manevrabilitate extrem de ridicată în ceea ce privește transportul, depozitarea și manevrarea precum și instalarea acestuia.

SUDABILITATE

Este o caracteristică fundamentală a acestui tip de sistem. Partile componente ale sistemului se pot îmbina prin diferite tehnologii speciale de sudură aflate la îndemâna constructorilor.

PIERDERI DE PRESIUNE

Suprafața interioară a țevelor și fittingurile este extrem de netedă astfel încât nu se pot forma depuneri de materiale în interior, iar pierderile de presiune sunt reduse la minim.

REZISTENȚA LA ÎNGHET

Elasticitatea polietilenei permite lărgirea secțiunii țevii în cazul în care lichidul transportat îngheață și astfel își mărește volumul.

REZISTENȚA LA AGENȚI CHIMICI

Atât țevile cât și fittingurile din PE au o rezistență chimică ridicată la majoritatea soluțiilor apoase, la acțiunea agresivă a materiilor din sol, sărurilor anorganice și majoritatea acizilor și bazelor chiar și în cazul concentrațiilor mari și temperaturilor ridicate.

REZISTENȚA LA ABRAZIUNE ȘI COROZIUNE

Aceste caracteristici permit transportul fluidelor cu viteze de peste 7m/sec fără probleme de eroziune, chiar și în cazul substanțelor acide sau alcaline cu pH cuprins între 1 și 14.

COMPORTAMENTUL LA FOC

Din acest punct de vedere, țevile din polietilenă se aprind și ard încet, dar nu întrețin arderea și se autosting (clasa C4).

UTILIZARE ÎN ZONE SEISMICE

Flexibilitatea și elasticitatea țevelor din polietilenă le recomandă pentru utilizare în zone cu risc seismic.

ELECTRICITATEA STATICĂ

Țeava din PE este supusă fenomenelor electrostatice datorită rezistivității ridicate a materialului. Țevile împământate sunt supuse acumulărilor de sarcini, ca urmare a umidității mediului și amplului contact rețea – teren.

Features and benefits of the polyethylene pipes and fittings systems

HANDLING

PE pipes and fittings lightweight system components ensures extremely high maneuverability in terms of transport, storage, handling and installation.

WELDABILITY

It is a fundamental characteristic of this type of system. Component parts of the system can be combined with various special welding technology within reach of builders.

LOSS OF PRESSURE

The inner surface of pipes and fittings is extremely smooth so that it cannot form materials deposits inside and pressure losses are minimized.

FROST RESISTANCE

Polyethylene elasticity allows pipe section widening if the transported fluid freezes and thus expands.

CHEMICAL RESISTANCE

Both pipes and fittings of PE has high chemical resistance to most aqueous solutions, the aggressive action of materials in the soil, and most of the inorganic salts and most of acids and bases even in high concentrations and high temperatures.

ABRASION AND CORROSION RESISTANT

These features allow the transport of fluids at speeds of over 7m/sec without erosion problems, even of acidic or alkaline substances with pH between 1 and 14.

FIRE BEHAVIOR

From this point of view, polyethylene pipes ignite and burn slowly, but does not support combustion and are self extinguishing (class C4).

USE IN SEISMIC ZONE

Flexibility and elasticity of polyethylene pipes are ideal for use in areas with seismic risk.

STATIC ELECTRICITY

PE pipe is subjected to electrostatic phenomena due to high resistivity material. Grounded pipes are subjected to electrical charge, due to ample moisture and contact network environment - land.

Dilatarea liniară a țevelor din PE

În cazul proiectării rețelelor cu țevi din PE trebuie să se țină cont de faptul ca modificările în lungime ale acestora ca urmare a variațiilor de temperatură sunt considerabil mai mari comparativ cu țevile metalice.

În cazul țevelor montate suprateran, expuse la mari variații de temperatură este necesară examinarea cu atenție a fenomenului de dilatare termică liniară.

În cazul țevelor îngropate în pământ, în afara unor situații particulare, problema dilatării liniare este neglijabilă.

Pentru calculul modificării lungimii țevelor din PE se vor lua în considerare temperatura existentă la momentul pozării și temperatura maximă și minimă prevăzută pentru pereții țevei în timpul exploatării rețelei.

Modificarea lungimii este egală cu:

$$\Delta L = L_c \cdot \Delta T \cdot \alpha$$

unde:

L_c = lungimea conductei

ΔT = diferența de temperatură

α = coeficientul de dilatare liniară
($2 \cdot 10^{-4} \text{ K}^{-1}$ – pentru PE)

PE pipes linear expansion

When designing networks with PE pipes you must take into consideration that changes in their length due to temperature variations are considerably higher compared to metal pipes.

If pipes are installed above ground, exposed to large temperature variations is necessary to examine carefully the phenomenon of linear thermal expansion.

If pipes are buried in the ground, out of particular situations, the problem of linear expansion is negligible.

To calculate the change in length of PE pipes will be taken into account the temperature at the moment of installation and maximum and minimum temperature foreseen for the pipe walls during operation of the network.

Change in length is equal to:

$$\Delta L = L_c \cdot \Delta T \cdot \alpha$$

where:

L_c = length of the pipe

ΔT = temperature difference

α = coefficient of linear thermal expansion
($2 \cdot 10^{-4} \text{ K}^{-1}$ – for PE)

TRANSPORTUL, MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA

Când se transportă țevi, se vor utiliza vehicule a căror platforme trebuie să fie libere de cuie sau alte protuberanțe metalice ce pot deteriora țevile. Asigurați în mod eficient conductele înainte de a le transporta.

La manipularea țevelor și fittingurilor, asigurați-vă să preveniți deteriorarea acestora. Produsele din material plastic pot fi deteriorate atunci când în intră în contact cu obiecte ascuțite sau în cazul în care cad, sunt aruncate sau târâte pe sol. În nici un caz, nu lăsați să cadă sau aruncați produsele și paletii. În cazul descărcării țevelor din camioane cu o macara utilizați centuri textile, de preferință sprijinite în două puncte de-a lungul lungimii pachetului.

În cazul în care țevile se încarcă sau descarcă folosind stivuitoare, asigurați-vă să fie folosite numai motostivuitoarele cu furci netede. Trebuie luate măsuri pentru a se asigura ca furcile să nu lovească țeava atunci când ridicați pachetele de țeavă. Este important să se asigure un spațiu cât mai mare între furci pentru stabilitatea paletilor.

La depozitarea țevelor și fittingurilor în șantier, constructorul trebuie să asigure un spațiu adecvat pentru depozitarea acestora. Țevile trebuie depozitate pe suprafețe plane, fără obiecte ascuțite (pietre sau proeminențe). Fittingurile se recomandă să fie pastrate în ambalajul original cât mai mult cu putință. Dacă nu există un spațiu acoperit se pot păstra și în exterior.

TRANSPORT, HANDLING AND STORAGE

When transporting pipes, flat-bed vehicles shall be used. The bed shall be free from nails and other metallic protuberances, which may damage the pipes. Secure the pipes effectively before transporting them.

When handling the pipes and fittings, take care to prevent damage. Plastics products can be damaged when get in contact with sharp objects or if dropped, thrown or dragged along the ground. In all circumstances, do not drop or throw products and pallets. In case of unloading pipes from the trucks with a crane use textile belts, preferably supported at two points along the length of the pipe packing.

If loading or unloading pipes using forklifts, ensure that only fork lift trucks with smooth forks should be used. Care should be taken to ensure that forks do not strike the pipe when lifting. It is important to ensure as large a space between the forks as possible for stability of the pallets.

When storing pipes and fittings on site, the contractor must provide adequate space for storage. Pipes have to be stored on flat surfaces without sharp objects (stones or bumps). We recommend to keep the fittings in the original packaging as much as possible. If there is not available a covered space, fittings can be kept also outdoors.

Este indicat ca țevile să fie depozitate în stive nu mai înalte de 1,5 m în cazul celor cu grosime mai mică de perete (PN 2,5; 3,2; 4)

În cazul depozitării pe o perioadă mai îndelungată (peste 6 luni) se recomandă protejarea țevelor de radiațiile solare astfel încât să nu se împiedice aerisirea acestora și deasemenea demontarea garniturilor țevelor și păstrarea acestora într-un spațiu ferit de radiații solare puternice și temperaturi ridicate.

Instalarea

Durata de viață a rețelelor executate din polietilenă este influențată în mod covârșitor de modul în care este realizat șanțul de pozare, patul de fundare precum și de gradul de compactare.

Influența diametrului țevii, a caracteristicilor terenului și adâncimii de pozare asupra tensiunilor, respectiv a deformărilor țevii este neglijabilă. Efectul sarcinilor datorate circulației vehiculelor se manifestă numai în cazul adâncimilor de pozare mai mici de 1m. Calitatea lucrărilor de pozare, materialul și gradul de compactare sunt determinante în privința tensiunilor și deformațiilor.

Pentru informații detaliate cu privire la instalarea țevelor și fittingurilor din polietilenă, precum și a tehnicilor de îmbinare va rugăm să consultați capitolul **Țevi și fittinguri din polietilenă pentru alimentare și Distribuție apă-gaz** din Secțiunea **Infrastructură-Utilități**.

It is indicated to store the pipes in stacks no higher than 1.5m in case of the pipes with thinner wall (PN 2.5, 3.2, 4)

When stored on a longer term (6+ months) it is recommended to protect pipes from solar radiation in a manner that does not obstruct the ventilation and also to remove the pipes seals and keeping them in a place protected from intense sunlight and high temperatures.

Installation

The lifetime of polyethylene networks is overwhelmingly influenced by the execution of the trench, laying bed foundation and the degree of compaction.

The influence of the diameter pipe, soil characteristics and installation depth on the strain or deformation of the pipe is negligible. The effect due to the traffic loads is manifested only if the installation depth is less than 1m. Quality of the work when laying the material and the degree of compaction is crucial in respect stresses and deformation.

For detailed information on the installation of polyethylene pipes and fittings and joining techniques please refer to Chapter **Polyethylene pipes and fittings for water and gas supply** in the **Infrastructure-Utilities** section.

Țeavă polietilenă pentru CANALIZARE - PE100 SDR41 - PN 4

HDPE PE100 SDR41 Sewer pipe - PN 4



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	Livrare
TV100CA315K012B	315	7.7	bare 12m/13m
TV100CA355K012B	355	8.7	bare 12m/13m
TV100CA400K012B	400	9.8	bare 12m/13m
TV100CA450K012B	450	11.0	bare 12m/13m
TV100CA500K012B	500	12.3	bare 12m/13m
TV100CA560K012B	560	13.7	bare 12m/13m
TV100CA630K012B	630	15.4	bare 12m/13m

Țeavă polietilenă pentru CANALIZARE - PE100 SDR26 - PN 6

HDPE PE100 SDR26 Sewer pipe - PN 6



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	Livrare
TV100CA075I012B	75	2.9	bare 12m/13m
TV100CA090I012B	90	3.5	bare 12m/13m
TV100CA110I012B	110	4.2	bare 12m/13m
TV100CA125I012B	125	4.8	bare 12m/13m
TV100CA140I012B	140	5.4	bare 12m/13m
TV100CA160I012B	160	6.2	bare 12m/13m
TV100CA180I012B	180	6.9	bare 12m/13m
TV100CA200I012B	200	7.7	bare 12m/13m
TV100CA225I012B	225	8.6	bare 12m/13m
TV100CA250I012B	250	9.6	bare 12m/13m
TV100CA280I012B	280	10.7	bare 12m/13m
TV100CA315I012B	315	12.1	bare 12m/13m
TV100CA355I012B	355	13.6	bare 12m/13m
TV100CA400I012B	400	15.3	bare 12m/13m
TV100CA450I012B	450	17.2	bare 12m/13m
TV100CA500I012B	500	19.1	bare 12m/13m
TV100CA560I012B	560	21.4	bare 12m/13m
TV100CA630I012B	630	24.1	bare 12m/13m

Țeavă polietilenă pentru CANALIZARE - PE100 SDR17 - PN 10

HDPE PE100 SDR17 Sewer pipe - PN 10



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	Livrare
TV100CA075F012B	75	4.5	bare 12m/13m / Colac 100/150m
TV100CA090F012B	90	5.4	bare 12m/13m / Colac 100/150m
TV100CA110F012B	110	6.6	bare 12m/13m / Colac 100m
TV100CA125F012B	125	7.4	bare 12m/13m
TV100CA140F012B	140	8.3	bare 12m/13m
TV100CA160F012B	160	9.5	bare 12m/13m
TV100CA180F012B	180	10.7	bare 12m/13m
TV100CA200F012B	200	11.9	bare 12m/13m
TV100CA225F012B	225	13.4	bare 12m/13m
TV100CA250F012B	250	14.8	bare 12m/13m
TV100CA280F012B	280	16.6	bare 12m/13m
TV100CA315F012B	315	18.7	bare 12m/13m
TV100CA355F012B	355	21.1	bare 12m/13m
TV100CA400F012B	400	23.7	bare 12m/13m
TV100CA450F012B	450	26.7	bare 12m/13m
TV100CA500F012B	500	29.7	bare 12m/13m
TV100CA560F012B	560	33.2	bare 12m/13m
TV100CA630F012B	630	37.4	bare 12m/13m

Notă

Standarde: ISO4065; EN 12201-2

Țevile sunt de culoare neagră sau negre cu dungi de reparați maron.

IMPORTANT !

La comandă vă putem oferi fittinguri din PE pentru sudură cap la cap sau confecționate.

Note

Standards: ISO4065; EN 12201-2.

The pipes are in black colour or in black with brown stripes.

IMPORTANT !

On request we can offer PE fittings for butt welding or welded.



1.4 Accesorii pentru canalizare

Sewage accessories

Bandă de avertizare

Warning tape



Cod articol	L/greutate ml/kg	Lung bobină ml	Aplicație/Application
MFD1322	100	200	Canalizare/Sewer
MFD1321	100	200	Apa/Water
MFD1428	100	200	Gaz/Gas

Bandă de avertizare cu fir inox

Stainless steel wire tape warning



Cod articol	Wire mm	Lung bobină ml	Aplicație/Application
MFD1536	0.5	250	Canalizare/Sewer
MFD1605	0.5	250	Apa/Water

Banda de semnalizare pentru uz general

Signaling tape for general use



Cod articol	Lung bobină ml	Aplicație/Application
MFD1591	200	Semnalizare

Obturator pneumatic multidimensional de la 1,0 la 2,5 bar

Multidimensional sealing bag, 1,0 to 2,5 bar



Cod articol	PN bar	Gamă diametre Dimension range
MFD1608	2.5	DN100-DN200
MFD1623	2.5	ND150-DN300
MFD1615	2.5	DN200-DN400
MFD1619	2.5	DN300-DN525
MFD1620	3	DN300-DN600
MFD1661	1.5	DN500-DN1000
COD0010	1	DN600-DN1200

Obturator pneumatic multidimensional cu by-pass de la 1,0 la 2,5 bar

Multidimensional sealing bag, 1,0 to 2,5 bar



Cod articol	PN bar	Bypass "	Gamă diametre Dimension range
COD0015	2.5	1"	DN100-DN200
COD0016	2.5	1"	DN150-DN300
COD0017	2.5	2"	DN200-DN400
COD0022	1.5	2"	DN500-DN1000
COD0023	1	4"	DN600-DN1200

Dispozitiv de siguranță și exploatare

Safety and operating device



Cod articol	PN bar
MFD1413	1,5
COD0026	2,5

CAP. 2 INSPECȚIE ȘI VIZITARE REȚELE DE CANALIZARE

INSPECTION CHAMBERS AND MANHOLES FOR SEWER NETWORKS

- 2.1 Cămine din material plastic pentru canalizare
Plastic chambers for sewer networks
- 2.2 Cămine de inspecție cu țeava lisă
Inspection chambers with smooth riser pipe
- 2.3 Cămine de inspecție cu țeavă corugată
Inspection chambers with corrugated riser pipe
- 2.4 Cămine de vizitare modulare
Modular plastic manholes
- 2.5 Cămine de vizitare monobloc
Mono-bloc plastic manholes
- 2.6 Capace pentru cămine
Covers for manholes





2.1 Cămine din material plastic pentru canalizare Plastic chambers systems for sewer networks

Descrierea sistemelor de cămine din material plastic pentru rețele de canalizare

Compania TeraPlast, în calitate de expert în domeniul soluțiilor pentru rețele de canalizare pune la dispoziția partenerilor săi cea mai variată gamă de camine de inspecție și vizitare de pe piața din România astfel încât să poată opta pentru soluția (sistemul) optimă aplicației care se pune în operă.

Căminele reprezintă una dintre principalele componente ale unui sistem de canalizare. Căminele se instalează îngropat, pe rețelele de canalizare, cu scopul asigurării accesului la rețeaua de canalizare în vederea controlului acesteia. De regulă se amplasează în puncte mai sensibile ale rețelei, unde fie este posibilă o înfundare a acesteia fie la schimbările de diametru din rețea sau la intersecția a două sau mai multe conducte de pe traseul rețelei de canalizare.

Așa cum este bine știut, există un interes tot mai intens al asociațiilor neguvernamentale dar și al guvernelor cu privire la măsuri cât mai eficiente pentru protecția mediului. Aceste măsuri vizează evident și soluții cât mai eficiente pentru protecția solului și a pânzei de apă freatică.

În acest moment, o mare parte dintre căminele montate în rețelele de canalizare sunt din beton. În anul 2004 s-a efectuat în Germania un studiu cu privire la starea căminelor din beton existente în rețelele de canalizare.

Rezultatele studiului au fost extrem de îngrijorătoare deoarece au fost constatate numeroase daune și defecțiuni ale acestora: fisuri, racorduri necorespunzătoare, neetanșeități, scări defectuoase, rame și capace deplasate, coroziune.

Se pornește de la premisa că între 30% și 50% din căminele de canalizare germane din beton prezintă defecte, ceea ce duce la costuri de reparații de aproximativ 50 miliarde Euro.

Consecințele defectelor sunt extrem de variate:

- Apa reziduală exfiltrată prin fisurile căminelor sau racordurilor ce contaminează pânza de apă freatică,
- Apa freatică infiltrată în exces încarcă stațiile de tartare,
- Capace scufundate în carosabil reprezintă un pericol pentru trafic.

Căminele grele din beton, pentru vizitare, sunt de domeniul trecutului în rețelele de canalizare private, comunale sau orașenești. Soluțiile actuale moderne de inspecție a rețelelor de canalizare cu sisteme video precum și echipamentele moderne de spălare cu jet în presiune au simplificat extrem de mult activitățile de inspecție și întreținere a rețelelor de canalizare. Astfel, cu aceste mijloace moderne nu mai este necesară vizitarea căminului de către personalul autorizat.

Noile generații de camine realizate din materiale plastice oferă soluții moderne și ecologice ce satisfac toate cerințele impuse în prezent în ceea ce privește evacuarea apelor uzate.

Prin utilizarea căminelor moderne din materiale plastice se asigură o etanșeitate completă a rețelei de canalizare ca urmare a îmbinărilor etanșe între acestea și țevile din materiale plastice, eliminându-se astfel caminele din beton, singurele elemente din rețeaua de canalizare (realizată

Description of plastic systems chambers for sewer networks

TeraPlast, as an expert in the field of sewer solutions offers to its partners the widest range of inspection chambers and manholes from the Romanian market, so they can choose for the optimal solution (system) depending on the construction application.

Chambers are one of the main components of a sewer network. Chambers have to be installed under the ground, in sewage networks, in order to have access and control to the sewerage network. Usually there are sited in sensitive points of the network, where either is possible to appear network clogging either at changes in diameter or at the intersection of two or more lines on the sewer network.

As it is well known there is a growing and intense interest by NGO's authorities on the most effective measures for environmental protection. These measures obviously target more and more efficient solutions for soil and groundwater protection.

Nowadays many of the chambers and manholes installed in the sewer networks are made of concrete. In 2004 it was carried out in Germany a study regarding the concrete chambers and manholes conditions in existing sewer networks.

The results of the study were extremely worrying because they were held a big number of failures and damages: cracks, inadequate connections, leaks, defective ladders, frames and lids moved, corrosion.

It assumes that between 30% and 50% of German concrete sewer manholes are fault, leading to repair costs of about 50 billion euro.

Consequences of the faults are extremely varied:

- Waste water exfiltration through chamber and manhole cracks or joints that contaminate the groundwater,
- The infiltrated groundwater overloads the treatment plants,
- Covers immersed in road traffic represent an important danger.

Heavy concrete manholes are coming from the past in case of private, municipal or city sewage networks. Current and modern inspection solutions of the sewerage networks, with video systems and modern equipments for cleaning in pressure jetting greatly simplified inspection and maintenance activities of the sewerage networks. Thus, with these modern solutions, it is not more necessary that the maintenance personnel to go down in the manhole.

The new generation of chambers made of plastic offer environmentally friendly solutions which satisfy all the requirements currently imposed regarding wastewater discharge.

By using modern plastic chambers and manholes is ensured a complete sealing of the sewage network as a result of tight connections between chambers and plastic pipes, thus eliminating concrete manholes, the only elements of

În zilele noastre într-o proporție covârșitoare cu tevi din material plastic) ce nu puteau garanta etanșeitatea rețelei.

Domeniile de utilizare a căminelor din material plastic sunt similare cu cele ale țevilor de canalizare din material plastic, acoperind atât rețele de canalizare îngropate în sol pentru ape menajere cât și pentru ape pluviale cu aplicabilitate în infrastructură și construcții rezidențiale, evacuarea apei în agricultură și industrie sau pentru drenaj.

Temperaturile maxime ale apelor uzate transportate sunt aceleași cu cele în care trebuie să se încadreze țevile ce urmează să se utilizeze în rețeaua respectivă.

the sewerage network (done today overwhelmingly with plastic pipes) that could not guarantee the tightness of the network.

Fields of application for plastic manholes are similar to those of plastic piping pipes covering both sewer networks below ground for sewage and rainwater applicable in infrastructure and residential construction, waste water in agriculture and industry or drainage.

Maximum temperatures of wastewater transported are the same ones that should fit pipes that are to be used in the network.

Principalele caracteristici si avantaje ale caminelor din materiale plastice

ETANȘEITATE

Baza căminelor este prevăzută cu mufe cu garnituri elastomerice, pentru a se asigura o îmbinare perfect etanșă cu țevile de canalizare din materiale plastice utilizate în rețelele de canalizare. De asemenea și elementele componente ale căminelor modulare se etanșează între ele cu ajutorul garniturilor. Astfel se garantează etanșeitatea absolută a sistemului de canalizare.

Etanșeitatea căminelor este testată la o presiune de 0,5 bari.

CARACTERISTICI HIDRAULICE

Căminele de canalizare din material plastic sunt prevăzute cu profile de curgere optim calculate, ce asigură o scurgere sigură a apei eliminându-se riscul înfundării rețelei ca urmare a obturării caminului.

REZISTENȚA LA AGENȚI CHIMICI

Căminele din material plastic, ca și țevile de altfel, au o rezistență extrem de ridicată la abraziune și la agresivitatea unor substanțe chimice existente în apele uzate (cum este de ex. acidul sulfuric).

REZISTENTE ȘI ROBUSTE

Căminele din material plastic au toate avantajele asigurate de acest tip de material: robustețe, stabilitate a formei, flexibilitate. Așa cum este bine știut flexibilitatea produselor din mase plastice le asigură un comportament pe termen lung mult mai bun decât al celor rigide (beton) deoarece se comportă mult mai bine la încărcări succesive de sarcină.

INSTALARE SIMPLĂ ȘI EFICIENȚĂ ECONOMICĂ

Toate elementele componente au o greutate redusă, putând fi manevrate de o singură persoană (maxim 2 în cazul căminelor de diametre mari), astfel că instalarea caminului este mult simplificată și rapidă, fără costuri suplimentare generate de alte utilaje.

Key features and benefits of plastic manholes

WATERTIGHT

Chamber base is equipped with connectors with elastomeric seals to ensure a perfect seal with plastic sewer pipes used in sewerage networks. Also the components of the modular chambers are sealed together by gaskets. This ensures absolute tightness of the sewerage system.

The tightness of the inspection chambers and manholes is tested at a pressure of 0.5 bar.

HYDRAULIC FEATURES

Plastic sewer inspection chambers and manholes are provided with calculated optimal flow profiles, ensuring a safe water drainage, eliminating the risk of clogging due to occlusion of the chamber.

CHEMICAL RESISTANCE

Plastic manholes as otherwise the pipes have an extremely high resistance to abrasion and chemical aggression of chemical substances existing in the wastewater (such as eg. Sulfuric acid).

RESISTANT AND ROBUST

Inspection chambers and manholes have all the advantages provided by this type of material: sturdiness, shape stability, flexibility. As it is well known flexibility of plastic products ensure their long-term behavior much better than those rigid (concrete) because it performs much better in successive loads of traffic load.

EASY INSTALLATION AND ECONOMIC EFFICIENCY

All components are lightweight and can be handled by one person (maximum 2 in the case of large diameter manholes), so installation is simplified and fast without additional costs generate by other machines.

Pe lângă instalarea rapidă și manevrarea simplă trebuie ținut cont și de transportul mult mai facil și cu un cost mult mai redus precum și de necesarul de spațiu redus pentru stocare.

In addition to fast installation and simple handling must be taken into account the easier transport with a much lower cost and reduced space required for storage.

DURATA DE VIAȚĂ

Durata de viață estimată a acestor tipuri de cămine este de 50 de ani, durată de viață similară cu cea a țevilor din PVC, în acest caz dovedită.

Toate aceste caracteristici aduc numeroase avantaje companiilor ce exploatează rețelele de canalizare și beneficiarilor acestora prin economiile pe care le pot realiza ca urmare a:

- **Lipsei costurilor de reparații pe termen lung.**
- **Costurilor reduse de întreținere.**
- **Reducerii costurilor de epurare ca urmare a eliminării infiltrațiilor apei din pinza de apă freatică în rețeaua de canalizare.**
- **Eliminarea costurilor cu amenziile ca urmare a poluării solului datorită exfiltrărilor în sol.**

TeraPlast oferă o multitudine de sisteme de cămine din material plastic, pe care le vom clasifica în continuare, pentru a putea avea o imagine de ansamblu mai clară.

Astfel, o primă clasificare a căminelor oferite de TeraPlast este după modul de acces la rețeaua de canalizare:

A. Cămine de inspecție.

B. Cămine de vizitare.

La rândul lor, acestea au fost clasificate în funcție de tipul de coloană utilizat și de structura lor constructivă astfel:

A.1 Cămine de inspecție cu coloana din teava lisă.

A.2 Cămine de inspecție cu coloana din țevă corugată.

B.1 Cămine de vizitare multi – element.

B.2 Cămine de vizitare monobloc.

În continuare vom detalia fiecare din aceste grupe de sisteme și vom prezenta în detaliu fiecare membru al subgrupelor de mai sus.

LIFETIME

Expected life of these types of inspection chambers and manholes is of 50 years, similar with PVC pipes, in this case already proved.

All these features bring a lot of advantages to water companies that are managing the sewer network but also to their beneficiaries through savings that can be achieved as a result of:

- **Lack of long-term repair costs.**
- **Low maintenance costs.**
- **Treatment plant reduced costs due to the removal of ground water infiltration into the sewer network.**
- **Eliminate the costs of fines as a result of soil pollution due to infiltration of the contaminated water from the sewer network into the ground.**

TeraPlast offers a large variety of plastic chambers and manhole systems, which we will forwards classify in order to have a clearer overview of the range.

Thus, a first classification of TeraPlast chambers and manholes is offered by the way of access to the sewerage system:

A. Inspection chambers.

B. Manholes.

In turn those were classified according to the type of column used and thus their constructive structure:

A.1 Inspection chambers with smooth riser pipe.

A.2 Inspection chambers with corrugated riser pipe.

B.1 Modular manholes.

B.2 Mono-block Manholes.

Next, we detail each of these groups of systems and will present in detail each member of the above subgroups.



2.2 Cămine de inspecție cu țeava lisă

Inspection chambers with
smooth wall riser pipe

A.1 Cămine de inspecție cu coloană din țeavă lisă

Căminele de inspecție cu coloană din țeavă lisă sunt cămine modulare, multi-element ce se recomandă a fi utilizate în aplicații cum sunt parcuri private, racorduri de branșament, spații verzi, dar și aplicații și rețele comunale, industriale sau rezidențiale și comerciale prin utilizarea capacelor din fontă și celorlalte accesorii pentru trafic.

Adâncimea maximă de îngropare este de 6m iar nivelul maxim al apei freatice de 5m.

Un cămin de inspecție este alcătuit din trei elemente de bază :

- Baza căminului;
- Coloana căminului;
- Acoperirea căminului.

Subgrupa de cămine de inspecție A.1. cuprinde 3 tipuri de cămine cu coloana de înălțare din țeavă PVC lisă: D200, D315, D400mm.

