

## FISA TEHNICA TEVI DIN PVC-U PENTRU INSTALATII DE DRENAJ

**Standard de produs: SF 97/2015**

**Domeniu de utilizare:** tevile se utilizeaza la executarea de retele exterioare de drenaj

**Temperatura de utilizare:** maxim 60°C

**Culoare:** RAL 8023

**Rigiditatea nominala:**  $\geq 4$  kPa pentru SN4  
 $\geq 8$  kPa pentru SN8

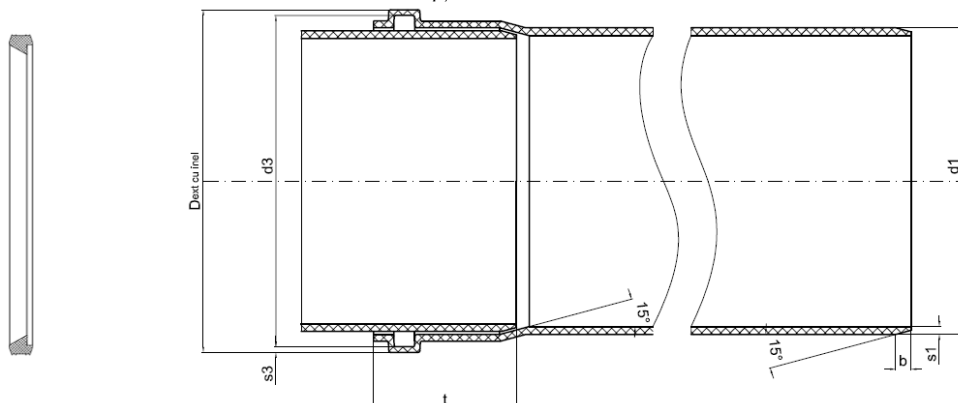
**Dimensiuni principale:**

**Tab. 1**

Diametrul exterior [mm]	SN4 – SDR 41	SN8 – SDR 34
	Grosimea de perete, $s_1$ [mm]	Grosimea de perete, $s_1$ [mm]
110 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	3,2 <sup>+0,6</sup> <sub>0</sub>	3,2 <sup>+0,6</sup> <sub>0</sub>
125 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	3,2 <sup>+0,6</sup> <sub>0</sub>	3,7 <sup>+0,6</sup> <sub>0</sub>
160 <sup>+0,4</sup> <sub>0</sub>	4,0 <sup>+0,6</sup> <sub>0</sub>	4,7 <sup>+0,7</sup> <sub>0</sub>
200 <sup>+0,5</sup> <sub>0</sub>	4,9 <sup>+0,7</sup> <sub>0</sub>	5,9 <sup>+0,8</sup> <sub>0</sub>
250 <sup>+0,5</sup> <sub>0</sub>	6,2 <sup>+0,9</sup> <sub>0</sub>	7,3 <sup>+1,0</sup> <sub>0</sub>
315 <sup>+0,6</sup> <sub>0</sub>	7,7 <sup>+1,0</sup> <sub>0</sub>	9,2 <sup>+1,2</sup> <sub>0</sub>
400 <sup>+0,7</sup> <sub>0</sub>	9,8 <sup>+1,2</sup> <sub>0</sub>	11,7 <sup>+1,4</sup> <sub>0</sub>

Tevile din PVC100 de tip compact sunt fabricate cu mufa cu inel de etansare.  
 In figura urmatoare este prezentat desenul imbinarii cu mufa:

**Fig. 1.**



**Tab. 2. Suprafata permeabila pentru SN4 si SN8 compact**

Tv. PVC drenaj SN 4 compact		Latime fanta, w			Latime fanta, w		
Tv. PVC drenaj SN 8 compact		1 mm			2 mm		
DN	Nr de fante	Suprafata permeabila/ nr. fante	Nr fante/ metru	Suprafata permeabila /metru de teava	Suprafata permeabila/ nr. fante	Nr fante/ metru	Suprafata permeabila /metru de teava
mm	nr.	[mm <sup>2</sup> ]	nr.	[cm <sup>2</sup> ]	[mm <sup>2</sup> ]	nr.	[cm <sup>2</sup> ]
110	4	212	91	193	424	83	353
125	4	260	91	236	520	83	433
160	4	360	91	327	720	83	600
200	4	376	91	342	752	83	627
250	4	384	91	349	768	83	640
315	4	388	91	353	776	83	647
400	4	388	91	353	776	83	647

110	3	159	91	145	318	83	265
125	3	195	91	177	390	83	325
160	3	270	91	245	540	83	450
200	3	282	91	256	564	83	470
250	3	288	91	262	576	83	480
315	3	291	91	265	582	83	485
400	3	291	91	265	582	83	485

110	2	106	91	96	212	83	177
125	2	130	91	118	260	83	217
160	2	180	91	164	360	83	300
200	2	188	91	171	376	83	313
250	2	192	91	175	384	83	320
315	2	194	91	176	388	83	323
400	2	194	91	176	388	83	323

110	1	53	91	48	106	83	88
125	1	65	91	59	130	83	108
160	1	90	91	82	180	83	150
200	1	94	91	85	188	83	157
250	1	96	91	87	192	83	160
315	1	97	91	88	194	83	162
400	1	97	91	88	194	83	162

**Lungimea de taiere** - conform comanda client. Abaterea la lungimea de taiere este de  $\pm 10$  mm.

**Marcarea**

Tevile sunt marcate continuu, cu un marcator cu jet, direct pe linia de extrudare, la intervale de cca. 1 m avandu-se grija ca pe fiecare teava sa existe cel putin un marcaj. Marcajul de culoare neagra, cuprinde informatiile:

Fig.2

TERAPLAST-SA	Teava PVC-U	DN x S	SN XX	SF 97	UD	XX.XX.XX	L=Xm+mufa	X	X	IIII
producator	den. produs	DN x grosime per.	rigiditate inelara	norma de produs.	dom utilizare	data fabricatiei	dimensiune	sch.	lot	cod de bare

**Aplicarea fantelor:**

Tevile PVC de tip compact sunt supuse unei operatii suplimentare de frezare a fantelor pe o masina specializata obtinandu-se tevile pentru drenaj. Fantele se realizeaza perpendicular pe generatoarea tevii. Fantele au dimensiuni de 1,0; 2,0 mm (tab.3).

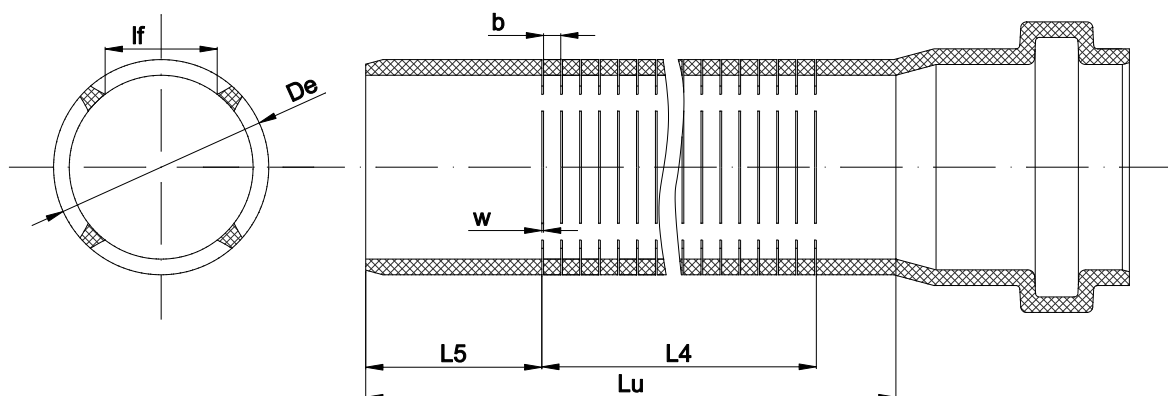
Tevile se pot realiza cu 1, 2, 3, 4 randuri de fante.(fig. 3, 4, 5, 6, 7)

