

ROMÂNIA



**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

A V I Z T E H N I C

În baza procesului verbal nr. 2-127, din data de 24.11.2016 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. 017-05/2712-2016, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU

ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI, pentru ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC 100

PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE ȘI DRENARE, al cărui producător este

TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST, județ Bistrița-Năsăud.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 24.11.2018 și se poate prelungi în

situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 24.11.2019, pentru titular, producător și

distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

CEZAR RADU SOARE



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

10
11
12



Agreement Tehnic

017-05/2712-2016

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC 100 PENTRU INSTALAȚII DE
CANALIZARE ȘI DRENARE
TUYAUX EN RACCORDS EN PVC 100 POUR INSTALLATIONS DE
ASSAINISSEMENT ET DRENAGE
PVC 100 PIPES AND FITTINGS FOR SEWAGE AND DRAINAGE
PVC 100 ROHRE UND FITTINGS FÜR KANALISATION UND DRÄNAGE**
cod 2.52

PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA,

Parc Industrial TERAPLAST,
DN 15A, Km 45+500, 427298, Județ Bistrița-Năsăud,
Tel: 0263228202, fax: 0263231221.

TITULAR AGREEMENT TEHNIC: TERAPLAST SA,

Parc Industrial TERAPLAST,
DN 15A, Km 45+500, 427298, Județ Bistrița-Năsăud,
Tel: 0263228202, fax: 0263231221.

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI
Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157.

Grupa specializata nr.5 - Prognose, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24 noiembrie 2019 numărul
însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
și nu ține loc de certificat de calitate.



Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST DN 15A (Reghin-Bistrița), Km 45+500, 427298, județ Bistrița-Năsăud și înregistrată cu nr. 161026 din data de 01.10.2016, referitoare la produsele: "Țevi și fittinguri din PVC 100 pentru instalații de canalizare și drenare" fabricate de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST județ Bistrița-Năsăud, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/2712-2016, în conformitate cu normativele: I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, GP 043-1999: Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din PVC, polietilenă și polipropilenă cu certificatul emis de SGS din Marea Britanie, laboratorul TERAPLAST Bistrița și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definiția succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Țevile pentru canalizare, drenare și fittingurile din PVC 100 sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST județ Bistrița-Năsăud prin procedeu de extrudare (țevile), iar prin operația de suplimentară de trezare a fanțelor pe o mașină specializată se obțin țevile pentru drenaj, prin procedeu de injecție în matrice speciale din metal sau prin confecționare prin procedeu de termoformare din segmente de țevă, decupare și sudură sau lipire (fittingurile). Țevile și fittingurile din PVC 100 sunt utilizate pentru instalații exterioare și interioare de canalizare și drenare cod UD (cod „U” aplicat țăvelor utilizate în canalizări montate îngropat în pământ la o distanță mai mare de 1 m de fundația clădirilor și cod „D” montate mascate sub pământ la distanța de maxim 1 m de

fundația clădirilor), iar cele de drenaj (cu fanțe) pentru rețele exterioare de drenaj. Se produc țevi din PVC 100 cu rigiditatea inelară: SN 2, SN 4 și SN 8, cu următoarele caracteristici:
-cu mufa la un capăt, dreaptă (lisă) la celălalt capăt și șantrenat la 15° (etanșare cu garnitură);
-cu mufe la ambele capete ale țevii (etanșare cu garnitură);
-drepte (fără mufe);
-cu o mufă la un capăt și la celălalt capăt șantrenat la 15° (cu etanșare prin lipire cu adeviz);
-cu două mufe la ambele capete ale țevii (cu etanșare prin lipire cu adeviz);

-D_{ext.} 110÷500 mm, presiuni maxime de lucru de 2,5 bar pentru țevile utilizate în instalațiile de canalizare și de 4 bar pentru țevile utilizate în instalațiile de canalizare a apelor pluviale, temperatura maximă de lucru +50°C, (pentru perioade scurte de timp circa 30 de minute, se pot atinge și temperaturi de până la +60°C), grosimea



2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile și fittingurile din PVC 100 fabricate de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST județ

Bistrița-Năsăud sunt utilizate în instalații exterioare de canalizare ape menajere, pluviale și de drenare (montate în pământ în afara traficului strădal) sau în

2. Acordul Tehnic.

de perete, greutatea pe metru liniar sunt în conformitate cu standardul: SR EN 1401.

