MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ŞI ADMINISTRAŢIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCŢII

Agrement Tehnic
017-05/3989-2023

ŢEVI DIN PEID PENTRU INSTALAŢII DE APĂ
TUYAUX EN HDPE POUR L'ALIMENTATION EN EAU
HDPE PIPES FOR WATER SUPPLY
HDPE ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE WASSERVERSORGUNG
cod categorie 28 şi 29

PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA

Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1
judeţ Bistriţa-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

TITULAR AGREMENT TEHNIC: TERAPLAST SA

Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1
judeţ Bistriţa-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE BUCUREŞTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, Bucureşti; tel/fax: 0212521157

Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee şi echipamente pentru instalaţii de încălziri, climatizări, sanitare, gaze şi electrice aferente construcţiilor .

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 27.09.2026 numai însoţit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcţii şi nu ţine loc de certificat de calitate

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE EITS ROMANIA

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee şi echipamente pentru instalaţii de încălziri, climatizări, sanitare, gaze şi electrice aferente construcţiilor" din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti analizând documentaţia de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud şi înregistrată cu nr. 230714 din data de 17.07.2023, referitoare la produsele:**"Ţevi din PEID pentru instalaţii de apă"** fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3989-2023, în conformitate cu normativele: I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea şi exploatarea instalaţiilor sanitare şi a sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133-2022: Normativ pentru proiectarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare ale localităţilor, cu certificatele emise de SGS din Marea Britanie şi cu documentele tehnice româneşti aferente domeniului de referinţă, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă de tipurile: PE 100 RC, PE 100 şi PE 80 sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud prin procedeul de extrudare din materie primă nouă (nereciclată) de culoare albastră sau neagră cu linii de reperaj albastre.

Ţevile din polietilenă de înaltă densitate se produc cu următoarele caracteristici:

- ţevi cu D_{ext} 20÷1200 mm, SDR 41; 33; 27,6; 26; 21; 17,6; 17; 13,6; 11; 9; 7,4; 6; presiuni de lucru de 2,5; 3,2; 4; 5; 6; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32 bar, grosimi de perete 1,6 ÷ 90,8 mm.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura de +20^{0}C.

Temperatura maximă de lucru este de +40^{0}C.

Pentru mărirea rezistenţei mecanice se produc si ţevi din PEID monotub lise sau cu două straturi coextrudate (cu un strat exterior suplimentar detaşabil din PP aditivat).

Se produc şi ţevi din PEID în conformitate cu tabelul 4 şi 5 din standardul ISO 4065 şi/sau la cererea clientului, cu următoarele caracteristici principale:

- ţevi cu D_{ext} 20÷630 mm, SDR 51; 41; 33; 27,6; 26; 21; 17,6; 17; 13,6; 11; 9; 7,4; 6; 5 şi presiuni de lucru de 2,5; 3,2; 4; 5; 6; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32 bar, grosimi de perete 1,6÷70,3 mm, destinate instalaţiilor de apă pentru irigaţii unde se poate utiliza materie primă nouă (nereciclată) şi/sau material propriu reprocesat.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura de +20^{0}C.

Temperatura maximă de lucru este de +40^{0}C.

Fabricarea ţevilor din polietilenă de înaltă densitate se execută pe maşini tip BATTENFELD, CINCINNATI, KraussMaffei, cu sisteme automatizate pentru:

-dozarea materialelor componente;

-menţinerea temperaturii constante în extruder;

-controlul diametrului exterior şi al grosimii peretelui;

-dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricaţie (protocolul conţine toţi parametrii reali de proces);

-urmărirea pe calculator a întregului proces de fabricaţie.

1.2 Identificarea produselor.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud sunt marcate la fabricaţie prin imprimare din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

-norma de fabricaţie;

- nume producator si/sau marca;

-caracteristicile produsului (tip ţeavă):

-diametru exterior, grosime de perete, presiune nominală (PN), SDR, PE;

-domeniu de utilizare;

-informaţii producător/date trasabilitate;

- metrajul.

Pentru identificare, ţevile din PEID instalaţii de apă potabilă au culoarea neagră cu dungi longitudinale albastre sau total de culoare albastră, ele pot fi monostrat, coextrudate dublu strat (PE100

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE EITS ROMANIA

PE100 RC şi PE 80), cu sau fără acoperire suplimentară detaşabilă din PP (de culoare albastră).

