



# *Agreement Tehnic*

## *017-05/3622-2022*

CĂMINE DE INSPECȚIE ȘI BRANȘAMENT PENTRU INSTALAȚII DE  
CANALIZARE  
REGARDS ET BOÎTES D'INSPECTION OU DE BRANCHEMENT  
SEWERAGE MANHOLES AND INSPECTION CHAMBERS  
INSPEKTIONS-UND- GEBÄUDEANSCHLÜSSE FÜR  
KANALISATIONSANLAGEN  
cod categorie 28

### **PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA**

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1  
județ Bistrița-Năsăud  
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

### **TITULAR AGREMENT TEHNIC: TERAPLAST SA**

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1  
județ Bistrița-Năsăud  
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

### **ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente  
construcțiilor**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.02.2025 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține  
loc de certificat de calitate**





## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European de Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma TERAPLAST SA, județ Bistrița-Năsăud și înregistrată cu nr. 220108 din data de 10.01.2022, referitoare la produsele: "**Cămine de inspecție și bransament pentru instalații de canalizare**" fabricate de firma TERAPLAST SA, județ Bistrița-Năsăud, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3622-2022, în conformitate cu normativele: NP 133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu certificatele emise de SGS din Marea Britanie și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

### 1. Definirea succintă.

#### 1.1. Descrierea succintă.

Căminele de inspecție și bransament sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Bistrița-Năsăud și utilizate în rețele de canalizare și de drenare (bransamente).

Căminele de inspecție și bransament asigură posibilitatea de întreținere și inspecție a sistemelor de evacuare a apelor uzate, drenate sau ape meteorice.

Căminele de inspecție și bransament se produc cu următoarele diametre exterioare  $D_{ext}$ : 315, 340, 355, 400, 425, 600 mm și fabricate din următoarele părți componente:

-corpul inferior (baza tip Teraplast, Magnaplast sau BT), fabricat dintr-o piesă injectată sau rotoformată din polipropilenă sau polietilenă, cu  $D_{ext}$  315, 340, 355, 400, 425 și 600 mm, cu un număr de 1, 2 sau 3 racorduri de intrare a apei și un un racord de ieșire, cu  $D_{ext}$  110, 160, 200, 250, 315 sau 400 mm;

-corpul mijlociu (coloana), fabricat din țevă cu perete lis, sau țeava cu perete structurat (corugat) din polietilenă, polipropilenă sau PVC 100, tip SN2, SN4, SN8, cu înălțimea variabilă (funcție de necesități, dar nu mai mare de 5,0 m).

Etanșarea între bază și coloană se realizează cu profile speciale din EPDM ;

-corpul superior (capac cu tub telescopic), tubul telescopic este produs din țeava PVC 100 sau polietilenă lisă PE 100 RC, PE 100, PE 80, pe care se montează capacul.

Etanșarea între coloană și tubul telescopic se realizează cu profile speciale din EPDM.

Pentru căminele cu  $D_{ext}$  315, 340, 355, 400 și 425 mm, deasupra corpului mijlociu se așează o piesă formată din capac de fontă, oțel sau material compozit, solitar cu o conductă din PVC-100 sau polietilena lisă (capac cu telescop) cu rol de reglare a cotei căminului.

Pentru căminele cu  $D_{ext}$  600 mm, capacul de fontă, oțel sau material compozit se așează pe o piesă reglabilă cu rol de aducere a capacului la nivelul carosabilului.

La cererea beneficiarilor corpurile de înălțare superioară se pot livra în ansamblu cu capacul sau grătarul de acces din fontă, material plastic sau material compozit, cu condiția ca aceste capace să aibă certificare de conformitate sau agrement tehnic conform condițiilor din standardele SR EN 124 1÷6:2015.

#### 1.2 Identificarea produselor.

Căminele de inspecție și bransament fabricate de firma TERAPLAST SA din Bistrița-Năsăud sunt marcate printr-o etichetă autocolantă, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- tipul produsului;
- caracteristicile produsului;
- dimensiune;
- tipul materialului;
- cod fabricație.

### 2. Agrementul Tehnic.

#### 2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Căminele de inspecție și bransament fabricate de firma TERAPLAST SA din Bistrița-Năsăud se pot utiliza în rețele de canalizare și drenare (bransamente de canalizare).

#### 2.2 Aprecierea asupra produsului.

##### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate -produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate.



Produsele sunt realizate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoarele firmei producătoare sau laboratoare autorizate.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

- Securitate la incendiu – pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări de comportare la foc.

- Igienă, sănătate și mediu înconjurător - produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor cu completările și modificările ulterioare, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare, HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordin 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu completările și modificările ulterioare.

- Siguranță în exploatare - suprafețele interioare netede (lise) ale racordurilor de intrare și ieșire al fluidului de lucru nu permit formarea de colonii de alge sau depuneri de substanțe solide.

Etanșarea dintre corpuri se realizează cu garnituri cu profile speciale din EPDM.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +60°C.

- Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot, ele fiind montate în pământ.

- Economie de energie și izolare termică - produsele nu necesită izolare termică.

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

- Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

## **2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.**

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare permit execuția unor

produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani. Producătorul acordă o garanție a produselor de 2 ani de la data livrării, dacă sunt respectate condițiile de transport, manipulare, depozitare, punere în operă și exploatare.

### **2.2.3. Fabricația și controlul.**

Căminele de inspecție și bransament sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015. Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

### **2.2.4. Punerea în operă.**

Căminele de inspecție și bransament se montează în instalații conform cu procedurile de proces, cu instrucțiunile de montare date de producător, cu normativul NP 133-2013 și cu standardul SR EN 1610.

Lucrările de îmbinare dintre cămine și instalațiile de canalizare și drenare se vor executa de personal calificat cu sculele și materialele recomandate de producător.

## **2.3. Caietul de prescripții tehnice.**

### **2.3.1. Condiții de concepție.**

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

### **2.3.2. Condiții de fabricare.**

Căminele de inspecție și bransament sunt fabricate de firma TERAPLAST SA din Bistrița-Năsăud, în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

### **2.3.3. Condiții de livrare.**

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Căminele de inspecție și bransament se livrează



individual, neambalate.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

#### 2.3.4. Condiții de punere în operă.

Căminele de inspecție și bransament sunt fabricate cu respectarea prescripțiilor producătorului și prevederilor din normativele:

-NP 133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

-SR EN 1610: Execuția și încercarea racordurilor și rețelelor de canalizare.

#### Concluzii

##### Aprecierea globală

● Utilizarea căminelor de inspecție și bransament în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic

#### ● Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către SGS din Marea Britanie și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

● Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau fetele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le

revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea aspectului;

-verificarea rezistenței la etanșeitate;

-verificarea rigidității inelare.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

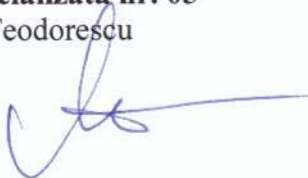
● În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitatea acordului tehnic: 23.02.2025.**

**Valabilitatea avizului tehnic: 23.02.2024.**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.





DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



### 3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardele: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 45001:2018 valabile la data elaborării acestui agrement.

Căminele de inspecție și bransament fabricate de firma TERAPLAST SA din Bistrița-Năsăud își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: NP 133-2013 și SR EN 1610.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic modul de funcționare a produselor.

Căminele de inspecție și bransament produse de firma TERAPLAST SA din Bistrița-Năsăud nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

#### SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE cămin de inspecție, cu $D_{ext}$ 315 mm, SN 2

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
rezistenței la șoc prin cădere liberă a bazei	SR EN 12061:2001 SR EN ISO 13263:2018	Lab. TERAPLAST jud. Bistrița-Năsăud	fără spurgeri, fisuri punctul de lovire	corespunde
variației dimensionale și aspectului după încălzire a bazei	SR EN ISO 580:2005	TERAPLAST jud. Bistrița-Năsăud	fără fisuri, bule de aer, impurități sau exfolieri	corespunde
rezistenței la șoc prin cădere liberă a coloanei	SR EN 744:2003 SR EN ISO 3127:2018	Lab. TERAPLAST jud. Bistrița-Năsăud	fără spurgeri, fisuri punctul de lovire	corespunde
rigidității inelare a coloanei	SR EN ISO 9969:2016	TERAPLAST jud. Bistrița-Năsăud	rigiditatea inelară să fie minim 2 kPa	corespunde
variației dimensionale și aspectului după încălzire a coloanei	SR EN ISO 580	TERAPLAST jud. Bistrița-Năsăud	fără fisuri, bule de aer, impurități sau exfolieri	corespunde
etanșeității la îmbinarea dintre bază și coloană	SF-98:2015	TERAPLAST jud. Bistrița-Năsăud	fără picurare la țmbinare	corespunde



Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de laborator TERAPLAST Bistrița, acreditat RENAR, nr. LI 279, raport de încercare nr. 254-PP/2021.

#### 4. Anexe.

#### •Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.

În ședința de deliberare nr. 220222 din data de 01.02.2022 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3622-2022 referitor la :

Cămine de inspecție și bransament pentru instalații de canalizare fabricate de firma TERAPLAST SA din Bistrița-Năsăud.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

Cămine de inspecție și bransament pentru instalații de canalizare corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea; comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 23.02.2025.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3622-2022 conținând 84 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.







•Titular de agrement tehnic:

**TERAPLAST SA**

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1

judet Bistrița-Năsăud

Tel: 0263228202, fax: 0263231221

**Raportorul grupei specializate nr. 5**

ing. Ioan Răzvan VINCENE

**Membrii grupei specializate:**

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