Se produc țevi de drenaj cu D_{ext} 110÷500 mm din țevi PVC 100 cu rigiditatea inelară SN4 și SN8 prin frezarea de fante, pe 2, 3 sau 4 rânduri. Fantele se realizează perpendicular pe generatoarea țevii, au lățimea de 1,0 sau 2,0 mm. După aplicarea fanțelor rigiditatea inelară scade cu până la 40%.

Se produc fittinguri din PVC 100, cu mușe și etanșare cu garnitură, prin procedeu de injecție de tipurile:

•cu mușă și etanșare cu garnitură din cauciu:

-mușe duble, D_{int} 110÷500 mm; -coturi la 15°, 30°, 45°, 67°30', 87°30', D_{int} 110÷500 mm; -ramificății la 45°, 67°30', 87°30', D_{int} 110÷500 mm; -capace, D_{ext} 110÷500 mm; -ramificății reduce la 45°, 67°30', 87°30', $D_{int}/D_{ext,2}$, 125/110÷500/400 mm; -racorduri tip șa la 45°, 67°30', 87°30', $D_{ext,1}/D_{int,2}$, 200/160÷500/200 mm; -reducții, $D_{ext,1}/D_{int,2}$, 125/110÷500/400 mm; •cu mușă și etanșarea prin lipire cu adeziv:

-mușe duble, D_{int} 110÷500 mm; -coturi la 15°, 30°, 45°, 67°30', 87°30', D_{int} 110÷500 mm; -ramificății la 45°, 67°30', 87°30', D_{int} 110÷500 mm; -capace, D_{ext} 110÷500 mm; -ramificății reduce la 45°, 67°30', 87°30', $D_{ext,1}/D_{ext,2}$, 125/110÷500/400 mm; -reducții, $D_{ext,1}/D_{ext,2}$, 125/110÷500/400 mm. Se produc fittinguri din PVC 100,

prin procedeu de termoformare de tipurile:

•cu mușă pentru lipire cu adeziv de confectionate prin procedeu de termoformare, decupare și lipire, de tipurile:

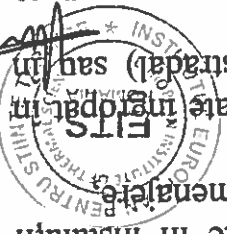
-mușe duble, D_{int} 110÷500 mm; -ramificății simple la 45° și 90°, D_{int} 110÷500 mm; -ramificății reduce la 45° și 90°, $D_{ext,1}/D_{int,2}$, 125/110÷500/400 mm; -șei pentru bransamente la 45° și 90°, $D_{ext,1}/D_{int,2}$, 250/160÷500/200 mm.

Datorită geometriei, fittingurile au rigiditatea inelară mai mare decât cea a țevii corespunzătoare, prin urmare fittingurile cu SDR 41 se pot utiliza împreună cu țevile SN8 (SDR 34), fittingurile $D_{ext} \geq 400$ mm marcate cu SDR 51 pot fi utilizate cu țevi până la SN4 (SDR41).

1.2 Identificarea produselor.

Țevile și fittingurile din PVC 100, fabricate la firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST județ Bistrița-Năsăud sunt marcate la fabricație prin inscripționare din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- lotul de fabricație;
- data fabricației;
- cod domeniului utilizare;
- cod material;
- diametru;
- grosimea de perete;
- clasa de rigiditate SN.



2.2.3. **Fabricația și controlul.** Țevile și fittingurile din PVC 100 sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate. Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2008. Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.2. **Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.** Materialele utilizate precum și tehnologiile de extrudare (țevile), de aplicare a fanțelor, injecție și termofomare (fittingurile), permit realizarea unor produse cu o durabilitate de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție de 24 luni de la data livrării, dacă sunt respectate instrucțiunile producătorului cu privire la: transport, depozitare, montare, manipulare și exploatare.

2.2.1 **Aptitudinea de exploatare în construcții.**

● **Resistență mecanică și stabilitate** - țevile din PVC 100 au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător sau laboratoare autorizate conform normelor în domeniu: rezistența la etanșeitate, contracția longitudinală la cald, ș.a;

● **Securitate la incendiu** - pentru produsele pentru construcții care fac obiectul agreementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

● **Igienă, sănătate și mediu** - utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● **Siguranta în exploatare** - datorită supțesiei interioare netede a țevilor și fittingurilor, nu se fac depuneri de materiale solide (nisip, mal, etc). Imbinările țevilor și a fittingurilor sunt utilizate în condiții normale, în

mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

2.2 **Aprecierea asupra produsului.**

instalații interioare de canalizare (montate mascat, sub tencuială sau îngropat în pământ).

2.2.1 **Aptitudinea de exploatare în construcții.**

● **Resistență mecanică și stabilitate** - țevile din PVC 100 au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător sau laboratoare autorizate conform normelor în domeniu: rezistența la etanșeitate, contracția longitudinală la cald, ș.a;

● **Securitate la incendiu** - pentru produsele pentru construcții care fac obiectul agreementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

● **Igienă, sănătate și mediu** - utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● **Siguranta în exploatare** - datorită supțesiei interioare netede a țevilor și fittingurilor, nu se fac depuneri de materiale solide (nisip, mal, etc). Imbinările țevilor și a fittingurilor sunt utilizate în condiții normale, în

mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2 **Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.**

Materialele utilizate precum și tehnologiile de extrudare (țevile), de aplicare a fanțelor, injecție și termofomare (fittingurile), permit realizarea unor produse cu o durabilitate de 50 de ani.

2.2.3 **Fabricația și controlul.**

Țevile și fittingurile din PVC 100 sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate. Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2008. Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.



Ţevile se livrează pe rastele de lemn, numărul ţevilor este în funcţie de diametru, lungimea ţevilor este de 1÷6 m. La cererea beneficiarului ţevile se pot livra şi la alte lungimi.

Ţingurile se livrează ambalate în vrac sau ambalate individual.

Producătorul va furniza datele privind condiţiile de transport, manipulare şi depozitare.

2.3.4. Condiţii de punere în opera.

Punerea în opera a ţevilor şi țin- gurilor din PVC 100 se efectuează conform instrucţiunilor elaborate de producător şi cu prevederile din normativele:

I-9-2015. Normativ privind proiect- tarea, execuţia şi exploatarea instala- ţiilor sanitare aferente clădirilor.

-NP 133-2013: Normativ pentru proie- ctarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare ale localităţilor.

-NP 084-2003. Normativ pentru pro- iectarea, executarea şi exploatarea de instalaţiilor sanitare şi a sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

-GP 043-1999. Ghid privind proiectarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din PVC, polietilenă şi polipropilenă.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea ţevilor şi țin- gurilor din PVC 100 pentru instalaţii de canalizare şi drenare în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condiţiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agreement tehnic.

2.2.4. Punerea în opera.

Ţevile şi țin- gurile din PVC 100 se montează în instalaţii conform cu datele prezentate de producător în instrucţiuni de lucru şi cu normativele: I-9-2015, NP 133-2013, NP 084-2003 şi GP 043-1999.

Lucrările de îmbinare dintre ţevile din PVC 100 şi țin- guri se realizează prin procedul de mufare, iar etanşarea se execută cu garnituri speciale din cauciuc sau prin lipire cu adeziv; acestea se vor efectua de personal calificat cu dispozitivele recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripţii tehnice.

2.3.1. Condiţii de concepţie.

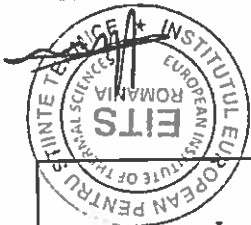
Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanţele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerinţelor fundamentale aplicabile construcţiei în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcţii, cu completările şi modificările ulterioare.

2.3.2. Condiţii de fabricare.

Ţevile şi țin- gurile din PVC 100 sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST, DN 15A (Reghin-Bistriţa), Km 45+500, judeţ Bistriţa-Năsăud în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calităţii.

2.3.3. Condiţii de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoţite de Agreementul Tehnic, de Declaraţia de Conformitate cu acesta (data de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materialele primare şi materialele utilizate şi de instrucţiuni de utilizare, exploatare şi întreţinere elaborate de producător în limba română.





acțiunile cuprinse în program și
modul lor de realizare vor respecta
normative și reglementările
tehnice în vigoare.



DIRECTOR EXECUTIV
dr. ing. Anica ILIE

**Institutul European pentru Științe
Termice**

Președinte grupa specializată nr. 05
dr. ing. Daniela TEODORESCU

Valabilitate: 24 noiembrie 2019
Prelungirea valabilității sau revizuirea
prezentului agreement tehnic trebuie
solicitată cu cel puțin trei luni înainte
de data expirării. În cazul
neprelungirii valabilității, agreementul
tehnic se anulează de la sine.

● Institutul European pentru Științe Termice București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agreementului tehnic.

● Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.

● În cazul în care titularul de agreement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agreementului tehnic.

● **Condiții:**

● Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de SGS din Marea Britanie și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.

● Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau echipamentul.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în opera.

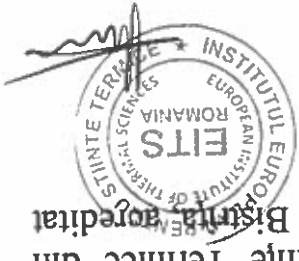
● Institutul European pentru Științe Termice București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agreementul Tehnic.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu Institutul European pentru Științe Termice București și anume:

- verificarea rezistenței la șoc;
- verificarea la etanșitate.
Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la producător sau la un laborator autorizat.

● Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de agreement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agreementului tehnic.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta normative și reglementările tehnice în vigoare.



București își însușește verificările efectuate de laboratorul TERAPLAST Bistrița, acreditat RENAR, nr. LI 279, raport de încercare nr. 1587/2016 și 1756/2016.

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
dimensiunilor	SR EN 3126	Lab Teraplast Bistrița	in limitele admise de SR EN	corespund
densității	SR EN ISO 1183-1	Lab Teraplast Bistrița	$> 1,4 \text{ g/cm}^3$	corespunde
rezistenței la șoc $\leq 10\%$ spargeri $m=3,2 \text{ kg}$ $h=2,0 \text{ m}$	SR EN 744	Lab Teraplast Bistrița	fără fisuri sau spargeri fără epruvetelor	corespunde
contractiei longitudinale la $T=+150^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ $t=60\pm 2 \text{ min}$ $\Delta L < 5\%$	SR EN ISO 2505	Lab Teraplast Bistrița	fără bule, fisuri sau exfolieri ale epruvetelor	corespunde 2,66%
rigidității inelare $\geq 8 \text{ kPa}$	SR EN ISO 9969	Lab Teraplast Bistrița	fără fisuri sau spargeri fără epruvetelor	corespunde 8,39 kPa
flexibilității inelare	SR EN 13968	Lab Teraplast Bistrița	forța la 30% din deflexie fără fisuri sau spargeri ale epruvetelor	corespunde 2422 N
etanșetății $P=6 \text{ atm}$ $t=2 \text{ ore}$	SR EN 714	Lab Teraplast Bistrița	fără picurare	corespunde

SINTEZA RAPORTELOR DE ÎNCERCARE Țevi și fittinguri PVC 100, SN 4, D_{ext} 200x4,9

producător:

Acordul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Țevile și fittingurile din PVC 100 pentru instalații de canalizare și drenare fabricate de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST, DN 15A (Reghin-Bistrița), Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud, își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2013, NP 133-2013, NP 084-2003 și GP 043-1999.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2008.

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

3. Remarci complementare ale grupei specializate.

4. Anexe.

● Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.

În ședința de deliberare nr. 161127 din data de 15.11.2016 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul acordului nr. 017-05/2712-2016 referitor la:

Tevi și fittinguri din PVC 100 pentru instalații de canalizare și drenare fabricate de firma TERAPLAST SA, Parc Industrial TERAPLAST, DN 15A (Reghin-Bistrița), Km 45+500, județ Bistrița-Năsăud.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

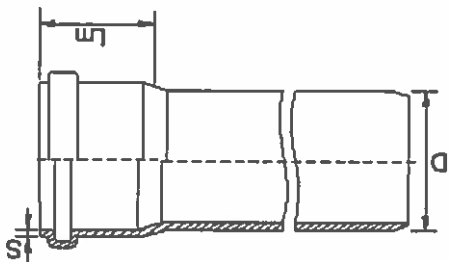
Dosarul de acord este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 1 și PAT 3 din 2004.

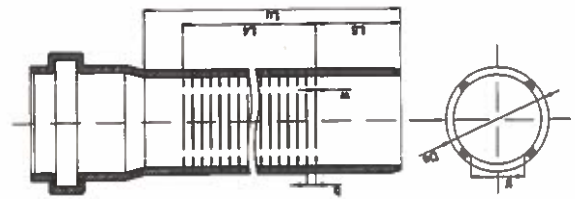
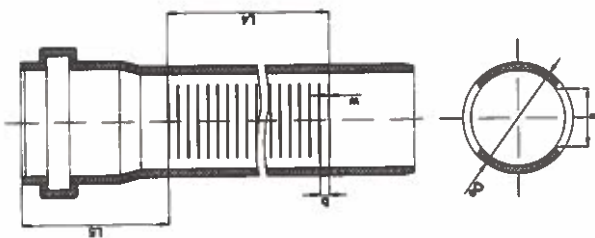
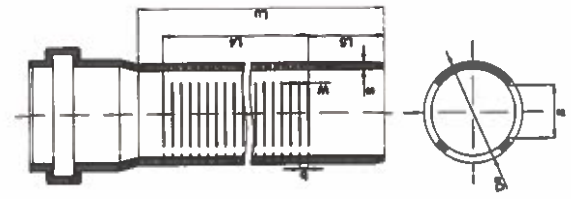
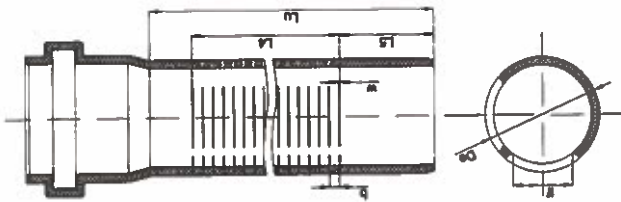
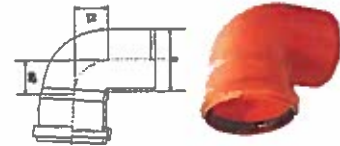
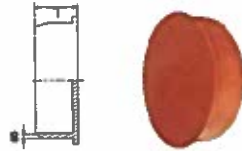
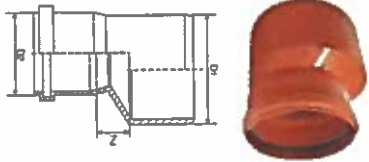
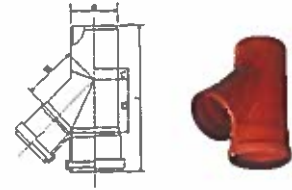
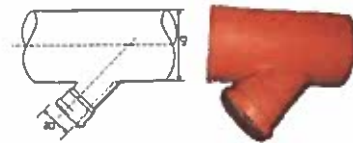
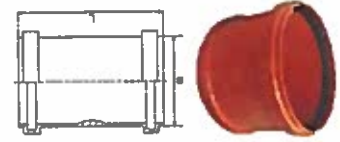
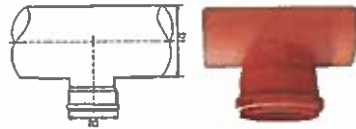
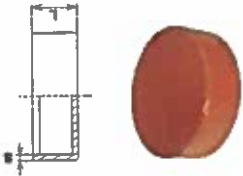
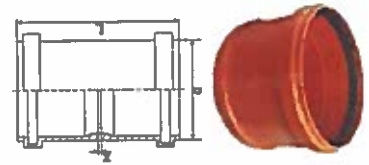
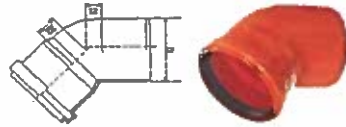
Teve și fittingurile din PVC 100 pentru instalații de canalizare și drenare corespund cerințelor fundamentale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții - Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatănd cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă acordul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 24 noiembrie 2019.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului nr. 017-05/2712-2016 conținând 56 file face parte integrantă din prezentul acord tehnic.





•Titular de agreement tehnic:

TERAPLAST SA,
Parc Industrial TERAPLAST,
DN 15A, Km 45+500, 427298, județ Bistrița-Năsăud,
Tel: 0263228202, fax: 0263231221.

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU - președinte



ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor



dr. ing. Anica ILIE



dr. ing. Madalina NICHITA



ing. Grigore VINCENE