A.1 Inspection chambers with smooth riser pipe

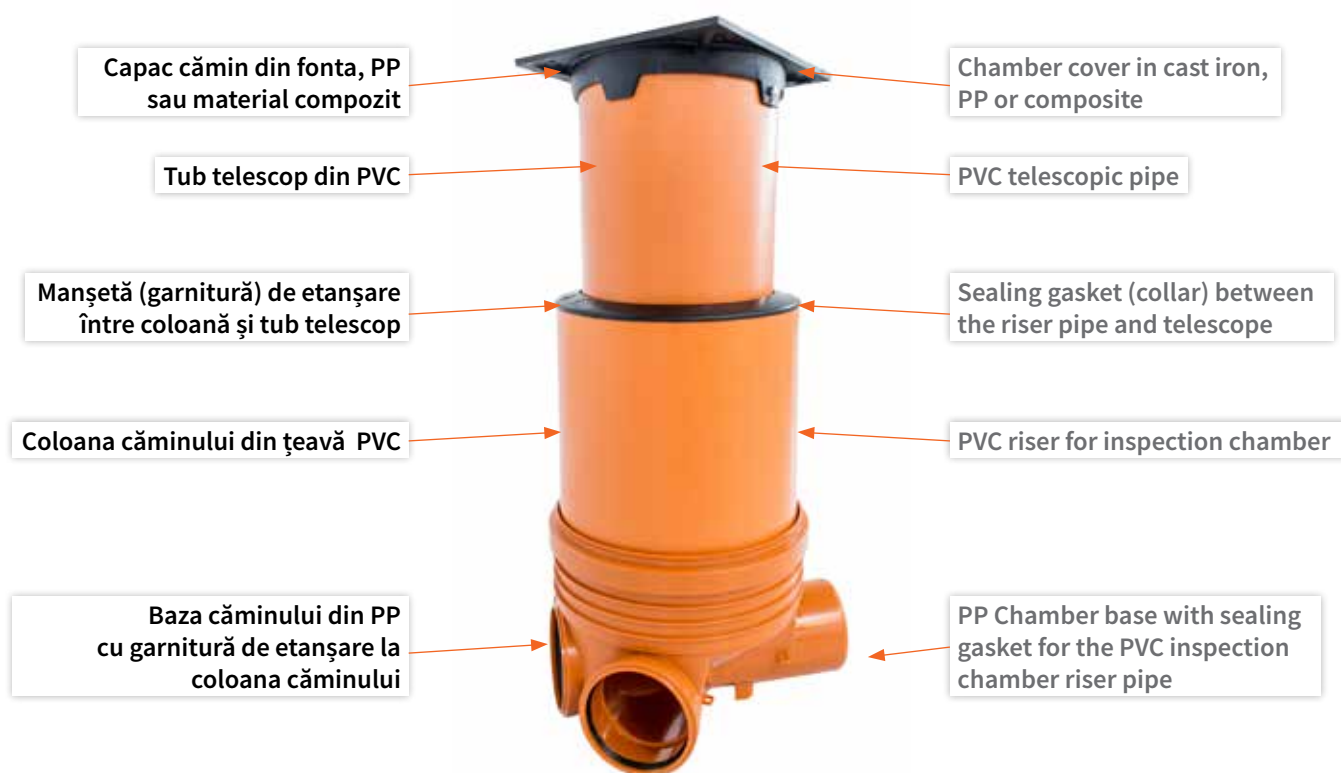
Inspection chambers with smooth riser pipe are multi-element modular chambers, which are recommended to be used in applications such as private parking, connections branching, green spaces, but also applications in network utilities, industrial or residential and commercial using iron covers and other accessories for traffic.

Maximum burial depth is 6m and the maximum level of groundwater 5m.

An Inspection chamber is composed of three basic elements:

- Inspection chamber Base;
- Chamber riser pipe;
- Chamber cover.

A.1. inspection chambers subgroup includes 3 types of chambers with PVC smooth riser pipe: D200, D315, D400mm.



BAZA CĂMINULUI

Fabricat prin injecție din PP (polipropilenă) și este prevăzut cu racorduri de tip mufă cu garnitură pentru racordarea la acesta a țevelor de canalizare. Configurația bazelor poate fi cu 1 intrare / 1 ieșire sau cu 3 intrări / 1 ieșire, perfect compatibile cu țevele de canalizare din material plastic cu perete lis.

În această subgrupă de cămine bazele sunt prevăzute cu garnitură de etanșare montată în partea superioară a acestora pentru etanșare cu coloana de înălțare a căminului.

Deoarece sunt fabricate din PP prin injecție, acestea sunt extrem de rezistente la impact, chiar și la temperaturi reduse iar datorita gradului de rugozitate extrem de redus posibilitatea infundării bazei este eliminată.

În tabelul de mai jos sunt prezentate posibilitățile de racordare a conductelor de canalizare cu perete lis la baza căminului.

De reținut că baza căminului este prevăzută cu mufe cu garnitură de același diametru $D_{intrare} = D_{ieșire}$.

Diametrele țevelor de canalizare ce se pot racorda la baza căminului
Sewer pipes diameters that can be connected to the chamber base

D cămin	Configurație/ Configuration	Diametrul racordului / Connection diameter					
		110	160	200	250	315	400
200		✓	✓	✓			
		✓	✓	✓			
315		✓	✓	✓			
		✓	✓	✓			
400		✓	✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓	✓	

COLOANA CĂMINULUI

Coloana utilizată pentru înălțarea căminului este din țeavă de PVC-U cu clasa de rigiditate SN2, fără mufă cu diametre de 200, 315, 400mm.

La cerere se poate livra coloana camin cu rigiditate SN4 sau SN8.

Coloana căminului poate fi extrem de simplu debitată cu ajutorul unui fierăstrau cu dinți fini astfel încât să se obțină lungimea dorită pentru montaj.

ACOPERIREA CAMINULUI

Acoperirea căminului se poate realiza în diferite moduri, în funcție de locația de montaj a căminului și de solicitările de încărcare (trafic) la care urmează fie supus căminul. Gama cuprinde capace ce se pot instala direct peste coloana căminului sau capace cu diferite rezistențe la trafic (între A15 și D400, conform EN124) prevăzute cu tub telescop pentru aducere la cotă.

INSPECTION CHAMBER BASE

Manufactured as injection molded PP (polypropylene) provided with inlet and outlet couplers with sealing gasket for connecting sewer pipes to it. The inspection chambers configuration can be 1 inlet / 1 outlet or 3 inlets / 1 outlet, fully compatible with PVC smooth sewer pipes.

In this subgroup the inspection chamber bases are provided with seal mounted on top of the base in order to seal the riser column pipe.

Because they are made of PP, they are highly resistant to impact, even at low temperatures and due to their extremely low roughness the possibility of base clogging is removed.

The table below shows the possibilities to connect the smooth PVC sewer pipes to the inspection chamber base.

Please note that the inspection chamber base is fitted with sealing couplers with the same diameter Inlet diameter = Outlet diameter.

INSPECTION CHAMBER COLUMN - RISER PIPE

The riser pipe used to extend the inspection chamber (the riser pie) is a PVC-U pipe with stiffness class SN2 without coupler in diameters of 200, 315 and 400mm.

On request can be delivered also SN4 or SN8 rigidity chamber riser pipe.

The riser pipe can be extremely easy cut by a fine tooth saws as to get the desired length for installation.

INSPECTION CHAMBER COVERING

The coverage of the inspection chamber can be achieved in various ways, depending on the installation location of the chamber and requests by the traffic loading. The covering range includes covers that can be directly installed over the riser pipe or covers with different load resistance (between A15 and D400, according EN124) equipped with telescope to bring the cover on the finished level.

În cazul capacelor cu tub telescop se folosesc garnituri și manșete speciale pentru etanșarea între coloana căminului și tubul telescop.

Utilizarea acoperirilor cu tub telescop asigură avantaje deosebite datorită simplificării montajului în ceea ce privește aducerea căminului la cota finală dar și din punct de vedere al fiabilității acestuia în timp.

Prin utilizarea telescopului forțele și șocurile transmise de către autovehicule în momentul trecerii acestora peste capace nu se mai transmit direct în bază așa cum se întâmplă în cazul caminelor cu structuri rigide din beton, ci sunt preluate de ansamblul capac – telescop și disipate în solul înconjurător prin intermediul inelului de suport al ramei capacului.

Pentru zonele verzi, ce nu sunt expuse circulației se pot utiliza capace pietonale sau de grădină din PP.

Clasificarea capacelor oferite de TeraPlast

Grupa 1 - A15 – 1,5 tone/osie (15kN) – destinate zonelor cu trafic pietonal alei, curți sau trasee de biciclete.

Grupa 2 - B125 – 12,5 tone/osie (125kN) – trafic redus (parcări cu restricții de tonaj, piețe, drumuri private, parcări).

Grupa 3 - C250 – 25 tone/osie (250kN) – drumuri, drumuri pentru vehicule comerciale ușoare, parcări pentru vehicule până la 25 de tone, guri de scurgere.

Grupa 4 - D400 – 40 tone/osie (400kN) – drumuri pentru vehicule grele, autostrăzi, zone de staționare pentru toate tipurile de autovehicule.

Clasificarea mai include și:

Clasa E600 – 60 tone/osie (600kN) - zone cu trafic greu și foarte greu (porturi, aeroporturi)

Clasa F900 – 90 tone/osie (900kN) - vehicule excepționale, porturi, aeroporturi, etc.

Mai jos sunt prezentate zonele de montaj pentru primele 4 grupe definite mai sus precum și care sunt variantele de acoperiri pentru căminele de inspecție din această sub-grupă.

Înainte de a achiziționa un cămin asigurați-vă că modelul ales corespunde necesităților atât din punct de vedere al spațiului pentru montaj și posibilităților de accesare ulterioară a acestuia dar mai ales din punct de vedere al configurației bazei și a diametrelor conductelor ce urmează să fie racordate la cămin.

For telescoped covers range are used sealing gaskets and special collars to ensure the sealing between the riser pipe and telescope pipe.

The use of the telescoped covers ensures special advantages due to the simplification of installation in terms of bringing the chamber to the final level but also in terms of its reliability over time, by protecting the underground elements from loads.

By using the telescope, the forces and shocks transmitted by the car when passes over the covers are no longer transmitted directly into slab, as happens in chambers and manholes with rigid structures in concrete. All the shocks are taken by the cover – telescope ensemble and dissipated into the surrounding ground through the support ring for frame cover. In green areas which are not exposed to traffic can be used light traffic covers or garden covers in PP.

The cover classification offered by TeraPlast

Group 1 - A15 - 1.5 tons / axle (15kN) - for areas with heavy pedestrian walkways, courtyards or bike trails.

Group 2 - B125 - 12.5 tons / axle (125kN) - reduced traffic (parking restricted tonnage markets, private roads, parking lots).

Group 3 - C250 - 25 tonnes / axle (250kN) - roads, roads for light commercial vehicles, parking for vehicles up to 25 tonnes, rainwater gullies

Group 4 - D400 - 40 tonnes / axle (400kN) - roads for heavy vehicles, highways, parking areas for all types of vehicles.

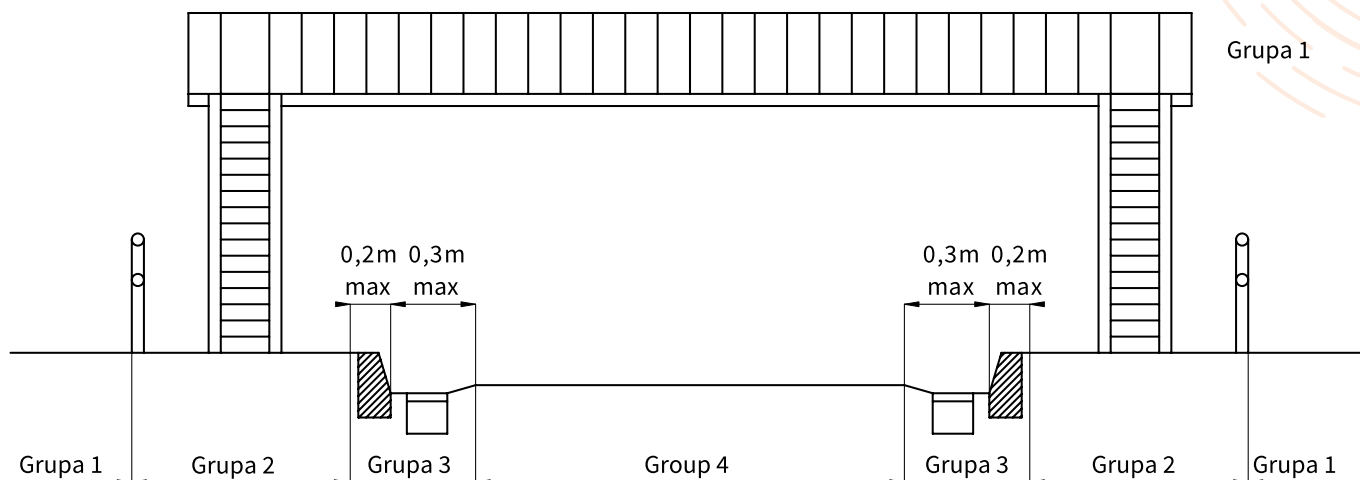
Classification also includes:

Class E600 - 60 tonnes / axle (600kN) - areas with heavy traffic and very hard (ports, airports)

Class F900 - 90 tonnes / axle (900kN) - Exceptional vehicles, ports, airports, etc.

Below are presented the mounting areas for the first 4 groups defined above and also the alternatives of covering the inspection chambers from this sub-group

Before purchasing an inspection chamber make sure that the chosen model meets the needs both in terms of installation space and possibilities of accessing it but especially in terms of the configuration of the base and pipe diameters that will be connected to the inspection chamber.



Variantele de acoperire pentru căminele D200, 315 și 400 cu țeavă lisă

Cover options for the inspection chamber range D200, 315 și 400 with PVC plain pipe riser

D cămin	Tip acoperire – Material – clasa sarcină/ Type of the cover -Material- Load							
	Capac – PP/ PP cover	Capac - Fontă/ Cast iron cover				Capac-compozit/ Composite cover	Grătar fontă/ Cast iron grating	
	Grădină/ garden	A15	A15	B125	D400	B125	B125	D400
D200		✓		✓	✓			
D315		✓	✓	✓	✓	✓		
D400		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TRANSPORT, MANIPULARE ȘI DEPOZITARE

Pentru transport se vor utiliza vehicule a căror platforme trebuie să fie libere de cuie sau alte protuberanțe metalice ce pot deteriora produsele. Asigurați în mod eficient marfa înainte de transport.

La manipulare, asigurați-vă să preveniți deteriorarea acestora. Produsele din material plastic pot fi deteriorate atunci când intră în contact cu obiecte ascuțite sau în cazul în care cad, sunt aruncate sau târâte pe sol. În nici un caz, nu lăsați produsele să cadă de la înălțimi mari sau să le aruncați.

Rezistența la impact a produselor din plastic este redusă la temperaturi foarte scăzute și în astfel de condiții, o atenție suplimentară trebuie acordată în timpul manipulării pentru a se evita orice impact cu obiecte ascuțite la momentul manipulării, încărcării sau descărcării. Recomandăm o atenție deosebită la manevrare în cazul în care temperatura este sub -5° C.

La depozitarea în șantier, constructorul trebuie să asigure un spațiu adecvat pentru depozitarea acestora. Produsele trebuie depozitate pe suprafețe plane, fără obiecte ascuțite (pietre sau proeminențe).

La depozitare vă rugăm să evitați stivuirea căminelor de vizitare unul peste altul sau așezarea de greutate peste acestea, deoarece aceste eforturi suplimentare de lungă durată pot cauza deformări și deteriora produsul.

SHIPPING, HANDLING AND STORAGE

For transporting flat-bed vehicles shall be used. The bed shall be free from nails and other metallic protuberances, which may damage the products. Secure the goods effectively before transporting them.

When handling, take care to prevent damage. Plastics products can be damaged when in contact with sharp objects or if dropped, thrown or dragged along the ground. In all circumstances, do not drop from height or throw the products.

The impact resistance of plastics products is lowered at very low temperatures and under such conditions, extra care during handling is recommended to avoid any sharp impacts at the time of handling or loading and unloading.

We recommend special attention at handling when the ambient temperature is below -5° C.

When storing on site, the Contractor must provide adequate space for storage. The products have to be stored on flat surfaces without sharp objects (stones or bumps).

At storage please avoid stacking chambers and manholes one over another or placing weights over its, because these additional long term efforts can cause deformations and damage on the product.

În cazul depozitării pe o perioadă mai îndelungată (peste 6 luni) se recomandă protejarea de radiațiile solare astfel încât să nu se împiedice aerisirea acestora.

INSTALAREA CAMINELOR DE INSPECȚIE CU COLOANĂ DIN ȚEAVĂ PVC LISĂ

1. Nivelati fundul șanțului și îndepărtați pietrele mari și cele ascuțite. Pregătiți un pat de nisip de 10cm necompactat.
2. Poziționați baza căminului pe patul pregătit și lubrefiați atât țeava cât și garniturile de etanșare ale racordurilor bazei înainte de îmbinare.
3. Racordați țevile de canalizare la baza căminului.
4. Secționați țeava din PVC pentru realizarea coloanei căminului, la lungimea necesară pentru a obține înălțimea necesară a caminului, apoi executați șanfrenul.
5. Înainte de montajul în baza căminului lubrefiați bine atât coloana de cămin cât și garnitura de etanșare montată pe baza căminului.
6. Montați coloana astfel pregătită pe baza căminului cu atenție.
7. Fixați garnitura de etanșare pentru tubul telescop în partea superioară a coloanei caminului și lubrefiați-o. Verificați instalarea corectă a garniturii.
8. În cazul în care nu ați optat pentru alegerea unui ansamblu capac-tub telescop deja montat, tăiați o bucată de minim 30cm dintr-o țeavă de PVC cu diametrul corespunzător, pentru realizarea tubului telescop.
9. Fixați capacul pe tubul telescop astfel confecționat și apoi fixați ansamblul în coloana căminului. Asigurați-vă că garnitura de etanșare montată în prealabil pe coloana căminului etanșează perfect pe toată circumferința tubul telescop.
10. Umpleți șanțul și spațiul din jurul căminului cu straturi succesive de umplutură atent selecționată și compactați fiecare strat cu grijă până la cel puțin 30cm deasupra părții superioare a țevii de canalizare.
11. Întindeți banda de avertizare.
12. Reluați umplerea șanțului, respectând instrucțiunile prezentate în capitolul **Țevi și fittinguri din PVC pentru canalizare**.

În jurul căminului umplerea se va executa tot în straturi succesive. Compactați uniform fiecare strat de-a lungul întregii circumferințe a caminului. Solul trebuie să fie compactat corespunzător condițiilor de sol și de apă actuale, precum și viitoare sarcini externe. Este recomandat pentru a compacta solul la o densitate minimă standard Proctor de:

- 90% pentru zonele verzi
- 95% pentru zonele pavate cu sarcină limitată de trafic
- 98% pentru drumuri cu trafic intens de sarcină

În cazul în care nivelul de apă freatică este ridicat (deasupra nivelului inferior al bazei căminului), se recomandă adoptarea unui regim de instalare mai strict și creșterea gradului de compactare: SPD: 95%, 98%, 98%.

When stored on a longer term (over 6 months) it is recommended to protect from solar radiation in a manner that does not obstruct the ventilation.

INSTALLATION OF PLAIN PVC PIPE SHAFT INSPECTION CHAMBERS

1. Level the bottom of the trench and remove large and sharp stones. Prepare a non-compacted sand bedding 10cm high.
2. Place the chamber base on the sand bedding and lubricate the pipe and inspection chamber sealing gaskets before connecting to the base.
3. Connect sewer pipes to the base.
4. Cut the PVC pipe to get the inspection riser pipe at the necessary length in order to obtain the required height of the chamber and after that chamfer the pipe end.
5. Before connecting to the base, lubricate the riser pipe and the sealing gasket base already installed on it.
6. Install the prepared riser pipe on the inspection chamber base carefully.
7. Fix the telescope sealing gasket (collar) on the upper part of the riser pipe and lubricate it. Check the correct installation of the gasket (collar).
8. If you did not chose an already made ensemble cover-telescope, cut a piece of minimum 30cm from a PVC pipe with corresponding diameter to execute de telescope pipe.
9. Fix the cover on the telescope made before and then fix the kit in the riser pipe. Make sure that the sealing gasket pre-mounted on the riser pipe seals perfect on the entire circumference of the telescope.
10. Backfill the trench and space around the inspection chamber layer by layer with carefully selected ground and compact each layer to at least 30cm above the top of the sewer pipe.
11. Stretch the warning tape.
12. Continue with the backfill of the trench following the instructions given in chapter **PVC pipes and fittings for sewage**.

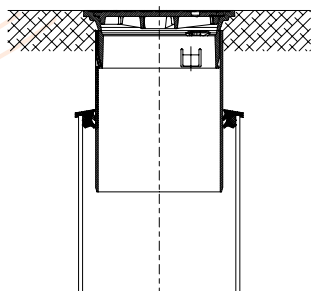
Around the inspection chamber the backfill will be executed also layer by layer. Compact layers uniform along the entire circumference of the inspection chamber. Soil must be compacted adequately to the current ground and water conditions as well as the future external load. It is recommended to compact the soil at a minimum standard Proctor density of:

- 90% for green areas
- 95% for paved areas with limited traffic load
- 98% for roads with heavy traffic load

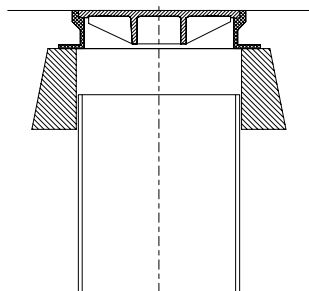
In case of high ground water level (above the chamber bottom level) it is recommended to adopt a stricter installation regime and increase the degree of compaction: SPD: 95%, 98%, 98%.



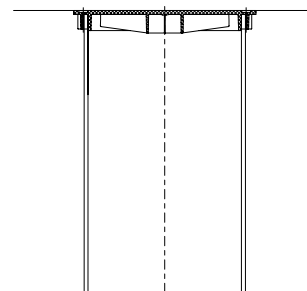
POSSIBILITĂȚI DE ACOPERIRE A CAMINELOR DE INSPECȚIE D200, D315, D400.
COVERING POSSIBILITIES FOR INSPECTION CHAMBERS D200, D315, D400.



Capac sau Grătar din
fontă cu tub telescop.
Cast iron cover and frame
with Telescope pipe.



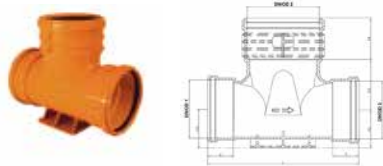
Capac și ramă de fontă
cu inel din beton.
Cast iron cover and frame
with concrete ring.



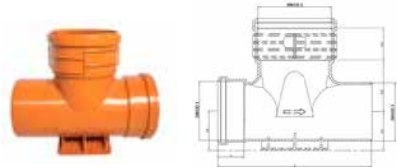
Capac din PP.
PP cover.

Baze cămine de inspecție D200 cu picior de sprijin

KGET inspection chamber base D200 with stand



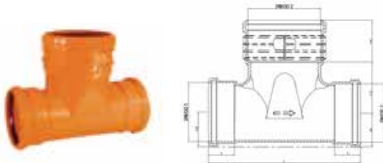
Cod articol	DN/OD2 (mm)	DN/OD1 (mm)	DN/OD2 (mm)	Intrare/leșire	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	t (mm)	L (mm)
CAM1063	200	110	110	Mufă/Mufă	74	140,6	113,4	56,1	380
CAM1065	200	160	160	Mufă/Mufă	105	140,6	113,4	71,9	420
CAM1066	200	200	200	Mufă/Mufă	125	140,6	113,4	84,4	450



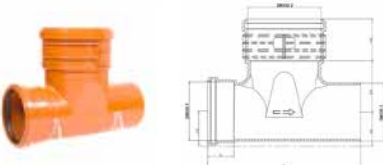
Cod articol	DN/OD2 (mm)	DN/OD1 (mm)	DN/OD2 (mm)	Intrare/leșire	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	t (mm)	L (mm)
CAM1062	200	110	110	Mufă/Lisă	74	140,6	113,4	56,1	380
CAM1064	200	160	160	Mufă/Lisă	105	140,6	113,4	71,9	420
CAM1067	200	200	200	Mufă/Lisă	125	140,6	113,4	84,4	450

Baze cămine de inspecție D200 fără picior de sprijin

KGET inspection chamber base D200 without stand



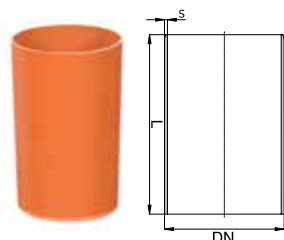
Cod articol	DN/OD2 (mm)	DN/OD1 (mm)	DN/OD2 (mm)	Intrare/leșire	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	t (mm)	L (mm)
CAM1057	200	110	110	Mufă/Mufă	64	140,6	113,4	56,1	380
CAM1059	200	160	160	Mufă/Mufă	92,4	140,6	113,4	71,9	420
CAM1060	200	200	200	Mufă/Mufă	114,4	140,6	113,4	84,4	450



Cod articol	DN/OD2 (mm)	DN/OD1 (mm)	DN/OD2 (mm)	Intrare/leșire	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	t (mm)	L (mm)
CAM1056	200	110	110	Mufă/Lisă	64	140,6	113,4	56,1	380
CAM1058	200	160	160	Mufă/Lisă	92,4	140,6	113,4	71,9	420
CAM1061	200	200	200	Mufă/Lisă	114,4	140,6	113,4	84,4	450

Coloană cămin PVC D200

PVC Inspection chamber shaft D200



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	L (m)
V93200039N01000OR	200	3,9	1
V93200039N06000OR	200	3,9	6

Notă

Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți. Este recomandabilă executarea unui șanfen în zona debitată.

Note

The shaft can be cut at the required length (height) with a saw tooth.

It is recommended to chamfer the pipe after is cut.

Garnitură tip manșetă D200/160

Manchette D200/160



Cod articol	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
CAM1079	200	160	65

Notă

Se utilizează pentru etanșarea între tubul telescop D160 al capacelor de fontă și coloana căminului D200. Nu se utilizează în cazul în care se alege capacul din PP D200.

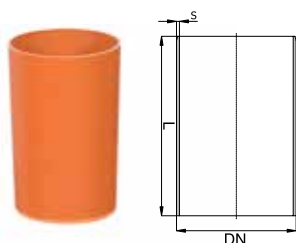
Note

It is used for a safe connection between the telescope pipe D160 of the cast iron covers and the chamber shaft D200.

It is not necessary if you choose the PP cover D200.

Țeavă PVC pentru tub telescop D160

PVC pipe for inspection chamber telescope D160



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	L (m)
V93160032N01000OR	160	3,2	1
V93160032N06000OR	160	3,2	6

Notă

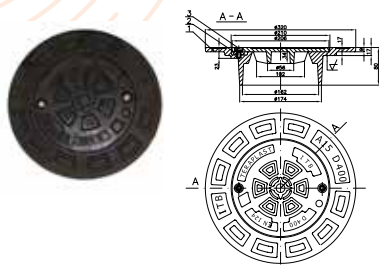
Se folosește în combinație cu capacele din fontă pentru tub telescop D160 de mai jos.

Note

It is used in combination with the cast iron covers for telescope pipe presented below.

Capac fontă pentru tub telescop D160mm

Cast iron cover for D160mm telescope



Cod articol	Diametrul D (mm)	clasa	D rama (mm)	P util (mm)	D capac (mm)	H total (mm)
CAM1081	160	B125	320	162	206	80
CAM1078	160	D400	320	162	206	80

Notă

Pentru montajul capacului este necesară instalarea unui tub telescop cu D160 în gâtul capacului.

Note

For installation of the cover it is necessary to install a telescope pipe with D160 into the neck of the cover.

Ramă și capac PP D200mm

PP frame with cover D200mm



Cod articol	Diametrul D (mm)	clasa	D rama (mm)	P util (mm)	D capac (mm)	H total (mm)
CAM1068	200	A15	280	185	215	80

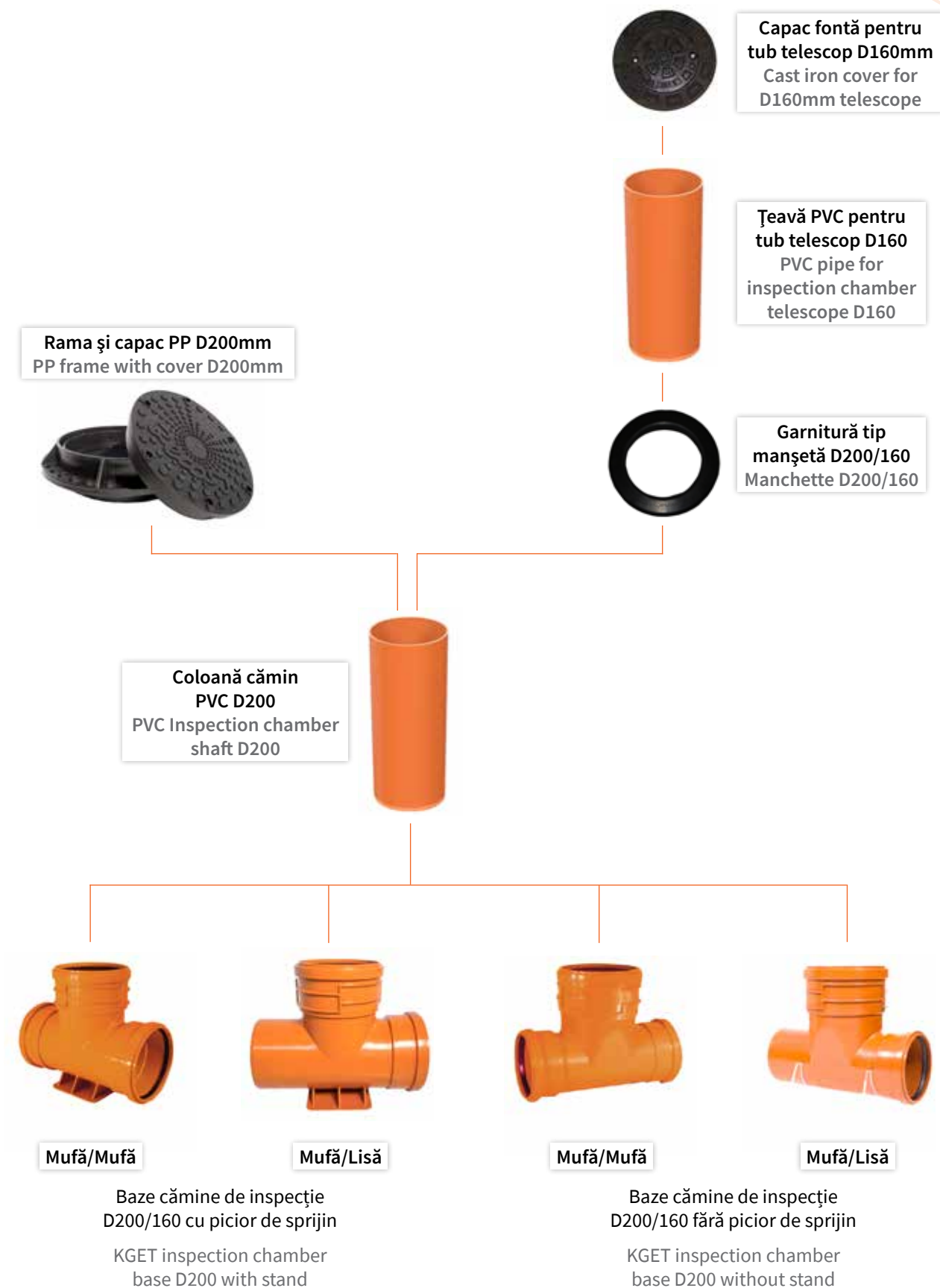
Notă

Se montează direct în partea superioară a coloanei căminului din țeava PVC D200.