Tevile PEID pentru alte aplicaţii (la care polietilena are stabilitate mecanică, chimică şi termică) decât apa potabilă (funcţie de aplicaţie şi/sau cererea clientului) pot avea liniile de reperaj coextrudate şi/sau stratul suplimentar detaşabil de PP, de culoare: verde pentru irigaţii, maro pentru canalizare.

Ţevile PEID pentru alte aplicaţii (la care polietilena este stabilă din punct de vedere termic, chimic şi mecanic) decât apa potabilă şi/sau la cererea clienţilor (marcate ECOTEH) pot fi complet neagre, fără linii de reperaj cu sau fără strat protector detaşabil PP maro, exemplu pentru: apa convenţional curată, canalizare (refulare).

Ţevile pentru canalizare cu vacuum şi cele pentru drenare sunt realizate şi utilizate conform cerinţelor din proiecte avizate de specialişti.

Ţevile cu stat suplimentar detaşabil din PP (funcţie de cerinţa clienţilor) se produc în variantele cu sau fără fir de inox sub stratul protector de PP, pentru detecţia ţevii.

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcţii, acceptate.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă de tipurile: PE 100 RC, PE 100 şi PE 80, fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud se pot utiliza în reţele şi instalaţii de alimentare cu apă potabilă, apă înainte de tratare, drenaj şi canalizare sub presiune, irigaţii, reţele exterioare de alimentare cu apă pentru incendiu, canalizări vacuumatice, apa cu alte aplicaţii (la care polietilena are stabilitate mecanică, chimică şi termică) montate îngropat în pământ.

Tevile din PE100 RC pot fi instalate: în sanţ deschis (cu sau fără pat de nisip); prin procedeele de reabilitare interioară a conductelor (foraj orizontal dirijat, subtraversări).

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, robinetele si vanele trebuie să deţină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătăţii.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcţie de compoziţia materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Ţevile din PEID deţin aviz sanitar, nr. 4/08.05.2019 emis de Centrul Regional de Sănătate Publică Cluj Napoca în conformitate cu reglementările Ministerului Sănătăţii.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcţii.

•Rezistenţă mecanică şi stabilitate

- produsele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate şi verificate de laboratorul firmei producătoare, acreditat RENAR.

Produsele au rezistenţă mecanică la condiţiile normale de transport specificate de producător şi la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate şi testate la producător conform normelor în domeniu.

•Securitate la incendiu - pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări de comportare la foc.

•Igienă, sănătate şi mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiţii normale, în conformitate cu procedurile legislaţiei în domeniu şi anume: Legea Securităţii şi Sănătăţii în Muncă nr. 319/2006 şi Legea Protecţiei Mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piaţă a produselor, materialelor, substanţelor chimice/ amestecurilor şi echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, Ordinul 119/2014 cu modificările şi completările ulterioare, OUG 92/2021 privind regimul deşeurilor, Ordonanţa. 2/2021 privind depozitarea deşeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase, legea privind asigurarea pentru accidente de muncă şi boli profesionale nr. 346/2002, cu completările şi modificările ulterioare.

Se va respecta legislaţia în vigoare cu privire la regimul deşeurilor.

•Siguranţă în exploatare - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiţii normale.

Produsele sunt fabricate din materie primă nouă (nereciclată).

Îmbinarea ţevilor din PEID cu fitinguri şi robinete din PEID se realizează prin procedeul de sudură tip: cap la cap sau electrofuziune

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE ... EITS ROMANIA

(electrofitinguri), fitinguri cu etanşare prin compresiune pe pereţii ţevii.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă nu necesită protecţie împotriva coroziunii.

•Protecţie împotriva zgomotului

- produsele nu fac obiectul unor cerinţe la zgomot; acestea sunt montate îngropat în pământ sau în nişe special amenajate.

•Economie de energie şi izolare termică - produsele se pot izola termic, dacă sunt instalaţiile necesită această operaţie.

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne, pe instalaţii automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

•Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcţii, cu completările şi modificările ulterioare.

2.2.2.Durabilitatea (fiabilitatea) şi întreţinerea produsului.

