



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-149**, din data de **18.07.2019** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/3129-2019**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ȚEVI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU GAZE NATURALE**, al cărui producător este **TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, județ Bistrița-Năsăud**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **18.07.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **18.07.2022**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU



UNIVERSITY OF
SOUTH ALABAMA
LIBRARY



Agreement Tehnic

017-05/3129-2019

prelungeste și extinde agreementul tehnic nr. 017-05/2860-2017

**ȚEVI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU GAZE NATURALE
SYSTEMES DE CANALISATIONS EN HDPE POUR LA DISTRIBUTION DE
COMBUSTIBLES GAZEUX
HDPE PIPES SYSTEMS FOR THE SUPPLY OF GASEOUS FUELS
HDPE ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE GASVERSORGUNG
cod categorie 28**

PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș
DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

TITULAR AGREMENT TEHNIC: TERAPLAST SA

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș
DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 18 iulie 2022 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate**



Grupa specializată nr. 5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de prelungire și extindere a acordului tehnic nr. 017-05/2860-2017, prezentată de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud, înregistrată cu nr. 190509 din data de 17.05.2019, referitoare la produsele: "Țevi din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale" fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3129-2019, în conformitate cu normele tehnice NTPEE-2018: Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu completările și modificările ulterioare, cu certificatele emise de SGS din Marea Britanie și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

1. Definiția succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale de tipurile: PE 100 RC, PE 80 și PE 100 sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud prin procedeul de extrudare.

Țevile din polietilenă de înaltă densitate se produc cu dimensiuni conform DIN 8074 ISO 4065, SR EN 1555-2:2011.

-D_{ext.} 20÷630 mm, SDR 11, grosimi de perete 3,0÷57,3 mm, cu perete monostrat, dublu strat, cu perete de protecție din PP sau PE modificat.

Presiunile de lucru sunt de:

- 10 bar, pentru țevile din polietilenă de înaltă densitate tip PE 100 RC, PE 100;
- 4 bar, pentru țevile din polietilenă de înaltă densitate tip PE 80.

Pentru instalațiile de utilizare a gazelor naturale, cu presiunea mai mare de 10 bar, ANRE elaborează reglementări specifice. Realizarea țevilor din polietilenă de înaltă densitate se execută pe mașini tip

WATTENFELD și CINCINNATI cu sisteme automatizate pentru:

-pozarea materialelor componente;

-menținerea temperaturii constante în extruder;

-controlul diametrului exterior și al grosimii peretelui țevii;

-dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametri reali de proces);

-urmărirea pe calculator a întregului proces de fabricație.

1.2 Identificarea produselor.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud sunt marcate la fabricație prin imprimare din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- norma de fabricație;
- materialul țevii;
- caracteristicile produsului;
- diametru;
- presiune;
- cod produs;
- utilizare gaz.

Pentru identificare, țevile din PEID pentru

viață de 100 de ani, conform normei PAS 1075:2009-04.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale se montează în instalații conform cu procedurile de proces, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu norma tehnică NTPEE-2018.

Lucrările de îmbinare dintre țevile din PEID cu fittingurile și robinetele din PEID se vor executa de către personal autorizat ANRE, cu dispozitivele recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km

45+500, județ Bistrița-Năsăud în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale din PEID se livrează:

-în bare cu lungimi de 12 m, pentru $D_{ext.} \geq 140$ mm;

-în colaci și/sau bare, pentru $D_{ext.} \leq 125$ mm; lungimea colacului fiind uzual de 100 sau 250 m.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Punerea în operă a țevilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și cu prevederile din norma tehnică: -NTPEE-2018. Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale.

Concluzii

Aprecierea globală

•Utilizarea țevilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic



●**Condiții:**

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de SGS din Marea Britanie și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau echipamentul.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu Institutul European pentru Științe Termice București și anume:
 - verificarea indicelui de fluiditate MFR 190⁰C/5 Kg;
 - verificarea rezistenței la presiune la +20⁰C;
 - verificarea rezistenței la presiune la +80⁰C.Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la producător sau la un laborator autorizat.
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta

actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitate: 18 iulie 2022

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine

**Înlocuiește acordul tehnic
nr. 017-05/2860-2017**

**Președinte grupa specializată nr. 05
dr. ing. Daniela Teodorescu**

**Institutul European pentru Științe
Termice**

DIRECTOR EXECUTIV

ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui agrement.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu norma tehnică NTPEE-2018.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

Recomandările cu privire la lucrări executate cu țevi din PEID fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud, au fost transmise de:

- PRISMA SERV COMPANY SRL-Iași;
- LAS PROM SRL-Tg. Mureș;
- AMIRIS INVEST SRL-Brașov.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

țevi din PE 100 pentru gaze naturale, cu $D_{ext.} 32 \times 3,0$ mm, Pn 10 bar, SDR 11.

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
dimensiunilor	SR EN 3126	Lab. TERAPLAST județ Bistrița- Năsăud	conf. SR EN ISO	$D_{ext. med.} = 32,3$ mm $g = 3,1$ mm corespund
indicii de fluiditate MFR 190°C/5 Kg	SR EN ISO 1133	Lab. TERAPLAST județ Bistrița- Năsăud	$0,2 \leq MFR \leq 1,4$ g/10 min.	0,2312 g/10 min. corespunde
contractiei longi- tudinale la cald (etuvă cu aer) $t = 110^\circ C$	SR EN ISO 2505	Lab. TERAPLAST județ Bistrița- Năsăud	$\leq 3\%$	1,32 % corespunde
alungirii la rupere	SR EN ISO 6259	Lab. TERAPLAST județ Bistrița- Năsăud	$\geq 350\%$	443,3% corespunde
Rezistenței la tracțiune	SR EN ISO 6259	Lab. TERAPLAST județ Bistrița- Năsăud	≥ 19 MPa	20,0 MPa corespunde



rezistenței la presiune interioară +20°C/100 h/ 25,48 bar	SR EN ISO 1167	Lab. TERAPLAST județ Bistrița-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare	>100 h corespunde
rezistenței la presiune interioară +80°C/165 h/ 11,47 bar	SR EN ISO 1167	Lab. TERAPLAST județ Bistrița-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare	>165 h corespunde
rezistenței la presiune interioară +80°C/1000h/ 10,62 bar	SR EN ISO 1167	Lab. TERAPLAST județ Bistrița-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare	>1000 h corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de laboratorul TERAPLAST din Șieu-Măgheruș, Sat Sărățel, Județ Bistrița-Năsăud, acreditat RENAR, nr. LI 279, raport de încercare nr. 208/2019.

4. Anexe.

• Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.

În ședința de deliberare nr. 190711 din data de 05.07.2019 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcatuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3129-2019 referitor la :

Țevi din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 1 și PAT 3 din 2004.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilități Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3129-2019 conținând 20 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.



• **Titular de agrement tehnic:**

TERAPLAST SA

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș
DN 15 A, Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