Note

Install direct on the top of the PVC SN2 pipe D200 inspection chamber shaft.

CĂMINE DE INSPECȚIE D 200



Bază cămin de inspecție D315 tip G (1 intrare/1 ieșire)

Inspection chamber base D315 type G (1 in / 1 out)



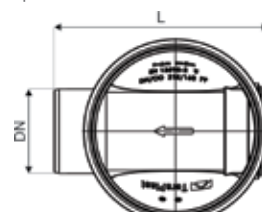
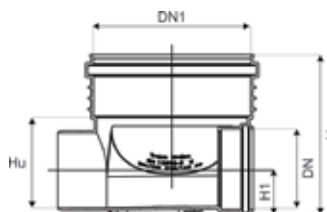
Cod articol	DN1 (mm)	DN (mm)	H (mm)	Hu (mm)	H1 (mm)	L (mm)
FVEC001	315	110	510,5	188,5	70	685
FVEC002	315	160	415,0	255,0	95	550
CAMBAZ315GXX11D160	315	160	324	160	80	405
FVEC003	315	200	437,0	277,0	117	570

Notă

Bazele se livrează cu garnitura necesară etanșării cu coloana căminului D315.

Note

The bases are delivered with the connection gasket to the inspection chamber shaft D315.



Bază cămin de inspecție D315 tip RML (3 intrări/1 ieșire)

Inspection chamber base D315 RML type (3 in / 1 out)



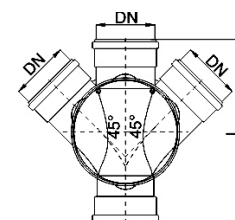
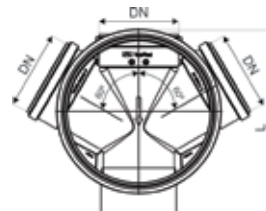
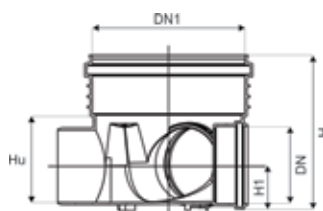
Cod articol	DN1 (mm)	DN (mm)	H (mm)	Hu (mm)	H1 (mm)	L (mm)
FVEC009	315	110	510,5	188,5	70	685
FVEC010	315	160	558,5	266,5	97,5	685
CAMBAZ315RML31D160	315	160	324	160	80	405
FVEC011	315	200	606,0	284,0	120	685

Notă

Bazele se livrează cu garnitura necesară etanșării cu coloana căminului D315.

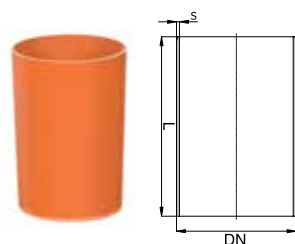
Note

The bases are delivered with the connection gasket to the inspection chamber shaft D315.



Coloană cămin PVC SN2 D315

PVC Inspection chamber shaft - PVC SN2 pipe D315



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	L (m)
V93315062FM01000OR	315	6,2	1
V93315062FM02000OR	315	6,2	2
V93315062FM06000OR	315	6,2	6

Notă

Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți. Este recomandabilă executarea unui șanfen în zona debitată.

Note

The shaft can be cut at the required length (height) with a saw tooth. It is recommended to chamfer the pipe after is cut.

Ramă și capac PP D315/355

PP frame with cover D315/355



Cod articol	Clasa	DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
FVEC050	A15	315	315	345	116

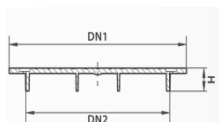
Notă

Se montează direct în partea superioară a coloanei căminului din țeava PVC D315.

Note

Install direct on the top of the PVC SN2 pipe D315 inspection chamber shaft.

Capac PP D340 - A15 (1,5 tone/osie)
PP cover D340 - A15 (1,5 tons/axel)



Cod articol	Clasa	DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
CAM0027	A15	315	360	297	39

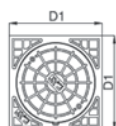
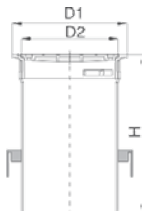
Notă

Se montează direct în partea superioară a coloanei căminului din țeava PVC D315.

Note

Install direct on the top of the PVC SN2 pipe D315 inspection chamber shaft.

Capace fontă cu tub telescop D250 și manșetă D315/250
Cast iron covers with telescope pipe D250 and telescopic collar D315/250



Cod articol	Clasa	DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
SPVCA015250	A15	250	292	250	600
SPVCB125250	B125	250	330	254	600
SPVCD400250	D400	250	330	268	600

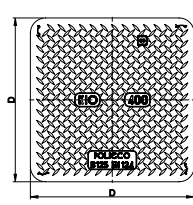
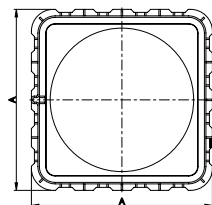
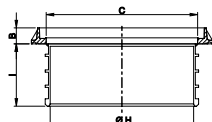
Notă

Manșeta D315/250 se montează pe coloana căminului cu D315 și asigură etanșarea cu tubul telescop D250.

Note

The telescopic collar D315/250 has to be installed on the inspection chamber shaft D315 and ensure the seal with the telescope pipe D250.

Capac compozit KIO 300/250 cu gât clasa B125
Composite cover with neck D300/250 - B125



Cod articol	Clasa	A x A mm	B mm	C x C mm	D x D mm	E mm	H mm	I mm
CAM1053	B125	300 x 300	37	209 x 209	240 x 240	25	250	115

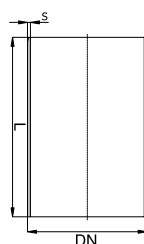
Notă

Pentru montajul capacului este necesară instalarea unui tub telescop cu D250 în gâtul capacului KIO 300/250.

Note

For installation of the cover it is necessary to install a telescope pipe with D250 into the neck of KIO 300/250.

Țeavă PVC pentru tub telescop D250
PVC pipe for inspection chamber telescope D250



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)
V93250049FM6000OR	250	4,9	2	6

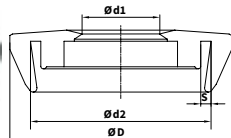
Notă

Pentru realizarea tubului telescop D250 necesar capacului KIO 300/250.

Note

To manufacture the telescope pipe necessary for the composite cover KIO 300/250.

Manșetă D315/250 pentru tub telescop D250
Telescope pipe collar D315/250 for the telescope pipe D250



Cod articol	Diametrul	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	s (mm)
CAM1038	250/315	328,6	237	312,5	6,5

Notă

Se utilizează pentru etanșarea între tubul telescop D250 al capacul compozit KIO 300/250 și coloana căminului D315.

Note

It is used for a safe connection between the telescope pipe of the composite cover KIO 300/250 and the chamber shaft D315.

CĂMINE DE INSPECȚIE D 315



Bază cămin de inspecție D400 tip G (1 intrare/1 ieșire)

Inspection chamber base D400 G type (1 in / 1 out)



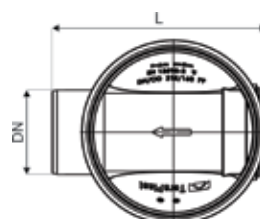
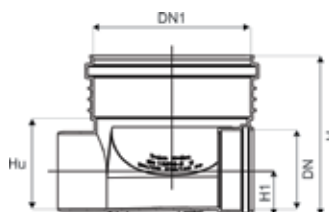
Cod articol	DN1 (mm)	DN (mm)	H (mm)	Hu (mm)	H1 (mm)	L (mm)
FVEC004	400	110	400	180	68	564
FVEC005	400	160	432	205	102	590
CAMBAZ400GXX11D160	400	160	345	160	85	493
FVEC006	400	200	492	292	117	650
FVEC007	400	250	910	620	150	1140
FVEC008	400	315	920	600	160	1085
FVE0328	400	400	608	458	220	1022

Notă

Bazele se livrează cu garnitura necesară etanșării cu coloana căminului D400.

Note

The bases are delivered with the connection gasket to the inspection chamber shaft D400.



Bază cămin de inspecție D400 tip RML (3 intrări/1 ieșire)

Inspection chamber base D400 RML type (3 in / 1 out)



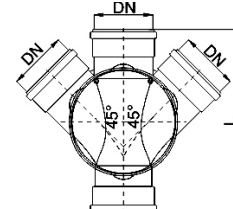
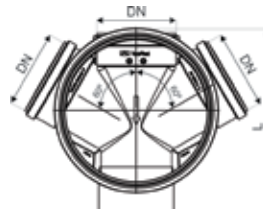
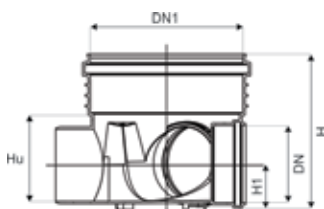
Cod articol	DN1 (mm)	DN (mm)	H (mm)	Hu (mm)	H1 (mm)	L (mm)
FVEC012	400	110	400	180	58	564
FVEC013	400	160	432	205	102	536
CAMBAZ400RML31D160	400	160	345	160	85	494
FVEC014	400	200	457	257	117	630
FVEC015	400	250	917	600	128	1136
FVEC016	400	315	920	600	164	1080

Notă

Bazele se livrează cu garnitura necesară etanșării cu coloana căminului D400.

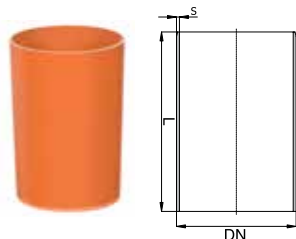
Note

The bases are delivered with the connection gasket to the inspection chamber shaft D400.



Coloană cămin PVC SN2 D400

PVC Inspection chamber shaft - PVC SN2 pipe D400



Cod articol	DN1 (mm)	s (mm)	L (m)
V93400079FM010000R	400	7,9	1
V93400079FM020000R	400	7,9	2
V93400079FM060000R	400	7,9	6

Notă

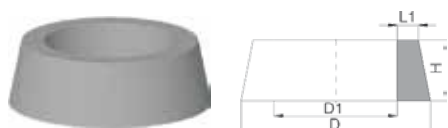
Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți.

Note

The shaft can be cut at the required length (height) with a saw tooth.

Inel de beton D400

Concrete ring D400



Cod articol	DN (mm)	D (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	H (mm)
CAM0008	400	630	410	70	200

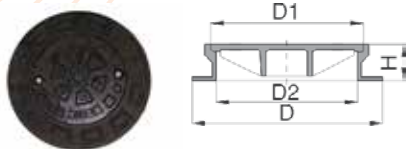
Notă

Se instalează în partea superioară a coloanei căminului pentru a asigura suportul capacelor de fontă.

Note

Installation on the top part of the chamber to ensure the support of the cast iron covers.

Capac fontă clasa B125 pentru inel beton Cast iron cover for concrete ring



Cod articol	Clasa	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	Sarcina (tone)
CAM0009	B125	450	375	325	70	12,5

Notă
Acest capac se poate instala numai peste inelul de beton D400-cod CAM0008.

Note
This cover can be installed only over the concrete ring D400-code CAM0008.

Capac PP D400 - A15 (1,5 tone/osie) PP cover D400 - A15 (1,5 tons/axel)



Cod articol	Clasa	DN (mm)	D (mm)	H (mm)	H 1 (mm)	Sarcina (tone)
MFD0378	A15	400	448	45	10	1,5

Notă
Se montează direct pe coloana de înălțare a căminului.

Note
Installation direct on the top of the inspection chamber shaft.

Capac PP cu ramă rotundă PP cover with round frame



Cod articol	Denumire	D [mm]	H [mm]
KDTO315	CAPAC PP CU RAMĂ ROTUNDĂ PT TV DN315	365	77
KDTO315D	GRĂȚAR PP CU RAMĂ ROTUNDĂ PT TV DN315	365	77

Capac PP cu ramă pătrată PP cover with square frame



Cod articol	Denumire	D [mm]	H [mm]
KDTK315	CAPAC PP CU RAMĂ PĂTRATĂ PT TV DN315	365	77
KDTK315D	GRĂȚAR PP CU RAMĂ PĂTRATĂ PT TV DN315	365	77

Ramă și capac PP D400 PP frame with cover D400



Cod articol	Clasa	DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	Sarcina (tone)
FVEC040	A15	400	400	500	88	1,5

Notă
Rama se poate instala pe un ștuț de țevă PVC cu D315 cu rol de tub telescop. Pentru instalare se comandă separat garnitura D400/315, cod FVC035.

Note
The frame can be installed on a PVC pipe D315 as a telescope pipe. For installation you must order separate the gasket D400/315, code FVC035.

Capac fontă cu tub telescop D315 - cu manșetă D400/315 Cast iron cover with telescope pipe D315 - with lip telescopic collar D400/315



Cod articol	Clasa	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
SPVCA015315	A15	356 x 356	310	600
SPVCB125315	B125	366 x 366	319	600
SPVCD400315	D400	374 x 374	319	600

Notă
Se livrează ca ansamblu alcătuit din ramă + capac fontă + manșetă de etanșare D400/315 ce asigură etanșarea între tubul telescop și coloana D400 a căminului. Manșeta se instalează în capătul superior al coloanei căminului.

Note
It is delivered as an assembly of frame+ cover + lip collar D400/315 which ensure the seal between the telescope pipe and PVC D400 chamber shaft. The lip collar has to be installed on the upper part of the PVC D400 chamber shaft.

Grătar fontă cu tub telescop D315 - cu manșetă D400/315 Cast iron grating with telescope pipe D315 - with lip telescopic collar D400/315



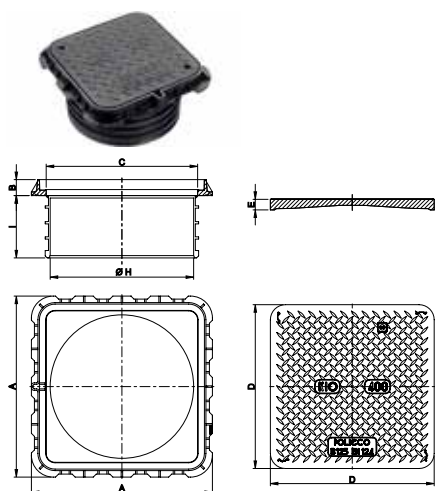
Cod articol	Clasa	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
SPVGB125315	B125	366 x 366	319	600
SPVGD400315	D400	380 x 380	319	600

Notă
Se utilizează pentru preluarea apei pluviale. Se livrează ca ansamblu alcătuit din ramă + grătar fontă + manșetă de etanșare D400/315 ce asigură etanșarea între tubul telescop și coloana D400 a căminului. Manșeta se instalează în capătul superior al coloanei căminului.

Note
Used for rainwater. It is delivered as an assembly of frame+ grating + lip collar D400/315 which ensure the seal between the telescope pipe and PVC D400 chamber shaft. The lip collar has to be installed on the upper part of the PVC D400 chamber shaft.

Capac compozit KIO 400/315 cu gat clasa B125

Composite cover with neck D400/315 - B125



Cod articol	A x A mm	B mm	C x C mm	D x D mm	E mm	H mm	I mm
CAM1052	400 x 400	36	305 x 305	335 x 335	22	315	135

Notă

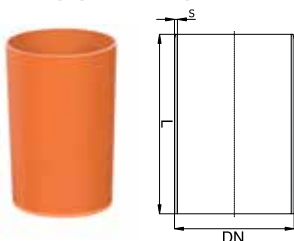
Pentru montajul capacului este necesară instalarea unui tub telescop cu D315 în gatul capacului KIO 400/315.

Note

For installation of the cover it is necessary to install a telescope pipe with D315 into the neck of KIO 400/315.

Țeavă PVC pentru tub telescop D315

PVC pipe for inspection chamber telescope D315



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)
V93315062FM01000OR	315	6,2	2	1
V93315062FM02000OR	315	6,2	2	2
V93315062FM06000OR	315	6,2	2	6

Notă

Pentru realizarea tubului telescop D315 necesar capacului KIO 400/315.

Note

To manufacture the telescope pipe necessary for the composite cover KIO 400/315.

Garnitură tip manșetă D400/315

Lip telescopic collar D400/315



Cod articol	Diametrul D (mm)	D1 (mm)
FVEC035	319	304,4

Notă

Se utilizează pentru etanșarea între tubul telescop D315 și coloana căminului D400.

Note

It is used for a safe connection between telescope cover D315 and the PVC D400 shaft.

Garnitură pentru racord ulterior la coloana cămin

Special gasket for in situ connection



Cod articol	D1 mm	D2 mm	D3 (mm)
CAM0011	110	127	30
CAM0012	160	177	30
CAM0013	200	212	30

Notă

Pentru realizarea unor racorduri ulterioare în coloana căminului la alte cote față de cota bazei.

Note

To achieve in situ connections in the chamber shaft.

Carotă perforare coloană cămin

Core drilling for corrugated shaft



Cod articol	DN mm	D mm
CAM0014	110	127
CAM0015	160	177
CAM0016	200	212

Burghiu pentru fixare și centrare carotă

Drill for the core drilling



Cod articol	
CAM0017	pentru carote DN 110/127; DN160/177; DN200/212

CĂMINE DE INSPECȚIE D 400





2.3 Cămine de inspecție cu țeavă corugată

Inspection chambers with
corrugated riser pipe

A.2 Cămine de inspecție cu coloană din țeavă corugată

Informații generale cu privire la căminele din materiale plastice precum și avantajele și argumentele atât tehnice cât și economice pentru utilizarea acestora sunt prezentate la începutul capitolului de cămine.

Căminele de inspecție cu coloană din țeavă corugată sunt realizate de asemenea în variantă modulară, multi-element și se recomandă a fi utilizate în aplicații cum sunt parcuri private, racorduri de branșament, spații verzi, dar și aplicații în rețele comunale, industriale sau rezidențiale și comerciale prin utilizarea capacelor din fontă și celorlalte accesorii pentru trafic.

Adâncimea maximă de îngropare este de 6m iar nivelul maxim al apei freatice de 5m.

Un cămin de inspecție este alcătuit din trei elemente de bază:

- baza căminului
- Coloana căminului
- Tub telescopic
- Acoperirea căminului

Subgrupa de cămine de inspecție A.2 cuprinde 2 tipuri de cămine cu coloana de înălțare din țeavă corugată: D355, Pro630.

Inițiala „D” se referă la diametrul exterior al coloanei corugate de înălțare a căminului.

A.2 Inspection chambers with corrugated riser pipe

General information regarding plastic chambers and manholes, advantages and both technical and economic arguments for their use are presented at the beginning of Chamber Chapter.

Inspection chambers with corrugated pipe column are made also in modular version, multi-element and are recommended to be used in applications such as private parking, house connections, green spaces, but also applications in utilities, industrial or residential and commercial networks using cast iron covers and other accessories for traffic.

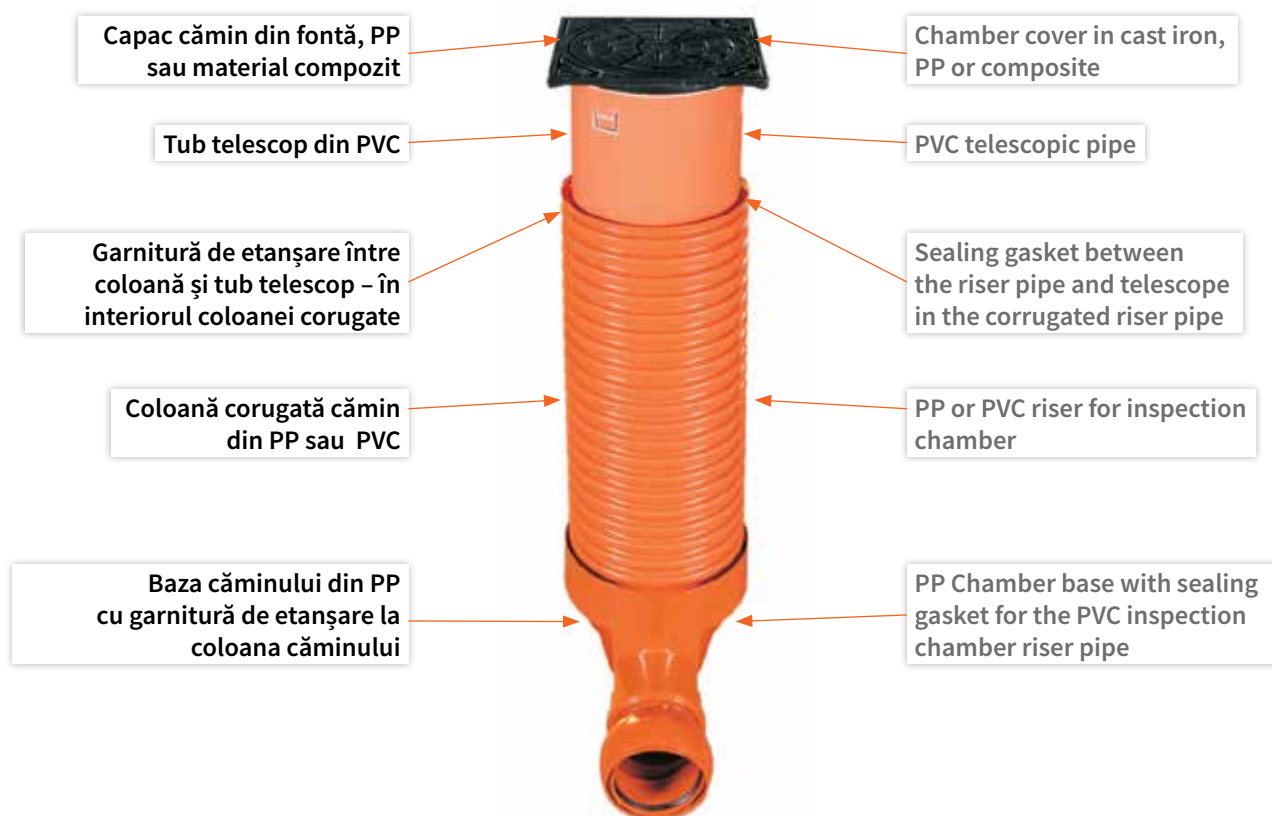
Maximum burial depth is 6m and the maximum level of groundwater 5m.

An Inspection chamber is composed of three basic elements:

- Inspection chamber Base
- Chamber riser pipe
- Telescope pipe
- Chamber cover

A.2 inspection chambers subgroup includes 2 types of chambers with corrugated pipe riser as column: D353, Pro630.

The initial "D" refers to the outer diameter of the corrugated column of the chamber.



BAZA CĂMINULUI

La toate cele 5 tipuri de cămine, baza căminului este fabricată prin injecție din PP (polipropilenă) și este prevăzută cu racorduri de tip mufă cu garnitură pentru racordarea la acești țevi de canalizare. Configurația bazei poate fi cu 1 intrare / 1 ieșire, 2 intrări / 1 ieșire sau cu 3 intrări / 1 ieșire la căminele cu D355.

La căminele Pro630 configurația bazelor este mai diversificată și complexă.

Toate bazele sunt perfect compatibile cu țevile de canalizare din material plastic cu perete lis.

În această subgrupă de cămine bazele nu mai sunt prevăzute cu garnitură de etanșare montată în partea superioară a corpului bazei. Etanșarea între baza și coloana de înălțare corugată se face tot cu garnitură, dar pentru aceste tipuri de camine garnitura trebuie montată pe exteriorul coloanei corugate a căminului.

Deoarece sunt fabricate din PP prin injecție, acestea sunt extrem de rezistente la impact, chiar și la temperaturi reduse iar datorită gradului de rugozitate extrem de redus posibilitatea înfundării bazei a fost eliminată.

În tabelele de mai jos sunt prezentate posibilitățile de racordare a conductelor de canalizare cu perete lis la baza căminului.

De reținut ca baza căminului este prevăzută cu mufe cu garnitură de același diametru $D_{intrare} = D_{ieșire}$.

INSPECTION CHAMBER BASE

At all 5 types of inspection chamber, bases are made by injection moulding from PP (polypropylene) and are provided with inlet and outlet couplers with sealing gasket for connecting sewer pipes to it. Base configuration can be 1 inlet / 1 outlet, 2 inlets / 1 outlet or 3 inlets / 1 outlet at inspection chambers with D355.

Pro630 inspection chambers base configuration is more diversified and complex.

All bases are fully compatible with smooth plastic sewer pipes.

In this subgroup inspection chamber bases are not provided with gasket mounted in the upper part of the body. The seal between base and riser pipe (column) is made also with a gasket but for this type of chambers the gasket has to be installed on corrugated pipe external part.

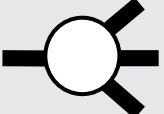
Because they are made of injection moulded PP, they are highly resistant to impact, even at low temperatures and due to their extremely low roughness the possibility of base clogging is removed.

The table below shows the possibilities to connect the smooth PVC sewer pipes to the inspection chamber base.

Please note that the inspection chamber base is fitted with sealing couplers with the same diameter Inlet diameter = Outlet diameter.

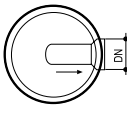
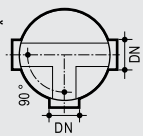
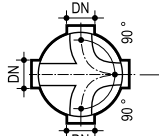
Diametrele țevelor de canalizare ce se pot racorda la baza căminelor D355.

Sewer pipes diameters that can be connected to the chamber bases D355.

D cămin	Configurație/ Configuration	Diametrul racordului / Connection diameter					
		110	160	200	250	315	400
355		✓	✓	✓			
		✓	✓	✓			

Diametrele țevelor de canalizare ce se pot racorda la baza căminelor D630.

Sewer pipes diameters that can be connected to the chamber bases D630.

D cămin	Configurație/ Configuration	Diametrul racordului / Connection diameter					
		110	160	200	250	315	400
D 630 Pro 630			✓	✓	✓	✓	
			✓	✓			
			✓	✓			

COLOANA CĂMINULUI

Coloana utilizată pentru înălțarea căminului are profilul corugat și este realizată prin extrudare din PP.

Coloanele de înălțare pentru căminele de inspecție D355 sunt cu un singur perete în clasa de rigiditate SN2. Diametrul exterior al acestora este de 355mm iar diametrul interior corespundent este de 315mm.

Coloanele de înălțare ale căminelor din gama D630 au următoarele caracteristici :

Pro 630 – $D_{\text{exterior}}/D_{\text{interior}} = 630\text{mm}/546\text{mm}$, cu un singur perete cu clasa de rigiditate SN2 și cu perete dublu cu clasele de rigiditate SN4 și SN8.

În funcție de adâncimea de îngropare și de caracteristicile solului se va avea în vedere alegerea coloanei de înălțare a căminului.

Coloana căminului poate fi extrem de simplu debitată cu ajutorul unui fierăstrau cu dinți fini astfel încât să se obțină lungimea dorită pentru montaj. Coloana se va secționa pe nervura exterioară (partea mai înaltă a profilului corugat).

ACOPERIREA CĂMINULUI

Acoperirea căminului în cazul căminelor cu D355mm se poate realiza în diferite moduri, în funcție de locația de montaj a căminului și de solicitările de încărcare (trafic) la care urmează fie supus căminul. Gama cuprinde capace ce se pot instala direct peste coloana căminului sau capace cu diferite rezistențe la trafic (între A15 și D400) prevăzute cu tub telescop pentru aducere la cotă.

În cazul capacelor cu tub telescop se folosesc garnituri speciale

INSPECTION CHAMBER COLUMN – RISER PIPE

The riser pipe used to extend the inspection chamber has a corrugated profile made by extrusion of PP.

The riser pipes for inspection chambers D355 are with a single-wall in stiffness class SN2. Their external diameter is 355mm and corresponding inner diameter is 315mm.

The riser pipes of the inspection chambers in the D630 range have the following characteristics:

630 Pro – $D_{\text{external}}/D_{\text{internal}} = 630\text{mm}/546\text{mm}$, single-wall stiffness class SN2 and double wall stiffness classes SN4 and SN8.

Depending on the burial depth and soil characteristics it will consider choosing the riser pipe of the inspection chamber.

The riser pipe of the inspection chamber can be extremely easy cut by a fine tooth saws as to get the desired length for installation.

The column will be cut on the outer rib (the highest corrugated profile rib).

INSPECTION CHAMBER COVERING

The coverage of the inspection chambers D355 can be achieved in various ways, depending on the installation location of the chamber and requests by the traffic load. The covering range includes covers that can be directly installed over the riser pipe or covers with different load resistance (between A15 and D400, according EN124) equipped with telescope to bring the cover on the finished level.

For telescoped covers range are used special sealing gaskets to ensure the sealing between the riser pipe and telescope

pentru etanșarea între coloana căminului și tubul telescop.