Materialele utilizate (granule din polietilenă, coloranţi, aditivi, stabilizatori, etc.), precum şi tehnologiile de fabricare, permit execuţia unor produse cu o durată de viaţă estimată de 50 de ani, garanţia acordată de producător este de minm 2 ani de la data livrării, dacă sunt respectate instrucţiunile producătorului referitoare la: montare, transport, depozitare şi exploatare, pentru tevile din PE100 RC se estimeaza o durata de serviciu de 100 de ani.

2.2.3. Fabricaţia şi controlul.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Constanţa calităţii produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calităţii realizat în conformitate cu reglemen-tările standardului ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă se montează în instalaţii conform cu procedurile de lucru, cu instrucţiunile de montare date de producător şi cu normativele tehnice: I 9-2022, NP 084-2003, NP 133-2022.

Lucrările de îmbinare dintre ţevile şi fitingurile din PEID se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele recomandate de producător.

Îmbinarea ţevilor şi fitingurilor din PEID pentru instalaţii de apă se realizează prin procedeul de sudură: tip cap la cap, prin sudură cu electrofitinguri sau cu fitinguri de compresiune.

2.3. Caietul de prescripţii tehnice.

2.3.1. Condiţii de concepţie.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanţele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerinţelor esenţiale aplicabile construcţiei în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcţii cu completările şi modificările ulterioare. Astfel, ţevile PEID fabricate sunt dimensionate şi verificate în conformitate cu standarde se firma şi standarde tehnice EN 12201; ISO 4427; DIN 8074; ISO 4065.

2.3.2. Condiţii de fabricare.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calităţii şi cu precizările din Manualul de Asigurare a Calităţii întocmite conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3.Condiţii de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoţite de Agrementul Tehnic, de Declaraţia de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezen-tantul acestuia), Aviz Sanitar, de instrucţiuni de utilizare, exploatare şi întreţinere elaborate de producător în limba română, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformităţii. Declaraţia de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerinţe generale şi SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformităţii. Declaraţia de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentaţie suport.

Ţevile din PEID de tipurile: PE 100 RC, PE 80 şi PE 100 se livrează:

- în bare cu lungimi de 6; 12; 13; 13,4 m, pentru $D_{ext} \geq 140$ mm;
- în colaci şi/sau bare, pentru $D_{ext} \leq 125$ mm lungimea colacului fiind uzual de 100 sau 250 m.

La cererea beneficiarului se pot livra şi la alte lungimi.

Producătorul va furniza datele privind condiţiile de transport, manipulare, depozitare şi montare.

2.3.4.Condiţii de punere în operă.

Punerea în operă a ţevilor din PEID pentru

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STANDARDE TERMICE
EITS ROMANIA

instalaţii de apă se realizează cu respectarea prescripţiilor producătorului şi cu normativele:

-I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente clădirilor

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea şi exploatarea instalaţiilor sanitare şi a sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

-NP-133-2022: Normativ pentru proiec-tarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare ale localităţilor.

Se va respecta legislaţia în vigoare cu privire la regimul deşeurilor.

Concluzii

Aprecierea globală

•Utilizarea ţevilor din PEID pentru instalaţii de apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil,** în condiţiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, ţevile din PEID pentru instalaţii de apă trebuie să deţină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătăţii.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcţie de compoziţia materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Ţevile din PEID deţin aviz sanitar, nr. 4/08.05.2019 emis de Centrul Regional de Sănătate Publică Cluj Napoca în conformitate cu reglementările Ministerului Sănătăţii

•Condiţii

•Calitatea produselor şi metodele de fabricare, au fost examinate şi găsite corespunzătoare de către SGS din Marea Britanie, laboratorul TERAPLAST din judeţul Bistriţa-Năsăud şi trebuie menţinute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

•Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.

•Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii nu se implică în prezenţa şi/sau absenţa drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreţine produsul sau procedeul.

•Orice recomandare referitoare la folosirea în condiţii de siguranţă a acestui produs/ procedeu/seturi de produse, care este conţinută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerinţe minime necesare la punerea sa în operă.

•Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic şi de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementul tehnic nu îi absolvă pe furnizori şi/sau utilizatori de responsabilităţile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

•Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti.