Tab.3

Latime fanta	Distanta intre fante
w [mm] $\pm 0,2$	b [mm] $\pm 0,5$
1	10
2	10

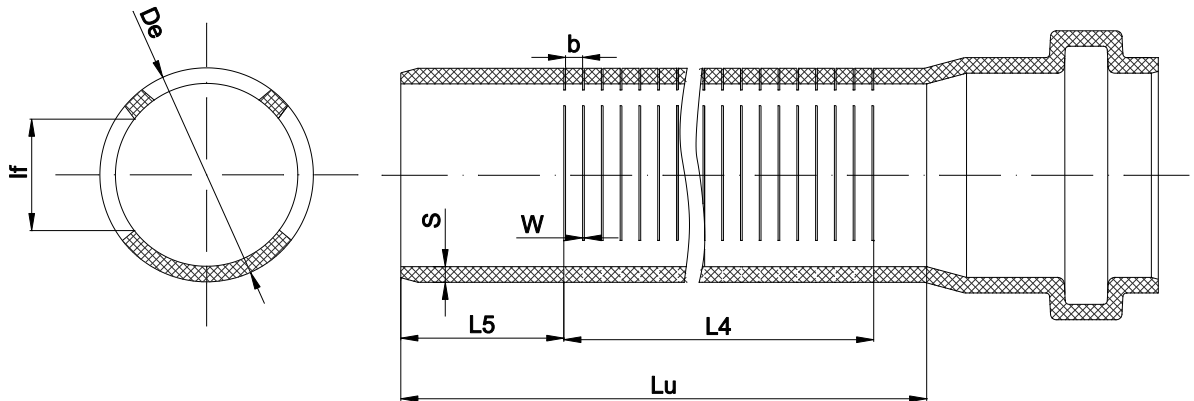
a) Teava pentru drenaj cu 4 randuri de fante

Fig.3



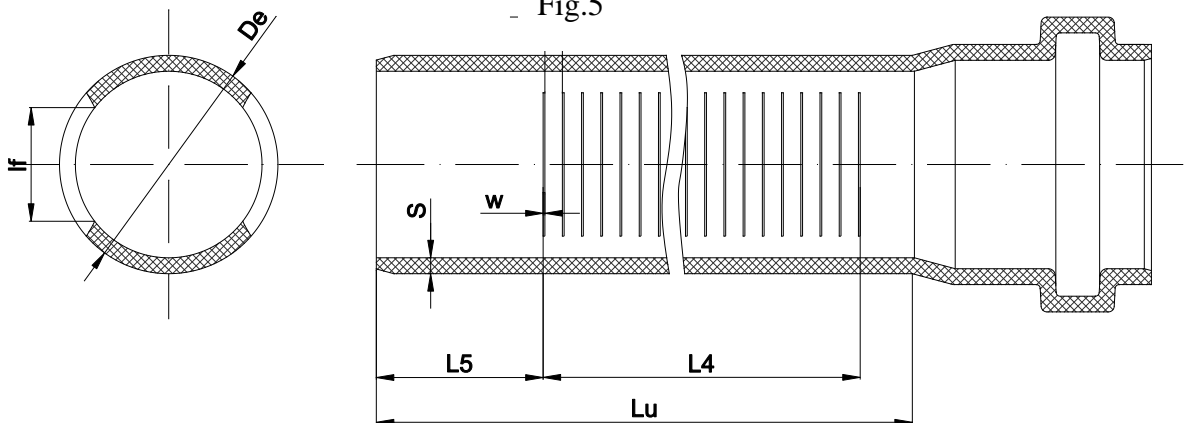
b) Teava pentru drenaj cu 3 randuri de fante

Fig.4



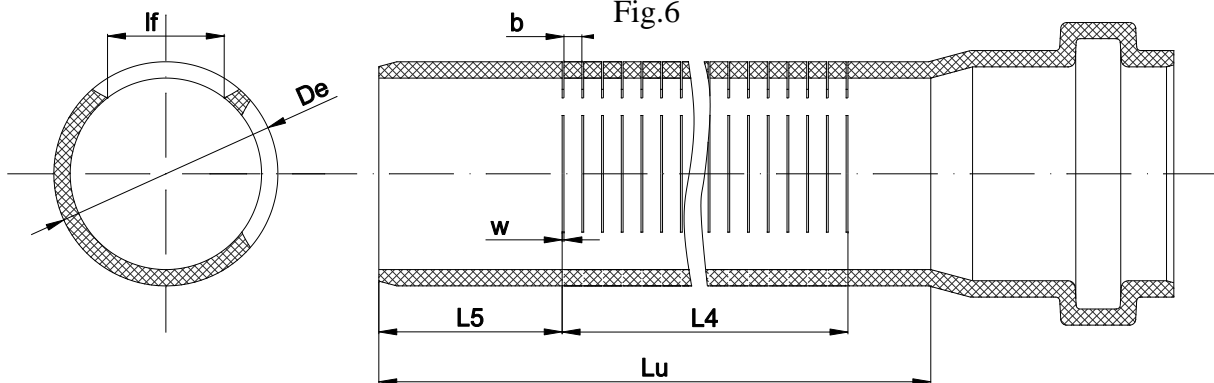
c) Teava pentru drenaj cu 2 randuri de fante ( la 180° una fata de cealalta)

Fig.5



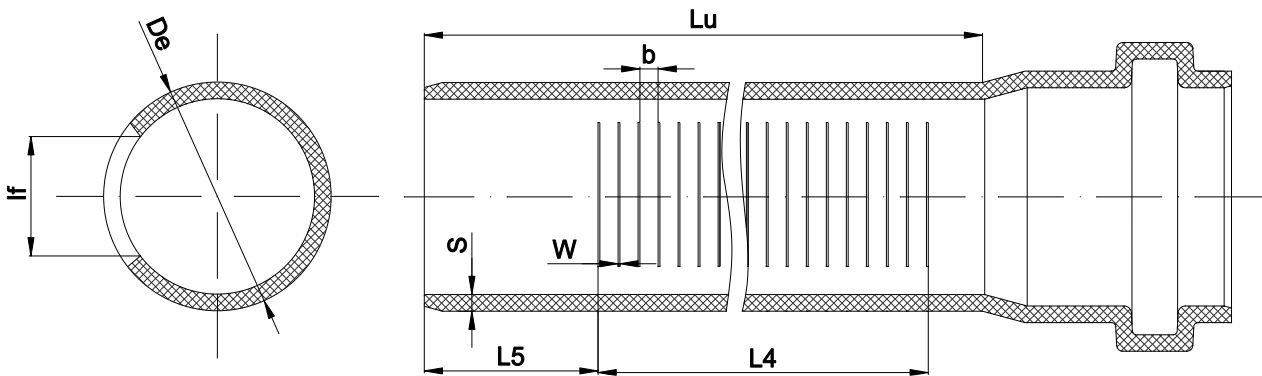
d) Teava pentru drenaj cu 2 randuri de fante ( la 90° una fata de cealalta)

Fig.6



e) Teava pentru drenaj cu 1 rand de fante

Fig.7



#### Ambalare:

Numarul de tevi ce se ambaleaza este dependent de diametrul tevii.

Se ambaleaza in juguri sau pe sipca de lemn astfel:

- Tevile din PVC cu diametre intre 110 mm si 160 mm se livreaza ambalate in juguri de lemn cu dimensiuni de 50\*50 mm pe partile laterale si pe partea superioara, iar partea inferioara a jugului este de 80\*50 mm. Jugurile se rigidizeaza cu banda OL.
- Tevile cu diametre mai mari de 200 mm(inclusiv) se ambaleaza pe sipca de lemn rigidizate cu banda PET. Banda PET rigidizeaza primul rand de teava, de sipca de lemn, iar urmatoarele randuri de randul de tevi invecinat.
- Numarul de randuri si de coloane depinde de diametrul tevii.

**Depozitarea** se face pe suprafete perfect plane, iar daca perioada de depozitare este mai mare de 3 luni se recomanda acoperirea cu o prelata pentru a evita degradarea sub actiunea razelor solare. Stivuirea pachetelor in depozit se face pe maxim doua randuri.

#### Manipularea

Incarcarea si descarcarea trebuie facuta cu mare atentie cu stivuitor cu furci. Tevile nu trebuie trantite, tarate in timpul operatiilor de incarcare - descarcare din mijlocul de transport, manipularea trebuind sa se faca dupa prinderea acestora cu mare atentie. Manipularea se face evitandu-se contactul tevilor cu substante agresive si materiale abrazive.

**Transportul** tevilor se face cu mijloace adecvate ambalajului si trebuie sa permita fixarea corespunzatoare a pachetelor de tevi.

Nu se permite transportul peste tevi a altor materiale.

### Garantia:

Conform legii 449/2003 termenul de garantie este de 2 ani de la data livrării cu respectarea condițiilor de manipulare, depozitare, transport și a instrucțiunilor de montaj.

Garantia se anulează dacă:

- Nu se respecta instrucțiunile de manipulare, depozitare și transport.
- Nu se respecta instrucțiunile de montaj, întreținere și utilizare (după caz).

Durata medie de utilizare 50 de ani.

La sfârșitul duratei medii de utilizare menționată în Certificatul de garanție produsele sunt tratate ca și deseuri în conformitate cu legislația în vigoare în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Deseurile de mase plastice vor fi colectate și stocate într-un depozit adecvat (în locuri special marcate de stocare a deșeurilor), pe termen mediu și lung, în cantitățile și condițiile stabilite.

Pe tot parcursul aflării în stoc a deșeurilor se efectuează activități de monitorizare/ optimizare a deșeurilor.

Deseurile vor fi predate unităților specializate în vederea valorificării privind gestionarea deșeurilor industriale reciclabile.

Ridicarea deșeurilor se efectuează de către operatorii reciclatori sau colectori, cu care sunt încheiate contracte.

Firma la care se transportă deșeurile pentru valorificare trebuie să dețină autorizație de mediu conform legislației în vigoare.

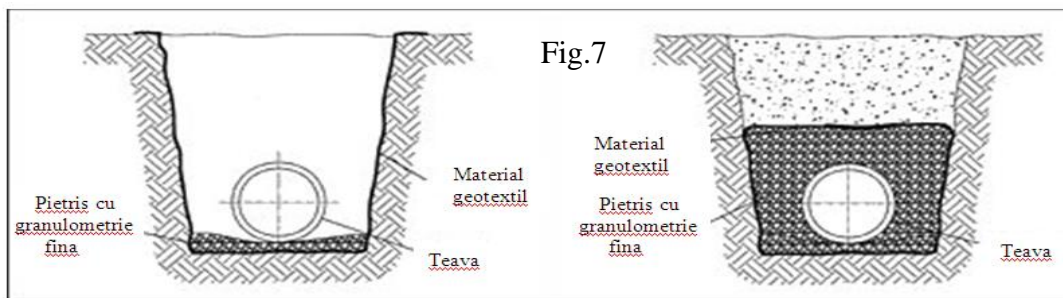
### Montaj: Conform documentației puse la dispoziție de producător

Pentru a monta corect tuburile de drenaj este necesar să urmați următoarele instrucțiuni (Fig.7):

- acoperiți peretii și fundul excavatiei cu material geotextil;
- executați patul suport al teavii de dren din pietriș (granulometrie 3-5 mm) cu o grosime de minim 10 cm;
- umpleți sapătura cu material de umplutură (granulometrie 3-5 mm) în straturi de 20 de cm care se compactează;
- se continuă umplutura până ce materialul de umplutură a depășit partea superioară a teavii cu 40 cm și acoperiți umplutura cu capetele libere ale materialului geotextil;
- finalizați umplutura cu material excavat (pământ).

**Nota:** Este important gradul de compactare al umpluturii. Pe perioada lucrărilor nu permiteți utilajelor grele să treacă peste sapătura.

Punerea în opera (îngroparea) se realizează în condițiile precizate de TERAPLAST SA prin normativul GP 043 sau puse la dispoziție direct.



**Sistemul calitatii** este implementat și certificat conform ISO 9001.

\* SC TERAPLAST SA își rezerva dreptul de a face modificări în prezenta fișa tehnică fără notificare