Utilizarea acoperirilor cu tub telescop asigură avantaje deosebite datorită simplificării montajului în ceea ce privește aducerea căminului la cota finală dar și din punct de vedere al fiabilității acestuia în timp.

Prin utilizarea telescopului forțele și șocurile transmise de către autovehicule în momentul trecerii acestora peste capace nu se mai transmit direct în bază așa cum se întâmplă în cazul caminelor cu structuri rigide din beton, ci sunt preluate de ansamblul capac – telescop și disipate în solul înconjurător prin intermediul inelului de suport al ramei capacului.

Pentru zonele verzi, ce nu sunt expuse circulației se pot utiliza capace pietonale sau de grădină din PP.

Acoperirea în cazul caminelor Pro 630 se face în funcție de locația de montaj a căminului și de solicitările de încărcare (trafic) la care urmează fie supus căminul. În general la aceste cămine se folosesc capace de fontă pentru acoperirea lor. Si aceste camine au disponibile tuburi telescop pentru aducere la cotă astfel încât să beneficieze de avantajele prezentate anterior.

În acest caz însă, forma constructivă a tubului telescop este diferită (a se vedea partea de prezentare a produselor).

Etanșarea între coloana corugată a căminului și tubul telescop se face cu ajutorul unei garnituri ce se montează în profilul interior al coloanei corugate.

De asemenea deoarece aceste cămine se montează de cele mai multe ori în zone cu trafic, pentru montajul capacului în astfel de situație este necesară montarea în prealabil a unui inel de beton (sau turnarea in situ), pe care urmează să se sprijine rama capacului de fontă.

Inelul de beton are rolul de a prelua sarcinile și șocurile datorate traficului și a le disipa în solul înconjurător, fără a afecta integritatea structurală a căminului

Clasificarea capacelor oferite de TeraPlast:

Grupa 1 - A15 – 1,5 tone/osie (15kN) – destinate zonelor cu trafic pietonal alei, curți sau trasee de biciclete.

Grupa 2 - B125 – 12,5 tone/osie (125kN) – trafic redus (parcări cu restricții de tonaj, piețe, drumuri private, parcări).

Grupa 3 - C250 – 25 tone/osie (250kN) – drumuri, drumuri pentru vehicule comerciale ușoare, parcări pentru vehicule până la 25 de tone, guri de scurgere.

Grupa 4 - D400 – 40 tone/osie (400kN) – drumuri pentru vehicule grele, autostrăzi, zone de staționare pentru toate tipurile de autovehicule.

Clasificarea mai include și:

Clasa E600 – 60 tone/osie (600kN) - zone cu trafic greu și foarte greu (porturi, aeroporturi).

Clasa F900 – 90 tone/osie (900kN) - vehicule excepționale, porturi, aeroporturi, etc.

Mai jos sunt prezentate zonele de monaj pentru primele 4 grupe definite mai sus precum și care sunt variantele de acoperiri pentru căminele de inspecție din această sub-grupă.

Înainte de a achiziționa un cămin asigurați-vă că modelul ales

pipe.

The use of the telescoped covers ensures special advantages due to the simplification of installation in terms of bringing the chamber to the final level but also in terms of its reliability over time.

By using the telescope, the forces and shocks transmitted by the car when passes over the covers are no longer transmitted directly into slab, as happens in chambers and manholes with rigid structures in concrete. All the shocks are taken by the cover – telescope ensemble and dissipated into the surrounding ground through the support ring for frame cover. In green areas which are not exposed to traffic can be used light traffic covers or garden covers in PP.

The coverage of the inspection chambers Pro 630 is done, depending on the installation location of the chamber and requests by the traffic load. In general for these chambers are used iron covers to cover them. Also these inspection chambers have available telescope pipes in order to bring the cover at the finished level so as to benefit from above advantages.

In this case, however, the shape of the telescope pipe design is different (see the product presentation).

The seal between the corrugated pipe column and telescope is done using a seal installed in the interior of the column corrugated profile.

Also because these inspection chambers are assembled mostly in traffic areas, for the installation of the cover in such a situation it is necessary to install previously a concrete ring (or cast in situ), which will support the frame of the cast iron cover.

The concrete ring is designed to take loads and shocks due to traffic and dissipate into surrounding soil without affecting the structural integrity of the inspection chamber.

The cover classification offered by TeraPlast:

Group 1 - A15 - 1.5 tons / axle (15kN) - for areas with heavy pedestrian walkways, courtyards or bike trails.

Group 2 - B125 - 12.5 tons / axle (125kN) - reduced traffic (parking restricted tonnage markets, private roads, parking lots).

Group 3 - C250 - 25 tonnes / axle (250kN) - roads, roads for light commercial vehicles, parking for vehicles up to 25 tonnes, rainwater gullies.

Group 4 - D400 - 40 tonnes / axle (400kN) - roads for heavy vehicles, highways, parking areas for all types of vehicles.

Classification also includes:

Class E600 - 60 tonnes / axle (600kN) - areas with heavy traffic and very hard (ports, airports).

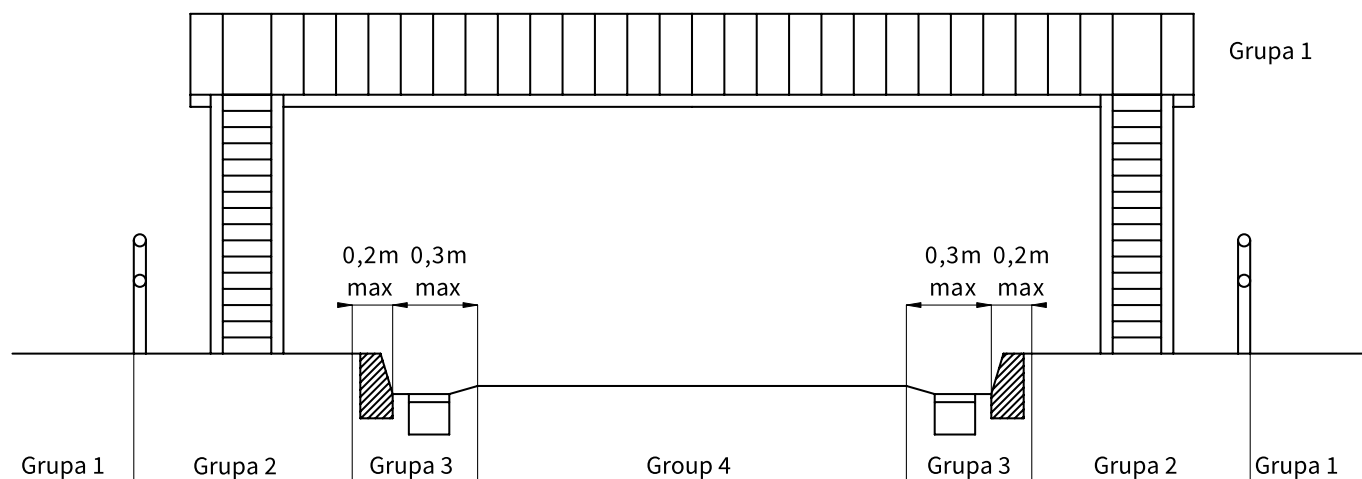
Class F900 - 90 tonnes / axle (900kN) - Exceptional vehicles, ports, airports, etc.

Below are presented the mounting areas for the first 4 groups defined above and also the alternatives of covering the inspection chambers from this sub-group.

Before purchasing an inspection chamber make sure that the chosen model meets the needs both in terms of installation

corespunde necesităților atât din punct de vedere al spațiului pentru montaj și posibilităților de accesare ulterioară a acestuia dar mai ales din punct de vedere al configurației bazei și a diametrelor conductelor ce urmează să fie racordate la cămin.

space and possibilities of accessing it but especially in terms of the configuration of the base and pipe diameters that will be connected to the inspection chamber.



Variantele de acoperire pentru căminele D355 cu țeavă corugată.

Cover options for the inspection chamber range D355 with corrugated pipe riser.

Tip acoperire – Material – clasa sarcină/ Type of the cover -Material- Load								
D cămin	Capac – PP/ PP cover	Capac - Fontă/ Cast iron cover				Capac-compozit/ Composite cover	Grătar fontă/ Cast iron grating	
	Grădină/ garden	A15	A15	B125	D400	B125	B125	D400
D355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Variantele de acoperire pentru căminele Pro 630.

Cover options for the inspection chamber Pro 630.

Tip acoperire – Material – clasa sarcină/ Type of the cover -Material- Load								
D cămin	Capac – PP/ PP cover	Capac - Fontă/ Cast iron cover				Capac-compozit/ Composite cover	Grătar fontă/ Cast iron grating	
	Grădină/ garden	A15	A15	B125	D400	B125	B125	D400
Pro 630			✓	✓	✓			

Pentru alegerea capacelor se va consulta capitolul în care sunt prezentate capacele de fontă și composite.

To choose the proper cover, please consult the cast iron and composite covers chapter.

TRANSPORT, MANIPULARE ȘI DEPOZITARE

Pentru transport se vor utiliza vehicule a căror platforme trebuie să fie libere de cuie sau alte protuberanțe metalice ce pot deteriora produsele. Asigurați în mod eficient marfa înainte de transport.

TRANSPORT, HANDLING AND STORAGE

For transporting flat-bed vehicles shall be used. The bed shall be free from nails and other metallic protuberances, which may damage the products. Secure the goods effectively before transporting them.

La manipulare, asigurați-vă să preveniți deteriorarea acestora. Produsele din material plastic pot fi deteriorate atunci când intră în contact cu obiecte ascuțite sau în cazul în care cad, sunt aruncate sau târâte pe sol. În nici un caz, nu lăsați produsele să cadă de la înălțimi mari sau să le aruncați.

Rezistența la impact a produselor din plastic este redusă la temperaturi foarte scăzute și în astfel de condiții, o atenție suplimentară trebuie acordată în timpul manipulării pentru a se evita orice impact cu obiecte ascuțite la momentul manipulării, încărcării sau descărcării. Recomandăm o atenție deosebită la manevrare în cazul în care temperatura este sub -5° C.

La depozitarea în șantier, constructorul trebuie să asigure un spațiu adecvat pentru depozitarea acestora. Produsele trebuie depozitate pe suprafețe plane, fără obiecte ascuțite (pietre sau proeminențe).

La depozitare vă rugăm să evitați stivuirea căminelor de vizitare unul peste altul sau așezarea de greutate peste acestea, deoarece aceste eforturi suplimentare de lungă durată pot cauza deformări și deteriora produsul.

În cazul depozitării pe o perioadă mai îndelungată (peste 6 luni) se recomandă protejarea de radiațiile solare astfel încât să nu se împiedice aerisirea acestora.

When handling, take care to prevent damage. Plastics products can be damaged when in contact with sharp objects or if dropped, thrown or dragged along the ground. In all circumstances, do not drop from height or throw the products.

The impact resistance of plastics products is lowered at very low temperatures and under such conditions, extra care during handling is recommended to avoid any sharp impacts at the time of handling or loading and unloading. We recommend special attention at handling when the ambient temperature is below -5° C.

When storing on site, the Contractor must provide adequate space for storage. The products have to be stored on flat surfaces without sharp objects (stones or bumps).

At storage please avoid stacking chambers and manholes one over another or placing weights over its, because these additional long term efforts can cause deformations and damage on the product.

When stored on a longer term (over 6 months) it is recommended to protect from solar radiation in a manner that does not obstruct the ventilation.

INSTALAREA CĂMINELOR DE INSPECȚIE CU COLOANĂ DIN ȚEAVĂ CORUGATĂ

1. Săpați groapa pentru montaj astfel încât să se asigure un spațiu de 30-40 cm în jurul căminului. Baza gropii trebuie să fie plană. Nivelati fundul gropii și eliminați pietrele mari și ascuțite. Preparați un pat de așezare necompactat din nisip de 10-15cm grosime.
2. Așezați baza căminului pe patul de nisip. Asigurați-vă că baza este într-o poziție stabilă. Conectați țevile de canalizare la bază.
3. Umpleți spațiul dintre pereții gropii și cei ai căminului cu straturi de circa 25-30 cm material de umplutură. Fiecare strat trebuie compactat cu atenție, până la atingerea indicelui Proctor adecvat terenului și aplicației. Se recomandă umplerea gropii cu cel puțin 30 cm deasupra generatoarei superioare a conductei de canalizare.
4. Secționați coloana căminului la lungimea necesară pentru a crea înălțimea necesară a căminului.
5. Fixați garnitura de etanșare în cea mai mică canelură (partea goală la interior), între nervurile exterioare ale coloanei corugate a căminului.
6. Verificați instalarea corectă a garniturii de pe coloana căminului.
7. Curățați zona interioară de cuplare cu baza căminului și lubrifiați pentru a ușura instalarea coloanei corugate.
8. Umpleți groapa cu straturi succesive. Compactați uniform fiecare strat de-a lungul întregii circumferințe a căminului. Solul trebuie să fie compactat corespunzător condițiilor de sol și de apă actuale, precum și viitoare sarcini externe.

INSTALLATION OF CORRUGATED SHAFT INSPECTION CHAMBERS

1. Dig the installation hole and ensure a space of 30-40 cm around the chamber. Based pit should be flat. Level the bottom of the trench and remove large and sharp stones. Prepare a non-compacted sand bedding 10-15cm high.
2. Place the chamber base on the sand bedding. Make sure that the base is in a stable position. Connect sewer pipes to the base.
3. Fill the space between the chamber and the ditch with layers of 25-30 cm of filler material. Each layer should be compacted carefully to achieve adequate land and application index Proctor. It is recommended to backfill the trench at least 30cm above the top surface of the sewer pipe.
4. Cut the corrugated riser pipe to create the required height of the chamber.
5. Fix the sealing gasket in the lowest groove (hollow part) between the outer ribs of the corrugated riser pipe.
6. Check the correct installation of the gasket on the corrugated riser pipe.
7. Clean the socket of the base and lubricate to facilitate the installation of the corrugated riser pipe.
8. Backfill the trench layer by layer. Compact layers uniform along the entire circumference of the inspection chamber. Soil must be compacted adequately to the current ground and water conditions as well as the future external load.

Este recomandat pentru a compacta solul la o densitate minimă standard Proctor de:

- 90% pentru zonele verzi;
- 95% pentru zonele pavate cu sarcină limitată de trafic;
- 98% pentru drumuri cu trafic intens de sarcină.

În cazul în care nivelul de apă freatică este ridicat (deasupra nivelului inferior al bazei caminului), se recomandă adoptarea unui regim de instalare mai strict și creșterea gradului de compactare: SPD: 95%, 98%, 98%.

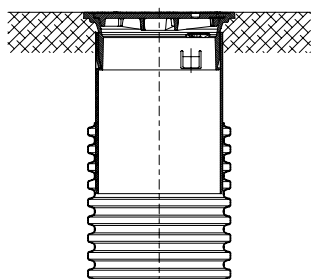
It is recommended to compact the soil at a minimum standard Proctor density of:

- 90% for green areas;
- 95% for paved areas with limited traffic load;
- 98% for roads with heavy traffic load.

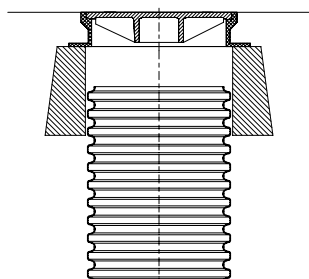
In case of high ground water level (above the chamber bottom level) it is recommended to adopt a stricter installation regime and increase the degree of compaction: SPD: 95%, 98%, 98%.



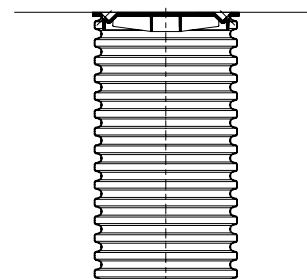
POSSIBILITĂȚI DE ACOPERIRE A CAMINELOR DE INSPECȚIE D355.
COVERING POSSIBILITIES FOR INSPECTION CHAMBERS D355.



Capac sau Grătar din fontă cu tub telescop.
Cast iron cover and frame with Telescope pipe.



Capac și ramă de fontă cu inel din beton.
Cast iron cover and frame with concrete ring.



Capac din PP.
PP cover.

POSSIBILITĂȚI DE ACOPERIRE A CAMINELOR DE INSPECȚIE PRO 630.
COVERING POSSIBILITIES FOR INSPECTION CHAMBERS PRO 630.



Capac și rama de fontă cu telescop
Cast iron cover and frame with Telescope pipe.



Capac și ramă de fontă cu telescop și inel beton.
Cast iron cover and frame with Telescope pipe and concrete ring.



Capac și ramă de fontă cu inel beton.
Cast iron cover and frame with concrete ring.

Bază cămin de inspecție D315/355 tip G (1 intrare/1 ieșire)

Inspection chamber base D315/355 G type (1 in / 1 out)



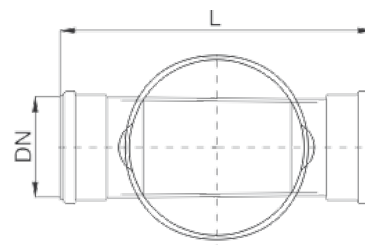
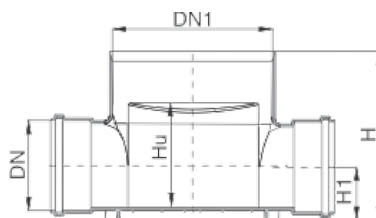
Cod articol	DN (mm)	DN1 (mm)	H (mm)	Hu (mm)	H1 (mm)	L (mm)
FVEC051	110	355	282	145	68	564
FVE0324	160	355	337	192	100	636
FVE0325	200	355	382	234	122	632

Notă

Bazele se livrează cu garnitura FVEC049 necesară etanșării cu coloana corugată de înălțare a căminului.

Note

The bases are delivered with the connection gasket (FVEC049) to the inspection chamber shaft.



Bază cămin de inspecție D315/355 tip RML (3 intrări/1 ieșire)

Inspection chamber base D315/355 RML type (3 in / 1 out)



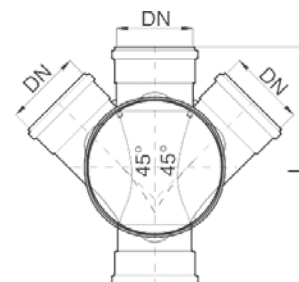
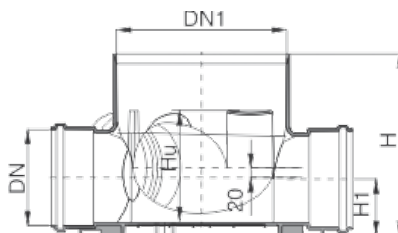
Cod articol	DN (mm)	DN1 (mm)	H (mm)	Hu (mm)	H1 (mm)	L (mm)
FVEC052	110	355	282	148	68	564
FVE0326	160	355	337	192	100	636
FVE0327	200	355	377	234	122	632

Notă

Bazele se livrează cu garnitura FVEC049 necesară etanșării cu coloana corugată de înălțare a căminului.

Note

The bases are delivered with the connection gasket (FVEC049) to the inspection chamber shaft.



Coloană corugată camin PP D315/340

PP Inspection chamber shaft D315/340



Cod articol	DN (mm)	DN1 (mm)	H (m)
FVEC048	315	355	1250
CAM0001	315	355	2000
FVEC018	315	355	3000
FVEC019	315	355	6000

Notă

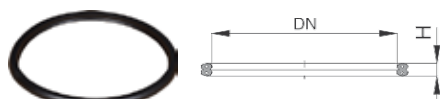
Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți.

Note

The shaft can be cut at the required length (height) with a saw tooth.

Garnitură pentru coloană corugată cămin D315/355

Gasket for inspection chamber shaft D315/355



Cod articol	DN (mm)	H (mm)
FVEC049	315	22

Notă

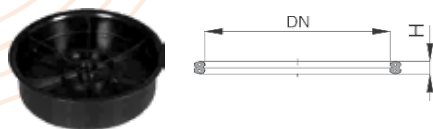
Se utilizează pentru etanșarea între baza căminului și coloana corugată, capacul de grădină și coloană corugată și între tubul telescop și coloana corugată.

Note

It is used for a safe connection between the camber base and the corrugated shaft, garden cover and shaft and telescope cover and the shaft.

Dop concav PP pentru coloană corugată D355

PP concave plug for corrugated pipe D355



Cod articol	DN (mm)	H (mm)
CAM0002	315	90

Notă

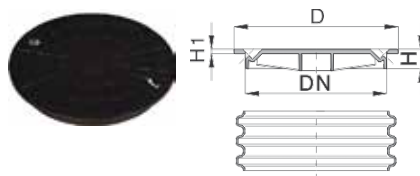
Se poate monta în partea superioară a căminului pe coloana căminului cu rol de capac de grădină sau în partea inferioară a coloanei căminului cu rol de dop. Pentru instalarea corectă se comandă separat garnitura D315/355, cod FVEC049 care se montează în interiorul coloanei corugate în prima nervură.

Note

It can be install direct on the top of the inspection chamber shaft as a garden cover or on the bottom part of the cover as a plug. For a correct installation you must order separate the gasket D315/355, code FVEC049, which will be installed inside the corrugated shaft in the first rib.

Capac PP D355 - A15 (1,5 tone/osie)

PP cover D355 - A15 (1,5 tons/axel)



Cod articol	Clasa	DN (mm)	D (mm)	H (mm)	H 1 (mm)	Sarcina (tone)
FVEC044	A15	315	364	48	10	1,5

Notă

Se montează direct pe coloana corugată a căminului.

Note

Installation direct on the top of the inspection chamber shaft.

Capac cu ramă PP pentru bază de inspecție D315 A15

Cover with PP frame for inspection base D315 A15



Cod articol	Clasa	DN (mm)	Sarcina (tone)
FVEC050	A15	315	1,5

Notă

Rama se poate instala pe un ștuț de teavă PVC cu D315 cu rol de tub telescop. Pentru instalare se comandă separat garnitura D315/355, cod FVEC049.

Note

The frame can be installed on a PVC pipe D315 as a telescope pipe. For installation you must order separate the gasket D315/355, code FVEC049.

Inel de beton D315/355

Concrete ring D315/355



Cod articol	DN (mm)	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
MFD0266	355/315	565	365	70	250

Notă

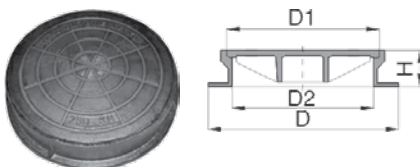
Se instalează în partea superioară a coloanei căminului pentru a asigura suportul capacelor de fontă.

Note

Installation on the top part of the chamber to ensure the support of the cast iron covers.

Capac fontă clasa B125 pentru inel beton

Cast iron cover for concrete ring



Cod articol	Clasa	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	Sarcina (tone)
FVE0287	B125	450	375	325	70	12,5

Notă

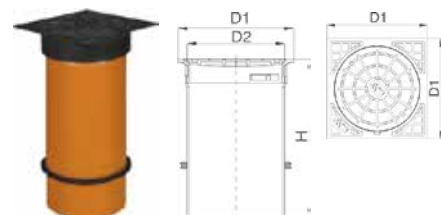
Acest capac se instalează numai pe inelul de beton D315/355, cod MFD0266.

Note

This cast iron cover can be installed only on the concrete ring D315/355, code MFD0266.

Capac fontă cu tub telescop D315 - cu garnitură D315/355*

Cast iron cover with telescope pipe D315 - with gasket D315/355 *



Cod articol	Clasa	D1xD1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
SPVCA015315/355	A15	356 x 356	310	600
SPVCB125315/355	B125	366 x 366	319	600
SPVCD400315/355	D400	374 x 374	319	600

Notă

Se livrează ca ansamblu alcătuit din ramă + capac fontă+ garnitură de etanșare D315/355 ce asigură etanșarea între tubul telescop și coloana corugată. Garnitura se instalează în interiorul coloanei corugate a căminului în prima nervură.

Note

It is delivered as an assembly of frame+ cover + gasket D315/355 which ensure the seal between the telescope pipe and corrugated shaft. The gasket must be installed inside the corrugated shaft on the first rib.

Grătar fontă cu tub telescop D315 - cu garnitură D315/355*

Cast iron grating with telescope pipe D315 - with gasket D315/355*



Cod articol	Clasa	D1xD1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
SPVGB125315/355	B125	366 x 366	319	600
SPVGD400315/355	D400	380 x 380	319	600

Notă

Se utilizează pentru preluarea apei pluviale de către cămin. Se livrează ca ansamblu alcătuit din ramă + grătar fontă + garnitură de etanșare D315/355 ce asigură etanșarea între tubul telescop și coloana corugată. Garnitura se instalează în interiorul coloanei corugate a căminului în prima nervură.

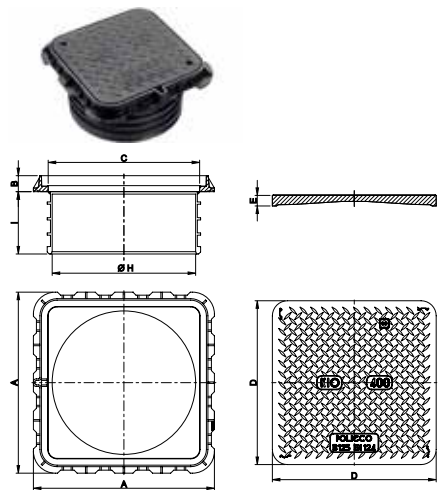
Note

Used for rainwater.

It is delivered as an assembly of frame+ grating + gasket D315/355 which ensure the seal between the telescope pipe and corrugated shaft. The gasket must be installed inside the corrugated shaft on the first rib.

Capac compozit KIO 400/340 cu gât clasa B125

Composite cover with neck D400/340 - B125



Cod articol	A x A (mm)	B (mm)	C x C (mm)	D x D (mm)	E (mm)	H (mm)	I (mm)
CAM1052	400 x 400	36	305 x 305	335 x 335	22	315	135

Notă

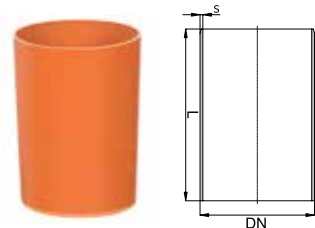
Pentru montajul capacului este necesară instalarea unui tub telescop cu D315 în gâtul capacului KIO 400/315.

Note

For installation of the cover it is necessary to install a telescope pipe with D315 into the neck of KIO 400/315.

Țeavă PVC pentru tub telescop D315

PVC pipe for inspection chamber telescope D315



Cod articol	Diametrul D (mm)	Grosime s (mm)	SN	L (m)
V93315062FM01000OR	315	6,2	2	1
V93315062FM02000OR	315	6,2	2	2
V93315062FM06000OR	315	6,2	2	6

Notă

Pentru realizarea tubului telescop D315 necesar capacului KIO 400/315 cu gât.

Note

To manufacture the telescope pipe necessary for the composite cover KIO 400/315 with neck.

Garnitură pentru racord exterior la coloana cămin

Special gasket for in situ connection



Cod articol	DN (mm)	D1 (mm)	L (mm)
CAM0023	110	138	50
CAM0030	160	177	50
CAM5167251060	200	226	50

Notă

Pentru realizarea unor racorduri ulterioare în coloana caminului la alte cote față de cota bazei.

Note

To achieve in situ connections for the corrugated shaft.

Carotă perforare coloană cămin

Core drilling for corrugated shaft



Cod articol	DN mm	D mm
CAM0024	110	138
CAM0015	160	177
CAM0031	200	226

Burghiu pentru fixare și centrare carotă

Drill for the core drilling



Cod articol	
CAM0017	pentru carote DN 110/127; DN160/177; DN200/212

CĂMINE DE INSPECȚIE D 355

**Ramă și capac
PP - D315/355**
PP frame with
cover PP - D315/355



**Țeavă PVC pentru
tub telescop D315**
PVC pipe for
inspection chamber
telescope D315



**Capac fontă
clasa B125
pentru inel
beton**
Cast iron cover
for concrete
ring



**Capac fontă cu
tub telescop D315
- cu garnitură
D315/355**
Cast iron cover
with telescope
pipe D315 - with
gasket D315/355



**Grătar fontă cu
tub telescop D315
- cu garnitură
D315/355**
Cast iron grating
with telescope
pipe D315 - with
gasket D315/355



**Capac compozit
KIO 400/315 cu
gât clasa B125**
Composite cover
with neck
D400/315 - B125



**Țeavă PVC pentru
tub telescop D315**
PVC pipe for
inspection chamber
telescope D315



**Capac grădină
concav PP
pentru coloana
corugată D355**
PP garden
concave plug
for inspection
shaft D355



**Capac PP
D355 clasa A15**
PP cover D355
class A15



Inel de beton D315/355
Concrete ring D315/355



**Garnitură pentru coloana
corugată cămin D315/355**
Gasket for inspection
chamber shaft D315/355



**Garnitură pentru coloana
corugată cămin D315/355**
Gasket for inspection
chamber shaft D315/355



**Coloană corugată cămin
PP D315/353**
PP Inspection chamber
shaft D315/353



**Garnitură pentru racord
ulterior la coloana căminului**
Special gasket for in situ connection



**Mufă pentru racord ulterior
în coloana căminului**
In-situ insert for inspection chamber shaft



**Garnitură pentru coloana
corugată cămin D315/355**
Gasket for inspection
chamber shaft D315/355



**Capac grădină concav
PP pentru coloana
corugată D353**
PP garden concave
plug for inspection
shaft D353



**Bază cămin de
inspecție D315/355 tip
G (1 intrare/1 ieșire)**
Inspection chamber
base D315/355 G type
(1 in / 1 out)

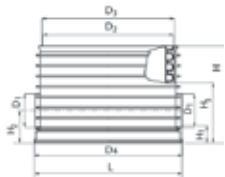


**Bază cămin de
inspecție D315/355 tip
RML (3 intrări/1 ieșire)**
Inspection chamber
base D315/355 RML
type (3 in / 1 out)



Bază PP cămin de inspecție PRO 630 1 intrare / 1 ieșire

PP Inspection chamber base PRO 630 straight type (1 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H [mm]	L [mm]
CAM6001	160	0°-180°	630	637	712	75	155	300	473	693
CAM6002	200	0°-180°	630	637	712	78	175	300	473	693
CAM6003	250	0°-180°	630	637	712	71	204	410	583	693
CAM6004	315	0°-180°	630	637	712	88	230	410	583	693

Notă

Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.

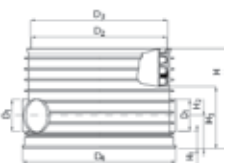
Note

The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.



Bază PP cămin de inspecție PRO 630 2 intrări / 1 ieșire

PP Inspection chamber base PRO 630 junction (2 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H [mm]
CAM1055	200	0°-90°-180°	630	637	712	78	175	300	473
CAM1051	250	0°-90°-180°	630	637	712	71	204	410	473
CAM1070	315	0°-90°-180°	630	637	712	88	230	410	473

Notă

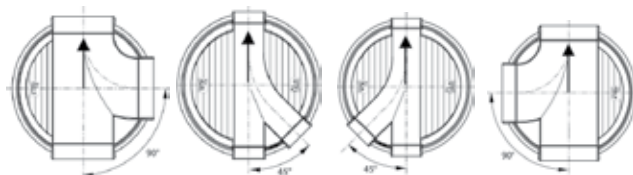
La cerere se pot livra baze cu 2 intrări / 1 ieșire și în alte configurații și unghiuri. Vă rugăm contactați-ne!

Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.

Note

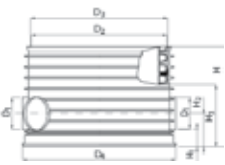
On request can be delivered also bases 2 in / 1 out in different configurations and angles. Please contact us!

The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.



Bază PP cămin de inspecție PRO 630 3 intrări / 1 ieșire

PP Inspection chamber base PRO 630 double junction (3 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H [mm]
CAM6006	160	0°-90°-180°-270°	630	637	712	83	155	288	463
CAM1054	160	0°-135°-180°-225°	630	637	712	75	175	300	473
CAM6007	200	0°-90°-180°-270°	630	637	712	67	195	312	483
COD0044	200	0°-135°-180°-225°	630	637	712	59	215	324	493
CAM6008	250	0°-90°-180°-270°	630	637	712	71	204	410	473
CAM6009	315	0°-90°-180°-270°	630	637	712	88	230	410	473

Notă

La cerere se pot livra baze cu 3 intrări / 1 ieșire și în alte configurații și unghiuri. Vă rugăm contactați-ne!

Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.

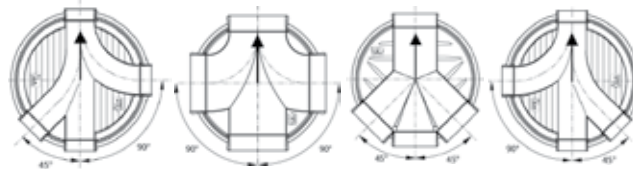
Toate bazele sunt prevăzute cu mufe tip Eurosocket pentru conectarea țevilor din PVC.

Note

On request can be delivered also bases 3 in / 1 out in different configurations and angles. Please contact us!

The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.

All bases are equipped with sockets type Eurosocket for PVC pipe connections.



Coloană PP corugată cămin PRO 630 - D546/630

PP Inspection chamber shaft Pro 630 - D546/630



Cod articol	SN	Structură/ Structure	dn [mm]	di [mm]	H [mm]
CAM6014	4	SS/SW	630	546	6000
CAM6019	4	SS/SW	630	546	6000
COD0048	8	DS/DW	630	546	6000

Notă

SS/SW = simplu strat; DS/DW=dublu strat.

Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți.

Note

SS/SW = single wall; DS/DW=double wall.

The shaft can be cut at the required length (height) with a saw tooth.

Adaptor telescopic PE PRO 630

Telescopic PE adapter PRO 630



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
CAM6015	845	860	537	38	507

Notă

Înălțimea utilă a adaptorului telescopic este de 300mm. Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între coloana corugată de înălțare și adaptorul telescopic.

Note

The effective height of the telescope adaptor is 300mm. The seal between the corrugated chamber shaft and telescopic adapter has to be ordered separate.

Garnitură etanșare bază cămin Pro 630

Seal for base Pro 630



Cod articol	DN [mm]
CAM6017	630

Notă

Pentru etanșarea între baza căminului și coloana corugată.

Note

To seal the connection between the base and corrugated shaft.

Garnitură etanșare adaptor telescopic Pro 630

Seal for telescopic PE adapter Pro 630



Cod articol	D1 [mm]	H [mm]
CAM6016	535	72

Notă

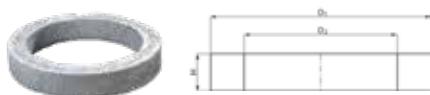
Pentru etanșarea între adaptorul telescopic și coloana corugată.

Note

To seal the connection between the telescopic adapter and corrugated shaft.

Inel beton pentru camin 800/600 cl D400

Concrete ring for Pro 630 800/600



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
CAM6018	800	600	130

Notă

Folosit atât pentru adaptorul telescopic cât și capace fontă clasele A-D.

Note

Used for telescopic adapter or for cast iron covers class: A-D.

Mufă pentru racord ulterior în coloana căminului

In-situ insert for inspection chamber shaft



Cod articol	Dy (mm)	Du (mm)
CAM0030	160	177
CAM5167251060	200	226

Notă

Pentru realizarea unor racorduri ulterioare în coloana căminului la alte cote față de cota bazei.

Note

To achieve in-situ connections in the corrugated shaft.

Carotă perforare coloană cămin

Core drilling for corrugated shaft



Cod articol	DN mm	D mm
CAM0015	160	177
CAM0031	200	226

Notă

*Carota DN200 - COD0040 se livrează împreună cu burghiul aferent

Note

*The core drilling DN200 - COD0040 is delivered with the drill included

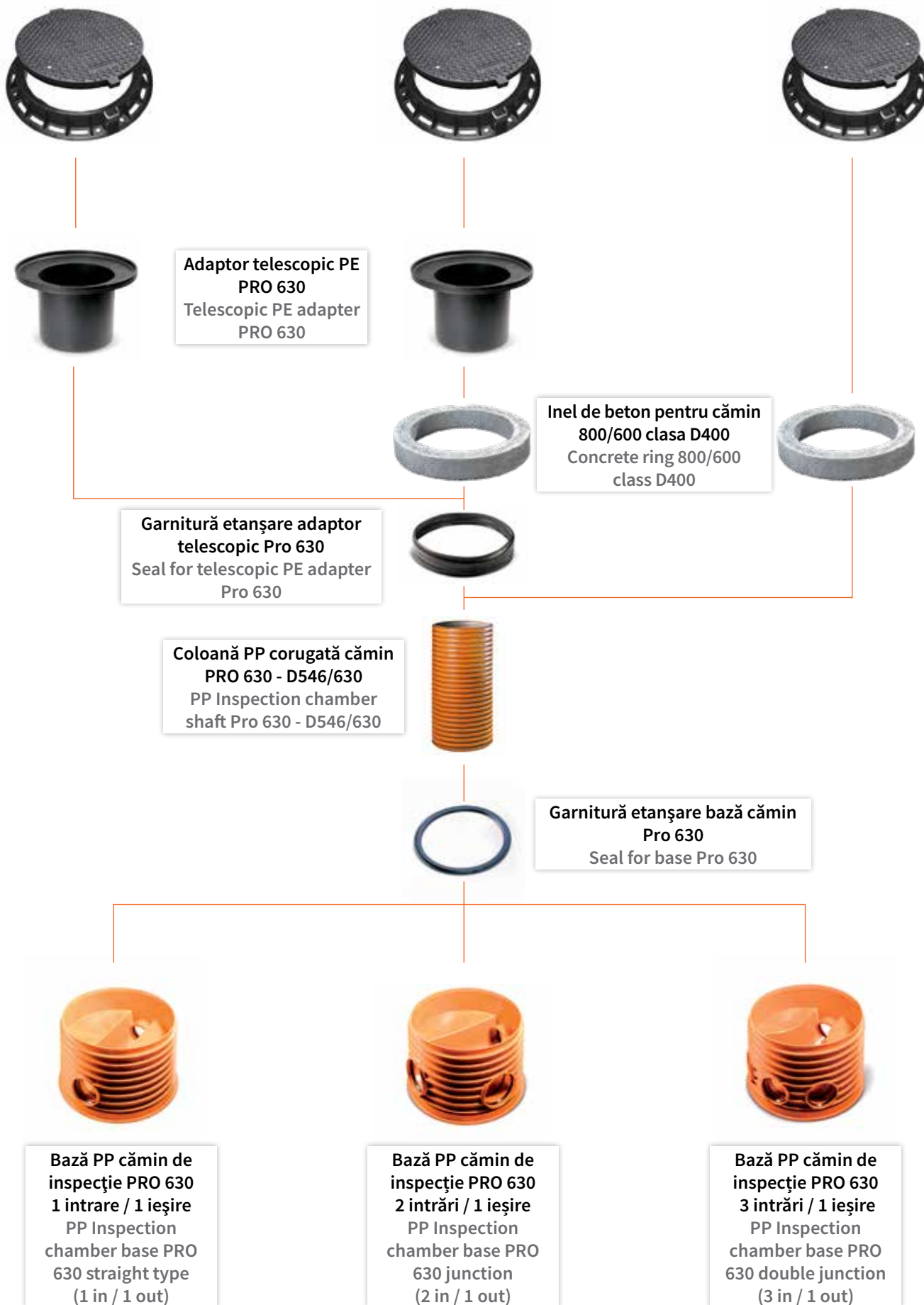
Burghiu pentru fixare și centrare carotă

Drill for the core drilling



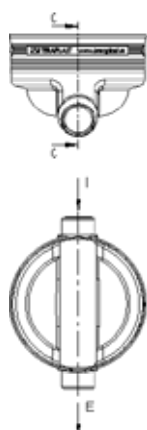
Cod articol	Carote
CAM0017	DN160/177; DN200/226

CĂMINE DE INSPECȚIE PRO 630



Bază cămin DN630 - 180° 1 intrare - 1 ieșire (ieșire ștuț-ștuț)

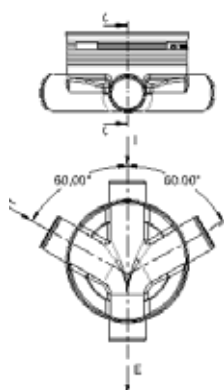
Inspection chamber base DN630 - 180° (1 in / 1 out)



Cod articol	D [mm]	H [mm]	l min [mm]	L [mm]	Dint [mm]	Dext [mm]
RPEBAZA630LINIE160	160	506	84	848	640	672
RPEBAZA630LINIE200	200	506	103	882	640	672
RPEBAZA630LINIE250	250	561	127	948	640	672
RPEBAZA630LINIE315	315	561	135	946	640	672

Bază cămin DN630 - 60° (3 intrări / 1 ieșire)

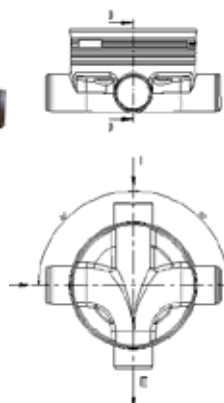
Inspection chamber base DN630 - 60° (3 in / 1 out)



Cod articol	D [mm]	H [mm]	l min [mm]	L [mm]	Dint [mm]	Dext [mm]
RPEBAZA630GR60D160	160	435	84	865	640	672
RPEBAZA630GR60D200	200	435	103	865	640	672
RPEBAZA630GR60D250	250	555	127	951	640	672
RPEBAZA630GR60D315	315	555	135	951	640	672

Bază cămin DN630 - 90° (3 intrări / 1 ieșire)

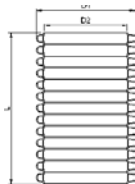
Inspection chamber base DN630 - 90° (3 in / 3 out)



Cod articol	D [mm]	H [mm]	l min [mm]	L [mm]	Dint [mm]	Dext [mm]
RPEBAZA630GR90D160	160	437	84	886	640	672
RPEBAZA630GR90D200	200	437	103	882	640	672
RPEBAZA630GR90D250	250	540	127	950	640	672
RPEBAZA630GR90D315	315	540	135	950	640	672

Coloana PE SN4 ODN630 corugată cămin DN630

PE SN4 ODN630 Inspection chamber shaft DN630



Cod articol	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)
CORPEOD630SN4FMPO	630	540	6000

Notă

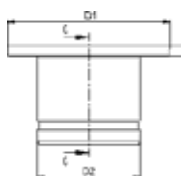
Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți.

Note

The shaft can be cut at the required length (height) with a saw tooth.

Adaptor telescopic DN630

Telescopic adapter DN630



Cod articol	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
RPTELESCOPD522	832	526	499	58	507

Notă

Adaptorul telescopic se livrează cu garnitura necesară etanșării cu coloana corugată de înălțare a căminului.

Note

The telescopic adapter is delivered with the connection gasket to the inspection chamber shaft.

Garnitură etanșare bază cămin DN630

Seal for base DN630



Cod articol	DN [mm]
GAR630PO	630

Notă

Pentru etanșarea între baza căminului și coloana corugată.

Note

To seal the connection between the base and corrugated shaft.

Garnitură etanșare adaptor telescopic DN630

Seal for telescopic PE adapter DN630



Cod articol	D1 [mm]	H [mm]
FEE0128	535	72

Notă

Pentru etanșarea între adaptorul telescopic și coloana corugată.

Note

To seal the connection between the telescopic adapter and corrugated shaft.

CĂMINE DE INSPECȚIE DN630





2.4 Cămine de vizitare modulare Modular plastic manholes

B.1 Cămine de VIZITARE din material plastic modular

Informații generale cu privire la căminele din materiale plastice precum și avantajele și argumentele atât tehnice cât și economice pentru utilizarea acestora sunt prezentate la începutul capitolului de cămine.

Căminele de vizitare sunt realizate de asemenea în variantă modulară, multi-element și se recomandă a fi utilizate în aplicații de infrastructură în rețelele de canalizare comunale, orășenești, industriale comerciale sau rezidențiale pe colectoare cu diametrul până la 400mm prin utilizarea capacelor din fontă și celorlalte accesorii pentru trafic.

Aceste tipuri de cămine au fost proiectate pentru a fi instalate până la adâncimi de 6m chiar și în zone cu un nivel ridicat la pânzei freactice.

Norme de referință: EN 13598-2; EN 14982; EN 14396; ISO 9969; EN14830.

Căminele de vizitare sunt realizate prin injecție din PP (polipropilenă) și sunt alcătuite din trei elemente de bază:

- Baza căminului
- Coloana de înălțare a căminului
- Conul căminului

Subgrupa de cămine de vizitare B.1 conform clasificării noastre, cuprinde 3 tipuri de cămine de vizitare: Pro 800 și Pro 1000.

În acest caz, spre deosebire de căminele corugate unde ne raportăm la diametrul exterior al coloanei corugate de înălțare a căminului în acest caz valorile precizate se referă la diametrul interior al căminului (coloanei).

B.1 Modular plastic manholes

General information regarding plastic chambers and manholes, advantages and both technical and economic arguments for their use are presented at the beginning of Chamber Chapter.

Manholes are made also in modular version, multi-element and are recommended to be used in infrastructure applications in networks of sewer utility, municipal, industrial, commercial or residential with collector diameter up to 400mm using iron covers and other accessories for traffic.

These types of manholes have been designed to be installed to depths of 6m even in areas with high levels in groundwater.

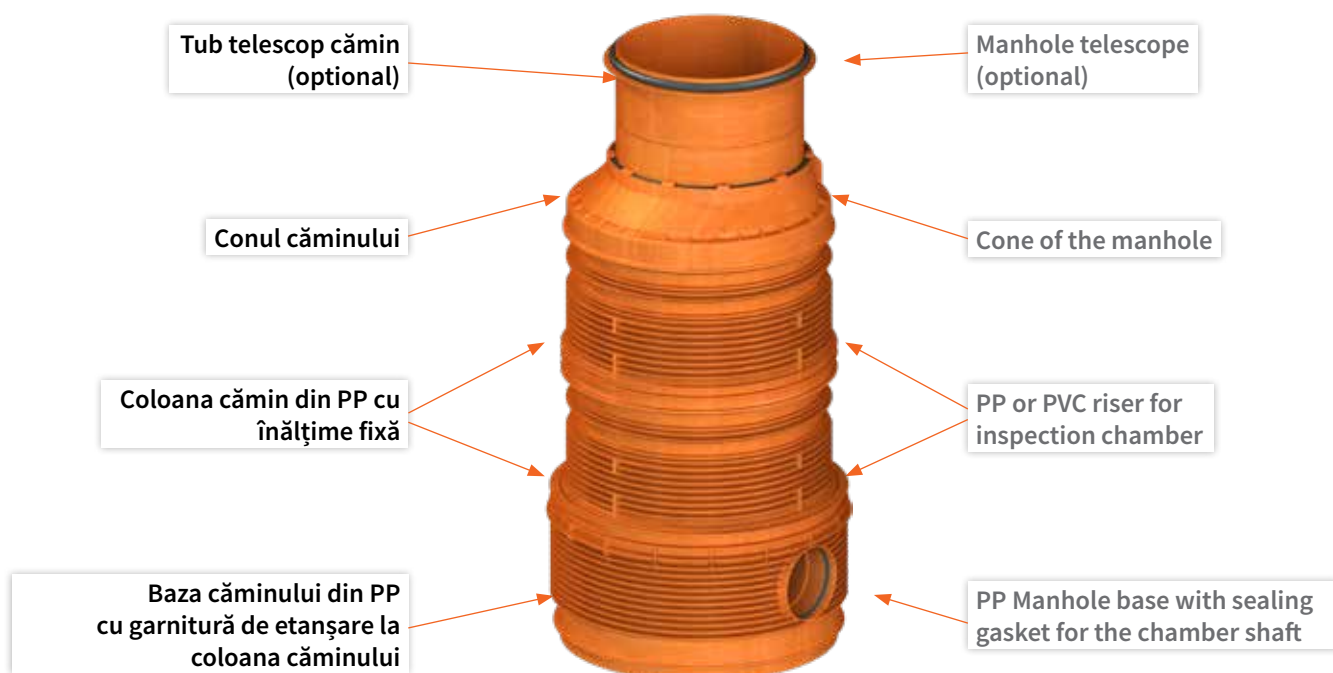
Reference standards: EN 13598-2; EN 14982; EN 14396; ISO 9969; EN14830.

Manholes are made by injection moulding PP (polypropylene) and consist of three basic elements:

- Base of the Manhole
- Manhole riser pipe
- Manhole Cone (Reduction)

B.1 manholes subgroup under our classification includes 3 types of shafts: Pro 800 and Pro 1000.

In this case, unlike corrugated inspection chambers where we relate to the outer diameter of the corrugated riser pipe column, the values specified in this case refers to the inner diameter of the manhole (column).



BAZA CĂMINULUI

La toate cele 2 tipuri de cămine, baza căminului este fabricată prin injecție din PP (polipropilenă) și este prevăzută cu racorduri de tip mufă cu garnitură pentru racordarea la acesta a țevelor de canalizare. Configurația bazelor poate fi cu 1 intrare / 1 ieșire, 2 intrări / 1 ieșire sau cu 3 intrări / 1 ieșire.

Baza caminelor este puternic ranforsată, pentru a rezista la o presiune a apei freatică de până la 0.5 bar fără deformare. Baza plată a caminelor oferă o bună stabilitate în timpul montajului.

Toate bazele sunt perfect compatibile cu țevele de canalizare din material plastic cu perete lis.

Etanșarea între bază și coloana căminului se face tot cu garnitură, care se montează pe exteriorul bazei căminului.

Deoarece sunt fabricate din PP prin injecție, acestea sunt extrem de rezistente la impact, chiar și la temperaturi reduse iar datorită gradului de rugozitate extrem de redus posibilitatea infundării bazei a fost eliminată.

În tabelele de mai jos sunt prezentate posibilitățile de racordare a conductelor de canalizare cu perete lis la baza căminului.

De reținut că baza căminului este prevăzută cu mufe cu garnitură de același diametru $D_{intrare} = D_{ieșire}$.

MANHOLE BASE

At all 2 types of manholes, bases are made by injection moulding from PP (polypropylene) and are provided with inlet and outlet couplers with sealing gasket for connecting sewer pipes to it. Base configuration can be 1 inlet / 1 outlet, 2 inlets / 1 outlet or 3 inlets / 1 outlet.

Manholes bases are heavily reinforced to withstand to groundwater pressure up to 0.5 bar without deformation. The plate base of the manholes provides good stability during installation.

All bases are fully compatible with smooth plastic sewer pipes.

The seal between the base and the manhole shaft is made also with gasket, which is mounted on the exterior of the base.

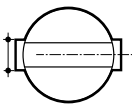
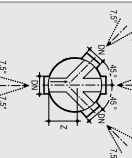
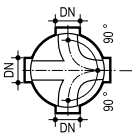
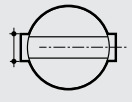
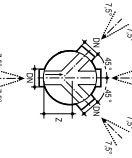
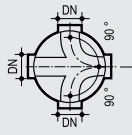
Because they are made of PP injection, they are highly resistant to impact, even at low temperatures and due to their extremely low roughness the possibility of base clogging is removed.

The table below shows the possibilities to connect the smooth PVC sewer pipes to the inspection chamber base.

Please note that the inspection chamber base is fitted with sealing couplers with the same diameter Inlet diameter = Outlet diameter.

Diametrele țevelor de canalizare ce se pot racorda la baza căminelor Pro 800 și Pro 1000.

Sewer pipes diameters that can be connected to the chamber bases Pro 800 and Pro 1000.

D cămin	Configurație/ Configuration	Diametrul racordului / Connection diameter					
		110	160	200	250	315	400
Pro 800			✓	✓	✓	✓	✓
				✓			
				✓			
Pro 1000			✓	✓	✓	✓	✓
				✓			
				✓			

COLOANA CAMINULUI

Coloanele căminelor de vizitare sunt realizate din PP (polipropilenă).

Coloana utilizată pentru înălțarea căminului este cu înălțimea fixă de 500mm, în cazul caminelor Pro 800 ($D_{\text{interior}} = 800\text{mm}$) și Pro 1000 ($D_{\text{interior}} = 1000\text{mm}$).

Evident, în cazul caminelor Pro 800 și Pro 1000 coloana se poate extinde prin cuplarea una peste alta a unui număr mai mare de coloane cu înălțime fixă până la atingerea înălțimii necesare.

Coloanele caminelor Pro 800 și Pro 1000 sunt prevăzute la interior cu scara cu trepte protejate.

MANHOLE SHAFT

The manholes shafts are made of PP (polypropylene).

The shaft used to extend the manhole is with fixed height of 500mm, for manholes range Pro 800 ($D_{\text{internal}} = 800\text{mm}$) and Pro 1000 ($D_{\text{internal}} = 1000\text{mm}$).

Obviously, if case of the manholes range Pro 800 and Pro 1000 shaft can be extended by coupling one over each other of a greater number of columns with fixed height until reaching the required height.

Manholes shafts Pro 800 and Pro 1000 are provided inside with a ladder with protected steps.

CONUL CĂMINULUI

Soluția pentru partea superioară a caminelor de canalizare este aleasă în așa fel încât să fie compatibilă cu majoritatea capacelor de canal din fontă.

Astfel caminele sunt prevăzute cu un element tip con pentru a se putea realiza trecerea de la diametrul de 1000mm la diametrul de 600mm, necesar pentru a se putea realiza acoperirea caminului cu inel de beton și capace din fontă.

MANHOLE CONE

The solution for the top of the sewer manholes is chosen so as to be compatible with the most cast iron manhole covers.

Such manholes are equipped with a cone element in order to achieve the transition from a diameter of 1000mm to a diameter of 600mm, necessary in order to achieve the coverage with a concrete manhole ring and standard cast iron lids existing on the market.

standard, existente pe piață. În cazul căminelor din gama Pro 800 și Pro 1000 conul căminului este de tip telescop.

In case of manhole range Pro 800 and Pro 1000 the manhole cone is telescope type.

ACOPERIREA CAMINULUI

Deoarece cea mai mare parte a acestor cămine se utilizează în zone cu trafic, acoperirea caminelor se realizează cu ansamblul de tip inel de beton + rama și capac de fontă în clasa de sarcină corespunzătoare.

Utilizarea acoperirilor cu tub telescop asigură avantaje deosebite datorită simplificării montajului în ceea ce privește aducerea căminului la cota finală dar și din punct de vedere al fiabilității acestuia în timp.

Capacul se alege în funcție de locația de montaj a căminului și de solicitările de încărcare (trafic) la care urmează fie supus căminul. În general la aceste cămine se folosesc capace de fontă standard, cu pasul liber cuprins între 550 și 600mm.

De asemenea deoarece aceste cămine se montează de cele mai multe ori în zone cu trafic, pentru montajul capacului în astfel de situație este necesară montarea în prealabil a unui inel de beton (sau turnarea in situ). Acest inel de beton urmează să sprijine rama capacului de fontă.

Inelul de beton are rolul de a prelua sarcinile și șocurile datorate traficului și a le disipa în solul înconjurător, fără a afecta integritatea structurală a căminului

Clasificarea capacelor oferite de TeraPlast

Grupa 1 - A15 – 1,5 tone/osie (15kN) – destinate zonelor cu trafic pietonal alei, curți sau trasee de biciclete.

Grupa 2 - B125 – 12,5 tone/osie (125kN) – trafic redus (parcări cu restricții de tonaj, piețe, drumuri private, parcări).

Grupa 3 - C250 – 25 tone/osie (250kN) – drumuri, drumuri pentru vehicule comerciale ușoare, parcări pentru vehicule până la 25 de tone, guri de scurgere.

Grupa 4 - D400 – 40 tone/osie (400kN) – drumuri pentru vehicule grele, autostrăzi, zone de staționare pentru toate tipurile de autovehicule.

Clasificarea mai include și:

Clasa E600 – 60 tone/osie (600kN) - zone cu trafic greu și foarte greu (porturi, aeroporturi)

Clasa F900 – 90 tone/osie (900kN) - vehicule excepționale, porturi, aeroporturi, etc.

Pe pagina următoare sunt prezentate zonele de montaj pentru primele 4 grupe definite mai sus precum și care sunt variantele de acoperiri pentru căminele de inspecție din această sub-grupă.

Înainte de a achiziționa un cămin asigurați-vă că modelul ales corespunde necesităților atât din punct de vedere al spațiului pentru montaj și posibilităților de accesare ulterioară a acestuia dar mai ales din punct de vedere al configurației bazei și a diametrelor conductelor ce urmează să fie racordate la cămin.

MANHOLE COVERING

Since most part of these manholes are used in traffic areas, the coverage of the manhole is ensured with an assembly of a concrete ring + iron frame and cover in appropriate load class.

Using the telescope cone provide special advantages due to the simplification of installation in terms of bringing the manhole cover to the final level but also in terms of its reliability over time.

The cover is chosen depending on the installation location of the manhole and the traffic load in the specific location. In general these manholes use standard cast iron covers with free step between 550 and 600mm.

Also because these manholes are installed mostly in traffic areas, for installation of a cover in such a situation it is necessary to install in advance a concrete ring (or cast in situ).

This concrete ring is going to support the frame of the cast iron cover.

Concrete ring is designed to take loads and shocks due to traffic and to dissipate into surrounding soil without affecting the structural integrity of the manhole.

The cover classification offered by TeraPlast

Group 1 - A15 - 1.5 tons / axle (15kN) - for areas with heavy pedestrian walkways, courtyards or bike trails.

Group 2 - B125 - 12.5 tons / axle (125kN) - reduced traffic (parking restricted tonnage markets, private roads, parking lots).

Group 3 - C250 - 25 tonnes / axle (250kN) - roads, roads for light commercial vehicles, parking for vehicles up to 25 tonnes, rainwater gullies.

Group 4 - D400 - 40 tonnes / axle (400kN) - roads for heavy vehicles, highways, parking areas for all types of vehicles.

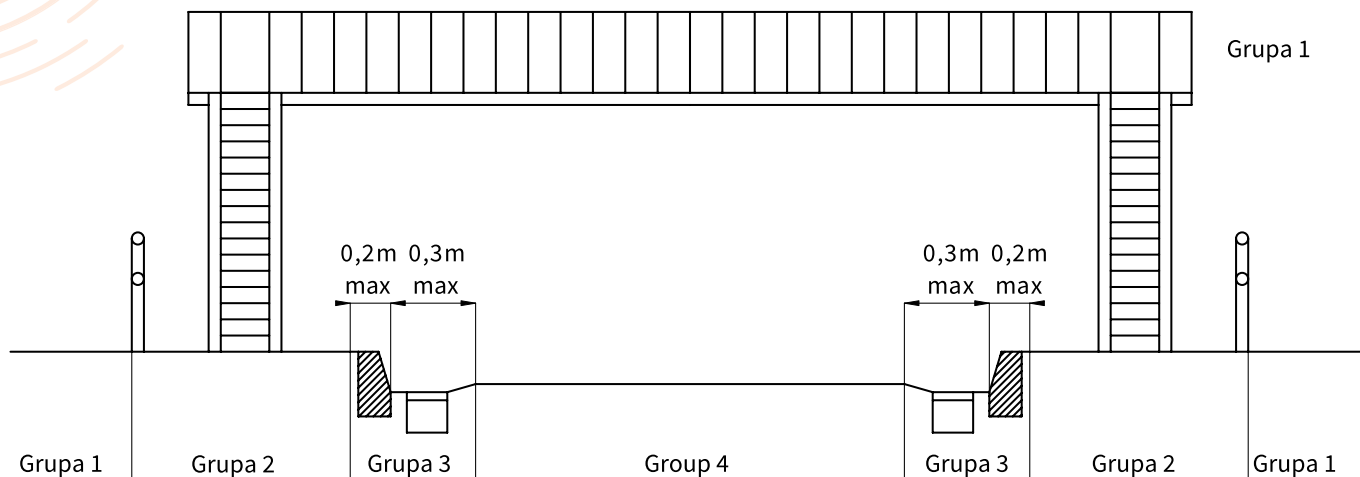
Classification also includes:

Class E600 - 60 tonnes / axle (600kN) - areas with heavy traffic and very hard (ports, airports)

Class F900 - 90 tonnes / axle (900kN) - Exceptional vehicles, ports, airports, etc.

On the next page are presented the mounting areas for the first 4 groups defined above and also the alternatives of covering the inspection chambers from this sub-group

Before purchasing an inspection chamber make sure that the chosen model meets the needs both in terms of installation space and possibilities of accessing it but especially in terms of the configuration of the base and pipe diameters that will be connected to the inspection chamber.



TRANSPORT, MANIPULARE ȘI DEPOZITARE

Pentru transport se vor utiliza vehicule a căror platforme trebuie să fie libere de cuie sau alte protuberanțe metalice ce pot deteriora produsele. Asigurați în mod eficient marfa înainte de transport.

La manipulare, asigurați-vă să preveniți deteriorarea acestora. Produsele din material plastic pot fi deteriorate atunci când în intră în contact cu obiecte ascuțite sau în cazul în care cad, sunt aruncate sau târâte pe sol. În nici un caz, nu lăsați produsele să cadă de la înălțimi mari sau să le aruncați.

Rezistența la impact a produselor din plastic este redusă la temperaturi foarte scăzute și în astfel de condiții, o atenție suplimentară trebuie acordată în timpul manipulării pentru a se evita orice impact cu obiecte ascuțite la momentul manipulării, încărcării sau descărcării. Recomandăm o atenție deosebită la manevrare în cazul în care temperatura este sub -5° C.

La depozitarea în șantier, constructorul trebuie să asigure un spațiu adecvat pentru depozitarea acestora. Produsele trebuie depozitate pe suprafețe plane, fără obiecte ascuțite (pietre sau proeminențe).

La depozitare vă rugăm să evitați stivuirea căminelor de vizitare unul peste altul sau așezarea de greutate peste acestea, deoarece aceste eforturi suplimentare de lungă durată pot cauza deformări și deteriora produsul.

În cazul depozitării pe o perioadă mai îndelungată (peste 6 luni) se recomandă protejarea de radiațiile solare astfel încât să nu se împiedice aerisirea acestora.

SHIPPING, HANDLING AND STORAGE

For transporting flat-bed vehicles shall be used. The bed shall be free from nails and other metallic protuberances, which may damage the products. Secure the goods effectively before transporting them.

When handling, take care to prevent damage. Plastics products can be damaged when in contact with sharp objects or if dropped, thrown or dragged along the ground. In all circumstances, do not drop from height or throw the products.

The impact resistance of plastics products is lowered at very low temperatures and under such conditions, extra care during handling is recommended to avoid any sharp impacts at the time of handling or loading and unloading.

We recommend special attention at handling when the ambient temperature is below -5° C.

When storing on site, the Contractor must provide adequate space for storage. The products have to be stored on flat surfaces without sharp objects (stones or bumps).

At storage please avoid stacking chambers and manholes one over another or placing weights over its, because these additional long term efforts can cause deformations and damage on the product.

When stored on a longer term (over 6 months) it is recommended to protect from solar radiation in a manner that does not obstruct the ventilation.

INSTALAREA CĂMINELOR DE VIZITARE

1. Săpați groapa pentru montaj astfel încât să se asigure un spațiu de 30-40 cm în jurul căminului. Baza gropii trebuie să fie plană. Nivelăți fundul gropii și eliminați pietrele mari și ascuțite. Preparați un pat de așezare compactat de 10-15cm grosime.
2. Montați garnitura de etanșare în canalul superior de pe exteriorul bazei căminului. Verificați înainte de instalare ca acesta să nu prezinte defecte iar după instalare verificați poziția de montaj.
3. Așezați baza căminului pe patul pregătit. Asigurați-vă că baza este într-o poziție stabilă. Lubrefiați garnitura de etanșare.
4. Pentru o conexiune flexibilă precum cea a căminelor Tegra 1000NG se recomandă montarea unor mufe duble. Înainte de montaj garniturile acestora trebuie lubrefiate.
5. Montați mufa dubla.
6. Conectați țevile de canalizare.
7. Montați garnitura de etanșare în canalul superior de pe exteriorul coloanei fixe a căminului. Lubrefiați garnitura.
8. Instalați coloana căminului peste baza căminului. Dacă este necesară instalarea unui număr mai mare de coloane, se reiau pașii 7 și 8.
9. Umpleți groapa cu straturi succesive de 20-40 cm cu material de umplutură atent selectat. Compactați uniform fiecare strat de-a lungul întregii circumferințe a căminului. Solul trebuie să fie compactat corespunzător condițiilor de sol și de apă actuale, precum și viitoarei sarcini externe.
10. Lubrefiați uniform partea interioară a conului căminului care va veni în contact cu garnitura.
11. Instalați conul căminului peste ultima coloană instalată și apoi protejați partea superioară pentru a evita pătrunderea corpurilor străine în interiorul căminului.
12. Reluați umplerea și compactați. Solul trebuie să fie compactat corespunzător condițiilor de sol și de apă actuale, precum și viitoarei sarcini externe. Este recomandat pentru a compacta solul la o densitate minimă standard Proctor de:
 - 90% pentru zonele verzi
 - 95% pentru zonele pavate cu sarcină limitată de trafic
 - 98% pentru drumuri cu trafic intens de sarcină

În cazul în care nivelul de apă freatică este ridicat (deasupra nivelului inferior al bazei căminului), se recomandă adoptarea unui regim de instalare mai strict și creșterea gradului de compactare: SPD: 95%, 98%, 98%.

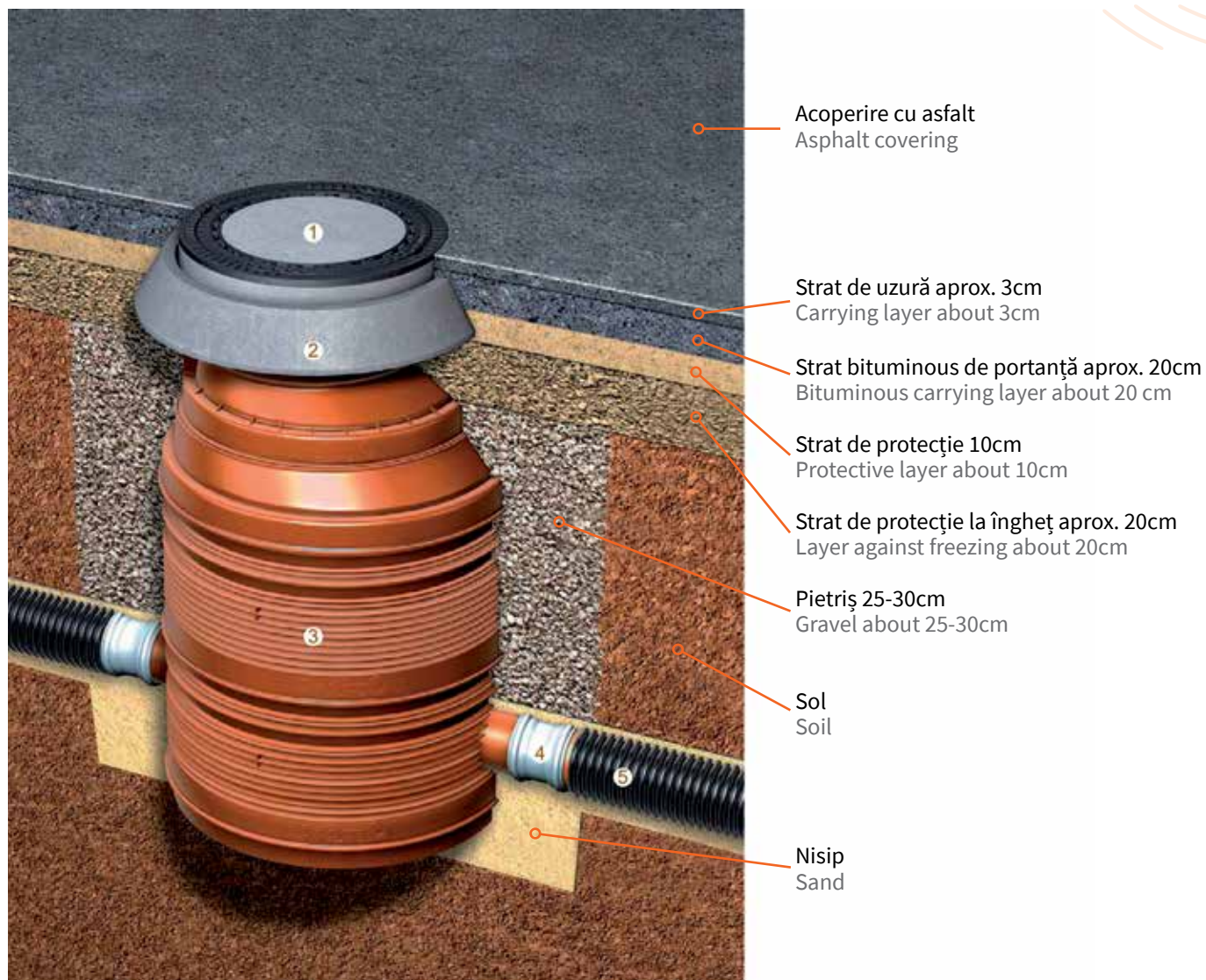
INSTALLATION OF THE MANHOLES

1. Dig the installation trench and ensure a space of 30-40 cm around the chamber. Based pit should be flat. Level the bottom of the trench and remove large and sharp stones. Prepare a non-compacted sand bedding 10-15 cm high.
2. Install the sealing gasket in the first rib on the exterior of the base. Check the integrity of the gasket before installation and check the correct position after installation. Lubricate the gasket.
3. Place the chamber base on the sand bedding. Make sure that the base is in a stable position. Lubricate the gasket.
4. A flexible connection such as Tegra 1000NG can be reached by installation of double couplers. Before the installation the sealing gaskets of the coupler must be lubricated.
5. Install the double coupler.
6. Connect the sewage pipes.
7. Place the seal gasket in the first rib on the exterior of the fixed shaft. Lubricate the gasket.
8. Install the shaft over the manhole base. If it is necessary to install a larger number of shafts, repeat steps 7 and 8.
9. Backfill the trench in careful selected ground layers with 20-40 cm thickness. Compact each layer uniform along the entire circumference of the manhole. Soil must be compacted adequately to the current ground and water conditions as well as the future external load.
10. Lubricate uniform the inner side of the manhole cone to come into contact with the gasket.
11. Install the manhole cone over the last installed column and then protect the top to prevent foreign bodies fall inside the manhole.
12. Resume the backfill and compact. Soil must be compacted adequately to the current ground and water conditions as well as the future external load. It is recommended to compact the soil at a minimum standard Proctor density of:
 - 90% for green areas
 - 95% for paved areas with limited traffic load
 - 98% for roads with heavy traffic load

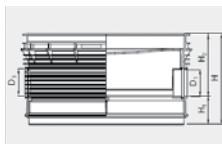
In case of high ground water level (above the chamber bottom level) it is recommended to adopt a stricter installation regime and increase the degree of compaction: SPD: 95%, 98%, 98%.



ACOPERIREA CĂMINULUI CU INEL DE BETON ȘI CAPAC DE FONTĂ
MANHOLE COVERING WITH CONCRETE RING AND CAST IRON COVER



Bază PP cămin vizitare PRO 800 1 intrare / 1 ieșire
PP manhole base PRO 800 straight type (1 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	H1 [mm]	H2 [mm]	H [mm]
COD0049	160	0° -180°	167	373	540
COD0050	200	0° -180°	167	373	540
COD0051	250	0° -180°	170	370	540
COD0052	315	0° -180°	167	521	688
COD0053	400	0° -180°	165	523	688

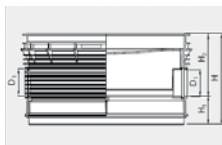
Notă

Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.

Note

The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.

Bază PP cămin vizitare PRO 800 3 intrări / 1 ieșire
PP manhole base PRO 800 double junction (3 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	H1 [mm]	H2 [mm]	H [mm]
COD0054	200	0°-135°-180°-225°	167	373	540
COD0055	200	0°-90°-180°-270°	167	373	540

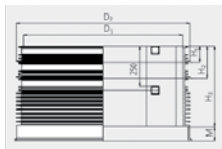
Notă

La cerere se pot livra baze cu 3 intrări / 1 ieșire și în alte configurații și unghiuri. Vă rugăm contactați-ne!
Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.
Toate bazele sunt prevăzute cu mufe tip Eurosocket pentru conectarea țevilor din PVC.

Note

On request can be delivered also bases 3 in / 1 out in different configurations and angles. Please contact us!
The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.
All bases are equipped with sockets type Eurosocket for PVC pipe connections.

Coloană PP cămin PRO 800 - D800/890 cu suport pentru scară
PP chamber shaft Pro 800 - D800/890 with leader support



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	M [mm]
COD0056	800	890	100	200	500	90

Notă

Scara se comandă separat. Se instalează după configurarea căminului.

Note

The leader has to be ordered separate. It can be installed after the installation of the chamber.

Garnitură etanșare bază cămin Pro 800
Seal for base Pro 800



Cod articol	D1 [mm]
COD0059	822

Notă

Pentru etanșarea între baza căminului și coloana căminului Pro 800.

Note

To seal the connection between the base and chamber shaft Pro 800.

Garnitură etanșare între coloane cămin Pro 800
Gasket for sealing connection between chamber shafts Pro 800



Cod articol	D1 [mm]	H [mm]
COD0058	822	42

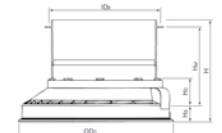
Notă

Pentru etanșarea între coloanele căminului Pro 800 (când se utilizează mai mult de 1 bucată).

Note

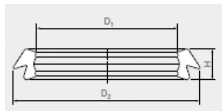
To seal the connection between the chamber shafts Pro 800 (when are used more than 1 piece).

Con 800/630 telescopic
Telescopic Cone 800/630



Cod articol	Ide [mm]	Hc [mm]	Hs [mm]	Odc [mm]	Hef [mm]	H [mm]
COD0060	637	210	90	910	340	480

Garnitură etanșare 630 pentru con D800/630
Seal 630 for cone D800/630



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
FEE0064	653	716	42

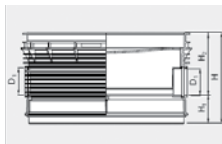
Notă

Pentru etanșarea între baza căminului și coloana căminului Pro 800.

Note

To seal the connection between the base and chamber shaft Pro 800.

Bază PP cămin vizitare PRO 1000 1 intrare / 1 ieșire
PP manhole base PRO 1000 straight type (1 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	H1 [mm]	H2 [mm]	H [mm]
COD0063	160	0° -180°	167	418	585
FEE0066	200	0° -180°	167	418	585
COD0064	250	0° -180°	170	415	585
COD0065	315	0° -180°	167	566	733
FEE0059	400	0° -180°	165	568	733

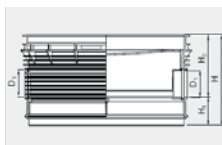
Notă

Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.

Note

The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.

Bază PP cămin vizitare PRO 1000 3 intrări / 1 ieșire
PP manhole base PRO 1000 double junction (3 in / 1 out)



Cod articol	D1 [mm]	Unghi Angle	H1 [mm]	H2 [mm]	H [mm]
COD0066	200	0°-135°-180°-225°	167	418	585
FEE0069	200	0°-90°-180°-270°	167	418	585

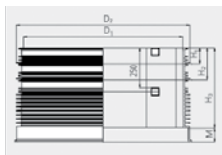
Notă

La cerere se pot livra baze cu 3 intrări / 1 ieșire și în alte configurații și unghiuri. Vă rugăm contactați-ne!
Trebuie comandată separat garnitura de etanșare între baza căminului și coloana corugată de înălțare.
Toate bazele sunt prevăzute cu mufe tip Eurosocket pentru conectarea țevelor din PVC.

Note

On request can be delivered also bases 3 in / 1 out in different configurations and angles. Please contact us!
The seal between the base and corrugated chamber shaft has to be ordered separate.
All bases are equipped with sockets type Eurosocket for PVC pipe connections.

Coloană PP cămin PRO 1000 - D1090/1000 cu suport pentru scară
PP chamber shaft PRO 1000 - D1090/1000 with leader support



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	M [mm]
FEE0060	1000	1090	100	200	500	90

Notă

Scara se comandă separat. Se instalează după configurarea căminului.

Note

The leader has to be ordered separate. It can be installed after the installation of the chamber.

Garnitură etanșare între coloane cămin Pro 1000
Gasket for sealing connection between chamber shafts Pro 1000



Cod articol	D1 [mm]	H [mm]
FEE0062	1022	42

Notă

Pentru etanșarea între coloanele căminului Pro 1000 (când se utilizează mai mult de 1 bucată).

Note

To seal the connection between the chamber shafts Pro 1000 (when are used more than 1 piece).

Con 1000/630 telescopic
Telescopic Cone 1000/630



Cod articol	Idc [mm]	Hc [mm]	Hs [mm]	Odc [mm]	Hef [mm]	H [mm]
FEE0063	637	430	90	1110	560	700

Garnitură etanșare 630 pentru coloana telescopică
Gasket D630 for telescopic sealing



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
FEE0064	653	716	42

Notă

Pentru etanșarea între baza căminului și coloana căminului Pro 1000.

Note

To seal the connection between the base and chamber shaft Pro 1000.



2.5 Cămine de vizitare monobloc Mono-block plastic manholes

B.2 Cămine de VIZITARE din material plastic monobloc

Informații generale cu privire la căminele din materiale plastice precum și avantajele și argumentele atât tehnice cât și economice pentru utilizarea acestora sunt prezentate la începutul capitolului de cămine.

Căminele de vizitare monobloc, sunt realizate dintr-un singur element, cu înălțimi diferite și se recomandă a fi utilizate în aplicații de infrastructură în rețelele de canalizare comunale, orășenești, industriale comerciale sau rezidențiale, montate pe colectoare cu diametrul până la 500mm prin utilizarea capacelor din fontă și celorlalte accesorii pentru trafic.

Aceste tipuri de cămine au fost proiectate pentru a fi instalate până la adâncimi de 4m. În zonele cu un nivel ridicat al pânzei freatice vă rugăm să ne contactați pentru a vă pune la dispoziție instrucțiuni speciale de montaj.

Căminele de vizitare monobloc sunt realizate din polietilenă prin procedeul denumit "rotomoulding" sau formare rotațională. Acesta este un procedeu ce permite rotirea independentă după două direcții a matriței de formare în care este introdusă pulberea de polietilenă. Prin acest procedeu se pot obține produse de dimensiuni mari cu forme variate.

Pentru a simplifica instalarea căminului, au fost dezvoltate și pentru aceste cămine acoperiri telescop.

În cazul căminelor de vizitare, spre deosebire de căminele corugate, unde ne raportăm la diametrul exterior al coloanei corugate de înălțare a căminului, valorile precizate se referă la diametrul interior al căminului.

B.2 Plastic Manholes Mono-bloc Version

General information regarding plastic chambers and manholes, advantages and both technical and economic arguments for their use are presented at the beginning of Chamber Chapter.

Mono-bloc manholes are made of a single element with different heights and are recommended to be used in infrastructure applications in networks of sewer utility, municipal, industrial, commercial or residential with collector diameter up to 500mm using iron covers and other accessories for traffic.

These types of manholes have been designed to be installed to depths of up to 4m. In areas with high groundwater please contact us to make available special mounting instructions.

Monobloc manholes are made of polyethylene by the process called "rotomoulding" or rotational molding. This is a process that allows independent rotation in two directions of the forming mold after the polyethylene powder is introduced. This process allow the production of large products in various shapes.

To simplify the installation of the manholes have been developed for these manholes also telescope tubes.

In case of the manholes, unlike corrugated inspection chambers where we relate to the outer diameter of the corrugated riser pipe column, the values specified in this case refers to the inner diameter of the manhole.



CORPUL CĂMINULUI MONOBLOC

Căminele de vizitare monobloc TeraPlast realizate din polietilenă, prin rotoformare, au un diametru interior de 1000mm și sunt executate cu înălțimi fixe cuprinse între 800 și 3700mm. Baza căminului care se află la partea inferioară a corpului căminului este prevăzută cu suprafețe pre-formate pentru racordarea țevelor de canalizare cu diametre cuprinse între 160 și 500mm. Configurația bazelor poate fi cu 3 intrări / 1 ieșire sau cu 5 intrări / 1 ieșire.

Conectarea țevelor de canalizare pe racordurile de intrare în baza căminului se realizează cu ajutorul unor garnituri de etanșare speciale care se montează pe bază după ce în prealabil are loc carotarea acestuia pe diametrul corespunzător. Racordul de ieșire este prevăzută în două game dimensionale, respectiv 160/200, 250/315 sau 400/500.

În funcție de diametrul și poziția (configurația) țevelor de intrare în cămin, se decupează diametrul corespunzător în partea corespunzătoare a bazei iar în funcție de diametrul racordului de ieșire se decupează diametrul corespunzător acestuia.

Corpul căminului este prevăzută cu trepte pentru acces, realizate din formare iar la partea superioară se reduce la un diametru de 635mm (diametrul interior) astfel încât este posibilă și utilizarea unui tub telescop pentru aducerea la cotă a căminului.

De asemenea corpul căminului este prevăzută din fabricație cu două elemente profilate pentru prinderea caminului în vederea manevrării sale cu ușurință.

În tabelul de mai jos sunt prezentate posibilitățile de racordare a țevelor de intrare/ieșire din cămin în funcție de configurația acestuia.

Așa cum s-a precizat și anterior toate acestea sunt blindate, urmând ca la locația de montaj să se execute decuparea acestora în funcție de necesități.

Diametrele țevelor de canalizare ce se pot racorda la baza căminelor de vizitare Monobloc DN1000 TeraPlast Pro 800, Pro 1000 și Tegra 1000NG.

MONO-BLOC MANHOLES BODY

TeraPlast mono-bloc manholes are made of polyethylene by rotomoulding have an internal diameter of 1000mm and are executed with fixed height between 800 and 3700mm. The manhole base which is at the bottom of the manhole body is provided with a pre-shaped surfaces for connecting sewer pipes with diameters between 160 and 500mm. Base configuration can be 3 inputs / 1 output or 5 inputs / 1 output.

Connecting sewer inlet pipes in the base of the manhole is done using special seals mounted on the base after previously the bases are drilled with a core at the corresponding diameter of the inlet sewer pipe. Outlet connection is provided in two dimensional ranges, respectively 160/200, 250/315 or 400/500.

Depending on the diameter and position (configuration) of the inlet pipes into the manhole, the proper diameter is drilled in the base on the appropriate position and depending on the diameter of the outlet the outlet connection is cut according it.

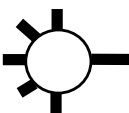
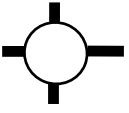
The body of the manhole is equipped with stairs for access, made during the process and the top part of the manhole is reduced to a diameter of 635mm (inner diameter) so it is possible to use a telescope tube to bring the cover on the final position.

Also the manhole body is provided with two profiles for its easy handling.

The table below shows the possibilities of connecting the inlet / outlet manhole pipes according its configuration.

As was previously stated all of them are closed, so that at the installation site, installer has to cut on the manhole base the opening according the needs.

Sewer pipes diameters that can be connected to the chamber bases of Monobloc TeraPlast manholes DN1000, Pro 800, Pro 1000 and Tegra 1000NG.

Configurație/ Configuration	Diametrul racordului intrare / Inlet connection diameter	Diametrul racordului ieșire / Outlet connection diameter
	160/200	160/200
	110/160/200/250/315	250/315
	110/160/200/250/315/400/500	400/500

ACOPERIREA CĂMINULUI

Deoarece cea mai mare parte a acestor cămine se utilizează în zone cu trafic, acoperirea caminului se realizează cu ansamblul de tip inel de beton + rama și capac de fontă în clasa de sarcină corespunzătoare.

Așa cum s-a precizat anterior gama cuprinde și două tuburi telescop cu înălțimile de 300, respectiv 600mm care se pot monta în partea superioară a căminului, etanșarea fiind asigurată cu ajutorul unei garnituri speciale de etanșare care se instalează în profilul special executat din partea superioară a căminului.

MANHOLE COVERING

Since most part of these manholes are used in traffic areas, the coverage of the manhole is ensured with an assembly of a concrete ring + iron frame and cover in appropriate load class.

As previously stated the range includes two telescopic tubes with heights of 300 and 600mm which can be mounted at the top of the chamber, the sealing being ensured by means of special sealing gasket installed in the special profile in the top of the chamber.

Utilizarea acoperirilor cu tub telescop asigură avantaje deosebite datorită simplificării montajului în ceea ce privește aducerea căminului la cota finală dar și din punct de vedere al fiabilității acestuia în timp.

Prin utilizarea telescopului forțele și șocurile transmise de către autovehicule în momentul trecerii acestora peste capace nu se mai transmit direct în bază, așa cum se întâmplă în cazul caminelor cu structuri rigide din beton, ci sunt preluate de ansamblul capac – telescop și disipate în solul înconjurător prin intermediul inelului de suport al ramei capacului.

Capacul se alege în funcție de locația de montaj a căminului și de solicitările de încărcare (trafic) la care urmează fie supus căminul. În general la aceste cămine se folosesc capace de fontă standard, cu pasul liber cuprins între 550 și 600mm.

Deasemenea deoarece aceste cămine se montează de cele mai multe ori în zone cu trafic, pentru montajul capacului în astfel de situație este necesară montarea în prealabil a unui inel de beton (sau turnarea in situ). Acest inel de beton urmează să sprijine rama capacului de fontă.

Inelul de beton are rolul de a prelua sarcinile și șocurile datorate traficului și a le disipa în solul înconjurător, fără a afecta integritatea structurală a căminului.

Clasificarea capacelor oferite de TeraPlast

Grupa 1 - A15 – 1,5 tone/osie (15kN) – destinate zonelor cu trafic pietonal alei, curți sau trasee de biciclete

Grupa 2 - B125 – 12,5 tone/osie (125kN) – trafic redus (parcări cu restricții de tonaj, piețe, drumuri private, parcări)

Grupa 3 - C250 – 25 tone/osie (250kN) – drumuri, drumuri pentru vehicule comerciale ușoare, parcări pentru vehicule până la 25 de tone, guri de scurgere

Grupa 4 - D400 – 40 tone/osie (400kN) – drumuri pentru vehicule grele, autostrăzi, zone de staționare pentru toate tipurile de autovehicule.

Clasificarea mai include și:

Clasa E600 – 60 tone/osie (600kN) - zone cu trafic greu și foarte greu (porturi, aeroporturi)

Clasa F900 – 90 tone/osie (900kN) - vehicule excepționale, porturi, aeroporturi, etc.

Pe pagina următoare sunt prezentate zonele de montaj pentru primele 4 grupe definite mai sus precum și care sunt variantele de acoperiri pentru căminele de inspecție din această sub-grupă.

Înainte de a achiziționa un cămin asigurați-vă că modelul ales corespunde necesităților atât din punct de vedere al spațiului pentru montaj și posibilităților de accesare ulterioară a acestuia dar mai ales din punct de vedere al configurației bazei și a diametrelor conductelor ce urmează să fie racordate la cămin.

The use of the telescoped covers ensures special advantages due to the simplification of installation in terms of bringing the chamber to the final level but also in terms of its reliability over time.

By using the telescope, the forces and shocks transmitted by the car when passes over the covers are no longer transmitted directly into slab, as happens in chambers and manholes with rigid structures in concrete. All the shocks are taken by the cover – telescope ensemble and dissipated into the surrounding ground through the support ring for frame cover.

The cover is chosen depending on the installation location of the manhole and the traffic load in the specific location. In general these manholes use standard cast iron covers with free step between 550 and 600mm.

Also because these manholes are installed mostly in traffic areas, for installation of a cover in such a situation it is necessary to install in advance a concrete ring (or cast in situ).

This concrete ring is going to support the frame of the cast iron cover.

Concrete ring is designed to take loads and shocks due to traffic and to dissipate into surrounding soil without affecting the structural integrity of the manhole.

The cover classification offered by TeraPlast

Group 1 - A15 - 1.5 tons / axle (15kN) - for areas with heavy pedestrian walkways, courtyards or bike trails

Group 2 - B125 - 12.5 tons / axle (125kN) - reduced traffic (parking restricted tonnage markets, private roads, parking lots)

Group 3 - C250 - 25 tonnes / axle (250kN) - roads, roads for light commercial vehicles, parking for vehicles up to 25 tonnes, rainwater gullies

Group 4 - D400 - 40 tonnes / axle (400kN) - roads for heavy vehicles, highways, parking areas for all types of vehicles.

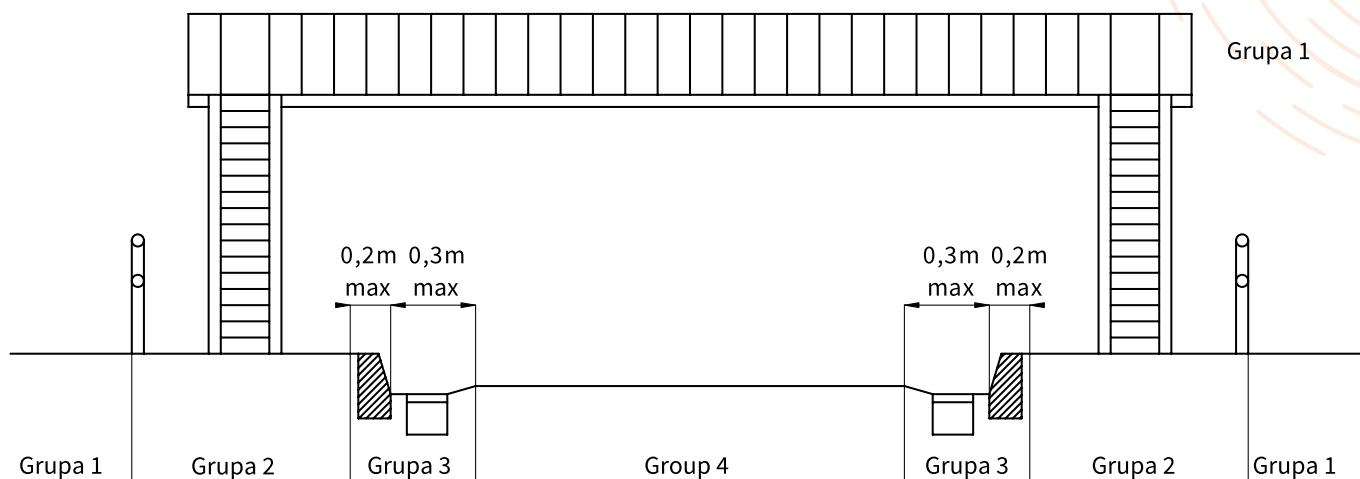
Classification also includes:

Class E600 - 60 tonnes / axle (600kN) - areas with heavy traffic and very hard (ports, airports)

Class F900 - 90 tonnes / axle (900kN) - Exceptional vehicles, ports, airports, etc.

On the next page are presented the mounting areas for the first 4 groups defined above and also the alternatives of covering the inspection chambers from this sub-group.

Before purchasing an inspection chamber make sure that the chosen model meets the needs both in terms of installation space and possibilities of accessing it but especially in terms of the configuration of the base and pipe diameters that will be connected to the inspection chamber.



TRANSPORT, MANIPULARE ȘI DEPOZITARE

Pentru transport se vor utiliza vehicule a căror platforme trebuie să fie libere de cuie sau alte protuberanțe metalice ce pot deteriora produsele. Asigurați în mod eficient marfa înainte de transport.

La manipulare, asigurați-vă să preveniți deteriorarea acestora. Produsele din material plastic pot fi deteriorate atunci când intră în contact cu obiecte ascuțite sau în cazul în care cad, sunt aruncate sau târâte pe sol. În nici un caz, nu lăsați produsele să cadă de la înălțimi mari sau să le aruncați.

Rezistența la impact a produselor din plastic este redusă la temperaturi foarte scăzute și în astfel de condiții, o atenție suplimentară trebuie acordată în timpul manipulării pentru a se evita orice impact cu obiecte ascuțite la momentul manipulării, încărcării sau descărcării. Recomandăm o atenție deosebită la manevrare în cazul în care temperatura este sub -5° C.

La depozitarea în șantier, constructorul trebuie să asigure un spațiu adecvat pentru depozitarea acestora. Produsele trebuie depozitate pe suprafețe plane, fără obiecte ascuțite (pietre sau proeminențe).

La depozitare vă rugăm să evitați stivuirea căminelor de vizitare unul peste altul sau așezarea de greutate peste acestea, deoarece aceste eforturi suplimentare de lungă durată pot cauza deformări și deteriora produsul.

În cazul depozitării pe o perioadă mai îndelungată (peste 6 luni) se recomandă protejarea de radiațiile solare astfel încât să nu se împiedice aerisirea acestora.

INSTALAREA CAMINELOR DE VIZITARE MONOBLOC DIN PE

1. Se sapă groapa de pozare a căminului astfel încât să se asigure în jurul acestuia un spațiu de 30-40cm. Fundul gropii trebuie să fie plan și fără pietre mari sau ascuțite. În funcție de natura terenului și adâncimea de pozare, săpătura se poate executa cu pereți verticali (cu sau fără sprijiniri) sau cu taluz înclinat. Pe fundul gropii se așterne un pat de nisip de 10-15cm grosime și se compactează.

SHIPPING, HANDLING AND STORAGE

For transporting flat-bed vehicles shall be used. The bed shall be free from nails and other metallic protuberances, which may damage the products. Secure the goods effectively before transporting them.

When handling, take care to prevent damage. Plastics products can be damaged when in contact with sharp objects or if dropped, thrown or dragged along the ground. In all circumstances, do not drop from height or throw the products.

The impact resistance of plastics products is lowered at very low temperatures and under such conditions, extra care during handling is recommended to avoid any sharp impacts at the time of handling or loading and unloading.

We recommend special attention at handling when the ambient temperature is below -5° C.

When storing on site, the Contractor must provide adequate space for storage. The products have to be stored on flat surfaces without sharp objects (stones or bumps).

At storage please avoid stacking chambers and manholes one over another or placing weights over its, because these additional long term efforts can cause deformations and damage on the product.

When stored on a longer term (over 6 months) it is recommended to protect from solar radiation in a manner that does not obstruct the ventilation.

INSTALLATION OF PE MONOBLOC MANHOLES

1. Dig the manhole pit so as to ensure 30-40cm space around. Bottom of the pit must be flat and free of large or sharp stones. Depending on the nature of the soil and the installation depth, excavation can be performed with vertical walls (with or without support) or sloping embankment. Prepare a compacted sand bedding of 10-15cm.

2. Ștuțul de ieșire al căminului se taie la diametrul dorit (160/200mm, 250/315mm sau 400/500mm) prin simpla rețezare cu un fierăștrău sau flex la locul de montaj. După tăiere ștuțul se șanfrenează.
3. Pentru pregătirea racordurilor de intrare în cămin se găuresc pereții laterali în zonele marcate, la diametrul dorit (160, 200, 250, 315, 400, 500mm) utilizând o mașină de găurit și o carotă cu diametrul potrivit.
4. Pe orificiile executate se montează garniturile speciale ce asigură etanșarea între cămin și țevile de intrare în cămin.
5. Se așează căminul pe fundul gropii, cu ajutorul unor franghii prinse de mânerele de manipulare și se verifică ca acesta să fie așezat într-o poziție stabilă pe fundul gropii.
6. Se racordează țevile de canalizare la cămin.
7. Umpleți spațiul dintre pereții gropii și cei ai căminului cu straturi de circa 25-30 cm material de umplutură, compactând fiecare strat în parte pe toată circumferința căminului.

Solul trebuie să fie compactat corespunzător condițiilor de sol și de apă actuale, precum și viitoare sarcini externe. Este recomandat pentru a compacta solul la o densitate minimă standard Proctor de:

- 90% pentru zonele verzi
- 95% pentru zonele pavate cu sarcină limitată de trafic
- 98% pentru drumuri cu trafic intens de sarcină

În cazul în care nivelul pânzei de apă freatică este la mică adâncime (deasupra nivelului bazei căminului), căminul se va așeza pe fundație de beton dimensionată conform condițiilor hidrogeologice și statice ale pământului. Înainte de turnarea betonului se scade nivelul pânzei freactice, prin pompare, sub nivelul bazei de beton.

În funcție de nivelul pânzei freactice, spațiul din jurul căminului se va betona parțial sau total. Pentru echilibrarea presiunii exercitate de betonul turnat, asupra pereților căminului este necesar ca pe interior să se sprijine cu șipci.

8. În cazul în care se instalează și piesa telescopică pentru a asigura etanșarea dintre cămin și înălțător se montează o garnitură.
9. Se continuă stratul de umplutură cu 20-30 cm sub nivelul părții superioare a înălțătorului.
10. Se procedează la acoperirea finală a căminului. În funcție de zona de amplasare a căminului, acoperirea acestuia se poate face în două moduri:
 - în cazul spațiilor verzi - zone necarosabile, căminul poate fi acoperit cu capacul din plastic;
 - în cazul zonelor carosabile, este recomandată montarea unui capac din fontă cu ramă, corespunzător categoriei de drum.

În funcție de zona de montare, capacul din fontă se montează pe telescop și se încastrează în beton sau beton armat.

Pentru armarea betoanelor se va utiliza oțel beton corespunzător, conform normelor de proiectare și execuție. Placa trebuie să aibă dimensiunile minime de 1700x1700mm și să fie centrata față de axa căminului și nu față de axa gurilor de vizitare.

2. The outlet of the manhole is cut to the desired diameter (160/200 mm, 250/315mm or 400/500mm) by simply cutting off with a saw or flex at the installation site. After cutting nozzle has to be chamfered.
3. To prepare incoming connections in the manhole drill the sidewalls in marked areas at the desired diameter (160, 200, 250, 315, 400, 500mm) using a drill and a core with corresponding diameter.
4. On the holes, special gaskets which ensure the sealing between the sewer pipes and manholes are installed.
5. Position the manhole on the bottom of the pit with the help of ropes attached to the handles and check it to be placed in a stable position on the bottom of the pit.
6. Connect the sewer pipes to the manhole.
7. Fill the space between the manhole and the walls pit with layers of 25-30 cm of granular material and compact each layer along the entire circumference of the manhole.

Soil must be compacted adequately to the current ground and water conditions as well as the future external load. It is recommended to compact the soil at a minimum standard Proctor density of :

- 90% for green areas
- 95% for paved areas with limited traffic load
- 98% for roads with heavy traffic load

If the groundwater is shallow (above the base), the manhole will be installed on a concrete foundation dimensioned according to the hydro-geological and static conditions of the earth. Before concreting reduce the groundwater level with a pump, below concrete slab.

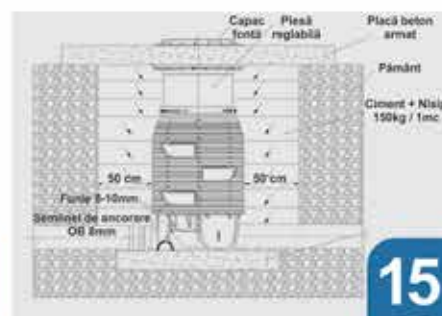
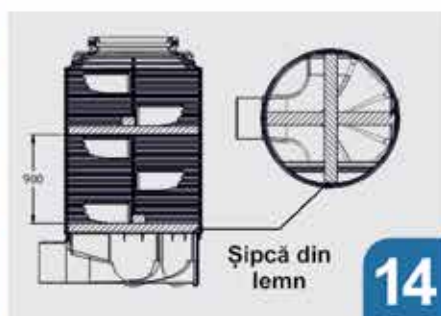
Depending on the groundwater level, the space around the manhole will be partially or fully concreted.

To balance the pressure from poured concrete, on the manhole walls is necessary to support the manhole with some strips inside.

8. If the telescope pipe is installed too, a gasket has to be installed to ensure sealing of the manhole and telescope.
9. Continue to backfill up to 20-30cm below the upper part of the telescope.
10. Carry out the final manhole coverage. Depending on the location of the manhole, its coverage can be done in two ways:
 - If green spaces – no trafficable areas, the manhole can be covered with plastic cover;
 - In traffic areas it is recommended to install a cast iron cover, corresponding to the category of road.

Depending on the installation area, the cast iron cover is mounted on the telescope and is embedded in concrete or reinforced concrete.

For reinforced concrete reinforcing steel will be used properly according to the rules of design and execution. The plate must have minimum dimensions of 1700x1700mm and be centered to the manhole axis and not to the access axis of the manhole.



Cămin vizitare PE DN800 monobloc (1 intrare / 1 ieșire)

PE monoblock PE DN800 manhole junction (1 in / 1 out)



Cod articol	DN [mm]	H [mm]	l min [mm]	D1 [mm]	D int [mm]	D ext [mm]
RPE0800SS160LH0750	160	750	115	635	800	848
RPE0800SS160LH1000	160	1000	115	635	800	848
RPE0800SS160LH1500	160	1500	115	635	800	848
RPE0800SS160LH2000	160	2000	115	635	800	848
RPE0800SS200LH0750	200	750	135	635	800	848
RPE0800SS200LH1000	200	1000	135	635	800	848
RPE0800SS200LH1500	200	1500	135	635	800	848
RPE0800SS200LH2000	200	2000	135	635	800	848
RPE0800SS250LH0750	250	750	160	635	800	848
RPE0800SS250LH1000	250	1000	160	635	800	848
RPE0800SS250LH1500	250	1500	160	635	800	848
RPE0800SS250LH2000	250	2000	160	635	800	848
RPE0800SS315LH0750	315	750	170	635	800	848
RPE0800SS315LH1000	315	1000	170	635	800	848
RPE0800SS315LH1500	315	1500	170	635	800	848
RPE0800SS315LH2000	315	2000	170	635	800	848

Notă

Pentru racordarea conductelor de canalizare la cămin se vor comanda separat în funcție de diametrul acestora, garniturile necesare pentru etanșare la cămin.

Note

To connect the sewer pipes you have to order separate according the diameter the sealing gaskets to the manhole.

Cămin vizitare PE DN800 monobloc (3 intrări / 1 ieșire)

PE monoblock PE DN800 manhole junction (3 in / 1 out)



Cod articol	DN [mm]	H [mm]	l min [mm]	D1 [mm]	D int [mm]	D ext [mm]
RPE0800MS160H0750	160	750	635	800	848	848
RPE0800MS160H1000	160	1000	635	800	848	848
RPE0800MS160H1500	160	1500	635	800	848	848
RPE0800MS160H2000	160	2000	635	800	848	848
RPE0800MS200H0750	200	750	635	800	848	848
RPE0800MS200H1000	200	1000	635	800	848	848
RPE0800MS200H1500	200	1500	635	800	848	848
RPE0800MS200H2000	200	2000	635	800	848	848
RPE0800MS250H0750	250	750	635	800	848	848
RPE0800MS250H1000	250	1000	635	800	848	848
RPE0800MS250H1500	250	1500	635	800	848	848
RPE0800MS250H2000	250	2000	635	800	848	848
RPE0800MS315H0750	315	750	635	800	848	848
RPE0800MS315H1000	315	1000	635	800	848	848
RPE0800MS315H1500	315	1500	635	800	848	848
RPE0800MS315H2000	315	2000	635	800	848	848

Notă

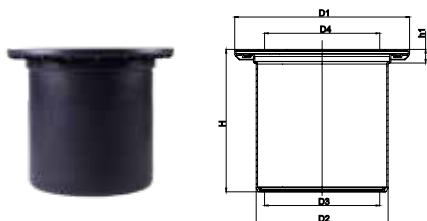
Pentru racordarea conductelor de canalizare la cămin se vor comanda separat în funcție de diametrul acestora, garniturile necesare pentru etanșare la cămin.

Note

To connect the sewer pipes you have to order separate according the diameter the sealing gaskets to the manhole.

Piesa PE telescopică reglabilă DN600 pentru cămine vizitare PE

PE telescopic adapter DN600 for PE manhole



Cod articol	DN1 [mm]	DN2 [mm]	DN3 [mm]	DN4 [mm]	H [mm]	h1 [mm]
RPECAXXD835H300	835	628	550	550	380	50
RPECAXXD835H680	835	628	550	550	680	50

Notă

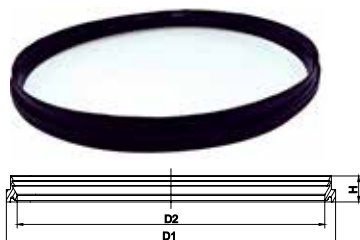
Se va comanda separat garnitura de etanșare (cod: MFD0630) între piesa telescopică reglabilă și gâtul căminului din PE.

Note

The sealing gasket (code: MFD 0630) between the telescopic adapter and the manhole neck has to be ordered separate.

Garnitură etanșare pentru piesa PE telescopică

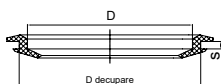
Sealing gasket for PE telescopic adapter



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
MFD0278M	671	627	53

Garnituri pentru etanșarea țevelor ce se racordează la cămin

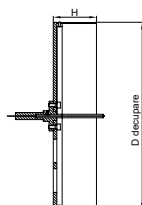
Sealing gaskets to connect PVC pipes to the manhole



Cod articol	D [mm]	D decupare [mm]	s [mm]
MFD0683	160	170 ⁺¹⁻⁰	9
MFD0595	200	210 ⁺²⁻⁰	9
FEI0799	250	260 ⁺²⁻⁰	9
MFD0265	315	325 ⁺²⁻⁰	9

Carotă pentru perforare cămin

Core drill for PE manholes



Cod articol	D [mm]	D decupare [mm]	H [mm]
FEESMF0427	160	170 ⁺¹⁻⁰	33
FEESMF0428	200	210 ⁺²⁻⁰	33
MFDSMF0429	250	260 ⁺²⁻⁰	33
FEESMF0430	315	325 ⁺²⁻⁰	33

Notă

Cu ajutorul carotei se perforază căminul în vederea montării garniturilor de etanșare de mai sus și conectarea țevelor de canalizare.

"D" reprezintă diametrul conductei ce urmează să se racordeze la baza căminului din PE.

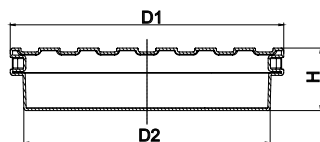
Note

The core drill is used to drill the manhole in order to install the gasket that will seal the connection between the sewer pipe and manhole.

"D" meaning the diameter of the pipe that will be connected to the manhole base.

Capac PE DN1000 pentru cămin PE

PE cover for PE manholes D1000



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
RPECAPACAP01000	700	625	65

Notă

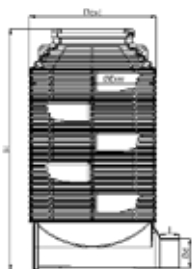
Capacul din PE se poate monta numai peste căminul monobloc. Nu se va monta peste piesa PE telescopică.

Note

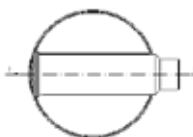
The PE cover can be installed only in the upper part of the manhole. It cannot be installed over the telescopic adapter.

Camine de vizitare profilate PE DN1000 monobloc rotoformate (1 intrare / 1 ieșire)

PE monoblock PE DN1000 manhole junction (1 in / 1 out)



SECTION C-C



Cod articol	DN [mm]	H [mm]	l min [mm]	D1 [mm]	D int [mm]	D ext [mm]
RPE1000SS160LH0750	160	750	105	635	1000	1065
RPE1000SS160LH1000	160	1000	105	635	1000	1065
RPE1000SS160LH1500	160	1500	105	635	1000	1065
RPE1000SS160LH2000	160	2000	105	635	1000	1065
RPE1000SS160LH2500	160	2500	105	635	1000	1065
RPE1000SS200LH0750	200	750	120	635	1000	1065
RPE1000SS200LH1000	200	1000	120	635	1000	1065
RPE1000SS200LH1500	200	1500	120	635	1000	1065
RPE1000SS200LH2000	200	2000	120	635	1000	1065
RPE1000SS200LH2500	200	2500	120	635	1000	1065
RPE1000SS250LH0750	250	750	150	635	1000	1065
RPE1000SS250LH1000	250	1000	150	635	1000	1065
RPE1000SS250LH1500	250	1500	150	635	1000	1065
RPE1000SS250LH2000	250	2000	150	635	1000	1065
RPE1000SS250LH2500	250	2500	150	635	1000	1065
RPE1000SS315LH0750	315	750	155	635	1000	1065
RPE1000SS315LH1000	315	1000	155	635	1000	1065
RPE1000SS315LH1500	315	1500	155	635	1000	1065
RPE1000SS315LH2000	315	2000	155	635	1000	1065
RPE1000SS315LH2500	315	2500	155	635	1000	1065

Notă

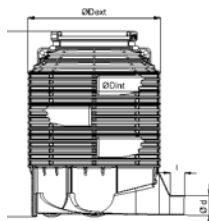
Pentru racordarea conductelor de canalizare la cămin se vor comanda separat în funcție de diametrul acestora, garniturile necesare pentru etanșare la cămin.

Note

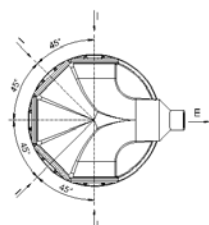
To connect the sewer pipes you have to order separate according the diameter the sealing gaskets to the manhole.

Camine de vizitare profilate PE DN1000 monobloc rotoformate (5 intrări / 1 ieșire)

PE monoblock PE DN1000 manhole junction (5 in / 1 out)



SECTION C-C



Cod articol	DN [mm]	H [mm]	l min [mm]	D1 [mm]	D int [mm]	D ext [mm]
RPE1000MS160H0750	160	750	105	635	1000	1065
RPE1000MS160H1000	160	1000	105	635	1000	1065
RPE1000MS160H1500	160	1500	105	635	1000	1065
RPE1000MS160H2000	160	2000	105	635	1000	1065
RPE1000MS160H2500	160	2500	105	635	1000	1065
RPE1000MS200H0750	200	750	120	635	1000	1065
RPE1000MS200H1000	200	1000	120	635	1000	1065
RPE1000MS200H1500	200	1500	120	635	1000	1065
RPE1000MS200H2000	200	2000	120	635	1000	1065
RPE1000MS200H2500	200	2500	120	635	1000	1065
RPE1000MS250H0750	250	750	150	635	1000	1065
RPE1000MS250H1000	250	1000	150	635	1000	1065
RPE1000MS250H1500	250	1500	150	635	1000	1065
RPE1000MS250H2000	250	2000	150	635	1000	1065
RPE1000MS250H2500	250	2500	150	635	1000	1065
RPE1000MS315H0750	315	750	155	635	1000	1065
RPE1000MS315H1000	315	1000	155	635	1000	1065
RPE1000MS315H1500	315	1500	155	635	1000	1065
RPE1000MS315H2000	315	2000	155	635	1000	1065
RPE1000MS315H2500	315	2500	155	635	1000	1065

Notă

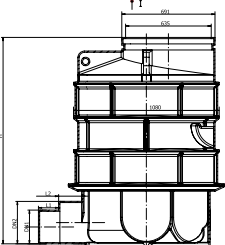
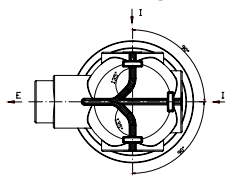
Pentru racordarea conductelor de canalizare la cămin se vor comanda separat în funcție de diametrul acestora, garniturile necesare pentru etanșare la cămin.

Note

To connect the sewer pipes you have to order separate according the diameter the sealing gaskets to the manhole.

Cămin vizitare PE DN1000 monobloc (3 intrări / 1 ieșire)

PE monoblock DN1000 manhole junction "X" type (3 in / 1 out)



Cod articol	DN1 [mm]	DN2 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L2 [mm]
RPECA03100I3E1100	400	500	1225	250	175
RPECA03100I3E1150	400	500	1725	250	175
RPECA03100I3E1200	400	500	2225	250	175
RPECA03100I3E1250	400	500	2725	250	175
RPECA03100I3E1320S	400	500	3200	250	175
RPECA03100I3E1370S	400	500	3700	250	175

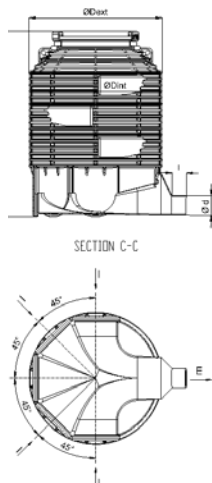
Notă

Pentru racordarea conductelor de canalizare la cămin se vor comanda separat în funcție de diametrul acestora, garniturile necesare pentru etanșare la cămin.

Note

To connect the sewer pipes you have to order separate according the diameter the sealing gaskets to the manhole.

Cămin vizitare PE 1000 monobloc (3 intrări / 1 ieșire) PE monoblock DN 1000 manhole junction (3 in / 1 out)



Cod articol	DN [mm]	H [mm]	D int [mm]	D ext [mm]
RPE1000MS400H1200	400	1200	1000	1065
RPE1000MS400H1700	400	1700	1000	1065
RPE1000MS400H2200	400	2200	1000	1065

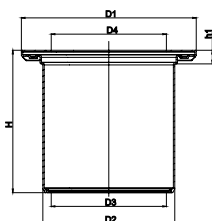
Notă

Pentru racordarea conductelor de canalizare la cămin se vor comanda separat în funcție de diametrul acestora, garniturile necesare pentru etanșare la cămin.

Note

To connect the sewer pipes you have to order separate according the diameter the sealing gaskets to the manhole.

Piesa PE telescopică reglabilă DN1000 pentru cămine vizitare PE PE telescopic adapter D1000 for PE manhole



Cod articol	DN1 [mm]	DN2 [mm]	DN3 [mm]	DN4 [mm]	H [mm]	h1 [mm]
RPECAXXD835H300	835	628	550	550	380	50
RPECAXXD835H680	835	628	550	550	680	50

Notă

Se va comanda separat garnitura de etanșare (cod: MFD0630) între piesa telescopică reglabilă și gâtul căminului din PE.

Note

The sealing gasket (code: MFD 0630) between the telescopic adapter and the manhole neck has to be ordered separate.

Garnitură etanșare pentru piesa PE telescopică Sealing gasket for PE telescopic adapter



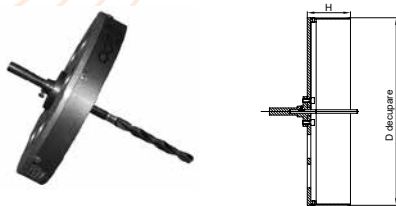
Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
MFD0278M	671	627	53

Garnituri pentru etanșarea țevilor ce se racordează la cămin Sealing gaskets to connect PVC pipes to the manhole



Cod articol	D [mm]	D decupare [mm]	s [mm]
MFD0683	160	170 ⁺¹⁻⁰	9
MFD0595	200	210 ⁺²⁻⁰	9
FEI0799	250	260 ⁺²⁻⁰	9
MFD0265	315	325 ⁺²⁻⁰	9
MFD0380	400	420 ⁺²⁻⁰	9
FEE0044	500	520 ⁺²⁻⁰	9

Carotă pentru perforare cămin Core drilling for PE manholes



Cod articol	D [mm]	D decupare [mm]	H [mm]
FEESMF0427	160	170 ⁺¹⁻⁰	33
FEESMF0428	200	210 ⁺²⁻⁰	33
MFDSMF0429	250	260 ⁺²⁻⁰	33
FEESMF0430	315	325 ⁺²⁻⁰	33
FEESMF0449	400	420 ⁺²⁻⁰	33
FEESMF0451	500	520 ⁺²⁻⁰	33

Notă

Cu ajutorul carotei se perforează căminul în vederea montării garniturilor de etanșare de mai sus și conectarea țevilor de canalizare.

"D" reprezintă diametrul conductei ce urmează să se racordeze la baza căminului din PE.

Note

The core drilling is used to drill the manhole in order to install the gasket that will seal the connection between the sewer pipe and manhole.

"D" meaning the diameter of the pipe that will be connected to the manhole base.

Capac PE D1000 pentru cămin PE PE cover for PE manholes D1000



Cod articol	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]
RPECAPACAP01000	700	625	65

Notă

Capacul din PE se poate monta numai peste căminul monobloc. Nu se va monta peste piesa PE telescopică.

Note

The PE cover can be installed only in the upper part of the manhole. It cannot be installed over the telescopic adapter.



2.6 Capace pentru cămine Covers for manholes

Descrierea gamei de capace și gratare din fontă și materiale compozite

Capacele reprezintă elemente de închidere și protecție pentru căminele de inspecție și vizitare din rețelele de canalizare sau alimentare cu apă. Grătarele reprezintă elemente de protecție și preluare a apelor pluviale utilizate în special în cazul gurilor de scurgere.

Deoarece acestea se amplasează la nivelul solului sunt expuse la numeroase categorii de solicitări, în special mecanice ca urmare a sarcinilor exercitate de pietoni sau vehiculele care circula pe deasupra acestora.

Din acest punct de vedere capacele și grătarele sunt clasificate conform standardului EN124 în mai multe clase.

Grupa 1 - A15 – 1,5 tone/osie (15kN) – destinate zonelor cu trafic pietonal alei, curți sau trasee de biciclete.

Grupa 2 - B125 – 12,5 tone/osie (125kN) – trafic redus (parcări cu restricții de tonaj, piețe, drumuri private, parcări).

Grupa 3 - C250 – 25 tone/osie (250kN) – drumuri, drumuri pentru vehicule comerciale ușoare, parcări pentru vehicule până la 25 de tone, guri de scurgere.

Grupa 4 - D400 – 40 tone/osie (400kN) – drumuri pentru vehicule grele, autostrăzi, zone de staționare pentru toate tipurile de autovehicule.

Clasificarea mai include și:

Clasa E600 – 60 tone/osie (600kN) - zone cu trafic greu și foarte greu (porturi, aeroporturi).

Clasa F900 – 90 tone/osie (900kN) - vehicule excepționale, porturi, aeroporturi, etc.

Mai jos sunt prezentate zonele de montaj pentru primele 4 grupe definite mai sus care de altfel sunt și cele mai uzuale.

Description of cast iron and composite covers and grates range

The covers are sealing and protection elements for inspection chambers and manholes of sewer or water supply networks. The gratings represent protection and retrieval of rainwater elements used in particular for rainwater gullies.

Because they are placed at ground level are exposed to many types of applications, particularly due to mechanical loads exerted by pedestrians or vehicles that run on top of them.

From this point of view covers and gratings are classified according to standard EN124 in classes.

Group 1 - A15 - 1.5 tons / axle (15kN) - for areas with heavy pedestrian walkways, courtyards or bike trails.

Group 2 - B125 - 12.5 tons / axle (125kN) - reduced traffic (parking restricted tonnage markets, private roads, parking lots).

Group 3 - C250 - 25 tonnes / axle (250kN) - roads, roads for light commercial vehicles, parking for vehicles up to 25 tonnes, rainwater gullies.

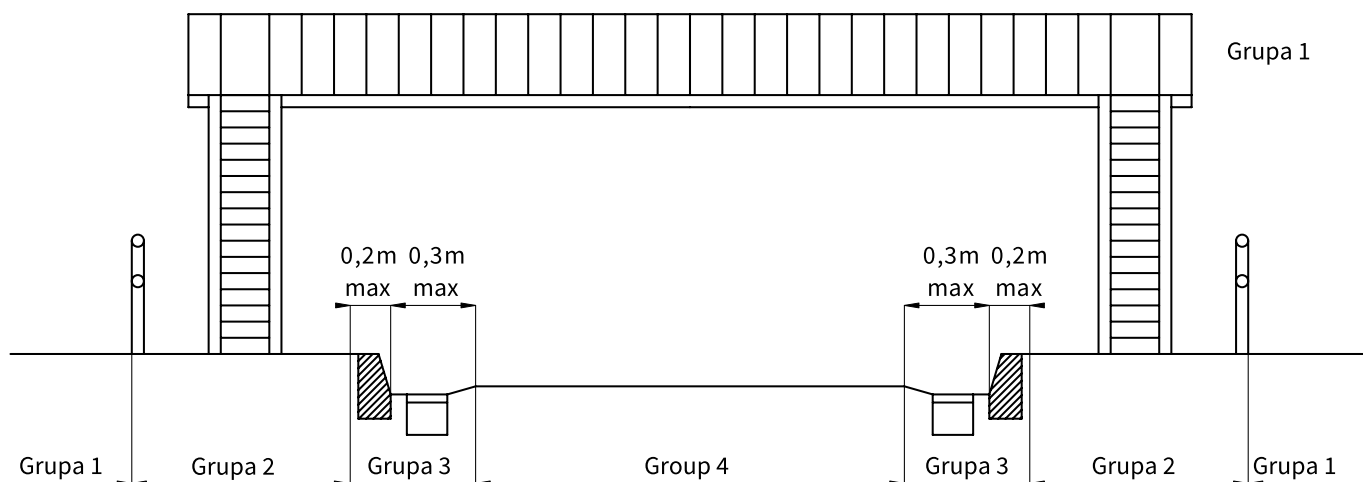
Group 4 - D400 - 40 tonnes / axle (400kN) - roads for heavy vehicles, highways, parking areas for all types of vehicles.

Classification also includes:

Class E600 - 60 tonnes / axle (600kN) - areas with heavy traffic and very hard (ports, airports).

Class F900 - 90 tonnes / axle (900kN) - Exceptional vehicles, ports, airports, etc.

Below are mounting areas for the first 4 groups defined above which also are the most common.



TeraPlast oferă o gamă largă de capace și gratare de diferite dimensiuni și rezistențe la trafic fabricate atât din materialul tradițional, fontă, dar și din materiale de nouă generație cum sunt materialele compozite.

TeraPlast offers a wide range of covers and gratings of different size and resistance to traffic from both traditional materials, made of cast iron, but also from new generation materials such as composites.

CAPACE SI GRATARE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Capacele și grătarele oferite de TeraPlast sunt de culoare neagră, fabricate din fontă ductilă prin turnare. Se livrează sub forma unui ansamblu alcatuit din ramă + capac, în unele situații cele două componente fiind cuplate prin intermediul unei balamale.

Fonta ductilă conferă produselor o elasticitate și o rezistență mai mare la rupere fiind preferată în ultima vreme în detrimentul tradiționalei fonte cenușii.

Fonta ductilă are un coeficient mai mare de siguranță comparativ cu fonta cenușie deoarece permite deformări mai mari ca urmare a aplicării unor sarcini și revine la starea inițială după dispariția solicitării. Deasemenea rezistența la coroziune este mai ridicată iar gradul de propagare al fisurilor este mult mai redus ca urmare existenței grafitului sub formă nodulară și nu lamelară așa cum este cazul fontei cenușii.

CAPACE SI GRATARE DIN MATERIAL COMPOZIT

Pentru a veni în întâmpinarea noilor cerințe ale pieței, TeraPlast a completat gama sa de acoperiri și cu o nouă gama de capace și grătare fabricate din material compozit.

Capacele și grătarele oferite de TeraPlast sunt fabricate dintr-un material compozit modern și inovativ patentat (Kinext™).

Acest material compozit inovator permite fabricarea capacelor pentru cămine de vizitare sau inspecție cu o rezistență ridicată la sarcini.

În continuare enumerăm câteva dintre avantajele utilizării acestor tipuri de capace.

Greutate redusă – Capacele compozite fabricate din Kinext™ au o greutate cu până la 70% mai mică comparativ cu capacele similare din fontă, astfel se reduc costurile atât cu manipularea acestora dar în mod special cu transportul.

Cu rezistență ridicată la deformare și rupere – Capacele compozite au o rezistență ridicată la deformare și rupere sub efectul sarcinii, acestea încadrându-se fără probleme în clasele de rezistență la sarcină în conformitate cu standardul EN124.

Reduce nivelul zgomotului – Capacele compozite reduc considerabil poluarea fonică. Kinext™ are o densitate mai mică decât fonta și reduce zgomotul și neplăcerile cauzate de vehiculele ce trec peste capacele de cămin instalate.

Izolare electrică – Capacele sunt deosebit de potrivite pentru instalare pe artere de circulație pietonale. Kinext™ este non-conductiv, deci aceste capace protejează pietonii împotriva dispersiilor de tensiune, în special în medii umede.

Rezistență la coroziune - Kinext™ este rezistent la substanțe chimice și nu ruginește sau corodează ca urmare a expunerii constante la agenții atmosferici. Din acest motiv, capacele nu trebuie să fie re-vopsite, iar produsele sunt deosebit de adecvate în zonele cu lichide inflamabile, cum ar fi stațiile de alimentare cu combustibil, instalații de depozitare, reducând semnificativ riscul de aprindere ca urmare a apariției de scântei așa cum este cazul materialelor feroase.

DUCTILE IRON COVERS AND GRATES

Covers and grates provided by TeraPlast are black, manufactured of ductile cast iron. Delivered as a set consisting of frame + cover, in some situations the two components are connected through a hinge.

The ductile iron confers to the products, elasticity and a higher resistance to tear lately being preferred to the detriment of the traditional grey cast iron.

Ductile iron has a higher safety factor than grey cast iron because it allows greater deformation due to the application of forces and returns to baseline after the force disappeared. Also, the corrosion resistance is high and the degree of crack propagation is much lower due to the existence of graphite in the nodular form not as in the case of lamellar grey cast iron.

COMPOSITE COVERS AND GRATES

In order to meet new market demands, TeraPlast completed its range of covers with a new covers and grates range made of composite materials.

Covers and grates provided by TeraPlast are made of a modern and innovative composite material patented as (Kinext™).

This innovative composite material allows the manufacturing of covers for manholes or inspection chambers with a high load strength.

Further we mention some benefits of using these types of new types of covers.

Lightweight – Kinext™ covers made of composites, weigh up to 70% less compared to similar cast iron covers, thus reducing both manipulation costs but especially transport costs.

High resistance to deformation and fracture - composite covers have a high resistance to deformation and fracture under the effect of traffic load, and it fits smoothly in load strength classes according EN124 standard.

Noise reduction – The composite covers greatly reduces noise pollution. Kinext™ has a lower density than cast iron, and deadens the noise and disturbance caused by vehicles driving over installed covers.

Electric insulation – Covers are particularly suitable for installation on pedestrian thoroughfares. Kinext™ is Non-Conductive, so the covers protect pedestrians against voltage dispersion, especially in moist and wet environments.

Resistance to corrosion - Kinext™ is resistant to chemicals and is not subject to rust and corrosion caused by constant exposure to atmospheric agents. For this reason the covers never needs to be re-painted, and products are particularly suitable in areas with flammable liquids such as fuel filling stations and storage plants, significantly reducing the risk of ignition from sparks over ferrous materials.

Anti-furt - Valoarea fierului vechi este în creștere, iar numărul de furturi are un impact deosebit asupra costurilor suportate de către autoritățile locale și companiile de servicii. Pe lângă impactul economic cauzat de furtul produselor, există și riscul de accidente grave și leziuni provocate de golurile periculoase din drum. Capacele compozite nu au nici o valoare (sau o valoare extrem de mică) pentru companiile ce se ocupă de reciclarea diferitelor materiale.

Rezistentă la schimbările de temperatură - Capacele au fost testate la -30°C și +150°C menținându-și caracteristicile de rezistență la încărcare, de aceea sunt deosebit de potrivite pentru zone foarte calde și/sau foarte reci.

Permeabilitate la undele electromagnetice - Datorită RFID (Identificare prin Radio Frecvență) "Capacul inteligent" este capacul de cămin care vă permite să:

- Primiți și transmiteți fără baterie atunci când este interogată de un cititor.
- Să fie localizat, în cazul în care este acoperit cu asfalt.
- Aveți toate informațiile cu privire la ceea ce este prezent în interiorul căminului.
- Înregistrarea acțiunilor de întreținere.
- Cu o identificare unică a produsului (fiecare capac de cămin are propriul număr de serie pe microcip).

Theft prevention - The value of scrap iron is rising and the number of thefts is impacting on costs to local authorities and service companies. Besides the economic impact caused by the theft of products, there is also the risk of serious accidents and injuries caused by dangerous openings on the road. Composite covers have no scrap value (or a very low value) for the recycling companies.

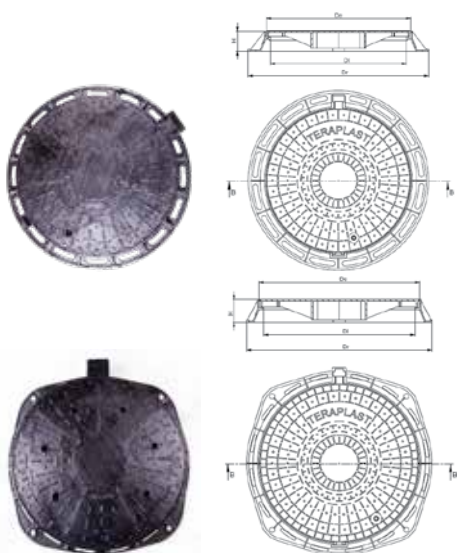
Resistant to temperature changes - The covers were tested at -30° C and +150° C, and maintains its characteristics of loading resistance, so are particularly suitable for very hot and/or very cold areas.

Permeable to electromagnetic waves - Thanks to RFID (Radio Frequency Identification) SMART COVER is the manhole cover which allows you to:

- Receive and transmit without battery when it is interrogated by a reader.
- Be located, if it is covered with asphalt.
- Knowing all the information about what is present inside the manhole.
- Record of maintenance actions.
- Have a unique identification of the product (each Manhole cover has its own serial number on the microchip).

Ramă și capac fontă circular carosabil clasa D400

Cast iron frame and cover round - D400



Cod articol	Dr [mm]	Dc [mm]	Di [mm]	H [mm]	Balama	Închidere
CAPD728	728	582	550	82	DA	tip ostra
CAPB780Z	805	631	600	90	DA	tip ostra
CAP0005Z*	805	631	600	90	DA	tip ostra

Notă

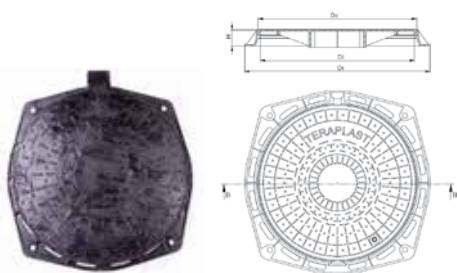
Prevăzute cu garnitură și dispozitiv de zăvorăre cu șurub.
* Capacul CAP0005 este ventilat (6 găuri)

Note

Provided with seal and screw locking device.
* Cover with code CAP0005 - with ventilation holes (6 holes)

Ramă și capac fontă circular carosabil clasa C250

Cast iron frame and cover round - C250



Cod articol	Dr [mm]	Dc [mm]	Di [mm]	H [mm]	Balama	Închidere
CAPC720Z	720	580	550	65	DA	tip ostra
CAPC750Z	750	630	600	65	DA	tip ostra

Notă

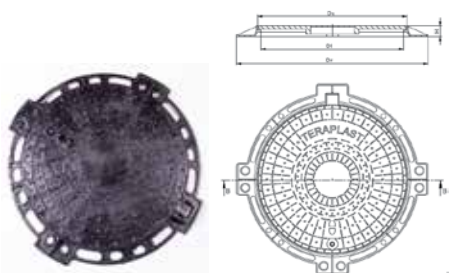
Prevăzute cu garnitură și dispozitiv de zăvorăre cu șurub.

Note

Provided with seal and screw locking device.

Ramă și capac fontă necarosabil circular clasa B125

Cast iron frame and cover round - B125



Cod articol	Dr [mm]	Dc [mm]	Di [mm]	H [mm]	Balama	Închidere
MFD0418T	705	580	535	45	DA	nu
CAPB780T	780	653	600	65	DA	nu

Notă

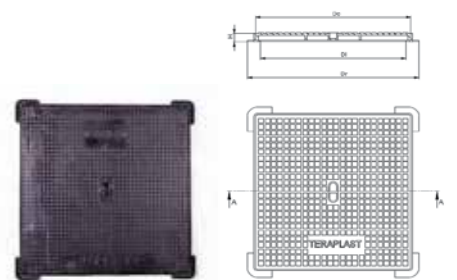
Prevăzute cu garnitură și dispozitiv de zăvorăre cu șurub.

Note

Provided with seal and screw locking device.

Ramă și capac fontă necarosabil rectangular clasa B125

Cast iron frame and cover square - B125



Cod articol	A x B [mm]	C x D [mm]	P1 x P [mm]	H [mm]	Balama	Închidere
CAPB530T	530 x 530	480 x 480	435 x 435	27	NU	NU

Notă

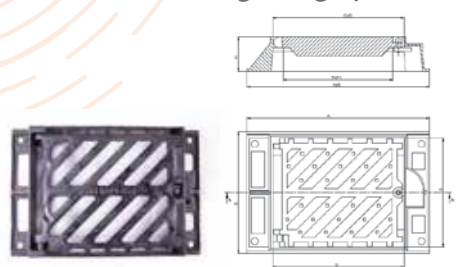
Prevăzute cu garnitură.

Note

Provided with seal.

Ramă și grătar fontă carosabil rectangular clasa C250

Cast iron frame and grating square - C250



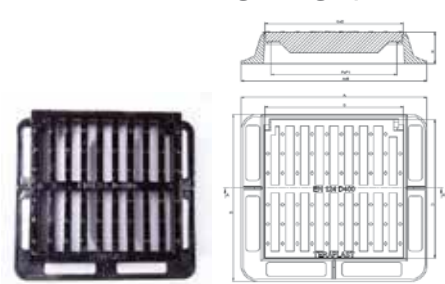
Cod articol	A x B [mm]	C x D [mm]	P x P1 [mm]	H [mm]	Balama
MFD0837	530 x 375	375 x 315	382 x 318	100	DA

Notă
Prevăzute cu garnitură și dispozitiv de zăvorăre cu șurub.

Note
Provided with seal and screw locking device.

Ramă și grătar fontă carosabil rectangular clasa D400

Cast iron frame and grating square - D400



Cod articol	A x B [mm]	C x D [mm]	P1 x P [mm]	H [mm]	Balama
CAPGD590	590 x 530	440 x 440	400 x 400	100	DA

Notă
Prevăzute cu garnitură.

Note
Provided with seal.

Capac circular D400

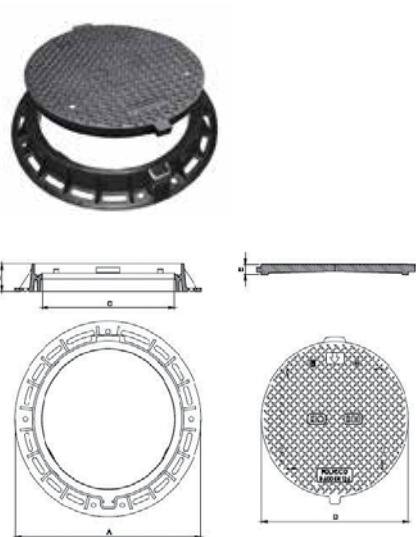
Round cover D400



Cod articol	Denumire	Greutate [kg]	H [mm]
CAPD728T	CAPAC CIRCULAR D400 728*582*82 CU BALAMA	37	9

Ramă și capac COMPOZIT circular carosabil clasa D400

COMPOSITE frame and cover round - D400



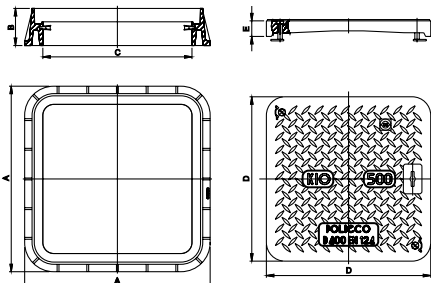
Cod articol	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO800D400	840	120	600	665	45	DA	oțel inox

Notă
Rama cu profil integrat pentru ancorare la instalare.
Capacul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă.
La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.
Sistemul de închidere al capacului realizat din oțel inox.

Note
Frame with integrated profile for anchoring during installation.
Cover made of Kinext™ with anti-slip surface.
Optional personalisation (name or service type).
Locking system in stainless steel.

Ramă și capac COMPOZIT rectangular carosabil clasa D400

COMPOSITE frame and cover square - D400



Cod articol	A X A [mm]	B [mm]	C X C [mm]	D X D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO500D400	500 X 500	100	402 X 402	443 X 443	42	NU	oțel inox

Notă

Ramă cu profil integrat pentru ancorare la instalare.
Capacul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă.
La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

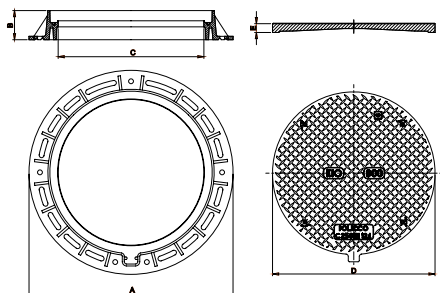
Sistemul de închidere al capacului realizat din oțel inox.

Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface.
Optional personalisation (name or service type).
Locking system in stainless steel.

Ramă și capac COMPOZIT circular carosabil clasa C250

COMPOSITE frame and cover round - C250



Cod articol	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO800C250	840	107	600	665	36	NU	opțional

Notă

Ramă cu profil integrat pentru ancorare la instalare.
Capacul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă.
La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

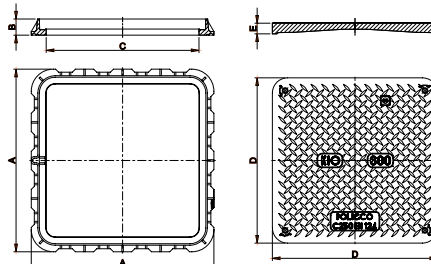
Optional sistem de închidere în materialul compozit.

Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface.
Optional personalisation (name or service type).
Optional locking system in composite material.

Ramă și capac COMPOZIT rectangular carosabil clasa C250

COMPOSITE frame and cover square - C250



Cod articol	A X A [mm]	B [mm]	C X C [mm]	D X D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO400C250	400 x 400	44	305 x 305	335 x 335	30	NU	otel inox
CAPKIO500C250	500 X 500	55	402 x 402	443 x 443	37	NU	otel inox
CAPKIO600C250	600 x 600	56	502 x 502	543 x 543	38	NU	otel inox
CAPKIO700C250	700 x 700	54	602 x 602	643 x 643	40	NU	otel inox

Notă

Ramă cu profil integrat pentru ancorare la instalare.
Capacul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă.
La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

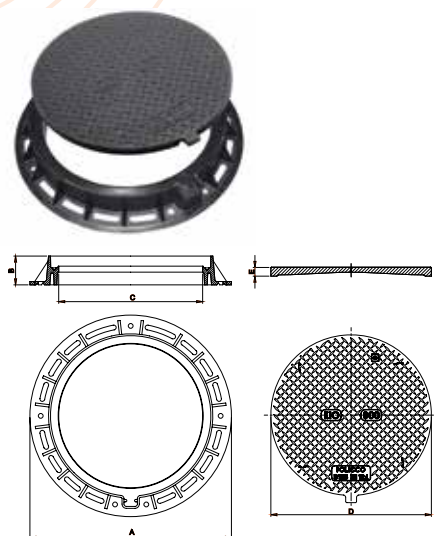
Opțional sistem de închidere în materialul compozit.

Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface.
Optional personalisation (name or service type).
Optional locking system in composite material.

Ramă și capac COMPOZIT circular necarosabil clasa B125

COMPOSITE frame and cover round - B125



Cod articol	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO800B125	840	101	600	665	30	NU	opțional

Notă

Rama cu profil integrat pentru ancorare la instalare. Capacul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă. La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

Opțional sistem de închidere în materialul compozit.

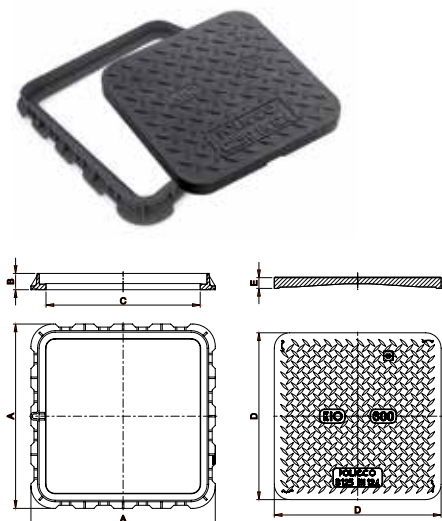
Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface. Optional personalisation (name or service type).

Optional locking system in composite material.

Ramă și capac COMPOZIT rectangular necarosabil clasa B125

COMPOSITE frame and cover square - B125



Cod articol	A X A [mm]	B [mm]	C X C [mm]	D X D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO500B125	500 X 500	42	402 x 402	443 x 443	24	NU	
CAPKIO600B125	600 x 600	44	502 x 502	543 x 543	26	NU	
CAPKIO700B125	700 x 700	42	602 x 602	643 x 643	28	NU	

Notă

Ramă cu profil integrat pentru ancorare la instalare. Capacul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă. La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

Sistemul de închidere al capacului realizat din oțel inox.

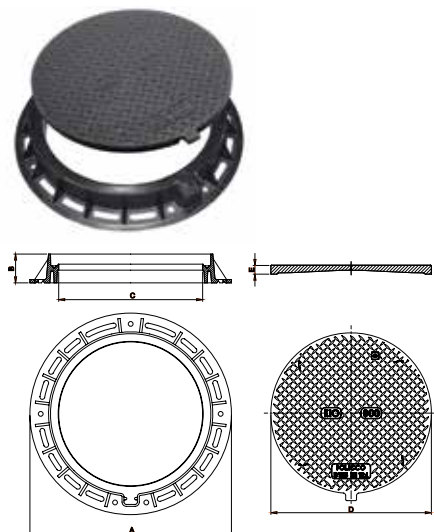
Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface. Optional personalisation (name or service type).

Locking system in stainless steel.

Ramă și capac COMPOZIT circular necarosabil clasa A15

COMPOSITE frame and cover round - A15



Cod articol	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Balama	Închidere
CAPKIO800A15	840	101	600	665	30	NU	opțional

Notă

Rama cu profil integrat pentru ancorare la instalare. Grătarul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă. La cerere capacul se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

Fante cu lățime de 32mm. 30 % din suprafața grătarului este liberă pentru scurgere.

Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface. Optional personalisation (name or service type).

Radial slots, width 32 mm. 30% of the surface is free for outflow.

Ramă și grătar COMPOZIT rectangular carosabil clasa C250

COMPOSITE frame and square grating - C250



Cod articol	A X A [mm]	B [mm]	C X C [mm]	D X D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Balama
CAPKIO500C250107	500 X 500	107	402 x 402	443 x 443	87	7	32	NU

Notă

Rama cu profil integrat pentru ancorare la instalare. Grătarul realizat din Kinext™ cu suprafață antiderapantă.

La cerere se poate personaliza cu numele sau tipul aplicației.

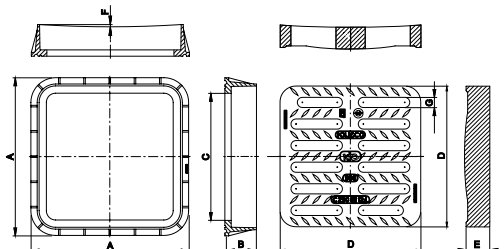
Fante cu lățime de 32mm. 30% din suprafața grătarului este liberă pentru scurgere.

Note

Frame with integrated profile for anchoring during installation. Cover made of Kinext™ with anti-slip surface.

Optional personalisation (name or service type).

Radial slots, width 32mm. 30% of the surface is free for outflow.



[illegible][illegible]

ASOCIAȚIA DE ACREDITARE DIN ROMÂNIA - RENAR
România, Cluj-Napoca, Str. 15 noiembrie 1989, nr. 1
01102-447-1989



RENAR este asociată cu EA-ROL pentru încredere!

CERTIFICAT DE ACREDITARE
Nr. LI 271

Asociația de Acreditare din România - RENAR, fiind recunoscută ca Organism Național de Acreditare prin CEC 23/2009, prezintă certificatul atașat la prezentul

TERAPLAST SA

Str. Ștefiei, Comuna Ștefănești, Str. 15 noiembrie 1989, nr. 1,
județul Brașov-Mareș

prin
Laborator de Încercări

În baza prezentei certificări, **EA-ROCEC 17025:2018**, și este competentă să efectueze activități de **INCERCĂRI** care sunt în conformitate cu cerințele prezentei certificatului de acreditare.

Accesul societății este înregistrat în baza de date a RENAR și în mod continuu a tuturor de societăți incluse în Anușarul de Acreditare din România (RENAR).

Prezentul certificat este însoțit de Anușar nr. 1/16.11.2019 (3 pagini), parte integrantă a prezentei.

Certificatul de acreditare este un document de acreditare esențial, care poate fi revizuit și este permis de către RENAR, care este notată asupra a certificatului de acreditare este disponibilă pe website-ul RENAR, www.renar.ro.

Data acreditării inițiale: 07.06.2004
Data reînnoirii acreditării: 16.11.2019
Data expirării acreditării: 16.11.2021

**DIRECTOR GENERAL
AL STRUCTURILOR EXISTENTE**

Alina Elena TÂMBULEA

PREȘEDINTE AL COMISIEI DE ACREDITARE

dr. Ing. Ghentica DINI



Certificatul de acreditare nu înlocuiește DEC de obligație de a respecta toate legislațiile și autorizațiile necesare pentru furnizarea serviciilor de calitate înaltă.

Reprezentarea partilor a prezentei certificatului este însoțită.

[illegible][illegible][illegible]

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRATIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic

017-05/2965-2018

prelungirea agrementului tehnic nr. 017-05/2489-2015

CĂMIN DE VISITARE DIN POLIETILENĂ
REGARDS DE VISITE EN POLYÉTHYLENE
POLYETHYLENE MANHOLES
SCHACHTE AUS POLYETHYLEN
cod categoric 28

PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA
Parc Industrial TERAPLAST
 DN 13A, Km 47+000, 427298, Județ Bistrița-Năsăud
 Tel: 0362/926201, fax: 0362/113121

TITULAR AGREMENT TEHNIC: TERAPLAST SA
Parc Industrial TERAPLAST
 DN 13A, Km 47+000, 427298, Județ Bistrița-Năsăud
 Tel: 0362/926201, fax: 0362/113121

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚA TERMICĂ BUCUREȘTI
 Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București, 06159, Tel: 071-2721197

*Scrupa specializată în S - Proiectare, proiectare și urmărirea pentru instalații aferente
construcțiilor*

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 27 septembrie 2021 asupra
instalațiilor din AVIZUL TEHNIC al Comisiei Tehnice. Prezentul pentru C. constructiv
se va pune la dispoziția de valabilitate.



MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
 CONSILIUL TERMIU PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic

017-05/3041-2019

prolongarea agrementului tehnic nr. 017-05/2560-2008

**TEST DIN PVC PENTRU INSTALAZII DE APĂ
 PUSĂ ÎN PVC POCR TRANSPORT DE L'EAU
 PVC PIPES FOR WATER SUPPLY NETWORKS
 PVC ROHRE FÜR WASSERLEITUNGEN**
conf. categorie 28

PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA,
 Str. Sătești, com. Sătești-Măgureni,
 Jm. Vrancea, Loc. 45-006, Județ Buzău (Romania)
 Tel: 0238/232620, fax: 0238/231230

TITULAR AGREMENT TEHNIC: TERAPLAST SA,
 Str. Sătești, com. Sătești-Măgureni,
 Jm. Vrancea, Loc. 45-006, Județ Buzău (Romania)
 Tel: 0238/232620, fax: 0238/231230

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE RECUREȘTI
 Str. Pache Protopopescu, nr. 56, sect. 1, București, tel/fax: 021/222117

Grupă specializată în: S - Proiecte, procedee și echipamente pentru instalatii aferente sistemelor gaze

Prezentul agrement tehnice are valabilitate până la data de 30 Iunie 2022 având
 la baza ANEXA 1, TEHNICĂ, și Condițiile de Certificare Permanente pentru Construcții
 cu țipuri de control de calitate.



MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TERMINC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Sediu TeraPlast

Parc Industrial TeraPlast, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
jud. Bistrița-Năsăud, 427301, Calea TeraPlast, nr. 1
Telefon: 0374 461 529, Fax: 0263 231 221
Web: www.TeraPlast.ro

Depozite:

Brașov

DN1A, Săcele, jud. Brașov, (în incinta
parcului industrial Electroprecizia)

Piatra Neamț

Str. Principală, nr. 234, 617185,
loc. Dumbrava Roșie, jud. Neamț

Deva

Str. Dr. Victor Suiaga, nr.15,
330161, Deva, jud. Hunedoara

București

Str. Turiștilor, nr. 27,
077190, Sat Chiajna, jud. Ilfov

Oradea

Str. Ogorului, nr.30A/30D,
410554, Oradea, jud. Bihor