•Verificarea menţinerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedeului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, program care constă în:

-verificarea indicelui de fluiditate MFR 190^0C/5 Kg;

-verificarea rezistenţei la presiune la $+20^0$C;

-verificarea rezistenţei la presiune la $+80^0$C.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la producător sau la un laborator autorizat.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calităţii al producătorului.

•Acţiunile cuprinse în program şi modul lor de realizare vor respecta actele normative şi reglementările tehnice în vigoare.

•Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menţinerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

•Anularea agrementului tehnic se va face şi în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieţei, a nerespectării menţinerii constante a condiţiilor de fabricaţie şi utilizare ale produsului.

•În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic şi anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic: 27.09.2026.
Valabilitatea avizului tehnic: 27.09.2025.
Prelungirea valabilităţii avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puţin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilităţii avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine
Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate iniţial.

Preşedinte grupa specializată nr. 05
dr. ing. Daniela Teodorescu

Institutul European pentru Ştiinţe Termice

DIRECTOR EXECUTIV
dr. ing. Anica ILIE

3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentaţia pusă la dispoziţie de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calităţii, conform Certificat: RO15/711041626 referential ISO 9001:2015; RO15/711041621 referential ISO 14001:2018; CH15/1109 referential ISO 45001:2018 emise de SGS din Marea Britanie valabile la data elaborării acestui agrement.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud îşi vor menţine caracteristicile funcţionale în timpul exploatării, cu condiţia respectării instrucţiunilor de utilizare ale producătorului şi cu normativele tehnice: I 9-2022, NP 084-2003, NP 133-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa şi analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcţionare a produselor.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE
ţevi din PE100-RC pentru apă, cu $D_{ext.}$ 32×3,0 mm, Pn 16 bar, SDR 11

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINŢE	REZULTAT
aspectului	SR EN 12201-2+A1:2013	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	fără fisuri, bule de aer, pori, asperităţi, impurităţi, etc	corespunde
dimensiunilor	SR EN ISO 3126:2005	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	D_{ext} 32,0÷32,3 mm $e_{min.}/e_{max.}$ 3,0/3,4 mm	D_{ext} 32,3 mm $e_{min.}/e_{max.}$ 3,02/3,07 mm corespund
rezistenţei la tracţiune	SR ISO 6259-1,3:2015	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	≥19 N/mm^2	21,64 N/mm^2 corespunde
alungirii la rupere	SR ISO 6259-1,3:2015	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	≥350%	506,04%
contracţiei longitudinale la cald	SR EN ISO 2505:2005	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	≤3%, fără bule, exfolieri	1,48%
rezistenţei la presiune interioară +20^{0}C /100 h / 24,57 bar	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare sau cedare	≥ 100,5 h corespunde

rezistenţei la presiune interioară +80°C/165 h/ 11,06 bar	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare sau cedare	≥ 170,5 h corespunde
rezistenţei la presiune interioară +80°C/1000 h/ 10,24 bar	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare sau cedare	≥ 1000,5 h corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti îşi însuşeşte verificările efectuate de Lab. Teraplast jud. Bistriţa-Năsăud, acreditat RENAR, nr. LI 279, raport de încercare nr. 72 din 14.02.2023.

4. Anexe.

Extrase din procesul verbal al şedinţei de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti.

În sedinţa de deliberare nr. 230922 din data de 11.09.2023 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, alcatuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3989-2023 referitor la :

Ţevi din PEID pentru instalaţii de apă, fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărăţel, com. Sieu-Măgheruş, Calea Teraplast nr. 1, judeţ Bistriţa-Năsăud.

În cadrul şedinţei s-au evidenţiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet şi la elaborarea lui au fost respectate Instrucţiunile din HG 750/2017 şi OM-MDLPA 435/2021.

Ţevile din PEID pentru instalaţii de apă corespund cerinţelor esenţiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calităţii în Construcţii – Legea nr.10/1995, cu completările şi modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea pre-zentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 27.09.2026.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilităţii Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3989-2023 conţinând 74 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE
EUROPEAN INSTITUTE OF THERMAL SCIENCES
EITS
ROMANIA

TERAPLAST SA
Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1
judeţ Bistriţa-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE
EUROPEAN INSTITUTE OF THERMAL SCIENCES
EITS
ROMANIA

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – preşedinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE