

120
ani



TERAPLAST®



CAMINE DE INSPECTIE PENTRU CANALIZARE D630 PRO

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

DESCRIERE

Caminele de inspectie reprezinta o solutie moderna si eficienta pentru accesul la rețelele de canalizare gravitacionala. Sunt utilizate atat pentru bransamente cat si pentru inspectia si mentenanta rețelelor de canalizare. Dezvoltarea din ultimii ani sistemelor de curatare de inalta presiune(HPJM) , inspectarea rețelelor cu camere CCTV cat si normele de protectie a muncii au facut din caminele de inspectie o solutie utilizata din ce in ce mai frecvent.

DOMENII DE UTILIZARE

Caminele de inspectie Teraplast se utilizeaza in rețelele de canalizare pentru bransamente, camine de linie, camine de intersectie sau schimbare de directie si alte aplicatii.

AVANTAJE

- durata mare de exploatare, peste 50 ani
- transportul si montajul se realizeaza cu usurinta datorita greutatii reduse si executiei modulare
- etanseitate ridicata a sistemului
- rezistenta la abraziune
- rezistenta chimica ridicata
- inele de etansare din EPDM

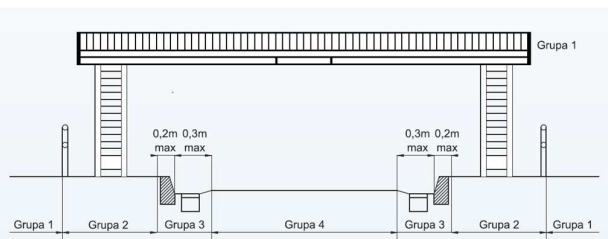
STANDARDE

SR EN 13598-2:2010 Sisteme de tevi de plastic pentru sisteme de drenaj si canalizare subterane nepresurizate Partea 2: Specificatii pentru camine de vizitare si inspectie in zone de trafic si instalatii subterane”.

SR EN 476:2008 Condiții generale pentru componentele utilizate la rețelele de evacuare, de racord și de canalizare cu curgere cu nivel liber

SR EN 681 – 1:2002 Garnituri de etanșare de cauciuc. Cerințe de material pentru garnituri de etanșare a îmbinărilor de țevi utilizate în domeniul apei și canalizării. Partea 1: Cauciuc vulcanizat

SR EN 124:1996 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Principii de construcție, încercări tip, marcare, inspecția calității



Tipuri de capace din fonta conform SR EN 124

Grupa1 – (min clasa A15) capace cu sarcina de minim 1,5 t

Grupa2 – (min clasa B125) capace cu sarcina de minim 12,5 t

Grupa3 – (min clasa C250) capace cu sarcina de minim 25 t

Grupa4 – (min clasa D400) capace cu sarcina de minim 40 t

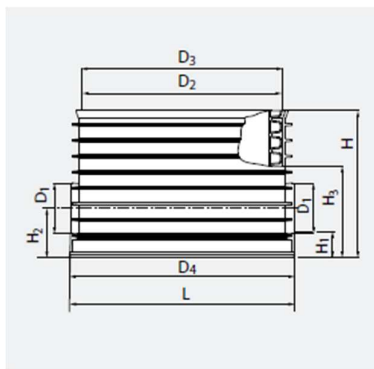
MATERIALE

Bazele de camin sunt fabricate din PP(Polipropilena cu modul inalt de elasticitate-PPHM), prin procedeul de injectie Coloanele de inaltare sunt fabricate din PP

Capacele sunt fabricate din fonta sau material compozit. De asemenea exista si variante de capace din PP

CAMINE DE INSPECTIE D630

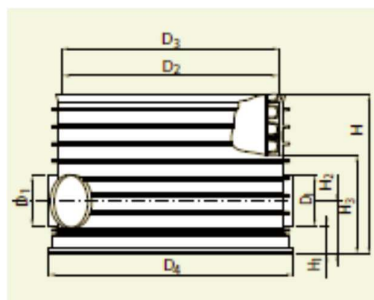
Baza PP camin de inspectie PRO 630 1 intrare / 1 iesire



COD	D1 [mm]	Unghi Angle	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H [mm]	L [mm]
CAM6001	160	0° -180°	630	637	712	75	155	300	473	693
CAM6002	200	0° -180°	630	637	712	78	175	300	473	693
CAM6003	250	0° -180°	630	637	712	71	204	410	583	693
CAM6004	315	0° -180°	630	637	712	88	230	410	583	693

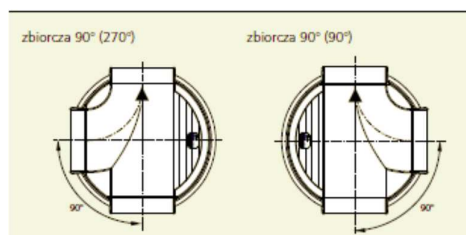
*Nota : Trebuie comandata separat garnitura de etansare intre baza caminului si coloana corugata de inaltare

Baza PP camin de inspectie PRO 630 2 intrari / 1 iesire

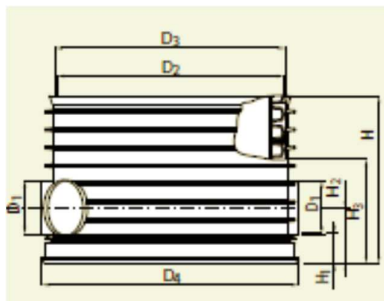


COD	D1 [mm]	Unghi Angle	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H [mm]
COD0045	160	0° -180°-270°	630	637	712	83	155	288	463
CAM1055	200	0° -90°-180°	630	637	712	75	175	300	473

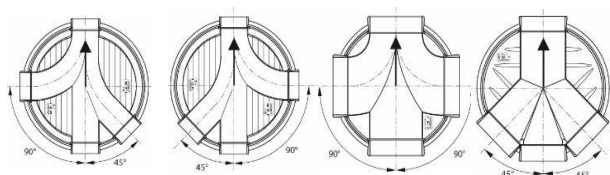
*Nota : Trebuie comandata separat garnitura de etansare intre baza caminului si coloana corugata de inaltare



Baza PP camin de inspectie PRO 630 3 intrari / 1 iesire

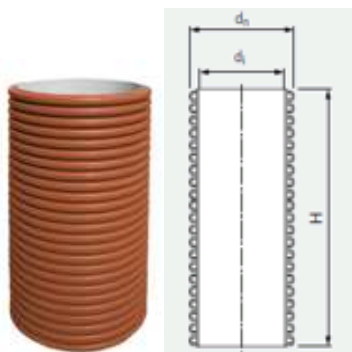


COD	D1 [mm]	Unghi Angle	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H [mm]
CAM6006	160	0°-90°-180°-270°	630	637	712	83	155	288	463
CAM1054	160	0°-135°-180°-225°	630	637	712	75	175	300	473
CAM6007	200	0°-90°-180°-270°	630	637	712	67	195	312	483
COD0044	200	0°-135°-180°-225°	630	637	712	59	215	324	493



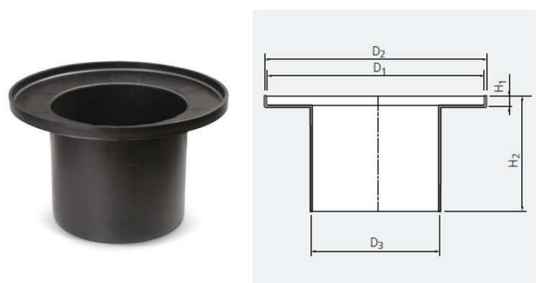
***Nota :** Trebuie comandata separat garnitura de etansare intre baza caminului si coloana corugata de inaltime. Toate bazele sunt prevazute cu mufe tip Eurosocket pentru conectarea tevilor din PVC

Coloana PP corugata camin PRO 630 - D546/630



COD	SN	Structura/ Structure	dn [mm]	di [mm]	H [mm]
CAM6014	4	SS/SW	630	546	6000
CAM6019	4	SS/SW	630	546	6000
COD0048	8	DS/DW	630	546	6000

***Nota :** SS/SW = simplu strat; DS/DW=dublu strat. Coloana căminului se poate debita la lungimea (înălțimea) necesară cu ajutorul unui fierăstrău cu dinți



COD	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
CAM6015	845	860	537	38	507

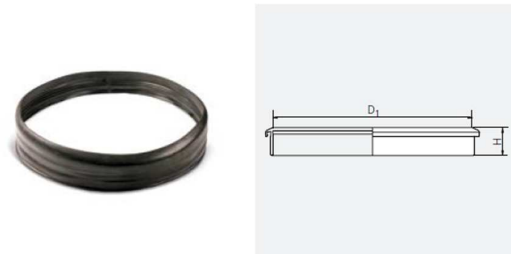
Garnitura etansare baza camin Pro 630



COD	DN mm
CAM6017	630

*Nota : Pentru etansarea intre baza caminului si coloana corugata

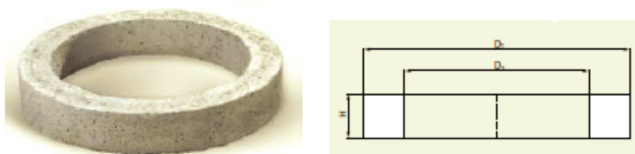
Garnitura etansare adaptor telescopic Pro 630



COD	D1 mm	H mm
CAM6016	535	72

*Nota : Pentru etansarea intre adaptorul telescopic si coloana corugata

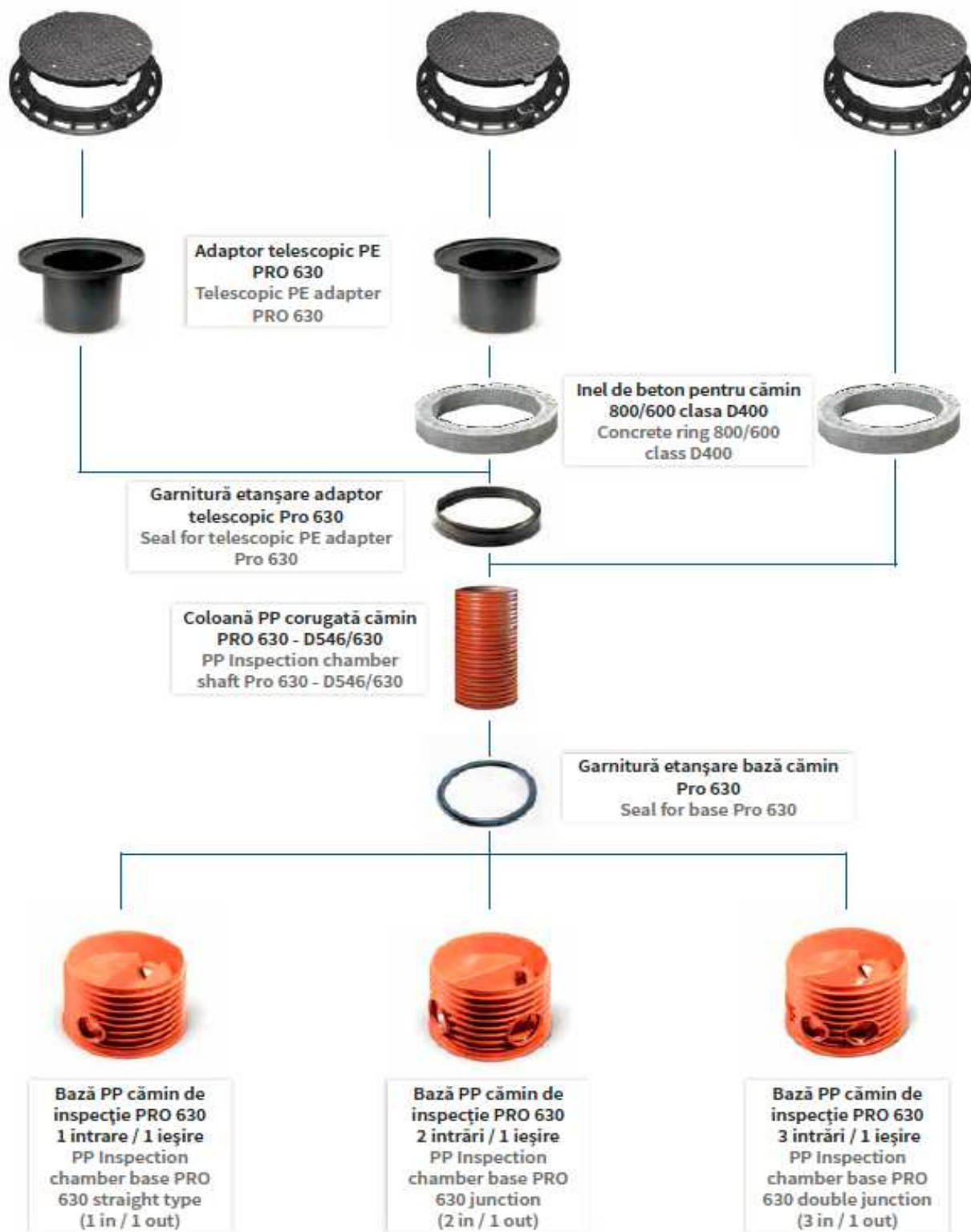
Inel beton pentru camin 800/600 cl D400



COD	D1 mm	D2 mm	H mm
CAM6018	800	600	130

*Nota : Folosit atat pentru adaptorul telescopic cat si capace fonta clasele A-D

CĂMINE DE INSPECȚIE PRO 630



Adaptor telescopic PE
PRO 630
Telescopic PE adapter
PRO 630

Inel de beton pentru cămin
800/600 clasa D400
Concrete ring 800/600
class D400

Garnitură etanșare adaptor
telescopic Pro 630
Seal for telescopic PE adapter
Pro 630

Coloană PP corugată cămin
PRO 630 - D546/630
PP Inspection chamber
shaft Pro 630 - D546/630

Garnitură etanșare bază cămin
Pro 630
Seal for base Pro 630

Bază PP cămin de
inspecție PRO 630
1 intrare / 1 ieșire
PP Inspection
chamber base PRO
630 straight type
(1 in / 1 out)

Bază PP cămin de
inspecție PRO 630
2 intrări / 1 ieșire
PP Inspection
chamber base PRO
630 junction
(2 in / 1 out)

Bază PP cămin de
inspecție PRO 630
3 intrări / 1 ieșire
PP Inspection
chamber base PRO
630 double junction
(3 in / 1 out)

AMPLASARE SI MONTAJ

Se executa sapaturile pentru asigurarea unui spatiu de lucru necesar de 30 cm. In functie de natura solului si de adancimea de pozare, sapatura se executa cu pereti verticali (cu sau fara sprijiniri) sau cu taluz inclinat. Caminul se aseaza pe un strat de nisip compactat de 10 cm grosime.

Dupa verificarea planeitatii si racordarea caminului la retea se incepe umplerea gropii. Umplerea se face in straturi de maximum 15 cm cu material care sa nu contina pietre, materiale organice, radacini, resturi, etc.

Gradul minim de compactare al umpluturii de nisip trebuie sa fie de minim 85%. Se lubrefiaza garnitura caminului si se introduce coloana cu capatul sanfrenat in jos.

Se monteaza garnitura de etansare 600 si apoi se introduce acoperirea telescopica pentru a realiza "reglajul fin" al cotei caminului. Se executa suprafata de sprijin din beton a capacului de fonta, in functie de datele din proiect.

De asemenea trebuie respectate normativele europene si nationale pentru punerea in opera cu respectarea normelor de protectie a muncii.